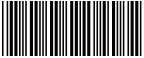


						OF 50294-00-001		Lote 025/26				
Produto 010SV109 THINNER ESPECIAL WHB						Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 06/08/2026		Qtde(L) 1.600,00	Qtde(Kg) 1.368,00	P.ESP 0,8550
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-28	273,600		37285								
2	S-07	684,000		050002909196								
3	S-06	410,400		418-25-00858-01								
Subtotal		1.368,000										
TOTAIS		1.368,000										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

		 05029400001010SV109		OF 50294-00-001		Lote 025/26				
Produto 010SV109 THINNER ESPECIAL WHB				Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 06/08/2026		Qtde(L) 1.600,00	Qtde(Kg) 1.368,00	P.ESP 0,8550
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV109.85 A-116	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05026300006010SV510				OF 50263-00-006		Lote 087/26			
Produto 010SV510 REDUTOR PARA PU					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 399,71	Qtde(Kg) 351,75	P.ESP 0,8800
Cliente:		NEWART DO BRASIL LTDA EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	175,875		050002909196							
2	S-12	70,350		ABD7/0-17							
3	S-05	70,350		260126							
4	S-34	17,587		CAC20251020							
5	S-02	17,587		BG251208							
Subtotal		351,750									
2 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI											
TOTAIS		351,750									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

		 05026300006010SV510			OF 50263-00-006		Lote 087/26			
Produto 010SV510 REDUTOR PARA PU				Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 399,71	Qtde(Kg) 351,75	P.ESP 0,8800
Cliente:	NEWART DO BRASIL LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV510.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		05021200003011AM020				OF 50212-00-003		Lote 011/26			
Produto 011AM020 REALUX 11 AMARELO SEG REALFIX					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 18,95	Qtde(Kg) 19,48	P.ESP 1,0278
Cliente:		SABRINA GIONGO BONALUME MAN REP EQP EIRE				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	15,373		010/26							
2	CT-08	0,779		007/26							
3	CT-07	1,363		006/26							
4	CT-09	0,974		003/26							
5	CT-01	0,194		022/26							
Subtotal		18,686									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	CT-02	0,019		013/26							
7	CT-09	0,194		003/26							
8	CT-01	0,194		022/26							
Subtotal		0,409									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
9	S-06	0,389		418-25-00858-01							
Subtotal		0,389									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		19,485									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAIS

05021200003011AM020

OF

50212-00-003

Lote

011/26

Produto

011AM020 REALUX 11 AMARELO SEG REALFIX

Emissão

05/08/2026 - 15:39

Previsão Entrega

11/08/2026

Qtde(L)

18,95

Qtde(Kg)

19,48

P.ESP

1,0278

Cliente:

SABRINA GIONGO BONALUME MAN REP EQP EIRE

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	87,22		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,16	1,06		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		30,00	40,00	36,38		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		52,00	56,00	53,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	72,15		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SECAGEM	MÍN. 16 HRS						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AM020.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50212-00-001		Lote 005/26			
Produto 011AZ077 REALUX 11 AZUL ARARA REALFIX					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 11,72	Qtde(Kg) 11,35	P.ESP 0,9688
Cliente:		SABRINA GIONGO BONALUME MAN REP EQP EIRE				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	9,799		010/26							
2	CT-01	0,499		022/26							
3	CT-03	0,011		003/26							
3	CT-03	0,658		005/26							
4	CT-21	0,181		002/26							
Subtotal		11,151									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-02	0,198		013/26							
6	CT-04	0,006		001/26							
Subtotal		0,205									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		11,356									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,22		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,05	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,90		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

		 05021200001011AZ077			OF 50212-00-001		Lote 005/26			
Produto 011AZ077 REALUX 11 AZUL ARARA REALFIX				Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 11,72	Qtde(Kg) 11,35	P.ESP 0,9688
Cliente:	SABRINA GIONGO BONALUME MAN REP EQP EIRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ077.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05021200004011AZ104				OF 50212-00-004		Lote 003/26			
Produto 011AZ104 REALUX 11 AZUL PALETRANS					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 18,44	Qtde(Kg) 18,74	P.ESP 1,0163
Cliente:		SABRINA GIONGO BONALUME MAN REP EQP EIRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	15,144		010/26							
Subtotal		15,144									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-03	0,011		003/26							
2	CT-03	0,869		005/26							
3	CT-01	2,624		022/26							
4	CT-11	0,065		003/25							
5	CT-08	0,028		007/26							
Subtotal		3,598									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,742									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50212-00-004		Lote 003/26				
Produto 011AZ104 REALUX 11 AZUL PALETRANS				Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 18,44	Qtde(Kg) 18,74	P.ESP 1,0163
Cliente:	SABRINA GIONGO BONALUME MAN REP EQP EIRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,11		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ104.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 50280-00-001		Lote 024/26				
0 5 0 2 8 0 0 0 0 0 1 0 1 1 V M 0 5 0											
Produto 011VM050 REALUX 11 VERMELHO MASSEY REALFIX					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 22,29	Qtde(Kg) 21,97	P.ESP 0,9856
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	V-11	18,571		010/26							
2	CT-06	2,747		005/26							
3	CT-21	0,549		002/26							
Subtotal		21,868									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-01	0,109		022/26							
Subtotal		0,109									
TOTAIS		21,978									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,06	0,98		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	52,83		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

05028000001011VM050

OF

50280-00-001

Lote

024/26

Produto

011VM050 REALUX 11 VERMELHO MASSEY REALFIX

Emissão

05/08/2026 - 15:39

Previsão Entrega

12/08/2026

Qtde(L)

22,29

Qtde(Kg)

21,97

P.ESP

0,9856

Cliente:

LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP

Quantidade (Kg)

Lote MP

Motivo

Ação

Responsável CQ

Operador

Data/Hora:

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011VM050.82 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50263-00-002		Lote 003/26								
05026300002015AM014					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
015AM014 LACA NC AMARELO RAL 1018 ATX					05/08/2026 - 15:39		12/08/2026		37,11		37,19		1,0021			
Cliente:		NEWART DO BRASIL LTDA EPP					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº					Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 ITENS A PESAR																
1	RB-15	30,833		004/26												
2	CT-01	2,975		022/26												
3	CT-16	2,975		001/26												
Subtotal		36,784														
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																
4	UC-14	0,037														
5	CT-01	0,371		022/26												
Subtotal		0,409														
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:																
TOTAIS		37,194														

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COR	RAL 1018						
LAUDO							

		 05026300002015AM014				OF 50263-00-002		Lote 003/26							
Produto 015AM014 LACA NC AMARELO RAL 1018 ATX					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 37,11		Qtde(Kg) 37,19		P.ESP 1,0021		
Cliente:		NEWART DO BRASIL LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015AM014.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50263-00-001		Lote 004/26			
0 5 0 2 6 3 0 0 0 0 1 0 1 5 A M 7 2 9											
Produto 015AM729 ESMALTE NITRO BANANA ATOXICA					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 33,67	Qtde(Kg) 36,74	P.ESP 1,0911
Cliente:		NEWART DO BRASIL LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	RB-15	25,720		004/26							
Subtotal		25,720									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	9,332		022/26							
3	CT-16	1,322		001/26							
4	CT-14	0,367		002/25							
Subtotal		11,023									
TOTAIS		36,744									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	66,44		
COR	TEM PADRÃO CQ						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 50263-00-001		Lote 004/26				
Produto 015AM729 ESMALTE NITRO BANANA ATOXICA				Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 33,67	Qtde(Kg) 36,74	P.ESP 1,0911
Cliente:	NEWART DO BRASIL LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015AM729.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05026300003015LJ703				OF 50263-00-003		Lote 001/26			
Produto 015LJ703 LACA LARANJA ATOXICA					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 37,34	Qtde(Kg) 37,11	P.ESP 0,9939
Cliente:		NEWART DO BRASIL LTDA EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	RB-15	28,393		004/26							
2	CT-16	5,938		001/26							
Subtotal		34,332									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-14	0,742		002/25							
4	CT-01	2,041		022/26							
Subtotal		2,783									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		37,116									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,99	1,09	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	57,33		
BRILHO	IT-1.009		40,00	60,00	42,00		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

		 05026300003015LJ703				OF 50263-00-003		Lote 001/26			
Produto 015LJ703 LACA LARANJA ATOXICA					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 37,34	Qtde(Kg) 37,11	P.ESP 0,9939
Cliente:		NEWART DO BRASIL LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo		Ação	Responsável CQ	Operador			Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015LJ703.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05028500001015PRO18				OF 50285-00-001		Lote 003/26			
Produto 015PR018 TINTA NC LETREIRO PRETA					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 423,49	Qtde(Kg) 385,33	P.ESP 0,9099
Cliente:		IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	111,747		6041							
Subtotal		111,747									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-06	30,826		418-25-00858-01							
3	S-34	4,238		CAC20251020							
Subtotal		35,065									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	1,926		PA26031847							
Subtotal		1,926									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	SN-28	27,744		008/26							
6	SN-30	26,202		023/26							
7	S-06	16,954		418-25-00858-01							
8	S-01	65,507		0122064							
9	S-07	39,689		050002909196							
10	S-05	20,037		260126							
11	SC-33	1,926		005/26							
12	CT-02	38,533		013/26							
Subtotal		236,596									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		385,336									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 50285-00-001		Lote 003/26			
Produto 015PR018 TINTA NC LETREIRO PRETA				Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 423,49	Qtde(Kg) 385,33	P.ESP 0,9099
Cliente:	IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,91		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	51,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR018.80 A-92	Quantidade Unitária Total	23,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50263-00-004		Lote 002/26									
05026300004015VM723					05/08/2026 - 15:39		12/08/2026		37,11		36,71		0,9892				
015VM723 LACA NC VERMELHO MORANGO ATOXICA					Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP				
05/08/2026 - 15:39					12/08/2026		37,11		36,71		0,9892						
Cliente: NEWART DO BRASIL LTDA EPP					Agrupado: ☐		Urgente: ☐										
Plano de Fábrica																	
Tara do palete:				Tara do tacho:													
Equipamento:				Moinho nº				Dispensor nº				Grindômetro nº					
Seq		Item		Qtde Solicitada (kg)		Qtde real (kg)		Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura	
1 ITENS A PESAR																	
1		RB-15		29,957				004/26									
		Subtotal		29,957													
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																	
2		CT-01		1,725				022/26									
3		CT-06		1,798				005/26									
4		CT-10		0,770				003/26									
5		CT-14		1,872				002/25									
6		CT-16		0,587				001/26									
		Subtotal		6,755													
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:																	
		TOTAIS		36,713													

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,10	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,77		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
FINEZA HEGMANN							
LAUDO							

		 05026300004015VM723				OF 50263-00-004		Lote 002/26							
Produto 015VM723 LACA NC VERMELHO MORANGO ATOXICA					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 37,11		Qtde(Kg) 36,71		P.ESP 0,9892		
Cliente:		NEWART DO BRASIL LTDA EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	015VM723.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								

REALFIX ENXAGUE INDUSTRIAL		05026300005016BR690				OF 50263-00-005		Lote 004/26			
Produto 016BR690 PRIMER NC BRANCO ROLO					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 34,45	Qtde(Kg) 51,55	P.ESP 1,4960
Cliente:		NEWART DO BRASIL LTDA EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-412	8,093		6041							
2	G-657	0,257		26DO873							
Subtotal		8,351									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 30 MINUTOS											
3	F-58	0,257		PA26031847							
4	G-15	0,257		80448							
5	S-06	3,350		418-25-00858-01							
6	F-06	9,794		59946-1							
7	F-255	15,465		4120B00157							
Subtotal		29,125									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
8	S-07	2,835		050002909196							
9	S-01	2,577		0122064							
10	Q-07	2,577		2217/25							
Subtotal		7,990									
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-02	1,546		BG251208							
12	S-05	4,536		260126							
Subtotal		6,082									
TOTAIS		51,550									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50263-00-005		Lote 004/26				
Produto 016BR690 PRIMER NC BRANCO ROLO				Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 34,45	Qtde(Kg) 51,55	P.ESP 1,4960
Cliente:	NEWART DO BRASIL LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,50		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	83,00		
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR690.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05028700001020VZ022				OF 50287-00-001		Lote 024/26			
Produto 020VZ022 VERNIZ DF MOGNO DG RFX					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 71,30	P.ESP 0,9606
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	6,018		6041							
2	P-410	33,514		6071							
3	SC-40	10,696		029/26							
Subtotal		50,229									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	S-06	19,253		418-25-00858-01							
5	SC-70	1,497		26G0055							
6	G-52	0,071		0002698884							
7	SC-37	0,071		001/26							
Subtotal		20,893									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-06	0,142		418-25-00858-01							
Subtotal		0,142									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	SF-19	0,021		001/26							
10	SF-22	0,014		004/25							
11	SF-20	0,007		001/26							
Subtotal		0,042									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		71,307									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50287-00-001		Lote 024/26				
Produto 020VZ022 VERNIZ DF MOGNO DG RFX				Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 71,30	P.ESP 0,9606
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	44,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ022.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		05029300001022PR500				OF 50293-00-001		Lote 039/26			
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 1.560,09	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,2311
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	213,189		6041							
2	P-417	165,174		17442307							
Subtotal		378,363									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	S-06	190,142		418-25-00858-01							
4	G-147	19,206		L26#30960							
5	G-33	3,457		0002677560							
Subtotal		212,805									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-227	15,365		VA85543							
7	F-58	6,914		PA26031847							
8	U-16	192,062		M20251577							
9	F-51	28,809		6026480							
10	F-36	157,491		2602015901							
11	F-110	197,824		LEB54847							
Subtotal		598,467									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
12	S-06	249,681		418-25-00858-01							
Subtotal		249,681									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
13	P-412	103,713		6041							
14	P-417	149,809		17442307							
15	P-140	97,952		PG0568476							
16	S-07	125,993		050002909196							
17	SC-31	3,841		006/26							
Subtotal		481,309									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		1.920,628									

REALFIX

TINTAS INDUSTRIAIS

05029300001022PR500

OF

50293-00-001

Lote

039/26

Produto

022PR500PRIMER IMERSAO PRETO WHB

Emissão

05/08/2026 - 15:39

Previsão Entrega

14/08/2026

Qtde(L)

1.560,09

Qtde(Kg)

1.920,62

P.ESP

1,2311

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	90,00	68,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,22		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		56,00	60,00	57,66		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		55,00	65,00	61,33		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		55,00	65,00	58,66		
CONDICOES DE CUR	17 MIN. /140°C						
DILUENTE	010SV109						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 5						
FLASH-OFF	8						
METODO DE APLICAC	IMERSÃO						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SUBSTRATO	FERRO FUNDIDO						
LAUDO							

						OF 50293-00-001		Lote 039/26							
05029300001022PR500															
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 1.560,09		Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,2311			
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	022PR500.01 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		05029200002026GR001				OF 50292-00-002		Lote 024/26			
Produto 026GR001 REALTERM 26 GRAFITE 300 C					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 183,10	Qtde(Kg) 217,12	P.ESP 1,1858
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-409	41,688		113412							
2	P-140	6,513		PG0568476							
3	G-657	1,519		26DO873							
4	S-06	21,061		418-25-00858-01							
Subtotal		70,783									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
5	F-58	1,085		PA26031847							
6	F-165	14,764		000.124.599							
7	F-103	21,712		65337/030							
8	F-227	1,085		VA85543							
9	U-16	30,397		M20251577							
Subtotal		69,046									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	P-412	31,483		6041							
11	S-04	10,856		TQ05072025							
12	G-66	0,434		052502284							
13	S-07	31,266		050002909196							
Subtotal		74,040									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	3,256		013/26							
Subtotal		3,256									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		217,128									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50292-00-002		Lote 024/26				
0 5 0 2 9 2 0 0 0 0 2 0 2 6 G R 0 0 1										
Produto 026GR001 REALTERM 26 GRAFITE 300 C				Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 183,10	Qtde(Kg) 217,12	P.ESP 1,1858
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	25,00	22,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,14	1,24	1,17		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	72,00	70,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		40,00	44,00	41,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	55,00	51,33		
COR	SDP 663/25						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 2						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 30						
SUBSTRATO	ACO						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026GR001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50272-00-001		Lote 001/26									
05027200001030CT040					05/08/2026 - 15:39		06/08/2026		Qtde(L) 1,80		Qtde(Kg) 1,80		P.ESP 1,0000				
030CT040 CATALISADOR PU ALIFATICO					Emissão		Previsão Entrega										
05/08/2026 - 15:39					06/08/2026												
Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I					Agrupado: ☐		Urgente: ☐										
Plano de Fábrica																	
Tara do palete:				Tara do tacho:													
Equipamento:				Moinho nº				Dispensor nº				Grindômetro nº					
Seq		Item		Qtde Solicitada (kg)		Qtde real (kg)		Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura	
1		INJETAR NITROGENIO NO TACHO						260126									
2		PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR						418-25-00858-01									
1		S-05		0,360				260126									
2		S-06		0,360				418-25-00858-01									
Subtotal				0,720													
3		COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO															
3		P-51		0,360				C125G12400									
Subtotal				0,360													
4		COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO															
4		P-555		0,720				G2ED002400									
Subtotal				0,720													
5		HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE															
6		INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE															
7		FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI															
TOTAIS				1,800													

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,98		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 50272-00-001		Lote 001/26					
05027200001030CT040		05082026 - 15:39		06082026		1,80		1,80		1,0000	
030CT040 CATALISADOR PU ALIFATICO		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
05/08/2026 - 15:39		06/08/2026				1,80		1,80		1,0000	
Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica											

9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT040.125 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50269-00-001		Lote 011/26								
05026900001030CT068					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
030CT068 CATALISADOR PU ALIFATICO					05/08/2026 - 15:39		06/08/2026		4,50		4,32		0,9600			
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº			Dispersor nº					Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO																
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR																
1	S-05	0,864		260126												
2	S-34	0,432		CAC20251020												
3	S-06	1,080		418-25-00858-01												
Subtotal		2,376														
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO																
4	P-51	0,432		C125G12400												
Subtotal		0,432														
4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO																
5	P-555	1,512		G2ED002400												
Subtotal		1,512														
5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE																
6 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE																
TOTAIS		4,320														

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 50269-00-001		Lote 011/26	
05026900001030CT068							
Produto 030CT068 CATALISADOR PU ALIFATICO				Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 06/08/2026	
				Qtde(L) 4,50		Qtde(Kg) 4,32	
				P.ESP 0,9600			
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT068.83 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49971-00-006		Lote 038/26			
Produto 030CT071 CATALISADOR PU					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 1,79	Qtde(Kg) 1,72	P.ESP 0,9578
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO											
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-05	0,431		260126							
2	S-07	0,603		050002909196							
3	S-34	0,034		CAC20251020							
Subtotal		1,068									
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
4	P-41	0,172		5988							
Subtotal		0,172									
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
5	P-57	0,482		5894							
Subtotal		0,482									
5 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE											
6 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI											
TOTAIS		1,724									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49971-00-006		Lote 038/26				
0 4 9 9 7 1 0 0 0 0 6 0 3 0 C T 0 7 1										
Produto 030CT071 CATALISADOR PU				Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 1,79	Qtde(Kg) 1,72	P.ESP 0,9578
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT071.125 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05026600002030CT330				OF 50266-00-002		Lote 003/26			
Produto 030CT330 CATALISADOR REALPOXI 333 ER					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 28,24	P.ESP 1,5690
Cliente:		IRRIGABRASIL IND COM			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-229	2,824		VH16625002							
Subtotal		2,824									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-58	0,282		PA26031847							
3	U-16	5,309		M20251577							
4	F-18	10,364		33							
5	F-36	1,412		2602015901							
Subtotal		17,368									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	SC-96	2,541		001/26							
7	S-06	2,541		418-25-00858-01							
8	S-20	0,564		1002-250901							
9	G-147	0,423		L26#30960							
10	G-55	0,564		20260306							
11	P-42	1,412		106580							
Subtotal		8,048									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		28,242									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 50266-00-002		Lote 003/26				
05026600002030CT330											
Produto 030CT330 CATALISADOR REALPOXI 333 ER					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 28,24	P.ESP 1,5690
Cliente:		IRRIGABRASIL IND COM			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,50	1,60	1,58		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT330.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX

INDUSTRIAS

04997100005036VZ021

OF

49971-00-005

Lote

009/26

Produto

036VZ021 VERNIZ PU B20

Emissão

05/08/2026 - 15:39

Previsão Entrega

12/08/2026

Qtde(L)

3,71

Qtde(Kg)

3,63

P.ESP

0,9800

Cliente:

PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

Tara do palete:

Tara do tacho:

Equipamento:

Moinho nº

Dispensor nº

Grindômetro nº

Seq

Item

Qtde Solicitada (kg)

Qtde real (kg)

Lote

MP substituição

Lote substituição

Quantidade substituição (kg)

Assinatura

1

ITENS A PESAR

1

V-82

3,637

007/26

Subtotal

3,637

TOTAIS

3,637

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa

Equipamento/Balança

Data

Código Barras

Hora Início

Hora Término

Responsável

SEPARAÇÃO

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2

CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro

Método

Equipamento

Min.

Max.

Média Últimos Lotes

Resultado

Assinatura

BRILHO 60 GRAUS

IT-1.009

18,00

22,00

21,11

FINEZA HEGMANN

IT-1.007

6,00

7,00

6,00

PESO ESPECIFICO

IT-1.010

0,93

1,03

1,00

VISCOSIDADE CF4 (A

IT-1.008

12,00

18,00

13,11

VISCOSIDADE UK

IT-1.008

50,00

70,00

63,00

CATALISE

2x1 030CT071

FILTRAGEM

MALHA 50

LAUDO

ACERTO - CQ

Código MP

Quantidade (Kg)

Lote MP

Motivo

Ação

Responsável CQ

Operador

Data/Hora:

3

ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet

Código / Embalagem

036VZ021.82 A-92

Quantidade Unitária Total

1,00 1

Quantidade Unitária Real (Envase)

Filtro () mm

() novo

() usado

Sobra de Produto (Kg)

Falta de Produto (Kg)

Observações

REALFIX INDUSTRIAS		04997100003056PR002				OF 49971-00-003		Lote 002/26			
Produto 056PR002 ESMALTE PU PRETO BR20					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,80	P.ESP 1,0260
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-33P	1,347		6049							
2	P-245	1,088		03940/26							
Subtotal		2,436									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	F-58	0,007		PA26031847							
Subtotal		0,007									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-41	0,095		75690626							
Subtotal		0,095									
6 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	G-15	0,060		80448							
6	S-12	0,441		ABD7/0-17							
7	G-83	0,007		E524414046							
8	G-33	0,011		0002677560							
9	S-06	0,285		418-25-00858-01							
Subtotal		0,807									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
10	CT-02	0,460		013/26							
Subtotal		0,460									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		3,807									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

04997100003056PR002

OF

49971-00-003

Lote

002/26

Produto

056PR002 ESMALTE PU PRETO BR20

Emissão

05/08/2026 - 15:39

Previsão Entrega

12/08/2026

Qtde(L)

3,71

Qtde(Kg)

3,80

P.ESP

1,0260

Cliente:

PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	20,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	74,66		
CATALISE	030CT090 - 2x1						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056PR002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

05/08/2026 - 15:39001/001 - ALECSANDER RPR4542.REL53756a4-153944.xml (SPR-21-01)(RPR4542.jrxml)

Produto: 056PR002-ESMALTE PU PRETO BR20OF: 049971-00-003

Pag 2 / 2

REALFIX INDUSTRIAS		05018300003058AZ004				OF 50183-00-003		Lote 007/26			
Produto 058AZ004 REALACA ERE 58 AZUL 2,5 PB 4/10 SB					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 222,69	Qtde(Kg) 213,20	P.ESP 0,9574
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	SC-40	41,660		029/26							
2	P-412	25,456		6041							
3	P-140	4,690		PG0568476							
Subtotal		71,807									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	S-02	5,479		BG251208							
5	SN-10	10,447		011/26							
6	SN-30	22,514		023/26							
7	G-67	0,831		20260125							
8	P-526	0,106		83840							
9	S-05	7,547		260126							
10	S-01	29,848		0122064							
11	S-06	15,265		418-25-00858-01							
12	SC-37	1,684		001/26							
Subtotal		93,725									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
13	S-07	22,194		050002909196							
Subtotal		22,194									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-01	18,037		022/26							
15	CT-03	0,011		003/26							
15	CT-03	7,088		005/26							
16	CT-02	0,021		013/26							
17	CT-26	0,298		006/25							
18	CT-04	0,021		001/26							
Subtotal		25,478									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		213,205									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50183-00-003		Lote 007/26				
Produto 058AZ004 REALACA ERE 58 AZUL 2,5 PB 4/10 SB				Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 222,69	Qtde(Kg) 213,20	P.ESP 0,9574
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,33		
BRILHO	IT-1.009		40,00	50,00	45,33		
COR	2,5 PB 4/10						
DILUENTE	010SV012 30%						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	058AZ004.21 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50273-00-004		Lote 014/26			
Produto 100SV044 THINNER FX PAPEL CROMIA REALSOLV					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 162,00	P.ESP 0,8100
Cliente:		M G M COM DE EMBALAGENS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	116,640		0122064							
2	S-18	11,340		260324							
3	S-05	22,680		260126							
4	S-17	11,340		20251025							
Subtotal		162,000									
TOTAIS		162,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 05027300004100SV044		OF 50273-00-004		Lote 014/26				
Produto 100SV044 THINNER FX PAPEL CROMIA REALSOLV				Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 162,00	P.ESP 0,8100
Cliente:		M G M COM DE EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV044.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50281-00-001		Lote 039/26			
Produto 100SV076 REDUTOR FX REALSOLV					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 07/08/2026		Qtde(L) 150,00	Qtde(Kg) 121,50	P.ESP 0,8100
Cliente: VERA LUCIA BODZIAK 04708683928					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	95,985		0122064							
2	S-05	12,150		260126							
3	S-10	1,093		1001C-250306							
4	S-18	9,841		260324							
5	S-02	2,430		BG251208							
Subtotal		121,500									
TOTAIS		121,500									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV076.61 A-97	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50279-00-002		Lote 021/26				
Produto 100SV131 RETARDADOR FLEXO						Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 800,00	Qtde(Kg) 664,00	P.ESP 0,8300
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura				
1 ITENS A PESAR												
1	S-18	199,200		260324								
2	S-20	265,600		1002-250901								
3	S-17	199,200		20251025								
Subtotal		664,000										
TOTAIS		664,000										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV131.85 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETIQUETAS INDUSTRIAIS		05027300001200AM021				OF 50273-00-001		Lote 012/26			
Produto 200AM021 TINTA FX AMARELO CROMIA BOPP					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 107,99	Qtde(Kg) 100,15	P.ESP 0,9274
Cliente:		M G M COM DE EMBALAGENS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	62,999		029/26							
Subtotal		62,999									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-03	1,001		355307							
3	G-05	1,001		2412W10002							
Subtotal		2,003									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SN-30	2,003		023/26							
5	S-02	3,004		BG251208							
6	S-05	1,001		260126							
7	S-01	4,006		0122064							
Subtotal		10,015									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
8	BF-018	16,295		004/26							
9	BF-002	8,843		003/25							
Subtotal		25,139									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		100,157									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 50273-00-001		Lote 012/26				
Produto 200AM021 TINTA FX AMARELO CROMIA BOPP					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 107,99	Qtde(Kg) 100,15	P.ESP 0,9274
Cliente:	M G M COM DE EMBALAGENS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,88	0,93	0,91		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		35,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	18,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	23,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AM021.70 A-66	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX RETAGAS INDUSTRIAIS		05027300003200AZ050				OF 50273-00-003		Lote 006/26			
Produto 200AZ050 TINTA FX AZUL CYAN BOPP					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 37,50	Qtde(Kg) 36,00	P.ESP 0,9600
Cliente:		M G M COM DE EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	19,728		029/26							
Subtotal		19,728									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-03	0,360		355307							
3	G-05	0,360		2412W10002							
Subtotal		0,720									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SN-28	0,720		008/26							
5	S-02	1,080		BG251208							
6	S-05	0,360		260126							
7	S-01	0,720		0122064							
Subtotal		2,880									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
8	BF-014	12,672		004/26							
Subtotal		12,672									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		36,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50273-00-003		Lote 006/26				
Produto 200AZ050 TINTA FX AZUL CYAN BOPP				Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 37,50	Qtde(Kg) 36,00	P.ESP 0,9600
Cliente:	M G M COM DE EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		45,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	25,00	20,66		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	23,66		
COR	PADRÃO NO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AZ050.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50273-00-002		Lote 012/26			
200MG003 TINTA FX BOPP MAGENTA					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 71,07	Qtde(Kg) 67,68	P.ESP 0,9522
Cliente:		M G M COM DE EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	35,938		029/26							
Subtotal		35,938									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-05	0,676		2412W10002							
3	G-03	0,676		355307							
Subtotal		1,353									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SN-30	1,353		023/26							
5	S-02	2,030		BG251208							
6	S-05	0,676		260126							
Subtotal		4,060									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
7	BF-017	24,026		006/26							
8	BF-004	2,301		003/26							
Subtotal		26,327									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		67,680									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 05028400001200VZ002				OF 50284-00-001		Lote 002/26			
Produto 200VZ002 VERNIZ DE CORTE FLEXO BE REALBAG					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 34,28	Qtde(Kg) 36,00	P.ESP 1,0500
Cliente:		ANDREATTA IND COM DE ADESIVOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 SEPARAR ITENS ABAIXO PARA ENVASE											
1	S-25	16,200		029/26							
2	G-05	0,360		2412W10002							
3	G-03	0,360		355307							
4	SN-28	10,080		008/26							
5	S-05	2,520		260126							
6	S-18	3,600		260324							
7	S-02	2,880		BG251208							
Subtotal		36,000									
TOTAIS		36,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

REPOS INDUSTRIAIS

05028400001200VZ002

OF

50284-00-001

Lote

002/26

Produto

200VZ002 VERNIZ DE CORTE FLEXO BE REALBAG

Emissão

05/08/2026 - 15:39

Previsão Entrega

10/08/2026

Qtde(L)

34,28

Qtde(Kg)

36,00

P.ESP

1,0500

Cliente:

ANDREATTA IND COM DE ADESIVOS

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,10	0,90		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		18,00	22,00	22,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	25,00	20,50		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		22,00	30,00	23,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200VZ002.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50279-00-001		Lote 006/26			
220VL002 VIOLETA C FLEXO REALCOP					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 72,03	Qtde(Kg) 66,09	P.ESP 0,9176
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	29,743		029/26							
Subtotal		29,743									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	BF-007	22,803		7073691							
3	G-05	0,660		2412W10002							
4	G-03	0,330		355307							
5	S-01	5,618		0122064							
6	SN-30	2,643		023/26							
7	S-02	4,296		BG251208							
Subtotal		36,352									
3 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO: _____											
TOTAIS		66,096									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		250,00	350,00	350,00		
SECAGEM	IT-1.018		340,00	350,00	350,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		30,00	45,00	36,66		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		30,00	45,00	40,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 50279-00-001		Lote 006/26					
05027900001220VL002		05082026 - 15:39		10/082026		72,03		66,09		0,9176	
220VL002 VIOLETA C FLEXO REALCOP		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
220VL002 VIOLETA C FLEXO REALCOP		05/08/2026 - 15:39		10/08/2026		72,03		66,09		0,9176	
Cliente: B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica											

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VL002.70 A-66	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		05026600001333VM002				OF 50266-00-001		Lote 002/26			
333VM002 REALPOXI 333 ER VERMELHO MFA SB					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 20,41	Qtde(Kg) 26,81	P.ESP 1,3136
Cliente:		IRRIGABRASIL IND COM			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	8,044		ML0425217							
Subtotal		8,044									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-06	1,072		418-25-00858-01							
3	S-20	0,268		1002-250901							
4	G-147	0,402		L26#30960							
5	G-93	0,080		0002391189							
Subtotal		1,823									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-156	2,413		9BR1045059							
7	F-255	0,214		4120B00157							
8	F-36	0,804		2602015901							
9	U-16	2,011		M20251577							
10	F-18	5,497		33							
11	F-02	0,214		1026B05809							
Subtotal		11,155									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
12	SC-96	1,608		001/26							
13	P-66	3,217		VL12250108							
14	P-42	0,536		106580							
15	P-526	0,134		83840							
16	S-06	0,268		418-25-00858-01							
Subtotal		5,765									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
17	CT-12	0,026		003/26							
Subtotal		0,026									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		26,816									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 50266-00-001		Lote 002/26				
Produto 333VM002 REALPOXI 333 ER VERMELHO MFA SB					Emissão 05/08/2026 - 15:39		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 20,41	Qtde(Kg) 26,81	P.ESP 1,3136
Cliente:		IRRIGABRASIL IND COM			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		30,00	40,00	40,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		100,00	300,00	300,00		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,40	1,45	1,43		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,21	1,31	1,30		
VISCOSIDADE UK (A+	IT-1.008		120,00	130,00	126,66		
CATALISE	1X1 30.Z330						
CATALISE POR PESO	100X108 30.Z330						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DESCAIMENTO (SAG)	MIN. 600						
DILUENTE	10.Z270						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
PADRAO DE COR							
COBERTURA (PLACA	MAX. 20						
POT LIFE	MIN. 2						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 4						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 1						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	333VM002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		05029200001571CZ007				OF 50292-00-001		Lote 012/26			
571CZ007 REALTHANE 571 DF CINZA RAL 7024 SB					Emissão 05/08/2026 - 15:40		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 177,34	P.ESP 1,1945
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-418	55,596		7004							
Subtotal		55,596									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-308	1,826									
Subtotal		1,826									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-06	16,137		59946-1							
4	F-255	4,433		4120B00157							
5	U-16	12,768		M20251577							
6	F-36	4,433		2602015901							
7	F-142	10,108		03202606							
8	F-02	1,826		1026B05809							
Subtotal		49,708									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-06	16,847		418-25-00858-01							
10	P-418	37,596		7004							
11	G-306	0,886		0002722442							
12	G-46	0,886		002512913							
13	S-34	9,576		CAC20251020							
14	G-58	0,886		0002604829							
Subtotal		66,679									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
15	CT-02	3,369		013/26							
16	CT-06	0,159		005/26							
Subtotal		3,529									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		177,340									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Lote
012/26

P.ESP
1,1945

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

APROVADOR POR : _____

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	571CZ007.21 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50186-00-001		Lote 005/26			
577CZ019 REALTHANE 577 DF CINZA N-6,5					Emissão 05/08/2026 - 15:40		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 67,81	Qtde(Kg) 76,55	P.ESP 1,1288
Cliente:		D W MONTEC LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	V-577	65,068		010/26							
2	CT-01	11,099		022/26							
Subtotal		76,168									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,382		013/26							
Subtotal		0,382									
TOTAIS		76,551									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,50	6,50	5,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,08	1,18	1,14		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		75,00	80,00	80,00		
BRILHO	IT-1.009		75,00	85,00	77,00		
CATALISE	3X1 030CT025						
CATALISE POR VOLU	100gX28g 030CT025						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 50186-00-001		Lote 005/26				
Produto 577CZ019 REALTHANE 577 DF CINZA N-6,5				Emissão 05/08/2026 - 15:40		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 67,81	Qtde(Kg) 76,55	P.ESP 1,1288
Cliente:		D W MONTEC LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ019.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50292-26-001		Lote 006/26				
640AZ001 GALVFIX 640 DF AZUL FRANÇA BR						Emissão 05/08/2026 - 15:40		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 40,82	Qtde(Kg) 40,20	P.ESP 0,9849
Cliente:		JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-603	36,649		025/26								
2	CACT-03	1,905		001/26								
3	CACT-01	1,342		011/26								
Subtotal		39,898										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
4	CACT-06	0,241		004/25								
5	CACT-02	0,068		005/26								
Subtotal		0,309										
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:												
TOTAIS		40,207										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,10	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	96,66		
COR	CATALOGO REALVIT						
LAUDO							

						OF 50292-26-001		Lote 006/26							
Produto 640AZ001 GALVFIX 640 DF AZUL FRANÇA BR					Emissão 05/08/2026 - 15:40		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 40,82		Qtde(Kg) 40,20		P.ESP 0,9849		
Cliente:		JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640AZ001.108 A-92 640AZ001.84	Quantidade Unitária Total	8,00 1 12,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 50213-00-001		Lote 020/26				
640BR001 GALVFIX 640 DF BRANCO BR					Emissão 05/08/2026 - 15:40		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 220,20	Qtde(Kg) 228,10	P.ESP 1,0359
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	153,290		025/26							
1	V-603	31,474									
Subtotal		184,765									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	43,340		011/26							
Subtotal		43,340									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		228,106									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,12	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	91,00		
COR							
DILUENTE	010SV660 20%						
LAUDO							

		 05021300001640BR001			OF 50213-00-001		Lote 020/26			
Produto 640BR001 GALVFIX 640 DF BRANCO BR				Emissão 05/08/2026 - 15:40		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 220,20	Qtde(Kg) 228,10	P.ESP 1,0359
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640BR001.108 A-92	Quantidade Unitária Total	60,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49427-00-002		Lote 012/26			
640PR001 GALVFIX 640 DF PRETO BR					Emissão 05/08/2026 - 15:40		Previsão Entrega 05/08/2026		Qtde(L) 2,65	Qtde(Kg) 2,57	P.ESP 0,9722
Cliente:		J R ACESSORIOS PARA SERRALHERIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	2,422		025/26							
Subtotal		2,422									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-02	0,154		005/26							
Subtotal		0,154									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		2,577									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	86,33		
COR							
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

					OF 49427-00-002		Lote 012/26								
Produto 640PR001 GALVFIX 640 DF PRETO BR					Emissão 05/08/2026 - 15:40		Previsão Entrega 05/08/2026		Qtde(L) 2,65		Qtde(Kg) 2,57		P.ESP 0,9722		
Cliente:		J R ACESSORIOS PARA SERRALHERIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640PR001	Quantidade Unitária Total	2,57	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 50213-00-002		Lote 013/26				
Produto 640PR001 GALVFIX 640 DF PRETO BR					Emissão 05/08/2026 - 15:40		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 145,85	Qtde(Kg) 141,79	P.ESP 0,9722
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	133,290		025/26							
Subtotal		133,290									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-02	8,507		005/26							
Subtotal		8,507									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		141,798									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	86,33		
COR							
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

		 05021300002640PR001			OF 50213-00-002		Lote 013/26			
Produto 640PR001 GALVFIX 640 DF PRETO BR				Emissão 05/08/2026 - 15:40		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 145,85	Qtde(Kg) 141,79	P.ESP 0,9722
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640PR001.108 A-92	Quantidade Unitária Total	40,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							