

						OF 49599-00-006		Lote 003/26			
Produto 010SV088 REDUTOR REALVIT PRO					Emissão 16/07/2026 - 08:23		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 0,60	Qtde(Kg) 0,50	P.ESP 0,8314
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-07	0,250		050002909196							
2	S-01	0,225		0122064							
3	S-02	0,025		20251130							
Subtotal		0,500									
TOTAIS		0,500									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,83		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV088	Quantidade Unitária Total	0,50	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49599-00-003		Lote 109/26			
0 4 9 5 9 9 0 0 0 0 3 0 1 0 S V 6 6 0											
Produto 010SV660 REDUTOR REALVIT					Emissão 16/07/2026 - 08:23		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 0,47	Qtde(Kg) 0,40	P.ESP 0,8500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-07	0,160		050002909196							
2	S-01	0,100		0122064							
3	S-12	0,140		ABD7/0-17							
Subtotal		0,400									
TOTAIS		0,400									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV660	Quantidade Unitária Total	0,40	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49598-26-001		Lote 011/26			
640BR001 GALVFIX 640 DF BRANCO BR					Emissão 16/07/2026 - 08:23		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 0,79	Qtde(Kg) 0,82	P.ESP 1,0359
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	0,667		023/26							
Subtotal		0,667									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	0,156		009/26							
Subtotal		0,156									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		0,824									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,12	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	98,00		
COR							
DILUENTE	010SV660 20%						
LAUDO							

		 04959826001640BR001			OF 49598-26-001		Lote 011/26			
Produto 640BR001 GALVFIX 640 DF BRANCO BR				Emissão 16/07/2026 - 08:23		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 0,79	Qtde(Kg) 0,82	P.ESP 1,0359
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640BR001	Quantidade Unitária Total	0,81	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49599-26-001		Lote 002/26			
Produto 640PR003 GALVFIX 640 DF PRETO SB					Emissão 16/07/2026 - 08:23		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 0,83	Qtde(Kg) 0,82	P.ESP 0,9810
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-601	0,041		011/26							
2	V-603	0,733		023/26							
Subtotal		0,774									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-02	0,049		005/26							
Subtotal		0,049									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		0,824									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		95,00	105,00	102,00		
BRILHO							
COR							
DILUENTE	010SV660 40%						
LAUDO							

		 0 4 9 5 9 9 2 6 0 0 1 6 4 0 P R 0 0 3				OF 49599-26-001		Lote 002/26							
Produto 640PR003 GALVFIX 640 DF PRETO SB					Emissão 16/07/2026 - 08:23		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 0,83		Qtde(Kg) 0,82		P.ESP 0,9810		
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640PR003	Quantidade Unitária Total	0,81	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49600-26-001		Lote 004/26			
800DC002 RF7 CONVERTEDOR DE FERRUGEM					Emissão 16/07/2026 - 08:23		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 0,80	Qtde(Kg) 0,82	P.ESP 1,0206
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	0,273									
Subtotal		0,273									
2 ADIC. E HOM. EM BAIXA ROTAÇÃO 5 MIN											
2	AC-02	0,002		4944							
Subtotal		0,002									
3 ADIC. E HOM. EM BAIXA ROTAÇÃO 5 MIN											
3	AC-04	0,049		486/2025							
Subtotal		0,049									
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	X-02	0,273									
5	S-02	0,037		20251130							
Subtotal		0,310									
5 ADICIONAR E HOMOGENEIZAR 3 MIN											
6	WB-05	0,187		1441126R							
Subtotal		0,187									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		0,823									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,02		
PH	IT-1.052		5,00	6,00	5,50		

		 0 4 9 6 0 0 2 6 0 0 1 8 0 0 D C 0 0 2				OF 49600-26-001		Lote 004/26							
Produto 800DC002 RF7 CONVERTEDOR DE FERRUGEM					Emissão 16/07/2026 - 08:23		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 0,80		Qtde(Kg) 0,82		P.ESP 1,0206		
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	800DC002	Quantidade Unitária Total	0,81	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							