

						OF 45009-00-002		Lote 001/26								
04500900002027PT011					Produto 027PT011 REALUX 27 DF ALUMINIO MULTICONTAINER		Emissão 10/02/2026 - 14:36		Previsão Entrega 17/02/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 19,20		P.ESP 1,0348	
Cliente:		MULTICONTAINER EIRELI EPP					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº					Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 ITENS A PESAR																
1	V-27	13,442		001/26												
Subtotal		13,442														
2 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L																
2	D-10	2,880		1120/25												
3	S-06	2,880		050002816737												
Subtotal		5,760														
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____																
TOTAIS		19,203														

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45009-00-002		Lote 001/26				
Produto 027PT011 REALUX 27 DF ALUMINIO MULTICONTAINER				Emissão 10/02/2026 - 14:36		Previsão Entrega 17/02/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,20	P.ESP 1,0348
Cliente:	MULTICONTAINER EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,03		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	60,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	48,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,66		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		780,00	840,00	840,00		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	COMPARAR COM LOTE ANTERIOR						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027PT011.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44984-00-003		Lote 005/26			
Produto 200BR001 BRANCO FLEXO REALBAG					Emissão 10/02/2026 - 14:36		Previsão Entrega 13/02/2026		Qtde(L) 20,00	Qtde(Kg) 23,83	P.ESP 1,1916
Cliente:		SOLUFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE EMBALAG			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	9,890		005/26							
Subtotal		9,890									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-05	0,238		2412W10002							
3	G-03	0,119		354328							
Subtotal		0,357									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-28	0,953		H21102025							
5	SN-30	0,238		003/26							
6	S-02	0,476		20250901							
Subtotal		1,668									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
7	BF-011	11,916		002/25							
Subtotal		11,916									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		23,832									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 4 9 8 4 0 0 0 0 3 2 0 0 B R 0 0 1			OF 44984-00-003		Lote 005/26			
Produto 200BR001 BRANCO FLEXO REALBAG				Emissão 10/02/2026 - 14:36		Previsão Entrega 13/02/2026		Qtde(L) 20,00	Qtde(Kg) 23,83	P.ESP 1,1916
Cliente:	SOLUFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE EMBALAG			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,25	1,20		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		18,00	25,00	25,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		30,00	35,00	34,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		35,00	50,00	43,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200BR001.69 A-97	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 4 9 7 9 0 0 0 0 1 5 7 7 P R 0 0 6			OF 44979-00-001		Lote 004/26				
Produto 577PR006 REALTHANE 577 DF PRETO AIZ B60					Emissão 10/02/2026 - 14:36		Previsão Entrega 13/02/2026		Qtde(L) 27,83	Qtde(Kg) 29,10	P.ESP 1,0454
Cliente:		AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	22,832		001/26							
Subtotal		22,832									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-02	6,268		024/25							
Subtotal		6,268									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		29,100									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44979-00-001		Lote 004/26				
Produto 577PR006 REALTHANE 577 DF PRETO AIZ B60				Emissão 10/02/2026 - 14:36		Previsão Entrega 13/02/2026		Qtde(L) 27,83	Qtde(Kg) 29,10	P.ESP 1,0454
Cliente:	AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		50,00	60,00	54,07		
CAMADA SECA	IT-1.019		50,00	80,00	76,96		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,10	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	88,51		
CATALISE	3X1 030CT561						
CATALISE POR PESO	100X28 030CT025						
DILUENTE	010SV280						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 10						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6,5						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
OPCAO CAT	030CT025						
POT LIFE	MIN. 2						
PREPARACAO DO SU	DESENGRAXE						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 3						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 20						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577PR006.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							