



010SV040	REDUTOR NC ACABAMENTO	Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 166,60	P.ESP 0,8330
----------	-----------------------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: CILINTESTE REQUALIFICADORA DE CILINDROS Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	S-01	24,990		568/25				
2	S-07	56,644		050002847182				
3	S-06	64,974		050002834095				
4	S-32	6,664		251112				
5	S-02	4,998		20250901				
6	S-05	8,330		251114				
<b>Subtotal</b>		166,600						
<b>TOTAIS</b>		166,600						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							



<b>010SV040 REDUTOR NC ACABAMENTO</b>		<b>Emissão</b> 30/03/2026 - 15:11	<b>Previsão Entrega</b> 07/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 200,00	<b>Qtde(Kg)</b> 166,60	<b>P.ESP</b> 0,8330
<b>Cliente:</b>	<b>CILINTESTE REQUALIFICADORA DE CILINDROS</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**3 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	010SV040.85 A-116	<b>Quantidade Unitária Total</b>	1,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>010SV094 THINNER LIMPEZA CPA</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 522,00	Qtde(Kg) 433,26	P.ESP 0,8300
Cliente: <b>CONDOR S.A</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-07	86,652		050002847182			
2	S-06	43,326		050002834095			
3	S-28	194,967		H21102025			
4	S-08	43,326		B25K582AGR			
5	S-32	43,326		251112			
6	S-05	21,663		251114			
<b>Subtotal</b>		433,260					
<b>TOTAIS</b>		433,260					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto <b>010SV094 THINNER LIMPEZA CPA</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 522,00	Qtde(Kg) 433,26	P.ESP 0,8300
Cliente:	CONDOR S.A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV094.81 A-116	Quantidade Unitária Total	29,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV800	REDUTOR USO GERAL	Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 2.400,00	Qtde(Kg) 1.982,16	P.ESP 0,8259
----------	-------------------	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente:	IND METALURGICA PASTRE LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	-----------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	S-07	693,756		050002847182				
2	S-01	1.090,188		568/25				
3	S-05	158,572		251114				
4	S-02	39,643		20250901				
Subtotal		1.982,160						
<b>TOTAIS</b>		1.982,160						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,82		
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

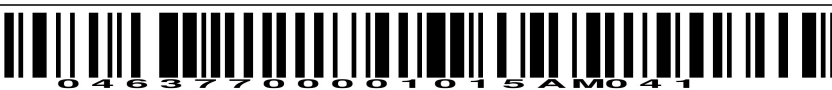


Produto <b>010SV800 REDUTOR USO GERAL</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 2.400,00	Qtde(Kg) 1.982,16	P.ESP 0,8259
Cliente:	IND METALURGICA PASTRE LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV800.85 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>015AM041 LACA NC AMARELO RAL 1003</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 55,54	P.ESP 0,9977
Cliente:	<b>CILINTESTE REQUALIFICADORA DE CILINDROS</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
<b>1 ITENS A PESAR</b>						
1	VF-01	46,268		003/26		
2	CT-07	6,665		003/26		
	Subtotal	52,933				
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>						
3	CT-01	0,277		009/26		
4	CT-09	0,555		001/26		
5	CT-12	0,111		001/26		
	Subtotal	0,944				
<b>3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>						
6	S-05	1,666		251114		
	Subtotal	1,666				
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>						
<b>TOTAIS</b>		55,544				

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**5 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,12	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV040						
SUBSTRATO	MADEIRA						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



Produto <b>015AM041 LACA NC AMARELO RAL 1003</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 55,54	P.ESP 0,9977
Cliente:	<b>CILINTESTE REQUALIFICADORA DE CILINDROS</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**6 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015AM041.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>019VZ061 FUNDO ACABTO SEMI BRILHO</b>		Produto 30/03/2026 - 15:11	Emissão 06/04/2026	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 602,69	Qtde(Kg) 576,54	P.ESP 0,9566
<b>Cliente:</b> REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>					

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	P-412	103,777		4995			
2	SC-40	138,369		014/26			
Subtotal		242,146					
<b>2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO</b>							
3	G-15	1,729		79295			
Subtotal		1,729					
<b>3 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO</b>							
4	SC-214	23,061		003/26			
5	S-12	28,827		3181175			
6	S-06	23,003		050002834095			
Subtotal		74,892					
<b>4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
7	S-05	88,037		251114			
8	S-31	11,530		240520			
9	SN-10	149,266		005/26			
10	G-52	1,153		0002698884			
11	G-43	0,576		25H0096			
12	SN-30	7,206		013/26			
Subtotal		257,771					
<b>TOTAIS</b>		<b>576,540</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>019VZ061 FUNDO ACABTO SEMI BRILHO</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 602,69	Qtde(Kg) 576,54	P.ESP 0,9566
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

### 5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		50,00	60,00	53,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	0,98	0,95		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		60,00	70,00	63,33		
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 50						
LAUDO							

### ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

### 6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	019VZ061.85 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>026PT003 REALTERM 26 ALUMINIO 200 C</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 122,23	Qtde(Kg) 124,50	P.ESP 1,0186
Cliente:	BENECKE IRMAOS E CIA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b>								
1	S-06	39,095		050002834095				
2	P-101	26,021		R324J-0726				
Subtotal		65,117						
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
3	S-06	8,092		050002834095				
4	G-104	0,747						
Subtotal		8,839						
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
5	F-58	0,622		2518202				
6	F-01	1,245		70920925				
7	U-16	11,081		M20251281				
Subtotal		12,948						
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>								
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
<b>7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b>								
8	S-06	9,960		050002834095				
9	D-10	14,940		1156/25				
10	S-06	2,490		050002834095				
Subtotal		27,391						
<b>8 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS</b>								
<b>9 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO</b>								
<b>10 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
11	P-60	2,739		H052OAM054				
12	S-12	6,225		3181175				
13	SC-70	1,245		26AO132				
Subtotal		10,209						
<b>11 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____</b>								
<b>12 FURAR A TAMPA E COLAR FELTRO</b>								
<b>TOTAIS</b>		124,507						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>026PT003 REALTERM 26 ALUMINIO 200 C</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 122,23	Qtde(Kg) 124,50	P.ESP 1,0186
Cliente:	BENECKE IRMAOS E CIA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	57,33		
ADERENCIA	MAX. GR.1						
CONDICOES DE CUR	1 HR a 200 A°C						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	32,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>027AZ008 REALUX 27 DF AZUL DEL REY ANZ SB</b>		<b>Emissão</b> 30/03/2026 - 15:11	<b>Previsão Entrega</b> 31/03/2026	<b>Qtde(L)</b> 44,54	<b>Qtde(Kg)</b> 48,30	<b>P.ESP</b> 1,0844
<b>Cliente:</b>	<b>DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>		<b>Moinho nº</b>		<b>Dispensor nº</b>		<b>Grindômetro nº</b>	
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-27	37,321		004/26			
2	V-73	4,395		020/25			
3	CT-01	0,874		009/26			
4	CT-03	4,390		001/26			
<b>Subtotal</b>		<b>46,981</b>					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-21	0,439		008/25			
6	CT-01	0,439		009/26			
7	CT-09	0,439		001/26			
<b>Subtotal</b>		<b>1,318</b>					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		<b>48,300</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

<b>Etapa</b>	<b>Equipamento/Balança</b>	<b>Data</b>	<b>Código Barras</b>	<b>Hora Início</b>	<b>Hora Término</b>	<b>Responsável</b>
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>027AZ008 REALUX 27 DF AZUL DEL REY ANZ SB</b>	Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 44,54	Qtde(Kg) 48,30	P.ESP 1,0844
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,33		
BRILHO	IT-1.009		40,00	50,00	46,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027AZ008.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>030CT029 CATALISADOR PU ALIFATICO</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 17,64	P.ESP 0,9800
Cliente:	LILA BABY	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>								
1	S-05	3,528		251114				
2	S-06	6,174		050002834095				
3	S-34	0,882		CAC20250626				
4	P-51	1,764		C125B11900				
Subtotal		12,348						
<b>2 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO</b>								
5	P-41	5,292		5933				
Subtotal		5,292						
<b>TOTAIS</b>		17,640						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**3 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,98		

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



<b>030CT029 CATALISADOR PU ALIFATICO</b>		<b>Emissão</b> 30/03/2026 - 15:11	<b>Previsão Entrega</b> 31/03/2026	<b>Qtde(L)</b> 18,00	<b>Qtde(Kg)</b> 17,64	<b>P.ESP</b> 0,9800
<b>Produto</b>						
<b>Cliente:</b>	LILA BABY	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**4 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	030CT029.81 A-116	<b>Quantidade Unitária Total</b>	1,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>043VZ449 VERNIZ UV IMERSAO</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 204,13	Qtde(Kg) 228,63	P.ESP 1,1200
Cliente:	CONDOR S.A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>								
1	U-32	105,171		506005				
2	AD-105	35,438		02241/26				
Subtotal		140,609						
<b>2 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN</b>								
3	AD-12	3,219		07878/25				
3	AD-12	47,080		0948725				
4	U-10	25,149		U506072				
Subtotal		75,449						
<b>3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
5	U-52	11,431		2405003971				
6	G-93	0,228		0002391189				
7	SC-76	0,114		827/23				
Subtotal		11,774						
<b>4 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
8	U-10	0,800		U506072				
Subtotal		0,800						
<b>TOTAIS</b>		228,634						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>043VZ449 VERNIZ UV IMERSAO</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 204,13	Qtde(Kg) 228,63	P.ESP 1,1200
Cliente:	CONDOR S.A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**5 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,09		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		60,00	70,00	62,00		
ADERENCIA	1						
BRILHO 60 GRAUS	CONFORME PADRAO						
CURA MAQUINA UV	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	TELA DE NYLON DE 50 M						
VALIDADE	6						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**6 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	043VZ449.70 A-66	Quantidade Unitária Total	11,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>046AM001 PRIMER A IMERSAO AMARELO CONDOR</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 48,25	P.ESP 1,3000
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>CONDOR S.A</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	X-02	8,202						
Subtotal		8,202						
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
2	G-156	0,482		L25#26880				
3	G-91	0,096		E425756770				
Subtotal		0,579						
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
4	F-253	3,860		LB250722061090				
5	F-06	4,825		59946-1				
6	U-16	7,237		M20251281				
Subtotal		15,922						
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>								
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
7	WB-71	14,475						
8	WB-65	2,412		PG0549650				
9	S-02	1,447		20250901				
10	G-71	0,241		109600				
11	G-113	0,337		0027576429				
12	G-194	0,965		2505134911				
Subtotal		19,879						
<b>7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
13	BA-62	3,618		9BR1041167				
14	BA-32	0,048		113156				
Subtotal		3,667						
<b>8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>								
<b>TOTAIS</b>		48,250						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>046AM001 PRIMER A IMERSAO AMARELO CONDOR</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 48,25	P.ESP 1,3000
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>CONDOR S.A</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**9 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,22	1,32	1,29		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		47,00	53,00	50,00		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		25,00	30,00	28,00		
ASPECTO VISUAL	CONFORME PADRAO						
ATOXIDADE	ATOXICO						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	AGUA 5% - 10%						
ENVASE	20.00						
FILTRAGEM	TELA DE NYLON DE 100M						
METODO DE APLICAC	IMERSAO CABO PINCEL						
VALIDADE	6						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**10 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046AM001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>046BG003 PRIMER BA IMERSAO BEGE CONDOR</b>	Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 17,78	Qtde(Kg) 24,86	P.ESP 1,3981
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>CONDOR S.A</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>							
1	X-02	4,724					
2	G-156	0,248		L25#26880			
3	G-91	0,049		E425756770			
Subtotal		5,023					
<b>2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA</b>							
4	F-253	3,978		LB250722061090			
5	F-06	2,486		59946-1			
6	U-16	3,083		M20251281			
Subtotal		9,548					
<b>3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
7	WB-71	7,460					
8	WB-65	1,243		PG0549650			
Subtotal		8,703					
<b>5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
9	S-02	0,497		20250901			
10	G-71	0,124		109600			
11	G-113	0,174		0027576429			
Subtotal		0,795					
<b>TOTAIS</b>		<b>24,071</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>046BG003 PRIMER BA IMERSAO BEGE CONDOR</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:11	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 17,78	Qtde(Kg) 24,86	P.ESP 1,3981
Cliente:	CONDOR S.A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

## Plano de Fábrica

## 7 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR

Balança:	Dispensor:		Colorista:				
Padrão de Cor:	Substrato:		A.E:				
Código	Qtde Fórmula (Kg)	Qtde Utilizada (Kg)	Lote	Ajuste ou Troca Concentrado/Base	Lote de Troca	Quantidade Troca	Motivo / Assinatura
BA-07	0,174		113658				
BA-32	0,099		113156				
BA-09	0,024		115093				

## 8 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO

G-194	0,497		2505134911				
-------	-------	--	------------	--	--	--	--

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 9 CONTROLE DE QUALIDADE

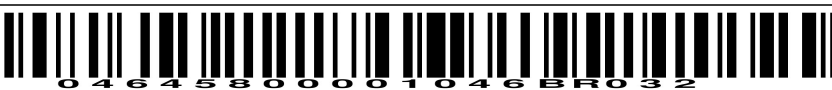
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,37	1,68	1,64		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		47,00	53,00	47,66		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		25,00	30,00	27,00		
ASPECTO VISUAL	CONFORME PADRAO						
ATOXIDADE	ATOXICO						
CAIXA RETENCAO							
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	AGUA 5% - 10%						
ENVASE	20.00						
FILTRAGEM	TELA DE NYLON DE 50M						
METODO DE APLICAC	IMERSAO CABO PINCEL						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
VALIDADE	6						
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

## 10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	046BG003.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado	Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)
Observações					



Produto <b>046BR032 PRIMER BA BRANCO FORROFORT</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 535,57	Qtde(Kg) 902,12	P.ESP 1,6844
Cliente:	FORROFORT INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>								
1	X-02	213,803						
2	G-156	4,510		L25#26880				
3	G-91	0,902		E425756770				
Subtotal		219,216						
<b>2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA</b>								
4	F-254	36,085		3703H05250601				
5	F-06	514,211		59946-1				
Subtotal		550,296						
<b>3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
6	WB-20	13,419		0000701689				
6	WB-20	40,707		0000726599				
Subtotal		54,127						
<b>5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE</b>								
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
7	WB-05	54,127		1405926R				
Subtotal		54,127						
<b>7 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE</b>								
<b>8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
8	G-140	0,902		260322				
9	S-02	9,021		20250901				
10	G-153	9,021		25K0516				
11	P-174	4,510		0000717442				
Subtotal		23,455						
<b>9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
12	BA-62	0,451		9BR1041167				
13	BA-09	0,451		115093				
Subtotal		0,902						
<b>TOTAIS</b>		<b>902,124</b>						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>046BR032 PRIMER BA BRANCO FORROFORT</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 535,57	Qtde(Kg) 902,12	P.ESP 1,6844
Cliente:	FORROFORT INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

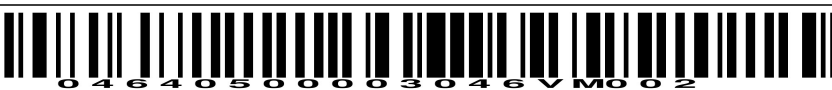
**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,65	1,70	1,65		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
COR	SDP 227/26						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046BR032.70 A-66	Quantidade Unitária Total	35,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>046VM002 PRIMER BA IMERSAO VERMELHO CONDOR</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 17,62	Qtde(Kg) 23,77	P.ESP 1,3489
Cliente:	CONDOR S.A		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	X-02	4,517					
2	G-156	0,237		L25#26880			
3	G-91	0,047		E425756770			
4	WB-71	7,607					
Subtotal		12,410					
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
5	U-16	4,517		M20251281			
6	F-06	4,279		59946-1			
Subtotal		8,796					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
7	S-02	0,380		20250901			
8	G-194	0,475		2505134911			
9	G-71	0,118		109600			
10	G-113	0,166		0027576429			
11	G-91	0,023		E425756770			
Subtotal		1,164					
<b>6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
12	BA-63	1,141		9BR1034862			
13	BA-08	0,023		114647			
14	BA-252	0,237		001/26			
Subtotal		1,402					
<b>TOTAIS</b>		<b>23,774</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



<b>046VM002 PRIMER BA IMERSAO VERMELHO CONDOR</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 17,62	Qtde(Kg) 23,77	P.ESP 1,3489
Produto	Emissão		Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
<b>Cliente:</b> CONDOR S.A	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**7 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,24	1,34	1,30		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		47,00	53,00	48,33		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		25,00	30,00	26,33		
ASPECTO VISUAL	CONFORME PADRAO						
ATOXIDADE	ATOXICO						
CAIXA RETENCAO							
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	AGUA 5% - 10%						
ENVASE	20.00						
FILTRAGEM	TELA DE NYLON DE 50M						
FORMULADOR	PAULO VIEIRA						
METODO DE APLICAC	IMERSAO CABO PINCEL						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
VALIDADE	6						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**8 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046VM002.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>052AZ013 IMPERMEABILIZANTE BA AZUL BIC</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 185,61	Qtde(Kg) 238,03	P.ESP 1,2824
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	<b>PALMASCOP IND DE COMPENSADOS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-30	140,094		015/26			
1	V-30	78,661		018/26			
2	BA-252	5,974		001/26			
Subtotal		224,730					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	BA-08	13,306		114647			
Subtotal		13,306					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		238,036					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,35	1,30		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	76,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	EXTENSOR 20 A SOBRE PAPEL						
LAUDO							



<b>052AZ013 IMPERMEABILIZANTE BA AZUL BIC</b> Produto		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 185,61	Qtde(Kg) 238,03	P.ESP 1,2824
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

<b>Cliente:</b> PALMASCOP IND DE COMPENSADOS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052AZ013.70 A-66	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>100SV038 THINNER REALSOLV RFX</b>	Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 800,00	Qtde(Kg) 648,00	P.ESP 0,8100
---	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>B O PACKAGING BRASIL LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	S-01	434,160		568/25				
2	S-02	19,440		20250901				
3	S-05	129,600		251114				
4	S-18	64,800		251217				
	Subtotal	648,000						
	<b>TOTAIS</b>	648,000						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
INCOLORES						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,83	0,81		
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

## 3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV038.85 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>100SV131 RETARDADOR FLEXO</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12		Previsão Entrega 31/03/2026		Qtde(L) <b>800,00</b>	Qtde(Kg) <b>664,00</b>	P.ESP <b>0,8300</b>
Cliente: <b>B O PACKAGING BRASIL LTDA</b>				Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	S-18	199,200		251217				
2	S-20	265,600		1002-251103				
3	S-17	199,200		20251105				
Subtotal		664,000						
<b>TOTAIS</b>		<b>664,000</b>						

<b>CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO</b>						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>2 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

<b>3 ENVASE</b>							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV131.85 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>220AZ019 TINTA FX AZUL CYAN REALCOP</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) <b>108,00</b>	Qtde(Kg) <b>108,00</b>	P.ESP <b>1,0000</b>
Cliente:	<b>B O PACKAGING BRASIL LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	S-25	46,440		011/26				
Subtotal		46,440						
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
2	G-03	1,620		355307				
3	G-05	1,620		2412W10002				
4	S-02	9,720		20250901				
5	SN-30	2,160		013/26				
Subtotal		15,120						
<b>3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
6	BF-014	46,440		009/25				
Subtotal		46,440						
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		<b>108,000</b>						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>220AZ019 TINTA FX AZUL CYAN REALCOP</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) <b>108,00</b>	Qtde(Kg) <b>108,00</b>	P.ESP <b>1,0000</b>
---	--	-------------------------------	--------------------------------	--------------------------	---------------------------	------------------------

Cliente: <b>B O PACKAGING BRASIL LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**5 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		
SECAGEM	IT-1.018		290,00	300,00	300,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		30,00	35,00	33,33		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		45,00	55,00	53,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**6 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220AZ019.70 A-66	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>220PR005 TINTA FX 1 PRETO CROMIA EKOFA</b>		<b>Emissão</b> 30/03/2026 - 15:12	<b>Previsão Entrega</b> 31/03/2026	<b>Qtde(L)</b> 180,00	<b>Qtde(Kg)</b> 180,00	<b>P.ESP</b> 1,0000
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	--------------------------	---------------------------	------------------------

<b>Cliente:</b> B O PACKAGING BRASIL LTDA	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>
---	---	--

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>		<b>Moinho nº</b>		<b>Dispensor nº</b>		<b>Grindômetro nº</b>	
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-25	82,494		011/26			
	<b>Subtotal</b>	82,494					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-03	2,502		355307			
3	G-05	2,502		2412W10002			
4	S-02	33,336		20250901			
	<b>Subtotal</b>	38,340					
<b>3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
5	SN-30	4,158		013/26			
	<b>Subtotal</b>	4,158					
<b>4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
6	B-118	49,339		0003511361			
6	B-118	5,668					
	<b>Subtotal</b>	55,008					
<b>TOTAIS</b>		180,000					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>220PR005 TINTA FX 1 PRETO CROMIA EKOFA</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) <b>180,00</b>	Qtde(Kg) <b>180,00</b>	P.ESP <b>1,0000</b>
Cliente:	<b>B O PACKAGING BRASIL LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,92		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		500,00	600,00	600,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		35,00	45,00	38,66		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	53,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220PR005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>220VM013 TINTA FX 3 RUBINE RED</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 181,02	Qtde(Kg) 174,40	P.ESP 0,9634
Cliente:	<b>B O PACKAGING BRASIL LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-25	72,515		011/26			
Subtotal		72,515					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-03	2,302		355307			
3	G-05	2,302		2412W10002			
4	S-02	30,328		20250901			
5	SN-30	6,609		013/26			
Subtotal		41,542					
<b>3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
6	BF-017	60,342		001/26			
Subtotal		60,342					
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		174,400					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**5 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		290,00	350,00	350,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	30,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	51,66		
LAUDO							



Produto <b>220VM013 TINTA FX 3 RUBINE RED</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 181,02	Qtde(Kg) 174,40	P.ESP 0,9634
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>B O PACKAGING BRASIL LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**6 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VM013.70 A-66	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>220VZ001 VERNIZ DE CORTE FLEXO REALCOP</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) <b>180,00</b>	Qtde(Kg) <b>154,80</b>	P.ESP <b>0,8600</b>
Cliente: <b>B O PACKAGING BRASIL LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-25	55,728		011/26			
Subtotal		55,728					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-05	1,548		2412W10002			
3	G-03	0,774		355307			
Subtotal		2,322					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	SN-28	17,028		003/26			
5	SN-30	10,062		013/26			
6	S-05	7,740		251114			
7	S-18	7,740		251217			
8	S-02	3,096		20250901			
9	S-01	51,084		568/25			
Subtotal		96,750					
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		154,800					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



04643600005220VZ001

Produto <b>220VZ001 VERNIZ DE CORTE FLEXO REALCOP</b>	Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) <b>180,00</b>	Qtde(Kg) <b>154,80</b>	P.ESP <b>0,8600</b>
--	-------------------------------	--------------------------------	--------------------------	---------------------------	------------------------

Cliente: <b>B O PACKAGING BRASIL LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**5 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,98	0,87		
SECAGEM	IT-1.018		125,00	140,00	140,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	17,66		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		25,00	30,00	26,66		
COR	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**6 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VZ001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>577AZ007 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5005</b>	Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 8,16	Qtde(Kg) 8,84	P.ESP 1,0837
---	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: <b>CONTROL COM DE PRODUTOS</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-577	7,593		003/26				
2	CT-03	0,707		001/26				
3	CT-01	0,353		009/26				
	Subtotal	8,654						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
4	CT-21	0,022		008/25				
5	CT-10	0,035		011/25				
6	CT-03	0,044		001/26				
7	CT-01	0,088		009/26				
	Subtotal	0,190						
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		8,844						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	76,61		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



04646400001577AZ007

Produto <b>577AZ007 REALTHANE 577 DF AZUL RAL 5005</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 8,16	Qtde(Kg) 8,84	P.ESP 1,0837
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: <b>CONTROL COM DE PRODUTOS</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577AZ007.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>577CZ004 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7032</b>		Produto 30/03/2026 - 15:12	Emissão 06/04/2026	Previsão Entrega 22,26	Qtde(L) 25,83	Qtde(Kg) 1,1600
<b>Cliente:</b> METALURGICA CROACIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>				

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	P-33P	7,749		6003				
2	S-06	0,774		050002834095				
3	G-41	0,258		0002660452				
4	F-58	0,180		2518202				
5	F-02	0,129		1026B05808				
6	F-36	1,291		25070100-01				
7	F-253	2,324		LB250722061090				
8	F-224	1,214		20250222				
9	P-33P	2,583		6003				
10	S-06	1,291		050002834095				
11	P-165	5,166		4918				
12	S-06	1,033		050002834095				
13	S-34	0,516		CAC20250626				
14	S-32	0,516		251112				
15	SC-43	0,129		005/26				
16	SC-38	0,206		001/26				
17	CT-02	0,025		005/26				
18	CT-09	0,025		001/26				
19	CT-03	0,025		001/26				
20	S-06	0,387		050002834095				
<b>Subtotal</b>		25,832						
<b>TOTAIS</b>		25,832						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						



Produto <b>577CZ004 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7032</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 22,26	Qtde(Kg) 25,83	P.ESP 1,1600
Cliente:	METALURGICA CROACIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	80,00	0,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		50,00	80,00	0,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO (A)	IT-1.010		1,07	1,17	1,07		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,11	1,21	1,13		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		8,00	48,00	48,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	89,00		
CATALISE	3X1 030CT025						
CATALISE POR PESO	100A : 29B						
COBERTURA (PLACA)	MAX. 15						
DESCAIMENTO (SAG)	Min. 200						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 150						
PADRAO DE COR	RAL 7032						
POT LIFE	Min 2						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
VALIDADE	12						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



04642700015577CZ028

Produto <b>577CZ028 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7012 SB</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 33,17	Qtde(Kg) 36,27	P.ESP 1,0934
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-577	32,286		003/26			
2	S-06	0,362		050002834095			
Subtotal		32,649					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-01	2,811		009/26			
4	CT-02	0,598		005/26			
5	CT-09	0,108		001/26			
6	RC-01	0,054					
7	RC-02	0,018					
8	RC-09	0,036					
Subtotal		3,627					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		36,276					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>577CZ028 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7012 SB</b>	Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 33,17	Qtde(Kg) 36,27	P.ESP 1,0934
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	90,00	78,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,04	1,14	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	76,77		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADARO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ028.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>577LJ010 REALTHANE 577 DF LARANJA RAL 2004 SB</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 57,11	Qtde(Kg) 65,15	P.ESP 1,1409
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-577	54,081		003/26			
2	CT-12	3,909		001/26			
3	CT-07	3,909		003/26			
4	CT-01	1,303		009/26			
Subtotal		63,204					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-12	1,303		001/26			
6	CT-07	0,651		003/26			
Subtotal		1,954					
<b>TOTAIS</b>		65,159					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**3 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	90,00	81,10		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	70,15		
CATALISE	3X1 030CT561						
CATALISE POR PESO	100X28 030CT025						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV280						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 10						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



04642700016577LJ010

Produto <b>577LJ010 REALTHANE 577 DF LARANJA RAL 2004 SB</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 57,11	Qtde(Kg) 65,15	P.ESP 1,1409
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	<b>DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**4 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577LJ010.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



577PR001	REALTHANE 577 DF PRETO N1	Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 33,04	Qtde(Kg) 34,76	P.ESP 1,0521
----------	---------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-577	30,593		003/26				
2	CT-02	3,476		005/26				
	Subtotal	34,069						
<b>2 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>								
		34,069						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,06	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	73,79		
CATALISE	030CT025 3X1						
DILUENTE	010SV510						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04642700017577PR001

Produto <b>577PR001 REALTHANE 577 DF PRETO N1</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 33,04	Qtde(Kg) 34,76	P.ESP 1,0521
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

**4 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577PR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>600BR005 REALVIT 600 DF BRANCO MTZ SB</b>	Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 25,97	Qtde(Kg) 28,77	P.ESP 1,1076
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME** Agrupado:  Urgente:

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-600	15,825		001/26			
2	V-601	4,603		006/26			
	Subtotal	20,429					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CACT-01	8,344		003/26			
	Subtotal	8,344					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		28,774					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		30,00	40,00	38,33		
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,01	1,11	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,66		
COR	PADRÃO LIQUIDO SDP 309/25						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							



Produto <b>600BR005 REALVIT 600 DF BRANCO MTZ SB</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 25,97	Qtde(Kg) 28,77	P.ESP 1,1076
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600BR005.82 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
<b>600CZ011 REALVIT 600 DF CINZA CLARO N-6,5 SB</b>	30/03/2026 - 15:12	31/03/2026	37,11	38,00	1,0240

Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-600	24,701		001/26				
2	V-601	8,740		006/26				
Subtotal		33,441						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
3	CACT-01	4,415		003/26				
4	CACT-02	0,117		001/26				
5	CACT-09	0,026		002/25				
Subtotal		4,560						
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		38,001						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,33		
BRILHO							
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



Produto <b>600CZ011 REALVIT 600 DF CINZA CLARO N-6,5 SB</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 38,00	P.ESP 1,0240
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ011.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



600PR001	REALVIT 600 DF PRETO N-1 FS	Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 63,49	Qtde(Kg) 67,93	P.ESP 1,0700
----------	-----------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-600	27,174		001/26			
2	V-601	34,192		006/26			
3	S-06	2,717		050002834095			
Subtotal		64,084					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CACT-02	3,852		001/26			
Subtotal		3,852					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		67,936					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		5,00	10,00	8,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,10	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,00		
COR	SDP 540/25						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



Produto <b>600PR001 REALVIT 600 DF PRETO N-1 FS</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 63,49	Qtde(Kg) 67,93	P.ESP 1,0700
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	17,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>600PR004 REALVIT 600 DF PRETO SB</b>	Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 40,40	Qtde(Kg) 42,03	P.ESP 1,0403
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº					
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-600	31,107		001/26				
2	V-601	8,348		006/26				
Subtotal		39,455						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
3	CACT-02	2,581		001/26				
Subtotal		2,581						
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		42,036						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		50,00	70,00	67,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,33		
COR	SDP 576/25						
DILUENTE	010SV660						

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04642700021600PR004

<b>600PR004 REALVIT 600 DF PRETO SB</b>		<b>Emissão</b> 30/03/2026 - 15:12	<b>Previsão Entrega</b> 31/03/2026	<b>Qtde(L)</b> 40,40	<b>Qtde(Kg)</b> 42,03	<b>P.ESP</b> 1,0403
<b>Produto</b>						
<b>Cliente:</b>	<b>DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**5 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	600PR004.82 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	11,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
701AM002 REALTHANE 701 AMARELO HAULOTTE			30/03/2026 - 15:12		07/04/2026		14,84	15,30	1,0310
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
<b>1 ITENS A PESAR</b>									
1	V-29A	11,631		020/25					
2	S-32	1,377		251112					
Subtotal		13,009							
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>									
3	CT-07	1,475		003/26					
4	CT-01	0,573		009/26					
5	CT-12	0,221		001/26					
6	CT-02	0,024		005/26					
Subtotal		2,295							
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>									
<b>TOTAIS</b>		15,304							

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,03		
VISCOSIDADE	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
CATALISE	030CT107 4X1						
DILUENTE	010SV034						
PADRAO DE COR	SDP 384/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



04640900001701AM002

<b>701AM002 REALTHANE 701 AMARELO HAULOTTE</b>		<b>Emissão</b> 30/03/2026 - 15:12	<b>Previsão Entrega</b> 07/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 14,84	<b>Qtde(Kg)</b> 15,30	<b>P.ESP</b> 1,0310
<b>Cliente:</b>	<b>PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**5 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	701AM002.82 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	5,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
<b>835VM002 REALUX 835 PRIMER LC VERMELHO OXIDO FS I</b>	30/03/2026 - 15:12	07/04/2026	50,39	62,35	1,2373

Cliente: **PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-11	6,235		004/26				
Subtotal		6,235						
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
2	S-04	0,261		TQ05072025				
3	G-657	0,261		26C0350				
Subtotal		0,523						
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
4	F-44F	2,038		42962				
5	F-36	0,106		25070100-01				
6	F-165	9,957		000.124.599				
7	F-06	7,407		59946-1				
8	F-58	0,523		2518202				
Subtotal		20,034						
<b>4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>								
<b>5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>								
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
9	SC-09	31,326		020/26				
10	S-06	4,090		050002834095				
Subtotal		35,417						
<b>8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
11	CT-02	0,143		005/26				
Subtotal		0,143						
<b>9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>								
<b>TOTAIS</b>		62,353						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>835VM002 REALUX 835 PRIMER LC VERMELHO OXIDO FS I</b>		Emissão 30/03/2026 - 15:12	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 50,39	Qtde(Kg) 62,35	P.ESP 1,2373
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**10 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,12		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		10,00	15,00	12,50		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	39,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,50		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	87,50		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		200,00	240,00	220,00		
COR	SDP 663/25						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**11 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	835VM002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							