

						OF 50575-00-004		Lote 022/26			
05057500004010SV045											
Produto 010SV045 THINNER NC PRIMER LACA					Emissão 13/08/2026 - 13:24		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 0,23	Qtde(Kg) 0,20	P.ESP 0,8366
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	0,030		050002909196							
2	S-01	0,055		0122064							
3	S-28	0,055		37285							
4	S-05	0,060		260202							
Subtotal		0,200									
TOTAIS		0,200									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 50575-00-004		Lote 022/26		
05057500004010SV045								
Produto 010SV045 THINNER NC PRIMER LACA		Emissão 13/08/2026 - 13:24		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 0,23	Qtde(Kg) 0,20	P.ESP 0,8366
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica								

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV045	Quantidade Unitária Total	0,20	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50575-00-002		Lote 029/26			
05057500002010SV310											
Produto 010SV310 THINNER NC PRIMER LACA					Emissão 13/08/2026 - 13:24		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 0,17	Qtde(Kg) 0,15	P.ESP 0,8400
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-05	0,052		260202							
2	S-28	0,045		37285							
3	S-01	0,052		0122064							
Subtotal		0,150									
TOTAIS		0,150									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 05057500002010SV310		OF 50575-00-002		Lote 029/26				
Produto 010SV310 THINNER NC PRIMER LACA				Emissão 13/08/2026 - 13:24		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 0,17	Qtde(Kg) 0,15	P.ESP 0,8400
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV310	Quantidade Unitária Total	0,15	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05057500001016BR040				OF 50575-00-001		Lote 007/26			
Produto 016BR040 PRIMER NC BRANCO URNAS					Emissão 13/08/2026 - 13:24		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 0,42	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,2159
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-412	0,077		6041							
2	G-657	0,002		26G0589							
Subtotal		0,080									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
3	F-58	0,001		PA26031847							
4	E-14	0,005		072586287							
5	F-165	0,067		000.124.599							
6	F-06	0,067		63156-1							
7	F-255	0,062		4120B00157							
Subtotal		0,202									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
8	S-07	0,025		050002909196							
9	S-01	0,082		0122064							
10	SN-30	0,051		026/26							
Subtotal		0,160									
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-07	0,037		050002909196							
Subtotal		0,037									
6 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
12	S-07	0,036		050002909196							
Subtotal		0,036									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		0,517									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50575-00-001		Lote 007/26				
Produto 016BR040 PRIMER NC BRANCO URNAS				Emissão 13/08/2026 - 13:24		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 0,42	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,2159
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,21	1,35	1,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	96,66		
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR040	Quantidade Unitária Total	0,51	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05057500003610BR010				OF 50575-00-003		Lote 003/26			
610BR010 REALACK 610 MONOTECH BRANCO URNAS					Emissão 13/08/2026 - 13:24		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 0,50	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,0157
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-37W	0,257		6059							
Subtotal		0,257									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-12	0,154		ABD7/0-17							
3	G-180	0,002		2389108							
Subtotal		0,157									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,002		PA26031847							
5	F-255	0,056		4120B00157							
Subtotal		0,058									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-07	0,041		050002909196							
Subtotal		0,041									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		0,515									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50575-00-003		Lote 003/26				
Produto 610BR010 REALACK 610 MONOTECH BRANCO URNAS				Emissão 13/08/2026 - 13:24		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 0,50	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,0157
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
COR							
DILUENTE	010SV045 40%						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610BR010	Quantidade Unitária Total	0,51	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							