



Produto 010SV660 REDUTOR REALVIT		Emissão 18/05/2026 - 14:59	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 0,94	Qtde(Kg) 0,80	P.ESP 0,8500
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:	Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR						
1	S-07	0,320		5220518		
2	S-01	0,200		37284		
3	S-12	0,280		3181175		
4	S-12	0,000		3181175		
Subtotal		0,800				
TOTAIS		0,800				

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV660	Quantidade Unitária Total	0,80	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV660 REDUTOR REALVIT		Emissão 18/05/2026 - 14:59	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 0,94	Qtde(Kg) 0,80	P.ESP 0,8500
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR								
1	S-07	0,320		5220518				
2	S-01	0,200		37284				
3	S-12	0,280		3181175				
4	S-12	0,000		3181175				
Subtotal		0,800						
TOTAIS		0,800						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV660	Quantidade Unitária Total	0,80	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



610AZ001 REALACK 610 MONOTECH AZUL DEL REY SB		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			18/05/2026 - 14:59	18/05/2026	0,49	0,51	1,0400
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-600	0,280		003/26			
2	V-601	0,154		009/26			
3	CACT-03	0,051		004/25			
Subtotal		0,486					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
4	G-66	0,002		052502284			
Subtotal		0,002					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CACT-01	0,010		007/26			
6	CACT-09	0,005		002/25			
7	CACT-01	0,005		007/26			
8	CT-21	0,005		008/25			
Subtotal		0,025					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		0,515					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 610AZ001 REALACK 610 MONOTECH AZUL DEL REY SB		Emissão 18/05/2026 - 14:59	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 0,49	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,0400
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		50,00	60,00	0,00		
COR	COR CF 600AZ007						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610AZ001	Quantidade Unitária Total	0,51	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



610LJ004		REALACK 610 MONOTECH LARANJA SEG 2,5YR 6	Produto	Emissão 18/05/2026 - 14:59	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 0,45	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,1349
----------	--	--	---------	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-600	0,277		003/26			
2	V-601	0,116		009/26			
3	CACT-07	0,074		001/26			
Subtotal		0,468					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
4	G-66	0,002		052502284			
Subtotal		0,002					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CACT-01	0,021		007/26			
6	CT-12	0,022		001/26			
Subtotal		0,043					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		0,514					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 610LJ004 REALACK 610 MONOTECH LARANJA SEG 2,5YR 6		Emissão 18/05/2026 - 14:59	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 0,45	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,1349
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,11	1,15	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
BRILHO							
COR	2,5YR 6/14						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610LJ004	Quantidade Unitária Total	0,51	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



610PR010 REALACK 610 MONOTECH PRETO B20		Emissão 18/05/2026 - 14:59	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 0,49	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,0325
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-600	0,270		003/26			
2	V-601	0,180		009/26			
	Subtotal	0,450					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	G-66	0,002		052502284			
	Subtotal	0,002					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
4	S-06	0,020		418-25-00724050			
	Subtotal	0,020					
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CACT-02	0,041		003/26			
	Subtotal	0,041					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		0,515					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 610PR010 REALACK 610 MONOTECH PRETO B20		Emissão 18/05/2026 - 14:59	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 0,49	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,0325
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	0,00		
COR	COR CF 600PR001						
DILUENTE	010SV660						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610PR010	Quantidade Unitária Total	0,51	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



610VM005 REALACK 610 MONOTECH VERMELHO SEGURAN?		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			18/05/2026 - 14:59	18/05/2026	0,42	0,51	1,2080

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-600	0,100		003/26			
2	V-601	0,319		009/26			
3	CACT-06	0,070		004/25			
Subtotal		0,490					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
4	G-66	0,002		052502284			
Subtotal		0,002					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-12	0,008		001/26			
6	CACT-01	0,001		007/26			
7	CACT-06	0,009		004/25			
8	CACT-03	0,000		004/25			
9	CT-11	0,002		003/25			
Subtotal		0,021					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		0,514					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



610VM005 REALACK 610 MONOTECH VERMELHO SEGURAN?		Emissão 18/05/2026 - 14:59	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 0,42	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,2080
Produto						
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		30,00	40,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,16	1,22	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	0,00		
COR	COR CF 600VM005						
DILUENTE	010SV660						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610VM005	Quantidade Unitária Total	0,51	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							