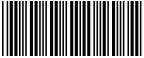


		 04853600001010SV011				OF 48536-00-001		Lote 075/26			
Produto 010SV011 THINNER					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 336,00	P.ESP 0,8400
Cliente:		FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	178,080		050002896165							
2	S-01	134,400		A06042026							
3	S-05	23,520		260112							
Subtotal		336,000									
TOTAIS		336,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 48536-00-001		Lote 075/26				
010SV011 THINNER				Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 336,00	P.ESP 0,8400
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV011.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48563-00-004		Lote 019/26			
010SV306 REDUTOR SINTETICO					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 108,00	Qtde(Kg) 89,64	P.ESP 0,8300
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	44,820		050002896165							
2	S-01	40,338		A06042026							
3	S-02	4,482		20251130							
Subtotal		89,640									
TOTAIS		89,640									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,83		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04856300004010SV306		OF 48563-00-004		Lote 019/26				
Produto 010SV306 REDUTOR SINTETICO				Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 108,00	Qtde(Kg) 89,64	P.ESP 0,8300
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV306.81 A-116	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48589-00-002		Lote 012/26			
Produto 010SV670 REDUTOR ANTI-BLUSHING					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,30	P.ESP 0,8500
Cliente:		OMZ IND DE MATERIAL PLASTICO LTDA EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-07	6,120		050002896165							
2	S-01	3,825		A06042026							
3	S-02	1,989		20251130							
4	S-12	3,366		ABD7/0-17							
Subtotal		15,300									
TOTAIS		15,300									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV670.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48604-00-001		Lote 002/26			
010SV975 SOLVENTE ANTI UMIDADE R.C					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 30,00	Qtde(Kg) 26,40	P.ESP 0,8800
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-05	10,560		260112							
2	S-07	10,560		050002896165							
3	S-32	1,584		251112							
4	S-02	3,696		20251130							
Subtotal		26,400									
TOTAIS		26,400									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,88		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04860400001010SV975		OF 48604-00-001		Lote 002/26				
Produto 010SV975 SOLVENTE ANTI UMIDADE R.C				Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 30,00	Qtde(Kg) 26,40	P.ESP 0,8800
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV975.83 A-116	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48595-00-002		Lote 001/26			
Produto 017VM002 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VERMELHO 5R 4/14					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 18/06/2026		Qtde(L) 110,92	Qtde(Kg) 137,75	P.ESP 1,2419
Cliente:		IN HAUS INDUSTRIAL E SERVICOS DE LOGISTI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-37W	48,215		6046							
Subtotal		48,215									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-06	9,643		418-25-00858-01							
3	G-41	0,826		0002716758							
Subtotal		10,469									
3 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN											
4	F-58	0,826		PA26031479							
5	F-255	3,581		4120A00055							
Subtotal		4,408									
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-59F	3,306		022536007							
7	F-156	1,653		9BR1042370							
8	F-228	20,526		E2025610							
9	F-18	22,041		33							
Subtotal		47,526									
5 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	P-37W	13,775		6046							
11	S-06	9,643		418-25-00858-01							
12	G-58	0,275		0002604829							
13	S-06	2,755		418-25-00858-01							
Subtotal		26,449									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-01	0,137		018/26							
15	CT-06	0,137		005/26							
16	CT-12	0,413		001/26							
Subtotal		0,688									
9 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:											
TOTAIS		137,759									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 8 5 9 5 0 0 0 0 2 0 1 7 V M 0 0 2			OF 48595-00-002		Lote 001/26			
Produto 017VM002 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VERMELHO 5R 4/14				Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 18/06/2026		Qtde(L) 110,92	Qtde(Kg) 137,75	P.ESP 1,2419
Cliente:	IN HAUS INDUSTRIAL E SERVICOS DE LOGISTI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,25	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	97,00		
DILUENTE	010SV068						
FINEZA HEGMANN	MIN. 4						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017VM002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,12 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48593-00-001		Lote 003/26			
018VZ015 VERNIZ ACRILICO					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 34,14	P.ESP 0,9200
Cliente:		CARVALHO E KLOSIENSKI LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-37W	15,365		6046							
Subtotal		15,365									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-06	10,243		418-25-00858-01							
3	S-07	6,829		050002896165							
4	S-05	1,707		260112							
Subtotal		18,780									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		34,146									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,89	0,94	0,91		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	30,00		
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48593-00-001		Lote 003/26				
0 4 8 5 9 3 0 0 0 0 1 0 1 8 V Z 0 1 5										
Produto 018VZ015 VERNIZ ACRILICO				Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 34,14	P.ESP 0,9200
Cliente:	CARVALHO E KLOSIENSKI LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	018VZ015.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04860300001022PR500				OF 48603-00-001		Lote 031/26			
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 1.632,77	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1763
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	213,189		6010							
2	P-410	165,174		6036							
Subtotal		378,363									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	S-06	190,142		418-25-00858-01							
4	G-147	19,206		L25#27319							
5	G-33	3,457		0002562768							
Subtotal		212,805									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-513	15,365		5777364							
7	F-58	6,914		PA26031479							
8	U-16	192,062		M20251577							
9	F-51	28,809		60231068							
10	F-36	72,996		25090128-01							
10	F-36	84,494		26020159-01							
11	F-110	197,824		LEB53162							
Subtotal		598,467									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
12	S-06	249,681		418-25-00858-01							
Subtotal		249,681									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
13	P-412	103,713		6010							
14	P-410	149,809		6036							
15	P-140	97,952		PG0568476							
16	S-07	125,993		050002896165							
17	SC-31	3,841		004/26							
Subtotal		481,309									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		1.920,628									

		 0 4 8 6 0 3 0 0 0 0 1 0 2 2 P R 5 0 0			OF 48603-00-001		Lote 031/26			
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB				Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 1.632,77	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1763
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO										
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável				
SEPARAÇÃO										
DISPERSAO										
MOAGEM										
COMPLETAGEM										
COLORISTA / TINGI										
CQ - CONTROLE D										
ENVASE										

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	90,00	68,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,21		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		56,00	60,00	57,33		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		55,00	65,00	58,66		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		55,00	65,00	55,66		
CONDICOES DE CUR	17 MIN. /140°C						
DILUENTE	010SV109						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 5						
FLASH-OFF	8						
METODO DE APLICAC	IMERSÃO						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SUBSTRATO	FERRO FUNDIDO						
LAUDO							

						OF 48603-00-001		Lote 031/26			
04860300001022PR500											
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 1.632,77	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1763
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	022PR500.01 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48547-00-002		Lote 006/26			
04854700002024CZ027											
Produto 024CZ027 REALTHANE 24 CINZA RAL 7035					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 29/06/2026		Qtde(L) 181,82	Qtde(Kg) 194,85	P.ESP 1,0717
Cliente:		FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	V-24	156,783									
2	CT-01	34,957		018/26							
3	S-06	1,948		418-25-00858-01							
Subtotal		193,689									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-07	0,311		003/26							
5	CT-10	0,311		001/26							
6	CT-03	0,272		003/26							
7	CT-02	0,272		009/26							
Subtotal		1,169									
TOTAIS		194,858									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,13	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,33		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
POT LIFE	MIN 4						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							
ARMÁRIO DE PADR?	ARMÁRIO E-7						

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

04854700002024CZ027

OF

48547-00-002

Lote

006/26

Produto

024CZ027 REALTHANE 24 CINZA RAL 7035

Emissão

15/06/2026 - 13:18

Previsão Entrega

29/06/2026

Qtde(L)

181,82

Qtde(Kg)

194,85

P.ESP

1,0717

Cliente:

FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024CZ027.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48547-00-003		Lote 003/26											
04854700003024LJ013					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP				
024LJ013					REALTHANE 24 LARANJA 2,5YR 6/14					15/06/2026 - 13:18		29/06/2026		37,18		39,52		1,0630	
Cliente:		FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐										
Plano de Fábrica																			
Tara do palete:						Tara do tacho:													
Equipamento:				Moinho nº				Dispensor nº								Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição				Lote substituição				Quantidade substituição (kg)		Assinatura			
1 ITENS A PESAR																			
1	V-24	32,017																	
2	CT-01	0,592		018/26															
3	CT-07	3,952		003/26															
4	CT-12	1,383		001/26															
Subtotal		37,946																	
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																			
5	CT-01	0,197		018/26															
6	CT-12	0,592		001/26															
Subtotal		0,790																	
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO																			
7	S-06	0,790		418-25-00858-01															
Subtotal		0,790																	
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____																			
TOTAIS		39,528																	

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04854700003024LJ013

OF

48547-00-003

Lote

003/26

Produto

024LJ013 REALTHANE 24 LARANJA 2,5YR 6/14

Emissão

15/06/2026 - 13:18

Previsão Entrega

29/06/2026

Qtde(L)

37,18

Qtde(Kg)

39,52

P.ESP

1,0630

Cliente:

FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,05		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,04	1,14	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	62,55		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024LJ013.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48603-26-001		Lote 011/26			
Produto 024PR006 REALTHANE 24 PRETO SEMI BRILHO					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 44,53	Qtde(Kg) 44,67	P.ESP 1,0031
Cliente:		WM SIDERS E FURGOES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	39,536									
2	CT-02	3,350		009/26							
Subtotal		42,887									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-41	1,786		73160226							
Subtotal		1,786									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		44,674									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48603-26-001		Lote 011/26				
0 4 8 6 0 3 2 6 0 0 1 0 2 4 P R O 0 6											
Produto 024PR006 REALTHANE 24 PRETO SEMI BRILHO					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 44,53	Qtde(Kg) 44,67	P.ESP 1,0031
Cliente:		WM SIDERS E FURGOES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,13	1,05		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		120,00	180,00	148,66		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	42,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	77,00		
BRILHO	IT-1.009		40,00	60,00	56,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		900,00	960,00	933,33		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024PR006.21 A-92 024PR006.82	Quantidade Unitária Total	2,00 1 2,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04856300001026PT002				OF 48563-00-001		Lote 012/26			
Produto 026PT002 REALTERM 26 600 ALUMINIO					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 18,50	Qtde(Kg) 17,72	P.ESP 0,9578
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	4,784		418-25-00858-01							
Subtotal		4,784									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	P-101	3,189		R324J-0726							
Subtotal		3,189									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	G-109	0,177		0029980104							
4	F-58	0,088		PA26031479							
5	F-01	0,177		70920925							
Subtotal		0,443									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	P-60	1,063		H052P79032							
7	S-06	3,633		418-25-00858-01							
Subtotal		4,696									
10 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
8	D-10	2,658		251124S02121							
9	S-12	1,772		ABD7/0-17							
10	S-06	0,177		418-25-00858-01							
Subtotal		4,607									
11 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
12 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:											
TOTAIS		17,722									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48563-00-001		Lote 012/26				
Produto 026PT002 REALTERM 26 600 ALUMINIO				Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 18,50	Qtde(Kg) 17,72	P.ESP 0,9578
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	25,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,97		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		30,00	34,00	32,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,00		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48585-00-003		Lote 007/26			
0 4 8 5 8 5 0 0 0 0 3 0 2 7 P R 0 0 3											
Produto 027PR003 REALUX 27 DF PRETO BR					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 35,06	Qtde(Kg) 36,49	P.ESP 1,0408
Cliente:		D. HENNIPMAN FILHO EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	31,022		008/26							
Subtotal		31,022									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-02	5,474		009/26							
Subtotal		5,474									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		36,497									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	87,37		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,25		
DILUENTE	010SV004						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
LAUDO							

		 0 4 8 5 8 5 0 0 0 0 3 0 2 7 P R 0 0 3				OF 48585-00-003		Lote 007/26			
Produto 027PR003 REALUX 27 DF PRETO BR					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 35,06	Qtde(Kg) 36,49	P.ESP 1,0408
Cliente:		D. HENNIPMAN FILHO EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem	027PR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo	() usado			Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)			
Observações											

						OF 48621-00-002		Lote 030/26				
0 4 8 6 2 1 0 0 0 0 2 0 3 0 C T 4 9 0												
Produto 030CT490 CATALISADOR REALPISO 490						Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 16/06/2026		Qtde(L) 4,50	Qtde(Kg) 4,59	P.ESP 1,0200
Cliente:		TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	P-487	4,590		3006PA9000								
Subtotal		4,590										
TOTAIS		4,590										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,02		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT490.83 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48563-00-002		Lote 002/26			
Produto 035AM015 REALUX 35 AMARELO SEG 5Y 8/12					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 25,94	Qtde(Kg) 30,10	P.ESP 1,1604
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-35	24,653		005/26							
2	CT-01	1,731		018/26							
3	CT-08	2,375		005/26							
Subtotal		28,760									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-07	1,345		003/26							
5	CT-04	0,003		001/26							
Subtotal		1,348									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		30,108									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	77,04		
COR	TEM PADRÃO CQ						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

						OF 48563-00-002		Lote 002/26											
Produto 035AM015 REALUX 35 AMARELO SEG 5Y 8/12					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 25,94		Qtde(Kg) 30,10		P.ESP 1,1604						
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		035AM015.82 A-92		Quantidade Unitária Total		7,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

REALFIX FORMAS INDUSTRIAIS		04854700005039AM016				OF 48547-00-005		Lote 006/26			
039AM016 REALPOXI 39 PRIMER EPOXI AMARELO 5Y8/12					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 29/06/2026		Qtde(L) 135,01	Qtde(Kg) 212,95	P.ESP 1,5772
Cliente:		FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	63,885		ML0425217							
Subtotal		63,885									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-41	1,490		0002716758							
Subtotal		1,490									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,106		PA26031479							
4	F-255	13,799		4120A00055							
5	F-36	8,518		25090128-01							
6	F-228	34,072		E2025610							
7	U-16	21,295		M20251577							
Subtotal		77,791									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
8	S-06	7,581		418-25-00858-01							
Subtotal		7,581									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-31	4,259		260112							
10	G-58	0,212		0002604829							
11	S-05	2,129		260112							
12	S-07	2,129		050002896165							
Subtotal		8,731									
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-08	47,041		005/26							
14	CT-07	6,388		003/26							
15	CT-02	0,042		009/26							
Subtotal		53,472									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		212,952									

REALFIX

INDUSTRIAS

04854700005039

AM016

OF

48547-00-005

Lote

006/26

Produto

039AM016 REALPOXI 39 PRIMER EPOXI AMARELO 5Y8/12

Emissão

15/06/2026 - 13:18

Previsão Entrega

29/06/2026

Qtde(L)

135,01

Qtde(Kg)

212,95

P.ESP

1,5772

Cliente:

FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,60	1,55		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		71,00	75,00	72,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	89,33		
CATALISE	3X1 030CT014						
COR	SDP 1395/24 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV005						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

				OF 48547-00-005		Lote 006/26	
04854700005039AM016		04854700005039AM016					
Produto 039AM016 REALPOXI 39 PRIMER EPOXI AMARELO 5Y8/12				Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 29/06/2026	
				Qtde(L) 135,01		Qtde(Kg) 212,95	
				P.ESP 1,5772			
Cliente:		FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039AM016.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 6 2 4 0 0 0 0 1 0 3 9 B G 0 0 4				OF 48624-00-001		Lote 006/26			
Produto 039BG004 REALPOXI 39 BUFF BEGE ATX					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 22/06/2026		Qtde(L) 27,83	Qtde(Kg) 38,83	P.ESP 1,3950
Cliente:		IPM - INDUSTRIA DE PRODUTOS METALURGICOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-52	12,426		ML0425217							
2	G-41	0,271		0002716758							
3	S-06	4,624		418-25-00858-01							
Subtotal		17,322									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,582		PA26031479							
5	F-169	4,426		260322							
6	F-36	1,553		25090128-01							
7	F-228	5,436		E2025610							
8	U-16	5,483		M20251577							
9	F-02	0,232		1026B05809							
Subtotal		17,715									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	S-12	1,553		ABD7/0-17							
11	S-31	0,776		260112							
12	G-58	0,116		0002604829							
Subtotal		2,446									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-16	0,700		006/25							
13	CT-16	0,045		001/26							
14	CT-09	0,601		003/26							
Subtotal		1,347									
TOTAIS		38,831									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
FILTRAGEM						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04862400001039BG004

OF

48624-00-001

Lote

006/26

Produto

039BG004 REALPOXI 39 BUFF BEGE ATX

Emissão

15/06/2026 - 13:18

Previsão Entrega

22/06/2026

Qtde(L)

27,83

Qtde(Kg)

38,83

P.ESP

1,3950

Cliente:

IPM - INDUSTRIA DE PRODUTOS METALURGICOS

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	150,00	104,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,32	1,42	1,36		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,33	1,43	1,41		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		4,00	12,00	10,33		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
CATALISE	3X1 030CT014						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV005						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 4						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039BG004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04860700001047AZ016			OF 48607-00-001		Lote 016/26				
Produto 047AZ016 ESMALTE PU AZUL TITAN BRILHANTE					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 15/07/2026		Qtde(L) 37,41	Qtde(Kg) 37,45	P.ESP 1,0009
Cliente:		TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-47	30,049		003/26							
2	CT-03	6,688		003/26							
Subtotal		36,738									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	0,374		018/26							
4	CT-02	0,337		009/26							
Subtotal		0,711									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		37,450									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04860700001047AZ016

OF

48607-00-001

Lote

016/26

Produto

047AZ016 ESMALTE PU AZUL TITAN BRILHANTE

Emissão

15/06/2026 - 13:18

Previsão Entrega

15/07/2026

Qtde(L)

37,41

Qtde(Kg)

37,45

P.ESP

1,0009

Cliente:

TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	88,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	0,99		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		50,00	55,00	52,00		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		12,00	14,00	13,77		
ADERENCIA	ADERENCIA SOBRE ABS						
CATALISE	1X1 30.Z015						
COR	TEM PADRÃO CQ						
OBSERVAÇÕES	TAURUS- ENVIAR 0,225L DO LOTE PARA O CLIENTE						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	047AZ016.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 48608-00-001		Lote 015/26				
04860800001047PT502											
Produto 047PT502 ESMALTE PU CINZA PRATA BRILHANTE					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 01/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,50	P.ESP 0,9837
Cliente:		TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-47	31,032		003/26							
Subtotal		31,032									
2 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
2	D-16	0,547		401/25							
3	D-14	0,292		1098/25							
3	D-14	1,897		623/25							
4	S-06	2,738		418-25-00858-01							
Subtotal		5,476									
3 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
4 FILTRAR COM MALHA #150 VISTO: _____											
TOTAIS		36,509									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
COLORISTA / TINGI						

REALFIX

ENXALZ INDUSTRIAIS

04860800001047PT502

OF

48608-00-001

Lote

015/26

Produto

047PT502 ESMALTE PU CINZA PRATA BRILHANTE

Emissão

15/06/2026 - 13:18

Previsão Entrega

01/07/2026

Qtde(L)

37,11

Qtde(Kg)

36,50

P.ESP

0,9837

Cliente:

TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,06	0,99		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		55,00	59,00	56,00		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		12,00	14,00	13,00		
ADERENCIA	ADERENCIA SOBRE ABS						
BRILHO	SOBRE ABS						
CATALISE	1x1 030CT019						
COBERTURA	COBERTURA NO VIDRO						
COBERTURA (PLACA	IGUAL PADRÃO CQ						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	TAURUS- ENVIAR 0,225L DO LOTE PARA O CLIENTE						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	047PT502.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04863200001100SV069				OF 48632-00-001		Lote 006/26			
Produto 100SV069 SOLVENTE FLEXO REALSOLV					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 328,80	P.ESP 0,8220
Cliente:		TEKSTIL SINTETICOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	164,400		050002896165							
2	S-18	164,400		260324							
Subtotal		328,800									
TOTAIS		328,800									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 48632-00-001		Lote 006/26				
Produto 100SV069 SOLVENTE FLEXO REALSOLV				Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 328,80	P.ESP 0,8220
Cliente:	TEKSTIL SINTETICOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV069.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 48613-00-001		Lote 024/26				
Produto 600PR001 REALVIT 600 DF PRETO N-1 FS					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 70,93	Qtde(Kg) 75,90	P.ESP 1,0700
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	30,360		004/26							
2	V-601	38,200		011/26							
3	S-06	3,036		418-25-00858-01							
Subtotal		71,597									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CACT-02	4,303		003/26							
Subtotal		4,303									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		75,900									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		5,00	10,00	8,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,10	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,66		
COR	SDP 540/25						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

		 04861300001600PR001			OF 48613-00-001		Lote 024/26			
Produto 600PR001 REALVIT 600 DF PRETO N-1 FS				Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 17/06/2026		Qtde(L) 70,93	Qtde(Kg) 75,90	P.ESP 1,0700
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	19,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 5 6 1 0 0 0 0 3 6 0 0 P T 0 0 4				OF 48561-00-003		Lote 007/26			
Produto 600PT004 REALVIT 600 PROFISSIONAL ALUMINIO BRILHA					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 16,28	Qtde(Kg) 15,88	P.ESP 0,9753
Cliente:		KRINSKI COM E MANUTENCAO DE IMPLEMENTOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	12,898		015/26							
Subtotal		12,898									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,079		26DO873							
Subtotal		0,079									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,047		PA26031479							
Subtotal		0,047									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-12	0,794		ABD7/0-17							
5	UC-33	0,476		004/26							
Subtotal		1,270									
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
6	S-07	0,794		050002896165							
7	D-10	0,794		251124S02121							
Subtotal		1,588									
8 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
9 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
10 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		15,885									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS



04856100003600PT004

OF

48561-00-003

Lote

007/26

Produto

600PT004 REALVIT 600 PROFISSIONAL ALUMINIO BRILHA

Emissão

15/06/2026 - 13:18

Previsão Entrega

19/06/2026

Qtde(L)

16,28

Qtde(Kg)

15,88

P.ESP

0,9753

Cliente:

KRINSKI COM E MANUTENCAO DE IMPLEMENTOS

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,02	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	96,66		
DILUENTE	010SV660 20%						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PT004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 6 2 0 0 0 0 0 1 V - 4 3 0				OF 48620-00-001		Lote 003/26			
Produto V-430 VECULO REALPISO EPÓXI HS 430					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 342,46	Qtde(Kg) 500,00	P.ESP 1,4600
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-62	67,250		2000P31C01							
2	P-52	35,000		ML0425217							
Subtotal		102,250									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-109	6,000		0029980104							
4	S-06	15,000		418-25-00858-01							
Subtotal		21,000									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-452	1,315		1007A25301							
5	F-452	3,684		1007A25501							
6	F-18	160,000		33							
7	F-06	53,000		59946-1							
Subtotal		218,000									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	SC-286	10,000		005/26							
9	G-83	1,000		E524414046							
10	P-66	115,000		VL12250108							
11	S-17	20,000		20251025							
12	S-32	12,750		251112							
Subtotal		158,750									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		500,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 8 6 2 0 0 0 0 0 1 V - 4 3 0			OF 48620-00-001		Lote 003/26			
Produto V-430 VEICULO REALPISO EPÓXI HS 430				Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 19/06/2026		Qtde(L) 342,46	Qtde(Kg) 500,00	P.ESP 1,4600
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,33	1,43	1,43		
VISCOSIDADE	IT-1.008		90,00	100,00	90,00		
CATALISE	4X1 030CT430						
DILUENTE	010SV270						
METODO DE APLICAC	ROLO						
SUBSTRATO	PLACA DE CIMENTO COM SELADOR						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-430	Quantidade Unitária Total	500,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 5 9 1 0 0 0 0 1 V - 6 0 3				OF 48591-00-001		Lote 019/26			
Produto V-603 VEICULO 603 EMULSIONADO REALVIT					Emissão 15/06/2026 - 13:18		Previsão Entrega 15/06/2026		Qtde(L) 205,54	Qtde(Kg) 200,00	P.ESP 0,9730
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-37W	72,000		6046							
Subtotal		72,000									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-07	38,200		050002896165							
3	UC-33	2,900		004/26							
Subtotal		41,100									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-01	5,300		A06042026							
5	S-12	7,400		ABD7/0-17							
6	G-113	1,040		0027576429							
7	X-02	53,000									
8	S-06	17,160		418-25-00858-01							
9	S-20	2,000		1002-250901							
Subtotal		85,900									
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	G-66	1,000		052502284							
Subtotal		1,000									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		200,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

