

						OF 50264-26-001		Lote 141/26			
05026426001010SV800											
Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL					Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 1.000,00	Qtde(Kg) 825,90	P.ESP 0,8259
Cliente:		IND METALURGICA PASTRE LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	289,065		050002909196							
2	S-01	454,245		0122064							
3	S-05	66,072		260126							
4	S-02	16,518		BG251208							
Subtotal		825,900									
TOTAIS		825,900									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,82		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 05026426001010SV800		OF 50264-26-001		Lote 141/26				
Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL				Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 1.000,00	Qtde(Kg) 825,90	P.ESP 0,8259
Cliente:		IND METALURGICA PASTRE LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV800.85 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50264-26-001		Lote 141/26			
05026426001010SV800											
Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL					Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 1.000,00	Qtde(Kg) 825,90	P.ESP 0,8259
Cliente:		IND METALURGICA PASTRE LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	289,065		050002909196							
2	S-01	454,245		0122064							
3	S-05	66,072		260126							
4	S-02	16,518		BG251208							
Subtotal		825,900									
TOTAIS		825,900									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,82		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 05026426001010SV800		OF 50264-26-001		Lote 141/26				
Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL				Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 1.000,00	Qtde(Kg) 825,90	P.ESP 0,8259
Cliente:		IND METALURGICA PASTRE LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV800.85 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05025300001011MR023				OF 50253-00-001		Lote 001/26			
Produto 011MR023 REALUX 11 MARROM CAFÉ TORRADO BR					Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 37,25	Qtde(Kg) 38,26	P.ESP 1,0270
Cliente:		STL INDUSTRIA E COMERCIO DE MADEIRAS LTD				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	32,526		010/26							
2	CT-01	2,410		022/26							
Subtotal		34,936									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	1,721		013/26							
4	CT-10	1,530		003/26							
5	CT-07	0,076		006/26							
Subtotal		3,329									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		38,266									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 50253-00-001		Lote 001/26				
Produto 011MR023 REALUX 11 MARROM CAFÉ TORRADO BR					Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 37,25	Qtde(Kg) 38,26	P.ESP 1,0270
Cliente:	STL INDUSTRIA E COMERCIO DE MADEIRAS LTD				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	0,00		
COR	SDP 854/26						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SECAGEM	MÍN. 16 HRS						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011MR023.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		05026026001014VD008				OF 50260-26-001		Lote 002/26		
014VD008 REALUX 14 PRIMER CROMATO DE ZN VERDE FS				Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 64,32	Qtde(Kg) 84,28	P.ESP 1,3103
Cliente:		CIA DO FERRO SERRALHERIA E DISTRIBUIDORA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
Tara do palete:				Tara do tacho:						
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura		
1 ITENS A PESAR										
1	P-410	15,171		6071						
2	P-245	4,719		03940/26						
3	F-58	0,842		PA26031847						
Subtotal		20,734								
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI										
4	S-04	6,742		TQ05072025						
5	G-657	0,842		26DO873						
Subtotal		7,585								
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO										
6	F-255	1,264		4120B00157						
7	F-53	2,612		001/22						
8	F-42	2,444		M1.26.2.3						
9	U-16	16,857		M20251577						
10	F-06	14,328		59946-1						
Subtotal		37,506								
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.										
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA										
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO										
7 LIMPEZA DO MOINHO										
11	S-06	1,685		418-25-00858-01						
Subtotal		1,685								
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO										
12	S-04	10,957		TQ05072025						
13	SC-40	3,371		029/26						
14	SC-70	1,011		26G0055						
Subtotal		15,339								
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO										
15	CT-03	0,421		003/26						
16	CT-02	0,252		013/26						
17	CT-09	0,758		003/26						
Subtotal		1,432								
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:										
TOTAIS		84,285								

					OF 50260-26-001		Lote 002/26				
0 5 0 2 6 0 2 6 0 0 1 0 1 4 V D 0 0 8											
Produto 014VD008 REALUX 14 PRIMER CROMATO DE ZN VERDE FS					Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 64,32	Qtde(Kg) 84,28	P.ESP 1,3103
Cliente:		CIA DO FERRO SERRALHERIA E DISTRIBUIDORA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO											
Etapa		Equipamento/Balança		Data	Código Barras		Hora Início		Hora Término		Responsável
SEPARAÇÃO											
DISPERSAO											
MOAGEM											
COMPLETAGEM											
COLORISTA / TINGI											
CQ - CONTROLE D											
ENVASE											

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	5,00	2,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,36	1,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	71,00		
COR	PADRÃO LIQUIDO SDP 351/25						
DILUENTE	010SV004 30%						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							

		 05026026001014VD008			OF 50260-26-001		Lote 002/26			
Produto 014VD008 REALUX 14 PRIMER CROMATO DE ZN VERDE FS				Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 64,32	Qtde(Kg) 84,28	P.ESP 1,3103
Cliente:		CIA DO FERRO SERRALHERIA E DISTRIBUIDORA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014VD008.84 A-92 014VD008.82	Quantidade Unitária Total	36,00 1 8,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05026326001015PR110				OF 50263-26-001		Lote 018/26			
Produto 015PR110 LACA NC PRETA SF					Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 1.818,68	Qtde(Kg) 1.682,28	P.ESP 0,9250
Cliente:		GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	336,456		6041							
Subtotal		336,456									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	8,411		26DO873							
3	S-12	33,645		ABD7/0-17							
Subtotal		42,057									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-51	16,822		6026480							
5	F-58	8,411		PA26031847							
6	S-06	142,993		418-25-00858-01							
Subtotal		168,228									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
7	P-412	50,468		6041							
8	S-06	185,050		418-25-00858-01							
Subtotal		235,519									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	SN-10	100,936		011/26							
10	SN-30	353,279		023/26							
11	S-05	168,228		260126							
12	S-01	252,342		0122064							
13	S-34	16,822		CAC20251020							
14	SC-33	8,411		005/26							
Subtotal		900,020									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		1.682,281									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50263-26-001		Lote 018/26				
05026326001015PR110										
Produto 015PR110 LACA NC PRETA SF				Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 1.818,68	Qtde(Kg) 1.682,28	P.ESP 0,9250
Cliente:	GINASTIC IND MOVEIS BRINQUEDOS ART RECRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		10,00	20,00	14,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,90		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR110.21 A-92	Quantidade Unitária Total	98,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50262-26-001		Lote 007/26			
05026226001027PR013											
Produto 027PR013 REALUX 27 DF PRETO N 1 FS					Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 158,09	P.ESP 1,0649
Cliente:		BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	137,544		011/26							
Subtotal		137,544									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-41	6,323		75690626							
Subtotal		6,323									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	14,228		013/26							
Subtotal		14,228									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		158,097									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

05026226001027PR013

OF

50262-26-001

Lote

007/26

Produto

027PR013 REALUX 27 DF PRETO N 1 FS

Emissão

05/08/2026 - 08:19

Previsão Entrega

11/08/2026

Qtde(L)

148,46

Qtde(Kg)

158,09

P.ESP

1,0649

Cliente:

BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		5,00	7,00	7,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	75,66		
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027PR013.21 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50219-00-002		Lote 004/26			
030CT450 CATALISADOR REALPOXI 450					Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 15,83	Qtde(Kg) 16,17	P.ESP 1,0210
Cliente:		METALURGICA CROACIA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-487	12,937		AH6925009							
2	G-55	1,617		20260306							
3	G-169	1,617		89819							
Subtotal		16,172									
TOTAIS		16,172									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 50219-00-002		Lote 004/26				
Produto 030CT450 CATALISADOR REALPOXI 450				Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 15,83	Qtde(Kg) 16,17	P.ESP 1,0210
Cliente:	METALURGICA CROACIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,03	0,99		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT450.84 A-92	Quantidade Unitária Total	22,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05027000001034VZ006				OF 50270-00-001		Lote 017/26			
Produto 034VZ006 FUNDO PU INCOLOR RFX					Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 39,79	P.ESP 1,0726
Cliente:		CASAVEE HOME DECOR LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	13,132		03940/26							
Subtotal		13,132									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,198		26DO873							
3	P-245	10,346		03940/26							
Subtotal		10,545									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,397		PA26031847							
5	E-14	1,591		072586287							
6	F-18	3,979		33							
Subtotal		5,969									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	SC-33	0,198		005/26							
8	S-07	7,362		050002909196							
9	SC-43	0,596		015/26							
10	S-01	1,989		0122064							
Subtotal		10,147									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		39,796									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50270-00-001		Lote 017/26				
Produto 034VZ006 FUNDO PU INCOLOR RFX				Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 39,79	P.ESP 1,0726
Cliente:	CASAVEE HOME DECOR LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	65,00	54,00		
POT LIFE	IT-1.015		3,00	5,00	4,00		
CATALISE	030CT102 2X1						
COR	TRANSPARENCIA IGUAL PADRÃO						
DILUENTE	010SV068 ATÉ 10%						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LIXAMENTO	40 MIN						
SECAGEM	LIXAMENTO EM 40 MIN						
SUBSTRATO	CURIPIXA CRÚ						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	OBSERVAR SEDIMENTAÇÃO APÓS CATALISADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50237-00-001		Lote 010/26			
05023700001035PR006											
Produto 035PR006 REALUX 35 PRETO N-1,0 FS					Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 92,77	Qtde(Kg) 122,74	P.ESP 1,3230
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-35	38,126		005/26							
1	V-35	36,134		007/26							
2	CT-02	7,364		013/26							
Subtotal		81,626									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	F-58	0,613		PA26031847							
4	F-142	36,823		03202606							
Subtotal		37,437									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-41	3,682		75690626							
Subtotal		3,682									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		122,746									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,19	1,35	1,20		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	93,33		
BRILHO	IT-1.009		0,00	10,00	1,43		
COR	N-1,0						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

		 05023700001035PR006				OF 50237-00-001		Lote 010/26			
Produto 035PR006 REALUX 35 PRETO N-1,0 FS					Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 92,77	Qtde(Kg) 122,74	P.ESP 1,3230
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo		Ação	Responsável CQ	Operador			Data/Hora:

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	035PR006.80 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05025626001043VZ449				OF 50256-26-001		Lote 011/26			
Produto 043VZ449 VERNIZ UV IMERSAO					Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 129,90	Qtde(Kg) 145,49	P.ESP 1,1200
Cliente:		CONDOR S.A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	U-32	66,926		U510009ETE							
2	AD-105	22,551		7008/26							
Subtotal		89,478									
2 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN											
3	AD-12	32,008		04899/26							
4	U-10	16,004		U506072							
Subtotal		48,012									
3 ACIONAR LABORATORIO PARA ACOMPANHAMENT											
5	G-93	0,145		0002391189							
Subtotal		0,145									
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	U-52	7,274		2405003971							
7	SC-76	0,072		827/23							
Subtotal		7,347									
5 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
8	U-10	0,509		U506072							
Subtotal		0,509									
TOTAIS		145,492									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50256-26-001		Lote 011/26				
Produto 043VZ449 VERNIZ UV IMERSAO				Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 129,90	Qtde(Kg) 145,49	P.ESP 1,1200
Cliente: CONDOR S.A		Agrupado: ☐		Urgente: ☐						
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,12		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		60,00	70,00	63,33		
ADERENCIA	1						
BRILHO 60 GRAUS	CONFORME PADRAO						
CURA MAQUINA UV	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	TELA DE NYLON DE 50 M						
VALIDADE	6						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	043VZ449.70 A-66	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05025200001057BR006				OF 50252-00-001		Lote 001/26			
057BR006 PROMOTOR DE ADERENCIA PARA PVC					Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 06/08/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 4,08	P.ESP 1,1000
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-164	1,428		G2BE001137							
2	SC-58	0,122									
3	G-41	0,020		0002716758							
Subtotal		1,571									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
4	F-255	0,408		4120B00157							
5	U-45	0,408		0808/45							
Subtotal		0,816									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	SN-17	0,816									
Subtotal		0,816									
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-32	0,367		3703W71256355							
8	G-33	0,012		0002677560							
9	G-38	0,008		0002591589							
10	S-06	0,204		418-25-00858-01							
11	S-05	0,285		260126							
Subtotal		0,877									
TOTAIS		4,082									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50252-00-001		Lote 001/26				
05025200001057BR006										
Produto 057BR006 PROMOTOR DE ADERENCIA PARA PVC				Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 06/08/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 4,08	P.ESP 1,1000
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		13,00	17,00	13,00		
CATALISE	030CT041 - 2x1						
DILUENTE	010SV510						
SECAGEM	2 HORAS						
SUBSTRATO	PVC						
PESO ESPECÍFICO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	057BR006.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50230-00-001		Lote 012/26			
05023000001060PR052											
Produto 060PR052 TINGIDOR PRETO DOMINO					Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 07/08/2026		Qtde(L) 188,95	Qtde(Kg) 164,61	P.ESP 0,8712
Cliente:		METALURGICA VENANCIO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-68	34,569		318							
Subtotal		34,569									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-01	112,434		0122064							
3	G-41	0,987		0002716758							
4	F-58	0,164		PA26031847							
Subtotal		113,587									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	B-118	16,461		0003572050							
Subtotal		16,461									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		164,619									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,86	0,92	0,87		
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

						OF 50230-00-001		Lote 012/26			
Produto 060PR052 TINGIDOR PRETO DOMINO					Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 07/08/2026		Qtde(L) 188,95	Qtde(Kg) 164,61	P.ESP 0,8712
Cliente:	METALURGICA VENANCIO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo		Ação	Responsável CQ	Operador			Data/Hora:

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060PR052.65 A-97	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50182-00-001		Lote 005/26							
100SV029 SOLVENTE DE LIMPEZA TECHNOCOAT REALSOLV						Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 06/08/2026		Qtde(L) 60,00		Qtde(Kg) 49,20		P.ESP 0,8200	
Cliente:		TECHNOCOAT ART DE PAPEL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
Tara do palete:				Tara do tacho:											
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº						Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI															
1	S-01	20,664		0122064											
2	S-05	6,396		260126											
3	S-07	16,728		050002909196											
4	S-02	3,444		BG251208											
5	S-20	1,968		1002-250901											
Subtotal		49,200													
TOTAIS		49,200													

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 50182-00-001		Lote 005/26					
05018200001100SV029		05/08/2026 - 08:19		06/08/2026		60,00		49,20		0,8200	
100SV029		SOLVENTE DE LIMPEZA TECHNOCOAT REALSOLV									
Cliente:		TECHNOCOAT ART DE PAPEL LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐					
Plano de Fábrica											

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV029.83 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 46250-00-001		Lote 005/26				
Produto 100SV047 THINNER P/LIMPEZA DE TELA						Emissão 05/08/2026 - 08:19		Previsão Entrega 06/08/2026		Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 45,90	P.ESP 0,8500
Cliente:		ITALBOTAS - INDUSTRIA, COMERCIO, IMPORTA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-07	27,494		050002909196								
2	S-02	3,075		BG251208								
3	S-08	10,740		890000068660								
4	S-05	4,590		260126								
Subtotal		45,900										
TOTAIS		45,900										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV047.81 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50246-00-001		Lote 010/26			
100SV052 DILUENTE ROLO					Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 169,00	P.ESP 0,8450
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-05	54,925		260126							
2	S-28	80,275		37285							
3	S-07	16,900		050002909196							
4	S-32	16,900		3703W71256355							
Subtotal		169,000									
TOTAIS		169,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 50246-00-001		Lote 010/26				
Produto 100SV052 DILUENTE ROLO				Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 169,00	P.ESP 0,8450
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV052.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		05021900001450CZ002				OF 50219-00-001		Lote 001/26			
Produto 450CZ002 REALPOXI 450 CINZA RAL 7024					Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 65,32	Qtde(Kg) 115,62	P.ESP 1,7700
Cliente:		METALURGICA CROACIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-66	30,061		VL12250108							
2	G-168	1,156		260322							
Subtotal		31,218									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	SC-96	6,359		001/26							
4	S-06	2,312		418-25-00858-01							
5	G-93	0,231		0002391189							
Subtotal		8,902									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-255	3,468		4120B00157							
7	U-16	22,315		M20251577							
8	F-224	40,468		20250904							
9	F-02	1,156		1026B05809							
Subtotal		67,408									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	S-16	3,468		3703W7126079D							
11	G-66	1,734		052502284							
Subtotal		5,203									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-02	1,965		013/26							
13	CT-09	0,231		003/26							
14	CT-10	0,693		003/26							
Subtotal		2,890									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		115,623									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50219-00-001		Lote 001/26				
Produto 450CZ002 REALPOXI 450 CINZA RAL 7024				Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 65,32	Qtde(Kg) 115,62	P.ESP 1,7700
Cliente: METALURGICA CROACIA LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐						
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,60	1,65	1,61		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,70	1,80	1,79		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		86,00	90,00	86,33		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		85,00	95,00	90,33		
VISCOSIDADE UK (A+	IT-1.008		90,00	110,00	101,66		
CATALISE	4X1 030CT450						
CATALISE POR PESO	100X14						
COR	TEM PADRAO CQ						
DESCAIMENTO (SAG)	MIN. 800						
DILUENTE	010SV270						
POT LIFE	MIN. 2						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	450CZ002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	22,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05012600002572AM004				OF 50126-00-002		Lote 005/26			
572AM004 REALTHANE 572 GR DF AMARELO SEG REALFIX					Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 18,72	Qtde(Kg) 24,58	P.ESP 1,3128
Cliente:		METALURGICA CORTESA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-572A	18,282		006/26							
2	CT-08	2,170		007/26							
3	CT-07	1,253		006/26							
4	CT-09	1,278		003/26							
5	CT-01	1,570		022/26							
Subtotal		24,555									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	CT-12	0,022		003/26							
7	CT-02	0,004		013/26							
Subtotal		0,027									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		24,582									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50126-00-002		Lote 005/26				
Produto 572AM004 REALTHANE 572 GR DF AMARELO SEG REALFIX				Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 18,72	Qtde(Kg) 24,58	P.ESP 1,3128
Cliente:	METALURGICA CORTESA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		20,00	30,00	24,40		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,34		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
CATALISE	030CT031 - 4X1						
COR	TREM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	572AM004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50258-26-001		Lote 033/26			
600BR014 REALVIT 600 PROFISSIONAL BRANCO BR					Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 40,47	Qtde(Kg) 41,92	P.ESP 1,0359
Cliente:		CIA DO FERRO SERRALHERIA E DISTRIBUIDORA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	33,960		025/26							
Subtotal		33,960									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	7,965		011/26							
Subtotal		7,965									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		41,926									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	80,00		
CATALISE	010SV660						
COR							
LAUDO							

		 05025826001600BR014			OF 50258-26-001		Lote 033/26			
Produto 600BR014 REALVIT 600 PROFISSIONAL BRANCO BR				Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 40,47	Qtde(Kg) 41,92	P.ESP 1,0359
Cliente:	CIA DO FERRO SERRALHERIA E DISTRIBUIDORA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600BR014.84 A-92 600BR014.82	Quantidade Unitária Total	12,00 1 8,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50259-26-001		Lote 017/26				
Produto 600CZ028 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA MEDIO RAL						Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 20,47	Qtde(Kg) 20,87	P.ESP 1,0194
Cliente:		CIA DO FERRO SERRALHERIA E DISTRIBUIDORA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-603	17,742		025/26								
Subtotal		17,742										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
2	CACT-01	2,937		011/26								
3	CACT-02	0,135		005/26								
4	CACT-09	0,048		002/25								
5	CT-22	0,009		003/26								
Subtotal		3,130										
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:												
TOTAIS		20,872										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,12	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	80,00		
COR	RAL 7042						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

		 05025926001600CZ028				OF 50259-26-001		Lote 017/26											
Produto 600CZ028 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA MEDIO RAL					Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 20,47		Qtde(Kg) 20,87		P.ESP 1,0194						
Cliente:		CIA DO FERRO SERRALHERIA E DISTRIBUIDORA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		600CZ028.84 A-92 600CZ028.82		Quantidade Unitária Total		6,00 1 4,00		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 05025100004600PR001				OF 50251-00-004		Lote 026/26			
Produto 600PR001 REALVIT 600 DF PRETO N-1 FS					Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 117,81	P.ESP 1,0581
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	47,124		008/26							
2	V-601	56,549		012/26							
Subtotal		103,674									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-02	9,424		005/26							
Subtotal		9,424									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
4	S-06	4,712		418-25-00858-01							
Subtotal		4,712									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		117,812									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 50251-00-004		Lote 026/26				
Produto 600PR001 REALVIT 600 DF PRETO N-1 FS					Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 117,81	P.ESP 1,0581
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		5,00	10,00	9,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,10	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,00		
COR	SDP 540/25						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50257-26-001		Lote 026/26			
600PR007 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO BR					Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 29,40	Qtde(Kg) 28,58	P.ESP 0,9722
Cliente:		CIA DO FERRO SERRALHERIA E DISTRIBUIDORA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	26,870		025/26							
Subtotal		26,870									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-02	1,715		005/26							
Subtotal		1,715									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		28,586									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,07	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	82,33		
COR							
DILUENTE	010SV660						

		 05025726001600PRO07				OF 50257-26-001		Lote 026/26											
Produto 600PR007 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO BR					Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 29,40		Qtde(Kg) 28,58		P.ESP 0,9722						
Cliente:		CIA DO FERRO SERRALHERIA E DISTRIBUIDORA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR007.84 A-92 600PR007.82	Quantidade Unitária Total	12,00 1 5,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50153-00-005		Lote 005/26			
600VD009 REALVIT 600 PROFISSIONAL VERDE COLONIAL					Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 5,98	Qtde(Kg) 5,95	P.ESP 0,9950
Cliente:		CIA DO FERRO SERRALHERIA E DISTRIBUIDORA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	5,296		025/26							
Subtotal		5,296									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	0,098		011/26							
3	CACT-03	0,214		001/26							
4	CACT-07	0,147		002/26							
5	CACT-09	0,138		002/25							
6	CACT-02	0,061		005/26							
Subtotal		0,660									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		5,956									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	79,66		
BRILHO	IT-1.009		80,00	100,00	88,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						

		 05015300005600VD009				OF 50153-00-005		Lote 005/26			
Produto 600VD009 REALVIT 600 PROFISSIONAL VERDE COLONIAL					Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 5,98	Qtde(Kg) 5,95	P.ESP 0,9950
Cliente:	CIA DO FERRO SERRALHERIA E DISTRIBUIDORA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600VD009.84 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50237-00-002		Lote 007/26			
701LJ002 REALTHANE 701 LARANJA SEG 2,5YR 6/14					Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 90,49	P.ESP 1,2191
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	68,776		003/26							
2	CT-07	10,859		006/26							
3	CT-12	6,787		003/26							
4	CT-01	2,714		022/26							
Subtotal		89,138									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-01	1,357		022/26							
Subtotal		1,357									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		90,496									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,87		
CATALISE	030CT107 4x1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV034						
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

						OF 50237-00-002		Lote 007/26			
Produto 701LJ002 REALTHANE 701 LARANJA SEG 2,5YR 6/14					Emissão 05/08/2026 - 08:20		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 90,49	P.ESP 1,2191
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo		Ação	Responsável CQ	Operador			Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	701LJ002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							