

						OF 49210-26-001		Lote 124/26			
0 4 9 2 1 0 2 6 0 0 1 0 1 0 S V 8 0 0											
Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL					Emissão 06/07/2026 - 13:02		Previsão Entrega 07/07/2026		Qtde(L) 659,47	Qtde(Kg) 544,66	P.ESP 0,8259
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	190,631		050002909196							
2	S-01	299,563		A06042026							
3	S-05	43,572		260126							
4	S-02	10,893		20251130							
Subtotal		544,660									
TOTAIS		544,660									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,82		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04921026001010SV800		OF 49210-26-001		Lote 124/26				
Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL				Emissão 06/07/2026 - 13:02		Previsão Entrega 07/07/2026		Qtde(L) 659,47	Qtde(Kg) 544,66	P.ESP 0,8259
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV800.83 A-116	Quantidade Unitária Total	132,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49211-26-001		Lote 126/26			
04921126001010SV800											
Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL					Emissão 06/07/2026 - 13:02		Previsão Entrega 15/07/2026		Qtde(L) 1.559,99	Qtde(Kg) 1.288,40	P.ESP 0,8259
Cliente:		IND METALURGICA PASTRE LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	450,940		050002909196							
2	S-01	708,620		A06042026							
3	S-05	103,072		260126							
4	S-02	25,768		20251130							
Subtotal		1.288,400									
TOTAIS		1.288,400									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,82		
LAUDO							

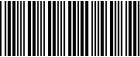
ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49211-26-001		Lote 126/26				
Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL				Emissão 06/07/2026 - 13:02		Previsão Entrega 15/07/2026		Qtde(L) 1.559,99	Qtde(Kg) 1.288,40	P.ESP 0,8259
Cliente:		IND METALURGICA PASTRE LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV800.85 A-116 010SV800.81	Quantidade Unitária Total	6,00 1 20,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 2 0 5 0 0 0 0 2 0 1 1 B R 5 0 3 T			OF 49205-00-002		Lote 001/26				
Produto 011BR503T REALUX 11 BRANCO 9,5					Emissão 06/07/2026 - 13:02		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 7,42	Qtde(Kg) 7,86	P.ESP 1,0594
Cliente:		PIETRO BORGIO E CIA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do paleta:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	6,055		009/26							
Subtotal		6,055									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	1,808		020/26							
Subtotal		1,808									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		7,864									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,20	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	70,00		
COR	CONFORME PADRÃO						
DILUENTE	010SV004						
SECAGEM AO MANUS	MÍN. 16 HORAS						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	MANDAR CHAPA PINTADA PARA KOMATSU						

		 04920500002011BR503T			OF 49205-00-002		Lote 001/26			
Produto 011BR503T REALUX 11 BRANCO 9,5				Emissão 06/07/2026 - 13:02		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 7,42	Qtde(Kg) 7,86	P.ESP 1,0594
Cliente:	PIETRO BORGIO E CIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011BR503T.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		04921226001016BR003				OF 49212-26-001		Lote 010/26			
Produto 016BR003 PRIMER NC BRANCO					Emissão 06/07/2026 - 13:02		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 306,70	Qtde(Kg) 378,56	P.ESP 1,2343
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	94,642		6029							
2	F-58	1,135		PA26031479							
Subtotal		95,777									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-112	1,892									
Subtotal		1,892									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-220	2,305		5616550							
4	F-220	1,480		5935346							
5	F-255	56,785		4120A00055							
6	F-228	75,713		E2025610							
Subtotal		136,284									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
7	S-32	18,928		3703W71256355							
8	S-01	32,484		A06042026							
9	S-06	22,786		418-25-00858-01							
10	S-02	3,785		20251130							
11	S-05	17,035		260126							
12	SN-10	43,270		009/26							
13	SN-30	6,322		020/26							
Subtotal		144,612									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
TOTAIS		378,567									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49212-26-001		Lote 010/26				
Produto 016BR003 PRIMER NC BRANCO				Emissão 06/07/2026 - 13:02		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 306,70	Qtde(Kg) 378,56	P.ESP 1,2343
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,26		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	84,66		
COR	SDP 910/25						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	17,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 2 1 3 2 6 0 0 1 0 1 7 V M 1 0 0				OF 49213-26-001		Lote 009/26			
Produto 017VM100 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA VE					Emissão 06/07/2026 - 13:02		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 33,40	Qtde(Kg) 38,63	P.ESP 1,1566
Cliente:		PIETRO BORGIO E CIA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do paleta:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-37W	9,442		6046							
Subtotal		9,442									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-58	0,038		PA26031479							
3	F-18	3,863		33							
4	F-228	5,872		E2025610							
Subtotal		9,775									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	S-06	1,545		418-25-00858-01							
6	P-37W	5,409		6046							
7	S-06	4,211		418-25-00858-01							
8	S-04	2,704		TQ05072025							
9	S-05	1,081		260126							
Subtotal		14,952									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
10	CT-06	1,379		005/26							
11	CT-12	1,495		001/26							
12	CT-01	1,591		020/26							
Subtotal		4,466									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		38,636									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49213-26-001		Lote 009/26				
Produto 017VM100 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA VE				Emissão 06/07/2026 - 13:02		Previsão Entrega 10/07/2026		Qtde(L) 33,40	Qtde(Kg) 38,63	P.ESP 1,1566
Cliente:	PIETRO BORGIO E CIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		3,00	5,00	3,44		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,22	1,20		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	91,33		
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017VM100.82 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49214-26-001		Lote 009/26								
0 4 9 2 1 4 2 6 0 0 1 0 2 4 A M 0 6 0					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
024AM060 REALTHANE 24 AMARELO SEGUR F.F.					06/07/2026 - 13:02		13/07/2026		868,11		938,08		1,0806			
Cliente:		FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº				Dispensor nº				Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 ITENS A PESAR																
1	V-24	752,344														
2	CT-07	28,142		006/26												
3	CT-01	37,523		020/26												
4	CT-08	103,189		007/26												
Subtotal		921,199														
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																
5	CT-01	14,071		020/26												
6	CT-02	2,814		010/26												
Subtotal		16,885														
TOTAIS		938,085														

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
FILTRAGEM						
ENVASE						

REALFIX

FORMAS INDUSTRIAIS

04921426001024AM060

OF

49214-26-001

Lote

009/26

Produto

024AM060 REALTHANE 24 AMARELO SEGUR F.F.

Emissão

06/07/2026 - 13:02

Previsão Entrega

13/07/2026

Qtde(L)

868,11

Qtde(Kg)

938,08

P.ESP

1,0806

Ciente:

FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	87,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,13	1,12		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		20,00	40,00	32,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,00		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

4 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AM060.21 A-92	Quantidade Unitária Total	46,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49200-00-004		Lote 004/26			
0 4 9 2 0 0 0 0 0 0 4 0 2 4 A M 0 8 1											
Produto 024AM081 REALTHANE 24 AMARELO HENNIPMAN					Emissão 06/07/2026 - 13:02		Previsão Entrega 13/07/2026		Qtde(L) 29,68	Qtde(Kg) 32,15	P.ESP 1,0830
Cliente:		D. HENNIPMAN FILHO EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	25,803									
Subtotal		25,803									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	1,189		020/26							
3	CT-07	5,111		006/26							
4	CT-12	0,032		001/26							
5	CT-04	0,012		001/26							
Subtotal		6,346									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		32,150									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,20		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,09	1,15	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,03		
COR	SDP 335/26						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04920000004024AM081

OF

49200-00-004

Lote

004/26

Produto

024AM081 REALTHANE 24 AMARELO HENNIPMAN

Emissão

06/07/2026 - 13:02

Previsão Entrega

13/07/2026

Qtde(L)

29,68

Qtde(Kg)

32,15

P.ESP

1,0830

Cliente:

D. HENNIPMAN FILHO EIRELI

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AM081.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49215-26-001		Lote 064/26						
04921526001030CT004					06/07/2026 - 13:02		13/07/2026		Qtde(L) 700,71		Qtde(Kg) 679,69		P.ESP 0,9700	
030CT004 CATALISADOR PU ALIFATICO					Emissão		Previsão Entrega							
Cliente:		FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐						
Plano de Fábrica														
Tara do palete:				Tara do tacho:										
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura		
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO														
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR														
1	S-05	122,344		260126										
2	S-06	237,891		418-25-00858-01										
3	S-34	33,984		CAC20251020										
Subtotal		394,220												
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO														
4	P-51	7,322		C125F12900										
4	P-51	215,000		1226030001										
4	P-51	63,147		C125G01300										
Subtotal		285,469												
4 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE														
5 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE														
TOTAIS		679,690												

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04921526001030CT004		OF 49215-26-001		Lote 064/26				
Produto 030CT004 CATALISADOR PU ALIFATICO				Emissão 06/07/2026 - 13:02		Previsão Entrega 13/07/2026		Qtde(L) 700,71	Qtde(Kg) 679,69	P.ESP 0,9700
Cliente:		FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT004.81 A-116 030CT004.83 030CT004.125	Quantidade Unitária Total	27,00 1 24,00 120,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX REACTIVOS INDUSTRIAIS		04921626001030CT014				OF 49216-26-001		Lote 021/26			
Produto 030CT014 CATALISADOR EPOXI					Emissão 06/07/2026 - 13:02		Previsão Entrega 13/07/2026		Qtde(L) 394,85	Qtde(Kg) 540,95	P.ESP 1,3700
Cliente:		TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-229	75,734		VH16625002							
2	G-55	21,638		20250702							
Subtotal		97,372									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-41	3,245		0002716758							
Subtotal		3,245									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	1,622		PA26031479							
5	U-16	113,601		M20251577							
6	F-06	156,336		59946-1							
Subtotal		271,560									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-06	102,782		418-25-00858-01							
8	S-20	65,996		1002-250901							
Subtotal		168,778									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		540,958									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04921626001030CT014

OF

49216-26-001

Lote

021/26

Produto

030CT014 CATALISADOR EPOXI

Emissão

06/07/2026 - 13:02

Previsão Entrega

13/07/2026

Qtde(L)

394,85

Qtde(Kg)

540,95

P.ESP

1,3700

Cliente:

TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,36		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
METODO DE APLICAC	CATALISAR PRODUTO DA LINHA 39						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT014.122 A-116 030CT014.84	Quantidade Unitária Total	76,00 1 48,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							