

						OF 46102-00-001		Lote 003/26			
0 4 6 1 0 2 0 0 0 0 1 0 1 1 V D 0 6 2											
Produto 011VD062 REALUX 11 VERDE RAL 6011					Emissão 25/03/2026 - 08:17		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 22,90	Qtde(Kg) 22,71	P.ESP 0,9915
Cliente:		BRAFFEMAM FAB BRASIL MAQ ART MET LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	19,397		004/26							
2	S-06	0,340		050002834095							
Subtotal		19,738									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-09	1,499		001/26							
4	CT-01	1,249		007/26							
5	CT-03	0,181		001/26							
6	CT-10	0,045		011/25							
Subtotal		2,975									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		22,714									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

INDUSTRIAS

04610200001011VD062

OF

46102-00-001

Lote

003/26

Produto

011VD062 REALUX 11 VERDE RAL 6011

Emissão

25/03/2026 - 08:17

Previsão Entrega

31/03/2026

Qtde(L)

22,90

Qtde(Kg)

22,71

P.ESP

0,9915

Cliente:

BRAFFEMAM FAB BRASIL MAQ ART MET LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,03		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	0,00	0,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		50,00	55,00	54,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		38,00	42,00	40,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	69,00		
COBERTURA	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	10.Z004						
FILTRAGEM	MALHA 50						
FORMULADOR	ANA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SECAGEM AO MANUS							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011VD062.82 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX REPOS INDUSTRIAIS		04628300002020VZ018				OF 46283-00-002		Lote 007/26			
Produto 020VZ018 VERNIZ SINTETICO BRILHANTE					Emissão 25/03/2026 - 08:17		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 203,54	Qtde(Kg) 190,05	P.ESP 0,9337
Cliente:		OCEL EMBALAGENS DE MADEIRA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-410	73,435		6017							
Subtotal		73,435									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	SC-40	44,091		012/26							
Subtotal		44,091									
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
3	S-07	29,647		050002847182							
4	SC-70	3,801		26AO132							
5	G-52	0,304		0002698884							
6	SC-37	0,456		002/25							
7	G-45	0,304		25F0967							
8	S-04	30,408		TQ05072025							
9	S-06	7,602		050002834095							
Subtotal		72,523									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		190,050									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 46283-00-002		Lote 007/26				
Produto 020VZ018 VERNIZ SINTETICO BRILHANTE				Emissão 25/03/2026 - 08:17		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 203,54	Qtde(Kg) 190,05	P.ESP 0,9337
Cliente:	OCEL EMBALAGENS DE MADEIRA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	53,33		
COR	SDP 1026/25						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ018.80 A-92	Quantidade Unitária Total	11,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46275-00-002		Lote 032/26			
030CT029 CATALISADOR PU ALIFATICO					Emissão 25/03/2026 - 08:17		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 35,28	P.ESP 0,9800
Cliente:		AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-05	7,056		251114							
2	S-06	12,348		050002834095							
3	S-34	1,764		CAC20250626							
4	P-51	3,528		C125B11900							
Subtotal		24,696									
2 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
5	P-41	10,584		5933							
Subtotal		10,584									
TOTAIS		35,280									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,98		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 46275-00-002		Lote 032/26				
0 4 6 2 7 5 0 0 0 0 2 0 3 0 C T 0 2 9										
Produto 030CT029 CATALISADOR PU ALIFATICO				Emissão 25/03/2026 - 08:17		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 35,28	P.ESP 0,9800
Cliente:	AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT029.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46275-00-004		Lote 006/26				
04627500004030CT271												
Produto 030CT271 CATALISADOR GALVANICO PRONTO PARA USO						Emissão 25/03/2026 - 08:17		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,73	P.ESP 0,8740
Cliente:		AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	S-01	3,146		568/25								
2	S-05	8,385		251114								
3	S-18	3,146		251217								
Subtotal		14,677										
2 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE												
3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L												
4	S-01	0,471		568/25								
5	G-28	0,582		MPA02-20250107								
Subtotal		1,054										
4 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE												
TOTAIS		15,732										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	COFORME PADRÃO						
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRÃO						

		 0 4 6 2 6 0 0 0 0 0 1 2 0 0 B R 0 0 1				OF 46260-00-001		Lote 008/26			
Produto 200BR001 BRANCO FLEXO REALBAG					Emissão 25/03/2026 - 08:17		Previsão Entrega 26/03/2026		Qtde(L) 10,00	Qtde(Kg) 11,76	P.ESP 1,1759
Cliente:		PLASTMEL INDUSTRIA E COMERCIO DE EMBALAG			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	4,880		011/26							
Subtotal		4,880									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-05	0,117		2412W10002							
3	G-03	0,058		355307							
Subtotal		0,176									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SN-28	0,470		003/26							
5	SN-30	0,117		011/26							
6	S-02	0,235		20250901							
Subtotal		0,823									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
7	BF-011	5,880		001/26							
Subtotal		5,880									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		11,760									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 46260-00-001		Lote 008/26				
Produto 200BR001 BRANCO FLEXO REALBAG				Emissão 25/03/2026 - 08:17		Previsão Entrega 26/03/2026		Qtde(L) 10,00	Qtde(Kg) 11,76	P.ESP 1,1759
Cliente:	PLASTMEL INDUSTRIA E COMERCIO DE EMBALAG			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,25	1,21		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		18,00	25,00	25,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		30,00	35,00	35,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		35,00	50,00	47,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200BR001.69 A-97	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46277-00-002		Lote 001/26			
577VD031 REALTHANE 577 DF VERDE RAL 6029					Emissão 25/03/2026 - 08:17		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 14,34	Qtde(Kg) 15,92	P.ESP 1,1100
Cliente: IRRIGABRASIL IND COM					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	13,618		003/26							
2	CT-08	1,752		003/26							
3	CT-03	0,159		001/26							
Subtotal		15,529									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-01	0,191		007/26							
5	CT-04	0,095		003/25							
6	CT-09	0,111		001/26							
Subtotal		0,398									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		15,928									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,50	7,00	6,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,07	1,17	1,13		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		10,00	20,00	18,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	168,00	162,66		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		12,00	15,00	14,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	79,33		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		120,00	180,00	170,00		
CATALISE	3X1 030CT025						
DILUENTE	010SV510						
PADRAO DE COR	SDP 1424/24/ TEM PADRAO NO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

						OF 46277-00-002		Lote 001/26											
Produto 577VD031 REALTHANE 577 DF VERDE RAL 6029					Emissão 25/03/2026 - 08:17		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 14,34		Qtde(Kg) 15,92		P.ESP 1,1100						
Cliente:		IRRIGABRASIL IND COM			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		577VD031.21 A-92		Quantidade Unitária Total		1,03 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

REALFIX INDUSTRIAS		04627100001600VD002				OF 46271-00-001		Lote 005/26			
Produto 600VD002 REALVIT 600 DF VERDE FOLHA BR					Emissão 25/03/2026 - 08:17		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 7,42	Qtde(Kg) 7,54	P.ESP 1,0160
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	6,757		001/26							
Subtotal		6,757									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	0,188		003/26							
3	CACT-03	0,196		004/25							
4	CACT-07	0,248		003/25							
5	CACT-09	0,113		002/25							
6	CACT-02	0,037		001/26							
Subtotal		0,784									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		7,542									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						

						OF 46271-00-001		Lote 005/26											
Produto 600VD002 REALVIT 600 DF VERDE FOLHA BR					Emissão 25/03/2026 - 08:17		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) 7,42		Qtde(Kg) 7,54		P.ESP 1,0160						
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		600VD002.82 A-92		Quantidade Unitária Total		2,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															