

						OF 45936-00-001		Lote 011/26			
010SV015 REDUTOR SERIGRAFICO					Emissão 26/03/2026 - 09:36		Previsão Entrega 26/03/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 172,60	P.ESP 0,8630
Cliente:		CASA SERIGRAFIA COM SERV MAT SERI SIN LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-06	69,903		050002834095							
2	S-07	69,903		050002847182							
3	S-05	16,397		251114							
4	S-08	16,397		B25K582AGR							
Subtotal		172,600									
TOTAIS		172,600									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04593600001010SV015		OF 45936-00-001		Lote 011/26				
Produto 010SV015 REDUTOR SERIGRAFICO				Emissão 26/03/2026 - 09:36		Previsão Entrega 26/03/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 172,60	P.ESP 0,8630
Cliente:	CASA SERIGRAFIA COM SERV MAT SERI SIN LT			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV015.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04633200001011PT019				OF 46332-00-001		Lote 007/26			
011PT019 REALUX 11 ALUMINIO OMECO					Emissão 26/03/2026 - 09:36		Previsão Entrega 02/04/2026		Qtde(L) 222,69	Qtde(Kg) 221,58	P.ESP 0,9950
Cliente:		OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-410	146,244		6017							
2	SC-40	19,942		012/26							
Subtotal		166,186									
2 HOMOG. EM BAIXA ROTAÇÃO DE 5 A 10 MINUTO											
3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
3	S-06	31,021		050002834095							
4	D-10	13,294		1156/25							
Subtotal		44,316									
4 HOMOG. EM BAIXA ROTAÇÃO DE 5 A 10 MINUTO											
5 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
7 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
5	SC-70	3,988		26AO132							
6	SC-70	0,443		26AO132							
7	S-07	6,647		050002847182							
Subtotal		11,079									
TOTAIS		221,582									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
FILTRAGEM						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS



04633200001011PT019

OF

46332-00-001

Lote

007/26

011PT019

REALUX 11 ALUMINIO OMECO

Emissão

26/03/2026 - 09:36

Previsão Entrega

02/04/2026

Qtde(L)

222,69

Qtde(Kg)

221,58

P.ESP

0,9950

Cliente:

OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,00		
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011PT019.80 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46314-00-001		Lote 003/26				
0 4 6 3 1 4 0 0 0 0 1 0 2 1 R E 0 4 6												
021RE046 R NOVARES						Emissão 26/03/2026 - 09:36		Previsão Entrega 26/03/2026		Qtde(L) 44,24	Qtde(Kg) 50,00	P.ESP 1,1300
Cliente:		FLEXICOAT INDUSTRIA E COMERCIO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura				
1 ITENS A PESAR												
1	P-46	50,000		23111153								
Subtotal		50,000										
2 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____												
TOTAIS		50,000										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	021RE046.205 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04633300001038CZ001				OF 46333-00-001		Lote 004/26			
Produto 038CZ001 REALTHANE 38 PRIMER PU CINZA RAL 7016					Emissão 26/03/2026 - 09:36		Previsão Entrega 02/04/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 24,21	P.ESP 1,3050
Cliente:		SILVIANE NATEL FAGUNDES DALAZOANA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	7,749		4995							
Subtotal		7,749									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-41	0,242		0002660452							
3	S-06	1,937		050002834095							
Subtotal		2,179									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,121		2518202							
5	F-253	0,726		LB250722061090							
6	F-36	0,290		25070100-01							
7	U-16	8,791		M20251281							
Subtotal		9,929									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-32	0,968		251112							
9	S-34	0,726		CAC20250626							
10	S-06	1,331		050002834095							
Subtotal		3,027									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
11	CT-02	0,492		004/26							
11	CT-02	0,258		005/26							
12	CT-07	0,024		003/26							
13	CT-10	0,072		011/25							
14	CT-02	0,484		004/26							
Subtotal		1,331									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		24,218									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCARGO INDUSTRIAL

04633300001038CZ001

OF

46333-00-001

Lote

004/26

Produto

038CZ001 REALTHANE 38 PRIMER PU CINZA RAL 7016

Emissão

26/03/2026 - 09:36

Previsão Entrega

02/04/2026

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

24,21

P.ESP

1,3050

Cliente:

SILVIANE NATEL FAGUNDES DALAZOANA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,35		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		75,00	85,00	81,66		
CATALISE	2X1 30.Z029						
DILUENTE	10.Z068						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 5						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
PREPARACAO DO SU	DESENGRAXE						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 4						
SECAGEM AO TOQUE	MIN. 1						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038CZ001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04633600001579AZ016				OF 46336-00-001		Lote 002/26			
579AZ016 REALTHANE 579 AZUL RAL 5024 SF					Emissão 26/03/2026 - 09:36		Previsão Entrega 02/04/2026		Qtde(L) 44,73	Qtde(Kg) 51,48	P.ESP 1,1509
Cliente:		OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-579	36,400		003/26							
2	V-73	7,722		020/25							
3	S-12	1,029		3181175							
4	CT-01	5,663		007/26							
Subtotal		50,816									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-03	0,514		001/26							
6	CT-07	0,102		003/26							
7	CT-10	0,051		011/25							
Subtotal		0,669									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		51,486									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 46336-00-001		Lote 002/26				
Produto 579AZ016 REALTHANE 579 AZUL RAL 5024 SF				Emissão 26/03/2026 - 09:36		Previsão Entrega 02/04/2026		Qtde(L) 44,73	Qtde(Kg) 51,48	P.ESP 1,1509
Cliente:		OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		31,00	60,00	53,33		
CAMADA SECA	IT-1.019		40,00	60,00	55,55		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	75,33		
CATALISE	6X1 30.Z579						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	10.Z510						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 15						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	FINEZA 6 - 7						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579AZ016.82 A-92	Quantidade Unitária Total	14,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							