

						OF 49614-00-003		Lote 041/26				
0 4 9 6 1 4 0 0 0 0 3 0 1 0 S V 3 0 7												
Produto 010SV307 THINNER 5K						Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 14,83	P.ESP 0,8240
Cliente:		CARLOS EDUARDO SCHWARTZ 00965045951				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-01	5,532		0122064								
2	S-08	1,587		890000068660								
3	S-18	0,519		260324								
4	S-07	7,193		050002909196								
Subtotal		14,832										
TOTAIS		14,832										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,89	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV307.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49594-00-001		Lote 018/26			
0 4 9 5 9 4 0 0 0 0 1 0 1 0 S V 6 7 0											
Produto 010SV670 REDUTOR ANTI-BLUSHING					Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 17/07/2026		Qtde(L) 5,00	Qtde(Kg) 4,25	P.ESP 0,8500
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-07	1,700		050002909196							
2	S-01	1,062		0122064							
3	S-02	0,552		20251130							
4	S-12	0,935		ABD7/0-17							
Subtotal		4,250									
TOTAIS		4,250									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV670.83 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49618-00-002		Lote 018/26			
04961800002011BR503											
Produto 011BR503 REALUX 11 BRANCO 9,5					Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 37,83	Qtde(Kg) 40,08	P.ESP 1,0594
Cliente:		ALFA RENOVADORA DE IMPLM RODOV LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	30,865		010/26							
Subtotal		30,865									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	9,219		020/26							
Subtotal		9,219									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		40,085									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,20	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,42		
COR	CONFORME PADRÃO						
DILUENTE	010SV004						
SECAGEM AO MANUS	MÍN. 16 HORAS						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	MANDAR CHAPA PINTADA PARA KOMATSU						

						OF 49618-00-002		Lote 018/26											
Produto 011BR503 REALUX 11 BRANCO 9,5					Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 37,83		Qtde(Kg) 40,08		P.ESP 1,0594						
Cliente:		ALFA RENOVADORA DE IMPLEM RODOV LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		011BR503.80 A-92		Quantidade Unitária Total		2,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 0 4 9 6 2 5 2 6 0 0 1 0 1 4 V M 0 0 2				OF 49625-26-001		Lote 012/26			
Produto 014VM002 REALUX 14 PRIMER VM OXIDO SF					Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 334,04	Qtde(Kg) 445,94	P.ESP 1,3350
Cliente:		HUBNER COMPONENTES E SISTEMAS AUTOMOTIVO				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-412	95,878		6029							
2	G-657	6,689		26DO873							
Subtotal		102,567									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	1,560		PA26031847							
4	F-44F	18,729		43029							
5	F-54F	2,229		022602089							
6	F-303	1,337		1122563001							
7	F-06	104,797		59946-1							
8	F-228	55,743		E2025610							
9	F-36	8,918		26020159-01							
Subtotal		193,318									
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 LIMPEZA DO MOINHO											
10	S-06	46,378		418-25-00858-01							
Subtotal		46,378									
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	SC-40	52,175		027/26							
12	SC-70	7,581		26C1100							
13	G-52	0,891		0002698884							
14	S-06	43,033		418-25-00858-01							
Subtotal		103,682									
TOTAIS		445,946									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49625-26-001		Lote 012/26				
Produto 014VM002 REALUX 14 PRIMER VM OXIDO SF				Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 16/07/2026		Qtde(L) 334,04	Qtde(Kg) 445,94	P.ESP 1,3350
Cliente:	HUBNER COMPONENTES E SISTEMAS AUTOMOTIVO			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,55		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,36		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		55,00	70,00	58,22		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014VM002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		04961400002015BR031				OF 49614-00-002		Lote 004/26			
015BR031 LACA NC BRANCO FOSCO					Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 24,30	P.ESP 1,3096
Cliente:		CARLOS EDUARDO SCHWARTZ 00965045951				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	12,151		010/26							
Subtotal		12,151									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-142	6,075		03202606							
Subtotal		6,075									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	6,075		020/26							
Subtotal		6,075									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		24,302									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49614-00-002		Lote 004/26				
Produto 015BR031 LACA NC BRANCO FOSCO				Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 24,30	P.ESP 1,3096
Cliente:	CARLOS EDUARDO SCHWARTZ 00965045951			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		5,00	10,00	7,50		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,17		
SECAGEM	IT-1.018		0,00	0,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		120,00	130,00	89,00		
CATALISE POR VOLU	MÁX. 50%						
COR	SDP 1161/25						
DILUENTE	010SV040						
SUBSTRATO	MDF CRÚ						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BR031.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04961400001015VM020				OF 49614-00-001		Lote 002/26			
Produto 015VM020 LACA NC VERMELHO FS					Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,70	P.ESP 0,9978
Cliente:		CARLOS EDUARDO SCHWARTZ 00965045951				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	3,036		010/26							
2	CT-06	0,207		005/26							
3	CT-01	0,285		020/26							
Subtotal		3,528									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	F-41	0,111		74940526							
Subtotal		0,111									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-06	0,207		005/26							
6	CT-07	0,055		006/26							
7	CT-12	0,007		001/26							
Subtotal		0,270									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		3,910									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49614-00-001		Lote 002/26				
Produto 015VM020 LACA NC VERMELHO FS				Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,70	P.ESP 0,9978
Cliente:	CARLOS EDUARDO SCHWARTZ 00965045951			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	112,00	109,00		
BRILHO	IT-1.009		0,00	10,00	3,00		
COR	SDP 339/26						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015VM020.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49585-01-001		Lote 002/26			
0 4 9 5 8 5 0 1 0 0 1 0 2 4 P T 0 1 5											
Produto 024PT015 REALTHANE 24 ALUMINIO OPALESCENTE					Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 38,24	Qtde(Kg) 37,85	P.ESP 0,9899
Cliente:		IDEROL EQUIPAMENTOS RODOVIARIOS LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-33P	12,114		6049							
2	P-412	13,250		6029							
Subtotal		25,364									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-109	0,378		0029980104							
Subtotal		0,378									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-34	1,514		CAC20251020							
5	S-32	0,757		3703W71256355							
6	S-06	4,542		418-25-00858-01							
7	SC-43	0,378		011/26							
Subtotal		7,193									
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
8	D-14	2,271		623/25							
9	S-06	2,650		418-25-00858-01							
Subtotal		4,921									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		37,858									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49585-01-001		Lote 002/26				
Produto 024PT015 REALTHANE 24 ALUMINIO OPALESCENTE				Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 38,24	Qtde(Kg) 37,85	P.ESP 0,9899
Cliente:		IDEROL EQUIPAMENTOS RODOVIARIOS LTDA EPP		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,89	1,02	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,33		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV068						
FINEZA HEGMANN							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024PT015.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 49593-00-001		Lote 004/26				
Produto 027BR039 REALUX 27 DF BRANCO LOTUS VW					Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 19,42	Qtde(Kg) 21,34	P.ESP 1,0987
Cliente:		INDUSTRIA E COMERCIO DE VIDROS NERI EIRE				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	19,014		008/26							
Subtotal		19,014									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	2,166		020/26							
3	CT-02	0,053		011/26							
4	CT-09	0,106		003/26							
Subtotal		2,326									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		21,340									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,20	1,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							

		 04959300001027BR039			OF 49593-00-001		Lote 004/26			
Produto 027BR039 REALUX 27 DF BRANCO LOTUS VW				Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 19,42	Qtde(Kg) 21,34	P.ESP 1,0987
Cliente:	INDUSTRIA E COMERCIO DE VIDROS NERI EIRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027BR039.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04960700002030CT430				OF 49607-00-002		Lote 024/26			
Produto 030CT430 CATALISADOR REALPISO 430					Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 3,60	Qtde(Kg) 3,67	P.ESP 1,0210
Cliente:		TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-487	3,676		AH6925009							
Subtotal		3,676									
TOTAIS		3,676									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,02		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT430.107 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		04962000001100SV069				OF 49620-00-001		Lote 007/26			
Produto 100SV069 SOLVENTE FLEXO REALSOLV					Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 21/07/2026		Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 328,80	P.ESP 0,8220
Cliente:		TEKSTIL SINTETICOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	164,400		050002909196							
2	S-18	164,400		260324							
Subtotal		328,800									
TOTAIS		328,800									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 49620-00-001		Lote 007/26				
Produto 100SV069 SOLVENTE FLEXO REALSOLV				Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 21/07/2026		Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 328,80	P.ESP 0,8220
Cliente:	TEKSTIL SINTETICOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV069.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX TECNOLOGIA INDUSTRIAL		04960200001150BR500				OF 49602-00-001		Lote 025/26			
Produto 150BR500 REALDISPER W 150 BRANCO G175					Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 21/07/2026		Qtde(L) 2.887,23	Qtde(Kg) 5.400,00	P.ESP 1,8703
Cliente:		GREENPLAC TECNOLOGIA INDUSTRIAL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	709,560									
Subtotal		709,560									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-143	3,240		L25#26249							
3	G-166	5,400		0002522791							
4	G-26	108,000		0029934700							
Subtotal		116,640									
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO											
5	F-13	1.944,000		0902260081							
6	F-13	486,000		0902260081							
Subtotal		2.430,000									
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO											
7	X-02	270,000									
Subtotal		270,000									
5 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO											
8	F-255	1.296,000		4120B00154							
Subtotal		1.296,000									
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO											
9	X-02	270,000									
Subtotal		270,000									
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO											
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H											
9 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
10	F-513	37,800		5777364							
Subtotal		37,800									
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
11 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
11	X-02	162,000									
Subtotal		162,000									
12 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
12	S-02	108,000		20251130							
Subtotal		108,000									
TOTAIS		5.400,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

TECHNICAL INDUSTRIES



04960200001150BR500

OF

49602-00-001

Lote

025/26

Produto

150BR500 REALDISPER W 150 BRANCO G175

Emissão

16/07/2026 - 15:06

Previsão Entrega

21/07/2026

Qtde(L)

2.887,23

Qtde(Kg)

5.400,00

P.ESP

1,8703

Cliente:

GREENPLAC TECNOLOGIA INDUSTRIAL LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	8,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,80	1,92	1,92		
PH	IT-1.052		7,00	8,50	8,27		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	21,00		
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150BR500.77 A-62	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49607-00-001		Lote 005/26				
Produto 430VD003 REALPISO EPOXI HS 430 VERDE RAL 6019 BR						Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 14,73	Qtde(Kg) 24,99	P.ESP 1,6967
Cliente:		TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-430	19,901		001/26								
2	CT-01	4,124		020/26								
Subtotal		24,026										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
3	CT-07	0,449		006/26								
4	CT-04	0,249		001/26								
5	CT-21	0,019		008/25								
6	CT-07	0,249		006/26								
Subtotal		0,969										
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____												
TOTAIS		24,995										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,50	1,45		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	84,33		
CATALISE	030CT430 4X1						
COR	RAL 6019						
DILUENTE	010SV170						

					OF 49607-00-001		Lote 005/26												
Produto 430VD003 REALPISO EPOXI HS 430 VERDE RAL 6019 BR					Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 20/07/2026		Qtde(L) 14,73		Qtde(Kg) 24,99		P.ESP 1,6967						
Cliente:		TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		430VD003.21 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

					OF 49608-00-001		Lote 010/26				
610BR002 REALACK 610 MONOTECH BRANCO RAL 9003 B-2					Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 148,45	Qtde(Kg) 172,20	P.ESP 1,1600
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	68,967		006/26							
2	V-601	60,667		011/26							
Subtotal		129,634									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-01	42,551		009/26							
4	CACT-02	0,017		005/26							
Subtotal		42,568									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		172,202									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,16	1,14		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,00		
BRILHO	IT-1.009		15,00	20,00	18,33		
COR	SDP 1009/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

					OF 49608-00-001		Lote 010/26												
Produto 610BR002 REALACK 610 MONOTECH BRANCO RAL 9003 B-2					Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 148,45		Qtde(Kg) 172,20		P.ESP 1,1600						
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610BR002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 6 0 9 0 0 0 0 1 8 0 0 D C 0 0 2				OF 49609-00-001		Lote 006/26			
800DC002 RF7 CONVERTEDOR DE FERRUGEM					Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 18,07	Qtde(Kg) 18,44	P.ESP 1,0206
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	6,122									
Subtotal		6,122									
2 ADIC. E HOM. EM BAIXA ROTAÇÃO 5 MIN											
2	AC-02	0,057		4944							
Subtotal		0,057									
3 ADIC. E HOM. EM BAIXA ROTAÇÃO 5 MIN											
3	AC-04	1,106		486/2025							
Subtotal		1,106									
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	X-02	6,124									
5	S-02	0,830		20251130							
Subtotal		6,954									
5 ADICIONAR E HOMOGENEIZAR 3 MIN											
6	WB-05	4,205		1441126R							
Subtotal		4,205									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,446									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,02		
PH	IT-1.052		5,00	6,00	5,50		

		 04960900001800DC002			OF 49609-00-001		Lote 006/26			
Produto 800DC002 RF7 CONVERTEDOR DE FERRUGEM				Emissão 16/07/2026 - 15:06		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 18,07	Qtde(Kg) 18,44	P.ESP 1,0206
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	800DC002.86 A-97	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							