

						OF 43770-00-001		Lote 012/25			
Produto 010SV192 DILUENTE DE REMOCAO					Emissão 13/12/2025 - 11:04		Previsão Entrega 17/12/2025		Qtde(L) 1.000,00	Qtde(Kg) 850,00	P.ESP 0,8500
Cliente:		LATAL EMBALAGENS METALICAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	255,000		A20102025							
2	S-05	255,000		250917							
3	S-06	255,000		050002800332							
4	S-18	85,000		250507							
Subtotal		850,000									
TOTAIS		850,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV192.85 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 43722-00-004		Lote 012/25				
0 4 3 7 2 2 0 0 0 0 4 0 1 0 S V 2 5 5												
Produto 010SV255 DILUENTE ROLO						Emissão 13/12/2025 - 11:04		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 30,42	P.ESP 0,8450
Cliente:		CARLU MANUFATURADOS EIRELI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	S-05	12,168		250917								
2	S-28	12,168		H21102025								
3	S-07	3,042		050002801149								
4	S-32	3,042		250917								
Subtotal		30,420										
TOTAIS		30,420										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV255.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 43766-00-004		Lote 178/25			
010SV800 REDUTOR USO GERAL					Emissão 13/12/2025 - 11:04		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 15,00	Qtde(Kg) 12,39	P.ESP 0,8259
Cliente:		POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	4,336		050002801149							
2	S-01	6,814		A20102025							
3	S-05	0,991		250917							
4	S-02	0,247		20250901							
Subtotal		12,390									
TOTAIS		12,390									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,82		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 43766-00-004		Lote 178/25				
Produto 010SV800 REDUTOR USO GERAL				Emissão 13/12/2025 - 11:04		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 15,00	Qtde(Kg) 12,39	P.ESP 0,8259
Cliente:	POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV800.83 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 43754-00-001		Lote 015/25			
0 4 3 7 5 4 0 0 0 0 1 0 1 1 A Z 2 1 4											
Produto 011AZ214 REALUX 11 AZUL RECUPERTAM SIM					Emissão 13/12/2025 - 11:04		Previsão Entrega 10/01/2026		Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 91,43	P.ESP 0,9854
Cliente:		RECUPERTAM COMERCIO DE EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	76,740		007/25							
2	CT-01	6,400		031/25							
3	CT-02	1,371		020/25							
4	CT-03	3,657		016/25							
5	S-06	0,914		050002800332							
Subtotal		89,084									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	CT-10	1,828		007/25							
7	CT-04	0,182		003/25							
8	CT-21	0,338		006/25							
Subtotal		2,349									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		91,433									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 43766-00-003		Lote 005/25			
Produto 011CZ051T REALUX 11 CINZA SUB GRAY					Emissão 13/12/2025 - 11:04		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,94	P.ESP 0,9672
Cliente:		POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	15,866		007/25							
2	CT-01	0,717		031/25							
3	CT-02	0,897		020/25							
4	S-06	0,179		050002800332							
Subtotal		17,661									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-07	0,143		013/25							
6	CT-12	0,143		009/25							
Subtotal		0,287									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		17,949									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04376600003011CZ051T

OF

43766-00-003

Lote

005/25

Produto

011CZ051T REALUX 11 CINZA SUB GRAY

Emissão

13/12/2025 - 11:04

Previsão Entrega

19/12/2025

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

17,94

P.ESP

0,9672

Cliente:

POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011CZ051T.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 3 7 2 2 0 0 0 0 3 0 1 5 A M 1 0 5				OF 43722-00-003		Lote 013/25			
Produto 015AM105 LACA ATOXICA AMARELA CARLU					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 42,12	P.ESP 1,1350
Cliente:		CARLU MANUFATURADOS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-33P	11,108		4968							
2	F-908	0,109		1024A31301							
Subtotal		11,218									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	0,223		2510594							
Subtotal		0,223									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-253	4,444		LBZ50721061090							
Subtotal		4,444									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
5	S-32	2,220		250917							
6	S-05	2,729		250917							
7	S-31	1,777		2504-1445							
8	SN-28	13,901		012/25							
9	SN-30	2,948		027/25							
Subtotal		23,577									
7 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
8 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	G-306	0,084		02524111							
11	SC-33	0,134		009/25							
Subtotal		0,219									
10 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-16	0,556		004/25							
13	CT-14	0,071		002/25							
14	RCA-01	1,815									
Subtotal		2,443									
11 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		42,125									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 3 7 2 2 0 0 0 0 3 0 1 5 A M 1 0 5			OF 43722-00-003		Lote 013/25			
Produto 015AM105 LACA ATOXICA AMARELA CARLU				Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 42,12	P.ESP 1,1350
Cliente:	CARLU MANUFATURADOS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

12 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,99	1,09	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	73,33		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

13 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015AM105.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX EMAGS INDUSTRIAIS		043774000050150U048				OF 43774-00-005		Lote 008/25			
Produto 0150U048 LACA NC FENDI ME					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,81	P.ESP 0,9600
Cliente:		M E LOCACAO DE MOBILIARIO LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	16,097		009/25							
2	D-10	0,897		1120/25							
3	G-109	0,090		0002707440							
4	SF-19	0,242		011/25							
5	SF-20	0,071		001/25							
6	SF-21	0,010		003/25							
7	S-06	0,404		050002800332							
Subtotal		17,814									
TOTAIS		17,814									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

REALFIX

ENCARGOS INDUSTRIAIS

043774000050150U048

OF

43774-00-005

Lote

008/25

Produto

015OU048 LACA NC FENDI ME

Emissão

13/12/2025 - 11:05

Previsão Entrega

19/12/2025

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

17,81

P.ESP

0,9600

Cliente:

M E LOCACAO DE MOBILIARIO LTDA EPP

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		25,00	35,00	29,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	78,66		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 50						
FORMULADOR	ANA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015OU048.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 43774-00-003		Lote 013/25				
Produto 0150U108 LACA NC DOURADO ME					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,72	P.ESP 0,9550
Cliente:		M E LOCACAO DE MOBILIARIO LTDA EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	VF-01	15,163		009/25							
2	D-10	1,612		1120/25							
3	F-170	0,664		AG22102361							
Subtotal		17,441									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	SF-19	0,248		011/25							
5	SF-22	0,032		004/25							
Subtotal		0,280									
TOTAIS		17,721									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		20,00	30,00	22,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	0,98	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
DILUENTE	010SV040						
DILUICAO POR VOLU	100%						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

		 043774000030150U108			OF 43774-00-003		Lote 013/25			
Produto 015OU108 LACA NC DOURADO ME				Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,72	P.ESP 0,9550
Cliente:	M E LOCACAO DE MOBILIARIO LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015OU108.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 43774-00-006		Lote 014/25			
0 4 3 7 7 4 0 0 0 0 6 0 1 5 V D 0 4 2											
Produto 015VD042 LACA NC VERDE ME LOC					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 36,40	Qtde(Kg) 35,63	P.ESP 0,9787
Cliente:		M E LOCACAO DE MOBILIARIO LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	30,172		009/25							
2	CT-03	1,364		016/25							
3	CT-09	0,962		009/25							
4	CT-02	0,402		020/25							
Subtotal		32,901									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-10	0,641		007/25							
6	CT-12	0,402		009/25							
7	CT-04	0,320		003/25							
8	CT-07	1,364		013/25							
Subtotal		2,729									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		35,630									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,10	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	86,31		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

						OF 43774-00-006		Lote 014/25							
04377400006015VD042					04377400006015VD042										
Produto 015VD042 LACA NC VERDE ME LOC					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 36,40		Qtde(Kg) 35,63		P.ESP 0,9787		
Cliente:		M E LOCACAO DE MOBILIARIO LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015VD042.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 43766-00-001		Lote 026/25			
04376600001024PR012											
Produto 024PR012 REALTHANE 24 PRETO GT SB					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 11,10	Qtde(Kg) 11,16	P.ESP 1,0054
Cliente:		POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	9,027									
2	CT-02	1,396		020/25							
Subtotal		10,423									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-41	0,511		71090925							
Subtotal		0,511									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SC-43	0,045		016/25							
5	S-02	0,187		20250901							
Subtotal		0,233									
6 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
TOTAIS		11,167									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
FILTRAGEM						
ENVASE						

				OF 43766-00-001		Lote 026/25				
Produto 024PR012 REALTHANE 24 PRETO GT SB				Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 11,10	Qtde(Kg) 11,16	P.ESP 1,0054
Cliente:	POSTO DE MOLAS CONTORNO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		30,00	40,00	40,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,06	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	60,00		
CATALISE	2x1 030CT019						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024PR012.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 43749-25-001		Lote 035/25				
0 4 3 7 4 9 2 5 0 0 1 0 3 0 C T 4 3 0												
Produto 030CT430 CATALISADOR REALPISO 430						Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 15/12/2025		Qtde(L) 28,44	Qtde(Kg) 29,04	P.ESP 1,0210
Cliente:		TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	P-487	29,047		3006P9T007								
Subtotal		29,047										
TOTAIS		29,047										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO							
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável	
SEPARAÇÃO							
DISPERSAO							
CQ - CONTROLE D							
ENVASE							

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,02		

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT430.125 A-116 030CT430.107	Quantidade Unitária Total	5,00 1 7,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04377500001038BG001				OF 43775-00-001		Lote 040/25			
Produto 038BG001 REALTHANE 38 PRIMER BEGE					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 33,40	Qtde(Kg) 50,10	P.ESP 1,5000
Cliente:		SUZUKI INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-33P	12,025		4968							
2	G-657	0,250		25I0594							
3	S-06	5,010		050002800332							
Subtotal		17,286									
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-253	5,010		LBZ50721061090							
5	U-16	12,025		M2025490							
6	E-14	1,503		042583084							
7	F-36	1,503		25070100-01							
8	F-58	0,751		2518202							
9	F-06	3,006		IC0255							
Subtotal		23,800									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	P-412	4,259		4963							
11	S-05	2,405		250917							
12	SC-33	0,250		009/25							
Subtotal		6,914									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-09	0,501		009/25							
14	RCA-10	0,050									
15	RCA-02	0,050									
Subtotal		0,601									
8 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
16	S-05	0,501		250917							
Subtotal		0,501									
TOTAIS		49,103									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
DISPERSAO						
ENVASE						

REALFIX INDUSTRIAS		04372200002045AZ003				OF 43722-00-002		Lote 006/25			
Produto 045AZ003 PRIMER UV AZUL CARLU ATX					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 15,77	Qtde(Kg) 20,62	P.ESP 1,3070
Cliente:		CARLU MANUFATURADOS EIRELI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	AD-23	0,000		06133/24							
1	AD-23	0,000		13656							
1	AD-23	5,154									
2	AD-105	2,062		09711/25							
Subtotal		7,217									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-180	0,061		2389108							
Subtotal		0,061									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-06	4,124		IC0255							
Subtotal		4,124									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	G-93	0,041		0002391189							
6	AD-106	2,062		260322							
7	U-66	0,104		001/25							
7	U-66	0,720									
8	AD-13	0,412		09317							
Subtotal		3,340									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	BU-43R	5,155		001/25							
10	BU-31R	0,721		001/25							
Subtotal		5,876									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		20,620									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 43722-00-002		Lote 006/25				
Produto 045AZ003 PRIMER UV AZUL CARLU ATX				Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 15,77	Qtde(Kg) 20,62	P.ESP 1,3070
Cliente:		CARLU MANUFATURADOS EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,27	1,37	1,28		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	95,00		
ADERENCIA	1						
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
CURA MAQUINA UV	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	EXT 20A SOBRE MASSA UV						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	045AZ003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 43752-25-001		Lote 018/25			
Produto 100SV038 THINNER REALSOLV RFX					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 17/12/2025		Qtde(L) 2.400,00	Qtde(Kg) 1.944,00	P.ESP 0,8100
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-01	1.302,480		A20102025							
2	S-02	58,320		20250901							
3	S-05	388,800		250917							
4	S-18	194,400		250507							
Subtotal		1.944,000									
TOTAIS		1.944,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
INCOLORES						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,83	0,81		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV038.85 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 3 7 5 1 2 5 0 0 1 1 0 0 S V 1 3 1				OF 43751-25-001		Lote 025/25			
Produto 100SV131 RETARDADOR FLEXO					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 17/12/2025		Qtde(L) 2.400,00	Qtde(Kg) 1.992,00	P.ESP 0,8300
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-18	597,600		250507							
2	S-20	796,800		1002-250915							
3	S-17	229,616		20241225							
3	S-17	367,983		2025-06-25							
Subtotal		1.992,000									
TOTAIS		1.992,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV131.85 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 43753-25-001		Lote 013/25				
220AZ019 TINTA FX AZUL CYAN REALCOP						Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 17/12/2025		Qtde(L) 324,00	Qtde(Kg) 324,00	P.ESP 1,0000
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	BF-014	139,320		009/25								
2	S-25	139,320		019/25								
3	G-03	4,860		354328								
4	G-05	4,860		0000055383								
5	S-02	29,160		20250901								
6	SN-30	6,480		027/25								
Subtotal		324,000										
TOTAIS		324,000										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		
SECAGEM	IT-1.018		290,00	300,00	300,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		45,00	55,00	45,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		45,00	55,00	51,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220AZ019.70 A-66	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 43761-00-007		Lote 032/25			
Produto 220PR005 TINTA FX 1 PRETO CROMIA EKOFA					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 162,00	Qtde(Kg) 162,00	P.ESP 1,0000
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	74,244		019/25							
Subtotal		74,244									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-03	2,251		354328							
3	G-05	2,251		0000055383							
4	S-02	30,002		20250901							
Subtotal		34,506									
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	SN-30	3,742		027/25							
Subtotal		3,742									
4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	B-118	49,507		0003461559							
Subtotal		49,507									
TOTAIS		162,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 43761-00-007		Lote 032/25				
Produto 220PR005 TINTA FX 1 PRETO CROMIA EKOFA				Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 162,00	Qtde(Kg) 162,00	P.ESP 1,0000
Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,95		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		500,00	600,00	600,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		25,00	35,00	28,66		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	50,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220PR005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 43761-00-004		Lote 010/25			
Produto 220VD012 TINTA FX VERDE GREEN REALCOP					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 137,14	Qtde(Kg) 144,00	P.ESP 1,0500
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-25	48,096		019/25							
2	SN-30	6,624		027/25							
Subtotal		54,720									
2 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
3	G-03	2,160		354328							
4	G-05	2,160		0000055383							
Subtotal		4,320									
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
5	S-02	12,960		20250901							
Subtotal		12,960									
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
6	BF-016	59,328		002/25							
Subtotal		59,328									
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
7	BF-014	12,672		009/25							
Subtotal		12,672									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		144,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Lote
010/25

Produto	
220VD012	TINTA FX VERDE GREEN REALCOP

Emissão

13/12/2025 - 11:05

Previsão Entrega
19/12/2025

Qtde(L)
137,14

Qtde(Kg)

144,00

P.ESP
1,0500

Cliente: B O PACKAGING BRASIL LTDA

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

[illegible]

ACERTO - CQ

[illegible]

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VD012.70 A-66	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 43754-25-001		Lote 029/25			
220VM013 TINTA FX 3 RUBINE RED					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 17/12/2025		Qtde(L) 307,74	Qtde(Kg) 296,48	P.ESP 0,9634
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	BF-017	32,312		004/25							
1	BF-017	70,269		006/25							
2	S-25	123,276		019/25							
3	G-03	3,913		354328							
4	G-05	3,913		0000055383							
5	S-02	51,557		20250901							
6	SN-30	11,236		027/25							
Subtotal		296,480									
TOTAIS		296,480									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		290,00	350,00	333,33		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	21,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	50,00		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 43754-25-001		Lote 029/25	
04375425001220VM013		04375425001220VM013					
Produto 220VM013 TINTA FX 3 RUBINE RED				Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 17/12/2025	
				Qtde(L) 307,74		Qtde(Kg) 296,48	
				P.ESP 0,9634			
Cliente: B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica							

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VM013.70 A-66	Quantidade Unitária Total	17,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 3 7 6 1 0 0 0 0 6 2 2 0 V M 0 1 8				OF 43761-00-006		Lote 023/25			
Produto 220VM018 TINTA FX WARM RED REALCOP					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 341,05	Qtde(Kg) 324,00	P.ESP 0,9500
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	83,310		019/25							
Subtotal		83,310									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-03	4,536		354328							
3	G-05	4,536		0000055383							
Subtotal		9,072									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SN-30	8,262		027/25							
5	S-02	62,337		20250901							
Subtotal		70,599									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	BF-004	161,018		003/25							
Subtotal		161,018									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		324,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 3 7 6 1 0 0 0 0 6 2 2 0 V M 0 1 8			OF 43761-00-006		Lote 023/25				
Produto 220VM018 TINTA FX WARM RED REALCOP					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 341,05	Qtde(Kg) 324,00	P.ESP 0,9500
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		
SECAGEM	IT-1.018		480,00	500,00	490,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		25,00	30,00	43,33		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	50,00		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VM018.70 A-66	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 3 7 5 0 2 5 0 0 1 2 2 0 V Z 0 0 1				OF 43750-25-001		Lote 025/25			
Produto 220VZ001 VERNIZ DE CORTE FLEXO REALCOP					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 17/12/2025		Qtde(L) 396,00	Qtde(Kg) 340,56	P.ESP 0,8600
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	122,601		019/25							
2	G-05	3,405		0000055383							
3	G-03	1,702		354328							
4	SN-28	37,461		012/25							
5	SN-30	22,136		027/25							
6	S-05	17,028		250917							
7	S-18	17,028		250507							
8	S-02	6,811		20250901							
9	S-01	112,384		A20102025							
Subtotal		340,560									
TOTAIS		340,560									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

04375025001220VZ001

OF

43750-25-001

Lote

025/25

Produto

220VZ001 VERNIZ DE CORTE FLEXO REALCOP

Emissão

13/12/2025 - 11:05

Previsão Entrega

17/12/2025

Qtde(L)

396,00

Qtde(Kg)

340,56

P.ESP

0,8600

Cliente:

B O PACKAGING BRASIL LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,98	0,86		
SECAGEM	IT-1.018		125,00	140,00	140,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	15,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		25,00	30,00	25,00		
COR	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VZ001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	22,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04375300001556VZ004				OF 43753-00-001		Lote 005/25			
Produto 556VZ004 REALWOOD PU 556 SELADOR LC					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 05/01/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,85	P.ESP 1,0160
Cliente:		EDR DISTRIBUIDORA DE MADEIRAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	6,184		09203/25							
2	F-58	0,188		2518202							
Subtotal		6,372									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-41	0,094		0002660452							
Subtotal		0,094									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	E-14	0,188		042583084							
5	F-06	0,848		IC0255							
Subtotal		1,036									
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-06	3,808		050002800332							
7	S-12	1,828		13799357							
8	S-07	5,637		050002801149							
9	G-46	0,075		002512913							
Subtotal		11,350									
5 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,854									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 04375300001556VZ004		OF 43753-00-001		Lote 005/25				
Produto 556VZ004 REALWOOD PU 556 SELADOR LC				Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 05/01/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,85	P.ESP 1,0160
Cliente:	EDR DISTRIBUIDORA DE MADEIRAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,02	0,96		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		12,00	15,00	13,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,00		
CATALISE	2x1 030CT102						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	556VZ004.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04375300003556VZ005				OF 43753-00-003		Lote 007/25			
Produto 556VZ005 REALWOOD PU 556 VERNIZ BR50					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 05/01/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,72	P.ESP 1,0090
Cliente:		EDR DISTRIBUIDORA DE MADEIRAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	12,264		09203/25							
Subtotal		12,264									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-41	0,093		0002660452							
Subtotal		0,093									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-41	0,187		71090925							
4	G-15	0,093		79295							
Subtotal		0,280									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	S-06	3,276		050002800332							
6	S-34	0,936		20250330							
7	S-07	1,853		050002801149							
8	G-83	0,018		X622500553							
Subtotal		6,085									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		18,725									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		04375525001823PR003				OF 43755-25-001		Lote 020/25			
823PR003 REALUX 823 PRETO CHASSI					Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 108,00	P.ESP 0,9700
Cliente:		PARANA EQUIPAMENTOS SA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-284	13,500		5843							
2	P-165	19,441		4918							
3	S-06	5,400		050002800332							
4	G-112	0,756		L24#15512							
Subtotal		39,098									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
5	F-04	0,648		114110823							
6	F-58	0,648		2518202							
7	F-51	1,620		5967823							
8	U-16	7,560		M2025490							
Subtotal		10,476									
3 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 LIMPEZA DO MOINHO											
9	P-165	10,800		4918							
10	S-06	5,400		050002800332							
Subtotal		16,200									
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	P-165	11,880		4918							
12	SC-13	4,320		004/25							
13	S-04	10,800		TQ05072025							
14	S-05	7,560		250917							
15	S-12	3,240		13799357							
16	SC-70	2,160		25J0968							
17	G-52	0,216		0002698884							
18	SC-70	0,162		25J0968							
19	G-306	0,270		02524111							
Subtotal		40,610									
7 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
20	S-04	1,620		TQ05072025							
Subtotal		1,620									
TOTAIS		108,006									

Produto 823PR003 REALUX 823 PRETO CHASSI		Emissão 13/12/2025 - 11:05	Previsão Entrega 19/12/2025	Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 108,00	P.ESP 0,9700
Cliente: PARANA EQUIPAMENTOS SA	Agrupado: ☐		Urgente: ☐			

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,06	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	73,33		
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ

[illegible]

		 04375525001823PR003		OF 43755-25-001		Lote 020/25				
Produto 823PR003 REALUX 823 PRETO CHASSI				Emissão 13/12/2025 - 11:05		Previsão Entrega 19/12/2025		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 108,00	P.ESP 0,9700
Cliente:	PARANA EQUIPAMENTOS SA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	823PR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							