

						OF 48761-00-003		Lote 005/26			
010SV255 DILUENTE ROLO					Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 45,63	P.ESP 0,8450
Cliente:		VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-05	18,252		260112							
2	S-28	18,252		37285							
3	S-07	4,563		050002896165							
4	S-32	4,563		251112							
Subtotal		45,630									
TOTAIS		45,630									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV255.81 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04880400001026PT007				OF 48804-00-001		Lote 003/26			
Produto 026PT007 REALTERM 26 ALUMINIO 400 C					Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 24/06/2026		Qtde(L) 22,98	Qtde(Kg) 23,09	P.ESP 1,0048
Cliente:		ITW FEG DO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	6,466		418-25-00858-01							
Subtotal		6,466									
2 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN											
2	P-101	4,318		R324J-0726							
Subtotal		4,318									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	G-109	0,138		0029980104							
4	F-58	0,115		PA26031479							
5	F-01	0,230		70920925							
6	F-110	1,408		LEB53162							
Subtotal		1,893									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
7	S-06	1,501		418-25-00858-01							
8	S-06	2,309		418-25-00858-01							
9	D-10	3,233		251124S02121							
Subtotal		7,043									
8 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
9 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
10 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	P-60	1,524		H052P79032							
11	S-12	1,154		ABD7/0-17							
12	SC-70	0,230		26C1100							
13	S-06	0,461		418-25-00858-01							
Subtotal		3,371									
11 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
12 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:											
TOTAIS		23,093									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48804-00-001		Lote 003/26				
0 4 8 8 0 4 0 0 0 0 1 0 2 6 P T 0 0 7										
Produto 026PT007 REALTERM 26 ALUMINIO 400 C				Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 24/06/2026		Qtde(L) 22,98	Qtde(Kg) 23,09	P.ESP 1,0048
Cliente:	ITW FEG DO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	56,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT007.82 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48752-00-001		Lote 008/26			
029AZ046 REALTHANE 29 AZUL DEL REY					Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,49	P.ESP 1,1046
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	17,403		003/26							
Subtotal		17,403									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	0,409		020/26							
3	CT-02	0,204		010/26							
4	CT-03	1,619		003/26							
5	CT-04	0,491		001/26							
6	CT-11	0,368		003/25							
Subtotal		3,095									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,499									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	80,00		
CATALISE	030CT004 2X1						
COR	SDP 1379/24/ PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FINEZA HEGMANN							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48752-00-001		Lote 008/26	
04875200001029AZ046		04875200001029AZ046					
Produto 029AZ046 REALTHANE 29 AZUL DEL REY				Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 26/06/2026	
				Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 20,49	
				P.ESP 1,1046			
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029AZ046.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04875200002029BR200				OF 48752-00-002		Lote 006/26			
Produto 029BR200 REALTHANE 29 BRANCO BR					Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 23,56	P.ESP 1,2700
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	16,462		003/26							
Subtotal		16,462									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	7,070		020/26							
3	CT-05	0,011		011/25							
4	CT-07	0,023		006/26							
Subtotal		7,105									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		23,568									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,35	1,27		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	85,00	65,10		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	SDP 683/25- TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

		 0 4 8 7 5 2 0 0 0 0 2 0 2 9 B R 2 0 0			OF 48752-00-002		Lote 006/26												
Produto 029BR200 REALTHANE 29 BRANCO BR					Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 23,56		P.ESP 1,2700						
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029BR200.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04881500002030CT266				OF 48815-00-002		Lote 005/26			
Produto 030CT266 CATALISADOR REALPOXI 266					Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 23/06/2026		Qtde(L) 17,71	Qtde(Kg) 27,73	P.ESP 1,5661
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-229	3,051		VH16625002							
Subtotal		3,051									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	SC-40	4,160		021/26							
3	G-55	0,693		20260306							
4	G-41	0,277		0002716758							
Subtotal		5,131									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-58	0,083		PA26031479							
6	F-165	15,727		000.124.599							
7	F-02	0,138		1026B05809							
Subtotal		15,949									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-06	1,941		418-25-00858-01							
9	S-20	0,554		1002-250901							
10	S-06	1,109		418-25-00858-01							
Subtotal		3,605									
TOTAIS		27,738									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAIS

04881500002030CT266

OF

48815-00-002

Lote

005/26

Produto

030CT266 CATALISADOR REALPOXI 266

Emissão

22/06/2026 - 09:45

Previsão Entrega

23/06/2026

Qtde(L)

17,71

Qtde(Kg)

27,73

P.ESP

1,5661

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	6,50	6,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,52	1,60	1,55		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		80,00	85,00	83,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	110,00	101,66		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT266.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48806-00-001		Lote 001/26			
030CT338 CATALISADOR PARA REALCOAT GEL					Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 25/06/2026		Qtde(L) 9,00	Qtde(Kg) 10,08	P.ESP 1,1200
Cliente:		ETERNIT S.A EM RECUPERACAO JUDICIAL			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-81	10,080									
Subtotal		10,080									
TOTAIS		10,080									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,15	1,12		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT338.86 A-97	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48732-00-002		Lote 014/26			
04873200002035PR001											
Produto 035PR001 REALUX 35 PRETO N-1,0					Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 43,64	Qtde(Kg) 42,31	P.ESP 0,9694
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	20,309		009/26							
2	SC-09	19,463		036/26							
Subtotal		39,773									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	2,538		010/26							
Subtotal		2,538									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		42,312									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		38,00	42,00	39,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
DILUENTE	010SV004						
PADRAO DE COR							
LAUDO							

		 04873200002035PRO01			OF 48732-00-002		Lote 014/26			
Produto 035PR001 REALUX 35 PRETO N-1,0				Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 43,64	Qtde(Kg) 42,31	P.ESP 0,9694
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	035PR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 7 6 1 0 0 0 0 2 0 4 5 A M 0 0 1				OF 48761-00-002		Lote 002/26			
Produto 045AM001 PRIMER UV AMARELO CARLU ATOXICO					Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 36,53	Qtde(Kg) 51,55	P.ESP 1,4110
Cliente:		VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	AD-23	19,589		02231/26							
2	G-180	0,154		2389108							
3	G-93	0,103		0002391189							
4	U-16	5,155		M20251577							
5	F-255	10,310		4120A00055							
6	F-84	1,546		24230024							
Subtotal		36,858									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
7	AD-28	5,155		5369							
8	AD-13	5,155		09317							
9	U-66	2,577		001/26							
Subtotal		12,887									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	AD-13	1,443		09317							
Subtotal		1,443									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
11	CT-14	0,360		002/25							
Subtotal		0,360									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		51,550									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48761-00-002		Lote 002/26			
Produto 045AM001 PRIMER UV AMARELO CARLU ATOXICO				Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 36,53	Qtde(Kg) 51,55	P.ESP 1,4110
Cliente:	VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	5,50	5,27		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,58	1,68	1,53		
VISCOSIDADE CF8	IT-1.008		40,00	50,00	41,77		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		85,00	90,00	87,50		
ADERENCIA	1						
BRILHO 60 GRAUS	CONFORME PADRAO						
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	PADRÃO CQ						
CURA MAQUINA UV	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FORMULADOR	PAULO VIEIRA						
METODO DE APLICAC	EXT 20A SOBRE MASSA UV						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	045AM001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48784-00-004		Lote 003/26			
Produto 056VD715 ESMALTE PU MENTA B-20					Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 29/06/2026		Qtde(L) 3,72	Qtde(Kg) 4,82	P.ESP 1,2956
Cliente:		MOVEIS TOGO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-122	4,531		006/26							
Subtotal		4,531									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-10	0,107		001/26							
3	CT-04	0,101		001/26							
4	CT-07	0,077		006/26							
5	CT-03	0,003		003/26							
Subtotal		0,289									
TOTAIS		4,820									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		15,00	20,00	18,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,27	1,37	1,31		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	77,33		
CATALISE	2X1 030CT102						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV816						
LAUDO							
ARMÁRIO DE PADR?	ARMÁRIO G-1						

4 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056VD715.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,03 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		048800000001100SV026				OF 48800-00-001		Lote 012/26			
Produto 100SV026 SOLVENTE LIMPEZA UV BAIXO ODOR REALSOLV					Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 23/06/2026		Qtde(L) 90,00	Qtde(Kg) 73,53	P.ESP 0,8170
Cliente:		BENEVENUTI COM DE ETIQ E EMBALAG LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	53,676		A06042026							
2	S-05	19,853		260112							
Subtotal		73,530									
TOTAIS		73,530									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48800-00-001		Lote 012/26		
048800000001100SV026		048800000001100SV026						
Produto 100SV026 SOLVENTE LIMPEZA UV BAIXO ODOR REALSOLV		Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 23/06/2026		Qtde(L) 90,00	Qtde(Kg) 73,53	P.ESP 0,8170
Cliente:	BENEVENUTI COM DE ETIQ E EMBALAG LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica								

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV026.81 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48810-00-001		Lote 034/26			
Produto 100SV076 REDUTOR FX REALSOLV					Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 150,00	Qtde(Kg) 121,50	P.ESP 0,8100
Cliente:		VERA LUCIA BODZIAK 04708683928			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	95,985		A06042026							
2	S-05	12,150		260112							
3	S-10	1,093		1001C-250306							
4	S-18	9,841		260324							
5	S-02	2,430		20251130							
Subtotal		121,500									
TOTAIS		121,500									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV076.61 A-97	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04880100001100SV103				OF 48801-00-001		Lote 004/26			
Produto 100SV103 THINNER FLEXO					Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 23/06/2026		Qtde(L) 55,95	Qtde(Kg) 46,44	P.ESP 0,8300
Cliente:		FLEXOLINEA IND LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-28	37,152		37285							
2	S-05	6,966		260112							
3	S-17	2,322		20251025							
Subtotal		46,440									
TOTAIS		46,440									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 48801-00-001		Lote 004/26				
Produto 100SV103 THINNER FLEXO				Emissão 22/06/2026 - 09:45		Previsão Entrega 23/06/2026		Qtde(L) 55,95	Qtde(Kg) 46,44	P.ESP 0,8300
Cliente:	FLEXOLINEA IND LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,79	0,83	0,83		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV103.81 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04881500001266BR002				OF 48815-00-001		Lote 001/26			
266BR002 REALPOXI 266 PRIMER BRANCO					Emissão 22/06/2026 - 09:46		Previsão Entrega 23/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 29,25	P.ESP 1,5762
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-66	3,802		VL12250108							
Subtotal		3,802									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	SC-96	2,340		009/25							
3	S-06	1,462		418-25-00858-01							
Subtotal		3,802									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-255	2,340		4120A00055							
5	F-36	1,170		26020159-01							
6	F-228	5,265		E2025610							
7	F-06	7,166		59946-1							
8	F-02	0,146		1026B05809							
Subtotal		16,088									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-20	0,877		1002-250901							
10	P-52	3,510		ML0425217							
11	G-67	0,526		QA-2025-226							
12	G-177	0,058		260322							
13	S-06	0,292		418-25-00858-01							
Subtotal		5,265									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		28,958									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 8 8 1 5 0 0 0 0 1 2 6 6 B R 0 0 2		OF 48815-00-001		Lote 001/26				
Produto 266BR002 REALPOXI 266 PRIMER BRANCO				Emissão 22/06/2026 - 09:46		Previsão Entrega 23/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 29,25	P.ESP 1,5762
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,55	1,60	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		110,00	120,00	0,00		
CATALISE	030CT266 1X1						
COR	CF 285BR002						
DILUENTE	010SV005						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	266BR002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 7 3 2 0 0 0 0 6 4 4 0 A M 0 0 3				OF 48732-00-006		Lote 001/26			
Produto 440AM003 REALPISO 440 AMARELO SEG. FAIXA BR					Emissão 22/06/2026 - 09:46		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 83,51	Qtde(Kg) 114,41	P.ESP 1,3700
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-440	91,528		009/26							
Subtotal		91,528									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-08	8,306		007/26							
3	CT-07	8,294		006/26							
4	CT-04	0,045		001/26							
5	CT-01	6,235		020/26							
Subtotal		22,882									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		114,410									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,50	1,45		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	85,14		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						

		 0 4 8 7 3 2 0 0 0 0 6 4 4 0 A M 0 0 3				OF 48732-00-006		Lote 001/26			
Produto 440AM003 REALPISO 440 AMARELO SEG. FAIXA BR					Emissão 22/06/2026 - 09:46		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 83,51	Qtde(Kg) 114,41	P.ESP 1,3700
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo		Ação	Responsável CQ	Operador			Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440AM003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48732-00-003		Lote 015/26			
Produto 440CZ010 REALPISO 440 CINZA RAL 7012 BR					Emissão 22/06/2026 - 09:46		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 115,82	Qtde(Kg) 147,64	P.ESP 1,2747
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-440	125,499		009/26							
Subtotal		125,499									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-02	5,462		010/26							
3	CT-01	16,093		020/26							
4	CT-05	0,118		011/25							
5	CT-03	0,472		003/26							
Subtotal		22,147									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		147,646									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,27		
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	70,00	64,81		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 496/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270						
SUBSTRATO	CIMENTÍCIO						

					OF 48732-00-003		Lote 015/26				
Produto 440CZ010 REALPISO 440 CINZA RAL 7012 BR					Emissão 22/06/2026 - 09:46		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 115,82	Qtde(Kg) 147,64	P.ESP 1,2747
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ010.82 A-92	Quantidade Unitária Total	39,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04873200005440CZ011T			OF 48732-00-005		Lote 001/26				
Produto 440CZ011T REALPISO 440 CINZA N-5 BR					Emissão 22/06/2026 - 09:46		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 245,66	Qtde(Kg) 367,44	P.ESP 1,4957
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-440	314,535		009/26							
Subtotal		314,535									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	42,623		020/26							
3	CT-02	7,348		010/26							
4	CT-03	2,939		003/26							
Subtotal		52,912									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		367,448									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	0,00		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04873200005440CZ011T

OF

48732-00-005

Lote

001/26

Produto

440CZ011T REALPISO 440 CINZA N-5 BR

Emissão

22/06/2026 - 09:46

Previsão Entrega

26/06/2026

Qtde(L)

245,66

Qtde(Kg)

367,44

P.ESP

1,4957

Cliente:

PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA

Agrupado:

Urgente:

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP

Quantidade (Kg)

Lote MP

Motivo

Ação

Responsável CQ

Operador

Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ011T.80 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48732-00-004		Lote 010/26			
Produto 440PR001 REALPISO 440 PRETO BR					Emissão 22/06/2026 - 09:46		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 33,40	Qtde(Kg) 45,09	P.ESP 1,3500
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-440	40,585		009/26							
Subtotal		40,585									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-02	4,509		010/26							
Subtotal		4,509									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		45,095									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,40	1,27		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,80		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR							
DILUENTE	010SV170						
LAUDO							

		 04873200004440PR001				OF 48732-00-004		Lote 010/26							
Produto 440PR001 REALPISO 440 PRETO BR					Emissão 22/06/2026 - 09:46		Previsão Entrega 26/06/2026		Qtde(L) 33,40		Qtde(Kg) 45,09		P.ESP 1,3500		
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440PR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							