

REALFIX INDUSTRIAS		04502300002016CZ062				OF 45023-00-002		Lote 001/26			
Produto 016CZ062 PRIMER NC UNIVERSAL CINZA RAL 7001					Emissão 10/02/2026 - 16:12		Previsão Entrega 18/02/2026		Qtde(L) 38,51	Qtde(Kg) 41,19	P.ESP 1,0696
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	4,119		4985							
Subtotal		4,119									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,247		25J1213							
Subtotal		0,247									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-908	0,061		1024A31301							
4	F-253	1,647		LBZ50721061090							
5	F-71	7,061		260322							
6	E-14	0,205		042583210							
Subtotal		8,977									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
7	SC-40	3,707		005/26							
8	S-07	2,883		050002831453							
9	S-01	8,486		A24112025							
10	S-05	2,599		251015							
11	SN-10	2,059		001/26							
12	SN-30	7,415		003/26							
Subtotal		27,153									
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
13	S-02	0,411		20250901							
Subtotal		0,411									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	0,164		024/25							
15	CT-03	0,041		018/25							
16	CT-08	0,041		016/25							
17	CT-10	0,041		011/25							
Subtotal		0,288									
TOTAIS		41,197									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 45023-00-002		Lote 001/26				
0 4 5 0 2 3 0 0 0 0 2 0 1 6 C Z 0 6 2										
Produto 016CZ062 PRIMER NC UNIVERSAL CINZA RAL 7001				Emissão 10/02/2026 - 16:12		Previsão Entrega 18/02/2026		Qtde(L) 38,51	Qtde(Kg) 41,19	P.ESP 1,0696
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,11		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	82,33		
COR	SDP 146/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016CZ062.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45020-00-002		Lote 001/26			
Produto 056BR047 ESMALTE PU BRANCO DALLA FS					Emissão 10/02/2026 - 16:12		Previsão Entrega 19/02/2026		Qtde(L) 18,39	Qtde(Kg) 23,75	P.ESP 1,2909
Cliente:		DALLA PORTAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-122	23,747		003/26							
Subtotal		23,747									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-05	0,002		011/25							
3	CT-03	0,002		018/25							
Subtotal		0,004									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		23,751									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,30	1,30		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
BRILHO	IT-1.009		15,00	20,00	20,00		
COR	PADRÃO NO CQ						
LAUDO							

						OF 45020-00-002		Lote 001/26			
0 4 5 0 2 0 0 0 0 0 2 0 5 6 B R 0 4 7											
Produto 056BR047 ESMALTE PU BRANCO DALLA FS					Emissão 10/02/2026 - 16:12		Previsão Entrega 19/02/2026		Qtde(L) 18,39	Qtde(Kg) 23,75	P.ESP 1,2909
Cliente:	DALLA PORTAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR047.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 4 9 3 3 0 0 0 0 1 5 7 7 C Z 0 3 6				OF 44933-00-001		Lote 004/26			
577CZ036 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7040 SB					Emissão 10/02/2026 - 16:12		Previsão Entrega 20/02/2026		Qtde(L) 320,12	Qtde(Kg) 360,74	P.ESP 1,1269
Cliente:		IDP INDUSTRIA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	301,186		001/26							
2	CT-01	52,668		037/25							
Subtotal		353,854									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	2,344		024/25							
4	CT-03	0,216		018/25							
5	CT-21	0,288		008/25							
6	CT-10	0,252		011/25							
7	CT-09	0,180		009/25							
Subtotal		3,282									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
8	S-06	3,607		050002816737							
Subtotal		3,607									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		360,744									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44933-00-001		Lote 004/26				
Produto 577CZ036 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7040 SB				Emissão 10/02/2026 - 16:12		Previsão Entrega 20/02/2026		Qtde(L) 320,12	Qtde(Kg) 360,74	P.ESP 1,1269
Cliente:		IDP INDUSTRIA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	60,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,16	1,11		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	76,66		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ036.80 A-92	Quantidade Unitária Total	23,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45023-00-001		Lote 001/26			
610BG002 REALACK 610 MONOTECH BEGE RAL 1019 B-5					Emissão 10/02/2026 - 16:12		Previsão Entrega 18/02/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,42	P.ESP 0,9390
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	3,964		001/26							
2	V-601	10,202		016/25							
Subtotal		14,166									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-01	2,657		001/26							
4	CACT-09	0,470		002/25							
5	CACT-02	0,069		001/26							
6	CT-10	0,060		011/25							
Subtotal		3,258									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		17,424									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	67,50		
BRILHO	IT-1.009		3,00	7,00	4,50		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						

					OF 45023-00-001		Lote 001/26												
Produto 610BG002 REALACK 610 MONOTECH BEGE RAL 1019 B-5					Emissão 10/02/2026 - 16:12		Previsão Entrega 18/02/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 17,42		P.ESP 0,9390						
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		610BG002.80 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															