



| | | | | | | |
|-----------------------------------------------|--------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------|
| Produto 010SV013 THINNER DE LIMPEZA | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 10/04/2026 | Qtde(L) 16,19 | Qtde(Kg) 13,73 | P.ESP 0,8480 |
| Cliente: | COLD AIR IND E COM | | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | |

Plano de Fábrica

| | | | | | | | | |
|---------------------------------------------------|------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|------------|
| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | | |
| Equipamento: | | Moinho nº | | Dispensor nº | | Grindômetro nº | | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) | Assinatura |
| 1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI | | | | | | | | |
| 1 | S-05 | 1,030 | | 251124 | | | | |
| 2 | S-07 | 7,555 | | 050002857809 | | | | |
| 3 | S-01 | 5,151 | | 568/25 | | | | |
| Subtotal | | 13,737 | | | | | | |
| TOTAIS | | 13,737 | | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-----------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| PRODUÇÃO | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|----------|-------------|------|------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 0,80 | 0,90 | 0,84 | | |
| COR | INCOLOR | | | | | | |
| LAUDO | | | | | | | |

ACERTO - CQ

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

3 ENVASE

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|-----------------------|---------------------------|------------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 010SV013.125 A-116 | Quantidade Unitária Total | 18,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |


 Produto
010SV040 REDUTOR NC ACABAMENTO

 Emissão
 08/04/2026 - 16:57

 Previsão Entrega
 09/04/2026

 Qtde(L)
 400,00

 Qtde(Kg)
 333,20

 P.ESP
 0,8330

 Cliente: **KRONIK CONCEPT EIRELI**

 Agrupado:

 Urgente:
Plano de Fábrica

| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | | |
|---------------------------------------------------|------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|------------|
| Equipamento: | | | Moinho nº | | Dispensor nº | | Grindômetro nº | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) | Assinatura |
| 1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI | | | | | | | | |
| 1 | S-01 | 49,980 | | 568/25 | | | | |
| 2 | S-07 | 113,288 | | 050002857809 | | | | |
| 3 | S-06 | 129,948 | | 050002834095 | | | | |
| 4 | S-32 | 13,328 | | 251112 | | | | |
| 5 | S-02 | 9,996 | | 20250901 | | | | |
| 6 | S-05 | 16,660 | | 251124 | | | | |
| Subtotal | | 333,200 | | | | | | |
| TOTAIS | | 333,200 | | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-----------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| PRODUÇÃO | | | | | | |
| DISPERSAO | | | | | | |
| COMPLETAGEM | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|----------|-------------|------|------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 0,80 | 0,90 | 0,83 | | |
| COR | INCOLOR | | | | | | |
| LAUDO | | | | | | | |



| | | | | | | |
|--------------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------------|--------------------|-----------------|
| 010SV040 REDUTOR NC ACABAMENTO Produto | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 09/04/2026 | Qtde(L) 400,00 | Qtde(Kg) 333,20 | P.ESP 0,8330 |
| Cliente: KRONIK CONCEPT EIRELI | Agrupado: <input type="checkbox"/> | | Urgente: <input type="checkbox"/> | | | |

Plano de Fábrica

| ACERTO - CQ | | | | | | | | | |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | | Data/Hora: | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

3 ENVASE

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|----------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 010SV040.85 A-116 | Quantidade Unitária Total | 2,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |



| | | | | | | |
|----------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|-----------------|
| Produto 010SV047 REDUTOR PREMIUM REALFIX | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 175,91 | Qtde(Kg) 147,87 | P.ESP 0,8406 |
| Cliente: | M. LACHOVICZ E CIA LTDA | | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | |

Plano de Fábrica

| | | | | | | | |
|---------------------------------------------------|------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | |
| Equipamento: | | Moinho nº | | Dispensor nº | | Grindômetro nº | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| 1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI | | | | | | | |
| 1 | S-28 | 59,148 | | H21102025 | | | |
| 2 | S-02 | 2,957 | | 20250901 | | | |
| 3 | S-07 | 85,764 | | 050002857809 | | | |
| Subtotal | | 147,870 | | | | | |
| TOTAIS | | 147,870 | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-----------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| PRODUÇÃO | | | | | | |
| DISPERSAO | | | | | | |
| COMPLETAGEM | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|----------|-------------|------|------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 0,75 | 0,85 | 0,84 | | |
| LAUDO | | | | | | | |

ACERTO - CQ

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |



04655600002010SV047

| | | | | | | |
|-----------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------|---------------------------|------------------------|
| 010SV047 REDUTOR PREMIUM REALFIX | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 175,91 | Qtde(Kg) 147,87 | P.ESP 0,8406 |
| Cliente: | M. LACHOVICZ E CIA LTDA | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | | |

Plano de Fábrica

3 ENVASE

| | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------|----------|---------------------------|----------------------|----------------------------------|------------|------------------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 010SV047.81 A-116 | Quantidade Unitária Total | 10,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |



| | | | | | | | |
|----------|--------------------|---------|--------------------|------------------|---------|----------|--------|
| 010SV270 | REALSOLV EPOXI 270 | Produto | Emissão | Previsão Entrega | Qtde(L) | Qtde(Kg) | P.ESP |
| | | | 08/04/2026 - 16:57 | 10/04/2026 | 126,00 | 105,84 | 0,8400 |

| | | | | | |
|----------|------------------------------------------|-----------|--------------------------|----------|--------------------------|
| Cliente: | LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I | Agrupado: | <input type="checkbox"/> | Urgente: | <input type="checkbox"/> |
|----------|------------------------------------------|-----------|--------------------------|----------|--------------------------|

Plano de Fábrica

| | | | | | | | | |
|------------------------|------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|------------|
| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | | |
| Equipamento: | | Moinho nº | | Dispensor nº | | Grindômetro nº | | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) | Assinatura |
| 1 ITENS A PESAR | | | | | | | | |
| 1 | S-06 | 63,504 | | 050002834095 | | | | |
| 2 | S-16 | 10,584 | | ITJ0267-25 | | | | |
| 3 | S-20 | 17,771 | | 1002-251103 | | | | |
| 3 | S-20 | 13,980 | | 1002-251208 | | | | |
| Subtotal | | 105,840 | | | | | | |
| TOTAIS | | 105,840 | | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-----------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| DISPERSAO | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|----------|-------------|------|------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 0,80 | 0,90 | 0,84 | | |
| COR | INCOLOR | | | | | | |
| LAUDO | | | | | | | |

ACERTO - CQ

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: | | |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|--|--|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

3 ENVASE

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|----------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 010SV270.81 A-116 | Quantidade Unitária Total | 7,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |



| | | | | | | |
|----------------------------------------------|---------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|--------------------|-----------------|
| Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 10/04/2026 | Qtde(L) 200,00 | Qtde(Kg) 165,18 | P.ESP 0,8259 |
| Cliente: | MULTICONTAINER EIRELI EPP | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | | |

Plano de Fábrica

| | | | | | | | | |
|---------------------------------------------------|-----------|----------------------|----------------|----------------|-----------------|-------------------|------------------------------|------------|
| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | | |
| Equipamento: | Moinho nº | Dispensor nº | | Grindômetro nº | | | | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) | Assinatura |
| 1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI | | | | | | | | |
| 1 | S-07 | 57,813 | | 050002857809 | | | | |
| 2 | S-01 | 90,849 | | 568/25 | | | | |
| 3 | S-05 | 13,214 | | 251124 | | | | |
| 4 | S-02 | 3,303 | | 20250901 | | | | |
| Subtotal | | 165,180 | | | | | | |
| TOTAIS | | 165,180 | | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-----------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| PRODUÇÃO | | | | | | |
| DISPERSAO | | | | | | |
| COMPLETAGEM | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|----------|-------------|------|------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 0,75 | 0,85 | 0,82 | | |
| LAUDO | | | | | | | |

ACERTO - CQ

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: | | |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|--|--|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |



| | | | | | | |
|----------------------------------------------|---------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|--------------------|-----------------|
| Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 10/04/2026 | Qtde(L) 200,00 | Qtde(Kg) 165,18 | P.ESP 0,8259 |
| Cliente: | MULTICONTAINER EIRELI EPP | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | | |

Plano de Fábrica

3 ENVASE

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|----------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 010SV800.85 A-116 | Quantidade Unitária Total | 1,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |



| | | | | | | |
|---------------------------------------------------|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| Produto 011AZ050 REALUX 11 AZUL DEL REY | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 18,55 | Qtde(Kg) 17,96 | P.ESP 0,9682 |
|---------------------------------------------------|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|

Cliente: **LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

| | | | | | | | |
|-------------------------------------------|-------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | |
| Equipamento: | | Moinho nº | | Dispensor nº | | Grindômetro nº | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| 1 ITENS A PESAR | | | | | | | |
| 1 | V-11 | 15,236 | | 004/26 | | | |
| 2 | CT-03 | 1,078 | | 001/26 | | | |
| 3 | CT-21 | 0,269 | | 008/25 | | | |
| 4 | CT-01 | 0,574 | | 010/26 | | | |
| Subtotal | | 17,158 | | | | | |
| 2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO | | | | | | | |
| 5 | CT-02 | 0,449 | | 005/26 | | | |
| 6 | CT-04 | 0,179 | | 003/25 | | | |
| 7 | CT-10 | 0,179 | | 001/26 | | | |
| Subtotal | | 0,808 | | | | | |
| 3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: | | | | | | | |
| TOTAIS | | 17,967 | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| DISPERSAO | | | | | | |
| PRODUÇÃO | | | | | | |
| COLORISTA / TINGI | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|---------------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 0,97 | 1,00 | 0,99 | | |
| VISCOSIDADE UK | IT-1.008 | | 60,00 | 80,00 | 68,33 | | |
| COR | TEM PADRÃO CQ | | | | | | |
| LAUDO | | | | | | | |



| | | | | | | |
|---------------------------------------------------|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| Produto 011AZ050 REALUX 11 AZUL DEL REY | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 18,55 | Qtde(Kg) 17,96 | P.ESP 0,9682 |
|---------------------------------------------------|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|

| | | |
|-------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |
|-------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|

Plano de Fábrica

| ACERTO - CQ | | | | | | | | | |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | | Data/Hora: | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

5 ENVASE

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 011AZ050.80 A-92 | Quantidade Unitária Total | 1,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |



| | | | | | | |
|----------------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|-----------------|------------------|-----------------|
| 015AM001T LACA NC AMARELO SEGURANCA Produto | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 3,71 | Qtde(Kg) 3,75 | P.ESP 1,0107 |
| Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | | | |

Plano de Fábrica

| | | | | | | | |
|-------------------------------------------|-------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | |
| Equipamento: | | Moinho nº | | Dispensor nº | | Grindômetro nº | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| 1 ITENS A PESAR | | | | | | | |
| 1 | VF-01 | 3,143 | | 005/26 | | | |
| 2 | CT-01 | 0,150 | | 010/26 | | | |
| 3 | CT-08 | 0,225 | | 003/26 | | | |
| 4 | CT-07 | 0,150 | | 003/26 | | | |
| Subtotal | | 3,668 | | | | | |
| 2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO | | | | | | | |
| 5 | CT-09 | 0,037 | | 001/26 | | | |
| 6 | CT-01 | 0,037 | | 010/26 | | | |
| 7 | CT-02 | 0,007 | | 005/26 | | | |
| Subtotal | | 0,082 | | | | | |
| 3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: | | | | | | | |
| TOTAIS | | 3,751 | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| DISPERSAO | | | | | | |
| PRODUÇÃO | | | | | | |
| COLORISTA / TINGI | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |



| | | | | | | |
|-------------------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------|------------------|-----------------|
| Produto 015AM001T LACA NC AMARELO SEGURANCA | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 3,71 | Qtde(Kg) 3,75 | P.ESP 1,0107 |
| Cliente: | LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | | |

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

| 4 CONTROLE DE QUALIDADE | | | | | | | |
|-------------------------|------------------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 0,90 | 1,00 | 0,00 | | |
| VISCOSIDADE UK | IT-1.008 | | 80,00 | 90,00 | 0,00 | | |
| COR | TEM PADRAO NO CQ | | | | | | |
| DILUENTE | 010SV040 | | | | | | |
| LAUDO | | | | | | | |
| OBSERVAÇÕES | REFORMULADO | | | | | | |

| ACERTO - CQ | | | | | | | | | |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | | Data/Hora: | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| 5 ENVASE | | | | | | | |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|----------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 015AM001T.82 A-92 | Quantidade Unitária Total | 1,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |



| | | | | | | |
|---------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|------------------|-----------------|
| Produto 015VM015 LACA NC VERMELHO | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 4,03 | Qtde(Kg) 3,87 | P.ESP 0,9600 |
| Cliente: | LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I | | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | |

Plano de Fábrica

| | | | | | | | |
|-------------------------------------------|-------|----------------------|----------------|--------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | |
| Equipamento: | | Moinho nº | Dispensor nº | | Grindômetro nº | | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| 1 ITENS A PESAR | | | | | | | |
| 1 | RB-15 | 3,291 | | 001/26 | | | |
| Subtotal | | 3,291 | | | | | |
| 2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO | | | | | | | |
| 2 | CT-12 | 0,366 | | 001/26 | | | |
| 3 | CT-06 | 0,186 | | 003/26 | | | |
| 4 | CT-01 | 0,020 | | 010/26 | | | |
| 5 | CT-02 | 0,006 | | 005/26 | | | |
| Subtotal | | 0,580 | | | | | |
| 3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: | | | | | | | |
| TOTAIS | | 3,871 | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| DISPERSAO | | | | | | |
| COLORISTA / TINGI | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|--------------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 0,93 | 1,03 | 1,02 | | |
| VISCOSIDADE UK | IT-1.008 | | 70,00 | 80,00 | 70,00 | | |
| COR | PADRÃO NO CQ | | | | | | |
| DILUENTE | 010SV040 | | | | | | |
| FILTRAGEM | MALHA 100 | | | | | | |
| LAUDO | | | | | | | |



| | | | | | | |
|---------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------|------------------|-----------------|
| Produto 015VM015 LACA NC VERMELHO | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 4,03 | Qtde(Kg) 3,87 | P.ESP 0,9600 |
| Cliente: | LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | | |

Plano de Fábrica

| ACERTO - CQ | | | | | | | | | |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | | Data/Hora: | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

5 ENVASE

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 015VM015.82 A-92 | Quantidade Unitária Total | 1,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |



04668000002016CZ062

| | | | | | | |
|---------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|-----------------|
| Produto 016CZ062 PRIMER NC UNIVERSAL CINZA RAL 7001 | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 14/04/2026 | Qtde(L) 98,91 | Qtde(Kg) 102,99 | P.ESP 1,0413 |
| Cliente: | EVO DECOR LTDA | | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | |

Plano de Fábrica

| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | | |
|---------------------------------------------------|-------|----------------------|----------------|----------------|-----------------|-------------------|------------------------------|------------|
| Equipamento: | | Moinho nº | | Dispensor nº | | Grindômetro nº | | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) | Assinatura |
| 1 ITENS A PESAR | | | | | | | | |
| 1 | P-412 | 10,299 | | 4995 | | | | |
| Subtotal | | 10,299 | | | | | | |
| 2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI | | | | | | | | |
| 2 | G-657 | 0,617 | | 26C0350 | | | | |
| Subtotal | | 0,617 | | | | | | |
| 3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO | | | | | | | | |
| 3 | F-58 | 0,154 | | 40000042976 | | | | |
| 4 | F-253 | 4,119 | | LB250722061090 | | | | |
| 5 | U-16 | 17,653 | | M20251281 | | | | |
| 6 | E-14 | 0,514 | | 042583210 | | | | |
| Subtotal | | 22,442 | | | | | | |
| 4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN. | | | | | | | | |
| 5 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L | | | | | | | | |
| 7 | SC-40 | 9,269 | | 015/26 | | | | |
| 8 | S-07 | 7,209 | | 050002857809 | | | | |
| 9 | S-01 | 21,217 | | 568/25 | | | | |
| 10 | S-05 | 6,499 | | 251124 | | | | |
| 11 | SN-10 | 5,149 | | 005/26 | | | | |
| 12 | SN-30 | 18,539 | | 013/26 | | | | |
| Subtotal | | 67,884 | | | | | | |
| 6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO | | | | | | | | |
| 13 | S-02 | 1,029 | | 20250901 | | | | |
| Subtotal | | 1,029 | | | | | | |
| 7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO | | | | | | | | |
| 14 | CT-02 | 0,411 | | 005/26 | | | | |
| 15 | CT-03 | 0,102 | | 001/26 | | | | |
| 16 | CT-08 | 0,102 | | 003/26 | | | | |
| 17 | CT-10 | 0,102 | | 001/26 | | | | |
| Subtotal | | 0,720 | | | | | | |
| TOTAIS | | 102,995 | | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| DISPERSAO | | | | | | |
| COMPLETAGEM | | | | | | |
| COLORISTA / TINGI | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |



| | | | | | | |
|----------------------------------------------------|----------------|-------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------|---------------------------|------------------------|
| 016CZ062 PRIMER NC UNIVERSAL CINZA RAL 7001 | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 14/04/2026 | Qtde(L) 98,91 | Qtde(Kg) 102,99 | P.ESP 1,0413 |
| Cliente: | EVO DECOR LTDA | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | | |
| Plano de Fábrica | | | | | | |

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

| 8 CONTROLE DE QUALIDADE | | | | | | | |
|--------------------------------|--------------------------|-------------|-------|--------|---------------------|-----------|------------|
| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
| FINEZA HEGMANN | IT-1.007 | | 6,00 | 7,00 | 6,00 | | |
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 1,05 | 1,15 | 1,09 | | |
| VISCOSIDADE UK | IT-1.008 | | 80,00 | 100,00 | 80,00 | | |
| COR | SDP 146/25 TEM PADRÃO CQ | | | | | | |
| DILUENTE | 010SV040 | | | | | | |
| LAUDO | | | | | | | |

| ACERTO - CQ | | | | | | | | | |
|--------------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | | Data/Hora: | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| 9 ENVASE | | | | | | | |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|------------------|---------------------------|--------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 016CZ062.21 A-92 | Quantidade Unitária Total | 5,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |



| | | | | | | |
|---------------------------------------------|-----------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|-----------------|
| Produto 021SN30 SOLUCAO NITRO 300 | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 204,54 | Qtde(Kg) 180,00 | P.ESP 0,8800 |
| Cliente: | CCB COATINGS SA | | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | |

Plano de Fábrica

| | | | | | | |
|------------------------|-----------|----------------------|----------------|----------------|-----------------|-------------------|
| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | |
| Equipamento: | Moinho nº | Dispensor nº | | Grindômetro nº | | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição |
| 1 ITENS A PESAR | | | | | | |
| 1 | SN-30 | 180,000 | | 013/26 | | |
| Subtotal | | 180,000 | | | | |
| TOTAIS | | 180,000 | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-----------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| DISPERSAO | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|----------|-------------|------|------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 0,85 | 0,90 | 0,88 | | |
| LAUDO | | | | | | | |

ACERTO - CQ

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

3 ENVASE

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 021SN30.85 A-116 | Quantidade Unitária Total | 1,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |



| | | | | | | |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|--------------------|-----------------|
| Produto 440CZ015 REALPISO 440 CINZA N 6,5 SB | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 108,57 | Qtde(Kg) 158,53 | P.ESP 1,4602 |
| Cliente: | ANDAIMES VERSATIL EQ CONST CIVIL LT | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | | |

Plano de Fábrica

| | | | | | | | |
|---------------------------------------------------|-------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | |
| Equipamento: | | Moinho nº | | Dispensor nº | | Grindômetro nº | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| 1 ITENS A PESAR | | | | | | | |
| 1 | V-440 | 97,880 | | 005/26 | | | |
| Subtotal | | 97,880 | | | | | |
| 2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI | | | | | | | |
| 2 | F-58 | 0,317 | | 40000042976 | | | |
| 3 | U-16 | 23,780 | | M20251281 | | | |
| 4 | F-165 | 11,097 | | 000.124.599 | | | |
| Subtotal | | 35,195 | | | | | |
| 3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS | | | | | | | |
| 4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____ | | | | | | | |
| 5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO | | | | | | | |
| 5 | S-06 | 4,756 | | 050002834095 | | | |
| Subtotal | | 4,756 | | | | | |
| 6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO | | | | | | | |
| 6 | CT-01 | 20,134 | | 010/26 | | | |
| 7 | CT-02 | 0,396 | | 005/26 | | | |
| 8 | CT-09 | 0,174 | | 001/26 | | | |
| Subtotal | | 20,704 | | | | | |
| 7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____ | | | | | | | |
| TOTAIS | | 158,536 | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| DISPERSAO | | | | | | |
| COMPLETAGEM | | | | | | |
| COLORISTA / TINGI | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |



| | | | | | | |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|-----------------|
| Produto 440CZ015 REALPISO 440 CINZA N 6,5 SB | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 108,57 | Qtde(Kg) 158,53 | P.ESP 1,4602 |
| Cliente: | ANDAIMES VERSATIL EQ CONST CIVIL LT | | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | |

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|-----------------|-------------|-------|--------|---------------------|-----------|------------|
| BRILHO 60 GRAUS | IT-1.009 | | 30,00 | 50,00 | 40,00 | | |
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 1,35 | 1,55 | 1,49 | | |
| VISCOSIDADE UK | IT-1.008 | | 90,00 | 100,00 | 91,66 | | |
| CATALISE | 030CT055 3X1 | | | | | | |
| COR | SEGUIR CATALOGO | | | | | | |
| DILUENTE | 010SV170 | | | | | | |
| FINEZA HEGMANN | MIN. 6 | | | | | | |
| LAUDO | | | | | | | |

ACERTO - CQ

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

9 ENVASE

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|------------------------------------|---------------------------|--------------------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 440CZ015.80 A-92 440CZ015.82 | Quantidade Unitária Total | 3,00 1 24,00 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |



| | | | | | | | |
|----------|---------------------------------|---------|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| 577VD031 | REALTHANE 577 DF VERDE RAL 6029 | Produto | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 37,11 | Qtde(Kg) 41,19 | P.ESP 1,1100 |
|----------|---------------------------------|---------|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|

| | | | | | |
|---------|----------------------|-----------|--------------------------|----------|--------------------------|
| Ciente: | IRRIGABRASIL IND COM | Agrupado: | <input type="checkbox"/> | Urgente: | <input type="checkbox"/> |
|---------|----------------------|-----------|--------------------------|----------|--------------------------|

Plano de Fábrica

| | | | | | | | | |
|-------------------------------------------|-------|----------------------|----------------|--------|-----------------|-------------------|------------------------------|------------|
| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | | |
| Equipamento: | | | Moinho nº | | Dispensor nº | | Grindômetro nº | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) | Assinatura |
| 1 ITENS A PESAR | | | | | | | | |
| 1 | V-577 | 35,224 | | 005/26 | | | | |
| 2 | CT-08 | 4,531 | | 003/26 | | | | |
| 3 | CT-03 | 0,411 | | 001/26 | | | | |
| Subtotal | | 40,168 | | | | | | |
| 2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO | | | | | | | | |
| 4 | CT-01 | 0,494 | | 010/26 | | | | |
| 5 | CT-04 | 0,247 | | 003/25 | | | | |
| 6 | CT-09 | 0,288 | | 001/26 | | | | |
| Subtotal | | 1,029 | | | | | | |
| 3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: | | | | | | | | |
| TOTAIS | | 41,198 | | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| COLORISTA / TINGI | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|--------------------|-------------------------------|-------------|--------|--------|---------------------|-----------|------------|
| FINEZA | IT-1.007 | | 6,50 | 7,00 | 6,50 | | |
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 1,07 | 1,17 | 1,13 | | |
| SECAGEM AO TOQUE | IT-1.018 | | 10,00 | 20,00 | 19,00 | | |
| SECAGEM FINAL | IT-1.018 | | 24,00 | 168,00 | 163,55 | | |
| VISCOSIDADE DE APL | IT-1.008 | | 12,00 | 15,00 | 14,11 | | |
| VISCOSIDADE UK | IT-1.008 | | 70,00 | 90,00 | 75,77 | | |
| SECAGEM AO MANUS | IT-1.018 | | 120,00 | 180,00 | 169,66 | | |
| CATALISE | 3X1 030CT025 | | | | | | |
| DILUENTE | 010SV510 | | | | | | |
| PADRAO DE COR | SDP 1424/24/ TEM PADRAO NO CQ | | | | | | |
| SUBSTRATO | METAL | | | | | | |
| LAUDO | | | | | | | |
| OBSERVAÇÕES | REFORMULADO | | | | | | |



| | | | | | | |
|------------------------------------------------------------|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| Produto 577VD031 REALTHANE 577 DF VERDE RAL 6029 | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 37,11 | Qtde(Kg) 41,19 | P.ESP 1,1100 |
|------------------------------------------------------------|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|

| | | |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| Cliente: IRRIGABRASIL IND COM | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

5 ENVASE

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 577VD031.80 A-92 | Quantidade Unitária Total | 2,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |



| | | | | | | |
|---------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------|
| Produto 600AZ005 REALVIT 600 DF AZUL RAL 5005 | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 18,55 | Qtde(Kg) 19,00 | P.ESP 1,0241 |
| Cliente: | BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME | | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | |

Plano de Fábrica

| | | | | | | | |
|-------------------------------------------|---------|----------------------|----------------|--------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | |
| Equipamento: | | Moinho nº | Dispensor nº | | Grindômetro nº | | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| 1 ITENS A PESAR | | | | | | | |
| 1 | V-600 | 12,505 | | 001/26 | | | |
| 2 | V-601 | 3,801 | | 006/26 | | | |
| 3 | CACT-01 | 0,665 | | | | | |
| 4 | CACT-03 | 1,710 | | 004/25 | | | |
| Subtotal | | 18,681 | | | | | |
| 2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO | | | | | | | |
| 5 | CT-05 | 0,019 | | 011/25 | | | |
| 6 | CACT-06 | 0,019 | | 004/25 | | | |
| 7 | CACT-01 | 0,285 | | | | | |
| Subtotal | | 0,323 | | | | | |
| 3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: | | | | | | | |
| TOTAIS | | 19,005 | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| DISPERSAO | | | | | | |
| PRODUÇÃO | | | | | | |
| COLORISTA / TINGI | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|---------------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 1,02 | 1,12 | 1,03 | | |
| VISCOSIDADE UK | IT-1.008 | | 60,00 | 70,00 | 63,50 | | |
| COR | TEM PADRÃO CQ | | | | | | |
| LAUDO | | | | | | | |



| | | | | | | |
|---------------------------------------------------------|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| Produto 600AZ005 REALVIT 600 DF AZUL RAL 5005 | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 18,55 | Qtde(Kg) 19,00 | P.ESP 1,0241 |
|---------------------------------------------------------|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|

| | | |
|----------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| Cliente: BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |
|----------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

5 ENVASE

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 600AZ005.80 A-92 | Quantidade Unitária Total | 1,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |



| | | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|-----------------|
| Produto 600CZ022 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA CLARO N-6 | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 946,53 | Qtde(Kg) 956,66 | P.ESP 1,0107 |
| Cliente: | M. LACHOVICZ E CIA LTDA | | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | |

Plano de Fábrica

| | | | | | | | |
|-------------------------------------------|---------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | |
| Equipamento: | | Moinho nº | | Dispensor nº | | Grindômetro nº | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| 1 ITENS A PESAR | | | | | | | |
| 1 | V-603 | 496,817 | | 007/26 | | | |
| 1 | V-603 | 345,047 | | 009/26 | | | |
| 2 | CACT-01 | 111,164 | | | | | |
| Subtotal | | 953,028 | | | | | |
| 2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO | | | | | | | |
| 3 | CACT-02 | 2,965 | | 001/26 | | | |
| 4 | CACT-09 | 0,669 | | 002/25 | | | |
| Subtotal | | 3,635 | | | | | |
| 3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: | | | | | | | |
| TOTAIS | | 956,663 | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| DISPERSAO | | | | | | |
| PRODUÇÃO | | | | | | |
| COLORISTA / TINGI | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|----------|-------------|-------|--------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 0,95 | 1,00 | 1,01 | | |
| VISCOSIDADE UK | IT-1.008 | | 90,00 | 100,00 | 87,66 | | |
| COR | N-6,5 | | | | | | |
| DILUENTE | 010SV660 | | | | | | |



| | | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------------|--------------------|-----------------|
| Produto 600CZ022 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA CLARO N-6 | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 946,53 | Qtde(Kg) 956,66 | P.ESP 1,0107 |
| Cliente: M. LACHOVICZ E CIA LTDA | Agrupado: <input type="checkbox"/> | | Urgente: <input type="checkbox"/> | | | |

Plano de Fábrica

| ACERTO - CQ | | | | | | | | | |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | | Data/Hora: | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

5 ENVASE

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|------------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 600CZ022.80 A-92 | Quantidade Unitária Total | 50,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |



| | | | | | |
|------------------------------------------------------|--------------------|------------------|---------|----------|--------|
| Produto | Emissão | Previsão Entrega | Qtde(L) | Qtde(Kg) | P.ESP |
| 600VM004 REALVIT 600 DF VERMELHO MASSEY LA SB | 08/04/2026 - 16:57 | 15/04/2026 | 18,55 | 19,48 | 1,0501 |

| | | | |
|----------|------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| Cliente: | BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |
|----------|------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|

Plano de Fábrica

| | | | | | | | | |
|-------------------------------------------|-----------|----------------------|----------------|----------------|-----------------|-------------------|------------------------------|------------|
| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | | |
| Equipamento: | Moinho nº | Dispensor nº | | Grindômetro nº | | | | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) | Assinatura |
| 1 ITENS A PESAR | | | | | | | | |
| 1 | V-600 | 13,543 | | 001/26 | | | | |
| 2 | V-601 | 2,923 | | 006/26 | | | | |
| 3 | CACT-06 | 1,753 | | 004/25 | | | | |
| 4 | CT-21 | 0,974 | | 008/25 | | | | |
| | Subtotal | 19,194 | | | | | | |
| 2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO | | | | | | | | |
| 5 | CT-21 | 0,194 | | 008/25 | | | | |
| 6 | CT-10 | 0,097 | | 001/26 | | | | |
| | Subtotal | 0,292 | | | | | | |
| 3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: | | | | | | | | |
| TOTAIS | | 19,487 | | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| DISPERSAO | | | | | | |
| PRODUÇÃO | | | | | | |
| COLORISTA / TINGI | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|-------------------------------------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| BRILHO 60 GRAUS | IT-1.009 | | 60,00 | 70,00 | 61,66 | | |
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 0,89 | 1,00 | 0,97 | | |
| VISCOSIDADE UK | IT-1.008 | | 60,00 | 65,00 | 61,66 | | |
| COR | PADRÃO CQ | | | | | | |
| DILUENTE | 010SV660 | | | | | | |
| OBSERVAÇÕES | CQ- LIBERAR COM BRILHO 60 DEVIDO RO | | | | | | |



| | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| Produto 600VM004 REALVIT 600 DF VERMELHO MASSEY LA SB | | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 18,55 | Qtde(Kg) 19,48 | P.ESP 1,0501 |
| Cliente: BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME | Agrupado: <input type="checkbox"/> | | Urgente: <input type="checkbox"/> | | | |

Plano de Fábrica

| ACERTO - CQ | | | | | | | | | |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | | Data/Hora: | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

5 ENVASE

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 600VM004.80 A-92 | Quantidade Unitária Total | 1,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |



| | | | | | | | |
|---------------------------------------------------|--|---------|--------------------|------------------|---------|----------|--------|
| 610BR002 REALACK 610 MONOTECH BRANCO RAL 9003 B-2 | | Produto | Emissão | Previsão Entrega | Qtde(L) | Qtde(Kg) | P.ESP |
| | | | 08/04/2026 - 16:57 | 14/04/2026 | 92,77 | 107,62 | 1,1600 |

| | | |
|-------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| Cliente: EVO DECOR LTDA | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |
|-------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|

Plano de Fábrica

| | | | | | | | |
|-------------------------------------------|---------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | |
| Equipamento: | | Moinho nº | | Dispensor nº | | Grindômetro nº | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| 1 ITENS A PESAR | | | | | | | |
| 1 | V-600 | 43,102 | | 001/26 | | | |
| 2 | V-601 | 37,914 | | 006/26 | | | |
| Subtotal | | 81,017 | | | | | |
| 2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO | | | | | | | |
| 3 | CACT-01 | 26,593 | | | | | |
| 4 | CACT-02 | 0,010 | | 001/26 | | | |
| Subtotal | | 26,603 | | | | | |
| 3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: | | | | | | | |
| TOTAIS | | 107,620 | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| DISPERSAO | | | | | | |
| PRODUÇÃO | | | | | | |
| COLORISTA / TINGI | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|---------------------------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 1,06 | 1,16 | 1,12 | | |
| VISCOSIDADE UK | IT-1.008 | | 60,00 | 70,00 | 68,00 | | |
| BRILHO | IT-1.009 | | 15,00 | 20,00 | 20,00 | | |
| COR | SDP 1009/25 TEM PADRÃO CQ | | | | | | |
| DILUENTE | 010SV660 | | | | | | |
| LAUDO | | | | | | | |



| | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------------------|--------------------|-----------------------------------|---------|----------|--------|
| 610BR002 REALACK 610 MONOTECH BRANCO RAL 9003 B-2 | | Produto | Emissão | Previsão Entrega | Qtde(L) | Qtde(Kg) | P.ESP |
| | | | 08/04/2026 - 16:57 | 14/04/2026 | 92,77 | 107,62 | 1,1600 |
| Cliente: | EVO DECOR LTDA | Agrupado: <input type="checkbox"/> | | Urgente: <input type="checkbox"/> | | | |

Plano de Fábrica

| ACERTO - CQ | | | | | | | | | |
|--------------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | | Data/Hora: | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

5 ENVASE

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 610BR002.80 A-92 | Quantidade Unitária Total | 5,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |



| | | | | | | | |
|---------------------------------------------------|----------------|---------|------------------------------------|-----------------------------------|---------|----------|--------|
| 6100U001 REALACK 610 MONOTECH DOURADO RAL 1036 BR | | Produto | Emissão | Previsão Entrega | Qtde(L) | Qtde(Kg) | P.ESP |
| | | | 08/04/2026 - 16:57 | 14/04/2026 | 18,55 | 18,37 | 0,9900 |
| Cliente: | EVO DECOR LTDA | | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | | |

Plano de Fábrica

| | | | | | | | |
|--------------------------------------------|-------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | |
| Equipamento: | | Moinho nº | | Dispensor nº | | Grindômetro nº | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| 1 ITENS A PESAR | | | | | | | |
| 1 | V-600 | 16,645 | | 001/26 | | | |
| 2 | CT-09 | 0,404 | | 001/26 | | | |
| 3 | D-17 | 0,615 | | 24IH034115Z | | | |
| 4 | CT-01 | 0,440 | | 010/26 | | | |
| Subtotal | | 18,105 | | | | | |
| 2 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN. | | | | | | | |
| 3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO | | | | | | | |
| 5 | SF-19 | 0,183 | | 001/26 | | | |
| 6 | SF-21 | 0,036 | | 003/25 | | | |
| 7 | SF-20 | 0,045 | | 001/25 | | | |
| Subtotal | | 0,266 | | | | | |
| 4 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: | | | | | | | |
| TOTAIS | | 18,372 | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| DISPERSAO | | | | | | |
| COLORISTA / TINGI | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|------------------------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| FINEZA HEGMANN | IT-1.007 | | 6,00 | 7,00 | 6,00 | | |
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 0,90 | 1,00 | 0,95 | | |
| VISCOSIDADE UK | IT-1.008 | | 50,00 | 60,00 | 50,00 | | |
| COR | RAL 1036. PADRÃO NO CQ | | | | | | |
| DILUENTE | 010SV660 | | | | | | |



| | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------|----------------|------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| 610OU001 REALACK 610 MONOTECH DOURADO RAL 1036 BR | | Produto 08/04/2026 - 16:57 | Emissão 08/04/2026 - 16:57 | Previsão Entrega 14/04/2026 | Qtde(L) 18,55 | Qtde(Kg) 18,37 | P.ESP 0,9900 |
| Cliente: | EVO DECOR LTDA | Agrupado: <input type="checkbox"/> | | Urgente: <input type="checkbox"/> | | | |

Plano de Fábrica

| ACERTO - CQ | | | | | | | | | |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | | Data/Hora: | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

6 ENVASE

| | | | | | | | |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 610OU001.80 A-92 | Quantidade Unitária Total | 1,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |



| | | | | | | | |
|-----------------------------------------|------------------------------------------|---------|------------------------------------|-----------------------------------|---------|----------|--------|
| 701VM002 REALTHANE 701 VERMELHO SKYJACK | | Produto | Emissão | Previsão Entrega | Qtde(L) | Qtde(Kg) | P.ESP |
| | | | 08/04/2026 - 16:58 | 15/04/2026 | 14,84 | 14,84 | 1,0000 |
| Cliente: | PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA | | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | | |

Plano de Fábrica

| | | | | | | | |
|-------------------------------------------|-------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete: | | Tara do tacho: | | | | | |
| Equipamento: | | Moinho nº | | Dispensor nº | | Grindômetro nº | |
| Seq | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| 1 ITENS A PESAR | | | | | | | |
| 1 | V-29A | 11,282 | | 001/26 | | | |
| 2 | S-32 | 1,336 | | 251112 | | | |
| Subtotal | | 12,619 | | | | | |
| 2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO | | | | | | | |
| 3 | CT-01 | 0,319 | | 010/26 | | | |
| 4 | CT-12 | 1,788 | | 001/26 | | | |
| 5 | CT-06 | 0,103 | | 003/26 | | | |
| 6 | CT-02 | 0,014 | | 005/26 | | | |
| Subtotal | | 2,226 | | | | | |
| 3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: | | | | | | | |
| TOTAIS | | 14,846 | | | | | |

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO | | | | | | |
| COLORISTA / TINGI | | | | | | |
| CQ - CONTROLE D | | | | | | |
| ENVASE | | | | | | |

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro | Método | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|--------------------------|-------------|------|------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 | | 0,98 | 1,08 | 1,01 | | |
| VISCOSIDADE | IT-1.008 | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | | |
| CATALISE | 030CT107 4X1 | | | | | | |
| DILUENTE | 010SV034 | | | | | | |
| PADRAO DE COR | SDP 384/25 TEM PADRÃO CQ | | | | | | |
| LAUDO | | | | | | | |

ACERTO - CQ

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |



0 4 6 7 5 4 0 0 0 0 1 7 0 1 V M 0 0 2

| | | | | | | |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|
| 701VM002 REALTHANE 701 VERMELHO SKYJACK | | Emissão 08/04/2026 - 16:58 | Previsão Entrega 15/04/2026 | Qtde(L) 14,84 | Qtde(Kg) 14,84 | P.ESP 1,0000 |
| Produto | | | | | | |
| Cliente: | PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> | | | |
| Plano de Fábrica | | | | | | |

5 ENVASE

| | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------|----------|---------------------------|---------------------|----------------------------------|-----------|------------------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | | Código / Embalagem | 701VM002.82 A-92 | Quantidade Unitária Total | 5,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | |
| Filtro () mm | () novo | () usado | | Sobra de Produto (Kg) | | Falta de Produto (Kg) | |
| Observações | | | | | | | |