

		 05138100005010SV307				OF 51381-00-005		Lote 047/26			
Produto 010SV307 THINNER 5K					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 15/09/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 14,83	P.ESP 0,8240
Cliente:		LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	5,532		0078909							
2	S-08	1,587		890000068660							
3	S-18	0,519		260324							
4	S-07	7,193		050002930552							
Subtotal		14,832									
TOTAIS		14,832									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,89	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV307.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.381-00-005 - 010SV307.81 - THINNER 5K - REF -

1,00 - C02223 - LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTD

		 05134600007010SV326				OF 51346-00-007		Lote 008/26			
Produto 010SV326 DILUENTE ENGENHARIA 2					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 14/09/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 167,20	P.ESP 0,8360
Cliente:		CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-05	71,896		260202							
2	S-06	30,096		050002907422							
3	S-07	56,848		050002930552							
4	S-12	8,360		ABD7/0-17							
Subtotal		167,200									
TOTAIS		167,200									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,81	0,85	0,83		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 51346-00-007		Lote 008/26				
Produto 010SV326 DILUENTE ENGENHARIA 2				Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 14/09/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 167,20	P.ESP 0,8360
Cliente:		CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV326.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.346-00-007 - 010SV326.85 - DILUENTE ENGEN - 1,00 - C05468 - CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		05131926001016BR011				OF 51319-26-001		Lote 004/26			
Produto 016BR011 PRIMER NC BRANCO ORION					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 08/09/2026		Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 117,84	P.ESP 1,2700
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	29,460		6041							
Subtotal		29,460									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-112	0,589		2416730							
Subtotal		0,589									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,353		PA26032212							
4	F-220	1,178		5935346							
5	F-255	17,676		4120B00157							
6	F-228	23,568		E2025610							
Subtotal		42,776									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
7	S-32	5,892		3703W71256355							
8	S-01	10,110		0078909							
9	S-06	7,070		050002907422							
10	S-99	1,178		1108/26							
11	S-05	5,302		260202							
12	SN-10	13,433		012/26							
13	SN-30	1,885		029/26							
Subtotal		44,874									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-10	0,070		003/26							
15	CT-09	0,070		004/26							
Subtotal		0,141									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		117,841									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 51371-00-003		Lote 011/26			
05137100003016BR040											
Produto 016BR040 PRIMER NC BRANCO URNAS					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 14/09/2026		Qtde(L) 186,29	Qtde(Kg) 226,66	P.ESP 1,2167
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	33,999		6041							
Subtotal		33,999									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	1,133		26G0589							
Subtotal		1,133									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	1,133		PA26032212							
4	E-14	1,133		072586287							
5	F-165	29,466		000.130.344							
6	F-06	29,919		63156-1							
7	F-255	27,199		4120B00157							
Subtotal		88,852									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-07	11,333		050002930552							
9	S-01	36,266		0078909							
10	S-07	16,319		050002930552							
11	SN-30	22,666		029/26							
12	S-07	16,093		050002930552							
Subtotal		102,679									
7 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		226,665									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

URNAS INDUSTRIAIS



05137100003016BR040

OF

51371-00-003

Lote

011/26

Produto

016BR040PRIMER NC BRANCO URNAS

Emissão

08/09/2026 - 14:47

Previsão Entrega

14/09/2026

Qtde(L)

186,29

Qtde(Kg)

226,66

P.ESP

1,2167

Cliente:

S H MACIEL LOPES EIRELI EPP

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,18	1,25	1,24		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	96,66		
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.371-00-003 - 016BR040.80 - PRIMER NC BRAN - 10,00 - C07278 - S H MACIEL LOPES EIRELI EPP

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		05121701006017AM016				OF 51217-01-006		Lote 002/26			
Produto 017AM016 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO PROFISSIONAL AMAR					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 10/09/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 24,54	P.ESP 1,3228
Cliente:		FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-37W	8,591		6074							
Subtotal		8,591									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	SC-40	2,209		032/26							
3	G-657	0,122		26G0589							
Subtotal		2,332									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,171		PA26032212							
5	F-165	5,989		000.130.344							
6	F-54F	2,454		022610150							
7	F-42	1,227		M1.26.2.16							
Subtotal		9,843									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-01	0,736		0078909							
9	S-12	0,981		ABD7/0-17							
10	S-07	1,963		050002930552							
Subtotal		3,682									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
11	CT-01	0,024		024/26							
12	CT-12	0,073		003/26							
Subtotal		0,098									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		24,548									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 51217-01-006		Lote 002/26				
Produto 017AM016 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO PROFISSIONAL AMAR				Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 10/09/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 24,54	P.ESP 1,3228
Cliente:	FUSIPAR FUNDICAÇÃO E USINAGEM LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		3,50	8,00	3,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,35	1,35		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	100,00		
COR	RAL 1028						
DILUENTE	010SV088						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017AM016.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.217-01-006 - 017AM016.80 - REALCRIL 17 DE - 1,00 - C00859 - FUSIPAR FUNDICAÇÃO E USINAGEM LTDA

		 05137100001020VZ028				OF 51371-00-001		Lote 010/26			
Produto 020VZ028 VERNIZ SINTETICO BRILHANTE II					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 14/09/2026		Qtde(L) 371,15	Qtde(Kg) 359,65	P.ESP 0,9690
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-284	79,123		7005							
2	P-455	17,329		PA-00125485							
2	P-455	11,802		000.020/2026							
Subtotal		108,255									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	SC-40	79,692		032/26							
3	SC-40	85,388		034/26							
Subtotal		165,081									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SC-70	3,596		26G0055							
5	G-45	0,359		92116							
6	S-12	10,789		ABD7/0-17							
7	S-06	71,571		050002907422							
Subtotal		86,316									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		359,654									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAP INDUSTRIAL

05137100001020VZ028

OF

51371-00-001

Lote

010/26

Produto

020VZ028 VERNIZ SINTETICO BRILHANTE II

Emissão

08/09/2026 - 14:47

Previsão Entrega

14/09/2026

Qtde(L)

371,15

Qtde(Kg)

359,65

P.ESP

0,9690

Cliente:

S H MACIEL LOPES EIRELI EPP

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		50,00	55,00	51,50		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	45,00	45,50		
BRILHO	IT-1.009		95,00	100,00	95,50		
COR	SDP 893/26						
DILUENTE	010SV800						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ028.80 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.371-00-001 - 020VZ028.80 - VERNIZ SINTETIC - 20,00 - C07278 - S H MACIEL LOPES EIRELI EPP

REALFIX INDUSTRIAS		05139800001022PR500				OF 51398-00-001		Lote 047/26			
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 11/09/2026		Qtde(L) 1.560,09	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,2311
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	213,189		6041							
2	P-417	165,174		17442307							
Subtotal		378,363									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	S-06	190,142		050002907422							
4	G-147	19,206		L26#30960							
5	G-33	3,457		0002677560							
Subtotal		212,805									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-227	15,365		VA85543							
7	F-58	6,914		PA26032212							
8	U-16	192,062		M20251577							
9	F-51	28,809		6026480							
10	F-36	157,491		26030201-01							
11	F-110	197,824		LEB54847							
Subtotal		598,467									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
12	S-06	249,681		050002907422							
Subtotal		249,681									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
13	P-412	103,713		6041							
14	P-417	149,809		17442307							
15	P-140	97,952		PG0568476							
16	S-07	125,993		050002930552							
17	SC-31	3,841		008/26							
Subtotal		481,309									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		1.920,628									

		 05139800001022PR500			OF 51398-00-001		Lote 047/26			
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB				Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 11/09/2026		Qtde(L) 1.560,09	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,2311
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO										
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável				
SEPARAÇÃO										
DISPERSAO										
MOAGEM										
COMPLETAGEM										
COLORISTA / TINGI										
CQ - CONTROLE D										
ENVASE										

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	90,00	68,11		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,22		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		56,00	60,00	57,73		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		55,00	65,00	58,66		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		55,00	65,00	58,66		
CONDICOES DE CUR	17 MIN. /140°C						
DILUENTE	010SV109						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 5						
FLASH-OFF	8						
METODO DE APLICAC	IMERSÃO						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SUBSTRATO	FERRO FUNDIDO						
LAUDO							

						OF 51398-00-001		Lote 047/26							
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 11/09/2026		Qtde(L) 1.560,09		Qtde(Kg) 1.920,62		P.ESP 1,2311		
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	022PR500.01 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.398-00-001 - 022PR500.01 - PRIMER IMERSAO - 8,00 - U01001 - REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

						OF 51162-00-004		Lote 009/26			
0 5 1 1 6 2 0 0 0 0 4 0 2 7 P R O 1 0											
Produto 027PR010 REALUX 27 DF PRETO SB					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 09/09/2026		Qtde(L) 278,36	Qtde(Kg) 292,92	P.ESP 1,0523
Cliente:		EBF MIDIA RODOVIARIA EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	248,983		010/26							
Subtotal		248,983									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-41	5,858		76530826							
Subtotal		5,858									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	38,079		013/26							
Subtotal		38,079									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		292,922									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	49,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		30,00	40,00	36,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,13	1,05		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	24,00	20,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,66		
DILUENTE	010SV004						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 1						
LAUDO							

						OF 51162-00-004		Lote 009/26							
05116200004027PR010		Produto 027PR010 REALUX 27 DF PRETO SB		Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 09/09/2026		Qtde(L) 278,36		Qtde(Kg) 292,92		P.ESP 1,0523			
Cliente: EBF MIDIA RODOVIARIA EIRELI		Agrupado: ☐		Urgente: ☐											
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027PR010.21 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.162-00-004 - 027PR010.21 - REALUX 27 DF PR - 15,00 - C04324 - EBF MIDIA RODOVIARIA EIRELI

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		05134600001029PT007				OF 51346-00-001		Lote 004/26			
029PT007 REALTHANE 29 PRATA POTENCIAL					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 14/09/2026		Qtde(L) 14,83	Qtde(Kg) 16,26	P.ESP 1,0964
Cliente:		CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	13,902		005/26							
	Subtotal	13,902									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-109	0,081		0029980104							
	Subtotal	0,081									
3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
3	D-27	1,138		393/26							
4	D-18	0,487		93/26							
5	S-06	0,650		050002907422							
	Subtotal	2,276									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		16,260									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 51346-00-001		Lote 004/26				
0 5 1 3 4 6 0 0 0 0 1 0 2 9 P T 0 0 7										
Produto 029PT007 REALTHANE 29 PRATA POTENCIAL				Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 14/09/2026		Qtde(L) 14,83	Qtde(Kg) 16,26	P.ESP 1,0964
Cliente:	CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	62,66		
CATALISE	2x1 030CT004						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029PT007.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.346-00-001 - 029PT007.82 - REALTHANE 29 P - 4,00 - C05468 - CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME

REALFIX EMAGAS INDUSTRIAIS		05138100004034VZ017				OF 51381-00-004		Lote 004/26			
Produto 034VZ017 FUNDO PU INCOLOR FAST BLT					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 15/09/2026		Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 19,54	P.ESP 1,0538
Cliente:		LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	6,253		7671/26							
2	P-411	7,425		5958							
Subtotal		13,678									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	0,097		26G0589							
Subtotal		0,097									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,097		PA26032212							
5	E-14	0,781		072586287							
6	F-18	1,367		33							
Subtotal		2,247									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	SC-33	0,097		007/26							
8	S-06	1,758		050002907422							
9	SC-43	0,097		023/26							
10	S-07	1,563		050002930552							
Subtotal		3,517									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		19,541									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 51381-00-004		Lote 004/26				
05138100004034VZ017		Produto 034VZ017 FUNDO PU INCOLOR FAST BLT		Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 15/09/2026		Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 19,54	P.ESP 1,0538
Cliente:	LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA			Agrupado:	☐	Urgente:	☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,07	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
CATALISE	030CT102 2x1						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ017.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.381-00-004 - 034VZ017.21 - FUNDO PU INCOL - 1,00 - C02223 - LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTD

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		05136500001039CZ040				OF 51365-00-001		Lote 005/26			
Produto 039CZ040 REALPOXI 39 PRIMER CINZA N-6,5					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 11/09/2026		Qtde(L) 55,66	Qtde(Kg) 82,06	P.ESP 1,4744
Cliente:		BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	26,261		5CK5A020							
2	F-58	0,205		PA26032212							
Subtotal		26,466									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-41	0,574		0002729943							
Subtotal		0,574									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-255	6,565		4120B00157							
5	F-36	4,103		26030201-01							
6	U-16	29,872		M20251577							
Subtotal		40,541									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
7	F-02	0,656		1026B05810							
Subtotal		0,656									
6 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
7 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
8 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	G-58	0,082		0002604829							
9	S-06	8,083		050002907422							
10	S-07	3,282		050002930552							
11	S-31	1,641		260112							
Subtotal		13,089									
10 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-07	0,328		006/26							
13	CT-02	0,410		013/26							
Subtotal		0,738									
TOTAIS		82,066									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

BRASELIO INDUSTRIAIS

05136500001039CZ040

OF

51365-00-001

Lote

005/26

Produto

039CZ040 REALPOXI 39 PRIMER CINZA N-6,5

Emissão

08/09/2026 - 14:47

Previsão Entrega

11/09/2026

Qtde(L)

55,66

Qtde(Kg)

82,06

P.ESP

1,4744

Cliente:

BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,50	6,50	5,83		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,50	1,42		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		65,00	68,00	67,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		85,00	95,00	91,33		
CATALISE	3X1 030CT014						
COR	TEM PADRÃO CQ/ COMPARAR COM N-6,5						
DILUENTE	010SV005						
FILTRAGEM	MALHA #100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039CZ040.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.365-00-001 - 039CZ040.82 - REALPOXI 39 PRI - 20,00 - C01053 - BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUIN

		 05132226001047AZ016				OF 51322-26-001		Lote 022/26			
Produto 047AZ016 ESMALTE PU AZUL TITAN BRILHANTE					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 23/09/2026		Qtde(L) 112,24	Qtde(Kg) 112,35	P.ESP 1,0009
Cliente:		TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-47	90,149		005/26							
2	CT-03	20,065		005/26							
Subtotal		110,215									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	1,123		024/26							
4	CT-02	1,011		013/26							
Subtotal		2,134									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		112,350									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
TINTOMÉTRICO						



OF
51322-26-001

Lote
022/26

Produto	
047AZ016	ESMALTE PU AZUL TITAN BRILHANTE

Emissão

08/09/2026 - 14:47

Previsão Entrega
23/09/2026

Qtde(L)
112,24

Qtde(Kg)

112,35

P.ESP
1,0009

Ciente: TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	94,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	1,05		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		50,00	55,00	52,00		
VISCOSIDADE CF4 (A)	IT-1.008		12,00	14,00	13,33		
ADERENCIA	ADERENCIA SOBRE ABS						
CATALISE	1X1 030CT070						
COR	TEM PADRÃO CQ						
OBSERVAÇÕES	TAURUS- ENVIAR 0,225L DO LOTE PARA O CLIENTE						

ACERTO - CQ

[illegible]

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	047AZ016.80 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.311-00-002 - 047AZ016.80 - ESMALTE PU AZU -

1,00 - C02242 - TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA

51.312-00-002 - 047AZ016.80 - ESMALTE PU AZU -

3,00 - C02242 - TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA

51.398-00-003 - 047AZ016.80 - ESMALTE PU AZU -

2,00 - U01001 - REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

		 05132126001047PT502				OF 51321-26-001		Lote 022/26			
Produto 047PT502 ESMALTE PU CINZA PRATA BRILHANTE					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 23/09/2026		Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 108,78	P.ESP 0,9770
Cliente:		TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-47	96,547		005/26							
Subtotal		96,547									
2 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
2	D-16	0,815		96/26							
3	D-14	3,263		1454/25							
4	S-06	8,158		050002907422							
Subtotal		12,238									
3 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
4 FILTRAR COM MALHA #150 VISTO: _____											
TOTAIS		108,786									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
COLORISTA / TINGI						



OF
51321-26-001

Lote
022/26

Produto	
047PT502	ESMALTE PU CINZA PRATA BRILHANTE

Emissão

08/09/2026 - 14:47

Previsão Entrega
23/09/2026

Qtde(L)
111,34

Qtde(Kg)
108,78

P.ESP
0,9770

Ciente: TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,06	1,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		55,00	59,00	56,33		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		12,00	14,00	13,33		
ADERENCIA	ADERENCIA SOBRE ABS						
BRILHO	SOBRE ABS						
CATALISE	1x1 030CT015						
COBERTURA	COBERTURA NO VIDRO						
COBERTURA (PLACA	CONFORME PADRÃO						
COR	CONFORME PADRAO CQ						
SUBSTRATO	APLICAR EM ABS 20x30cm						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	TAURUS- ENVIAR 0,225L DO LOTE PARA O CLIENTE						

ACERTO - CQ

[illegible]

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	047PT502.80 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.311-00-001 - 047PT502.80 - ESMALTE PU CINZ -

1,00 - C02242 - TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA

51.312-00-001 - 047PT502.80 - ESMALTE PU CINZ -

3.00 - C02242 - TAURUS HELMETS IND DE CAPACETES LTDA

51.398-00-002 - 047PT502.80 - ESMALTE PU CINZ -

2.00 - U01001 - REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

						OF 51383-00-001		Lote 012/26			
100SV052 DILUENTE ROLO					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 14/09/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 169,00	P.ESP 0,8450
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1		ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI									
1	S-05	54,925		260202							
2	S-28	80,275		37285							
3	S-07	16,900		050002930552							
4	S-32	16,900		3703W71256355							
Subtotal		169,000									
TOTAIS		169,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 51383-00-001		Lote 012/26				
Produto 100SV052 DILUENTE ROLO				Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 14/09/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 169,00	P.ESP 0,8450
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV052.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.383-00-001 - 100SV052.85 - DILUENTE ROLO - - 1,00 - U01002 - REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

						OF 51324-00-001		Lote 006/26			
610BR011 REALACK 610 MONOTECH BRANCO TELEKOMM FS					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 11/09/2026		Qtde(L) 92,79	Qtde(Kg) 104,73	P.ESP 1,1287
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-601	59,698		013/26							
Subtotal		59,698									
2 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
2	S-07	15,710		050002930552							
3	S-12	8,378		ABD7/0-17							
Subtotal		24,088									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CACT-01	20,946		013/26							
Subtotal		20,946									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		104,734									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,18	1,14		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	51,33		
BRILHO							
DILUENTE	010SV660						

						OF 51324-00-001		Lote 006/26							
0 5 1 3 2 4 0 0 0 0 1 6 1 0 B R 0 1 1				Produto 610BR011 REALACK 610 MONOTECH BRANCO TELEKOMM FS		Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 11/09/2026		Qtde(L) 92,79		Qtde(Kg) 104,73		P.ESP 1,1287	
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610BR011.80 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.324-00-001 - 610BR011.80 - REALACK 610 MO - 5,00 - C00398 - LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I

						OF 51324-00-002		Lote 001/26			
610PR008 REALACK 610 MONOTECH PRETO FOSCO B-0					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 11/09/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 41,52	P.ESP 1,1189
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-601	33,222		013/26							
2	CACT-02	4,152		006/26							
Subtotal		37,375									
2 ADIC ITENS ABAIXO, DISPERSAR 10MIN											
3	S-06	4,152		050002907422							
Subtotal		4,152									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		41,528									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,18	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	0,00		
BRILHO							
DILUENTE	010SV660 40%						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
SUBSTRATO	ABS						
LAUDO							

						OF 51324-00-002		Lote 001/26			
Produto 610PR008 REALACK 610 MONOTECH PRETO FOSCO B-0					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 11/09/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 41,52	P.ESP 1,1189
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610PR008.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

51.324-00-002 - 610PR008.80 - REALACK 610 MO - 2,00 - C00398 - LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I

		 05132026001701BR001				OF 51320-26-001		Lote 010/26			
Produto 701BR001 REALTHANE 701 BRANCO					Emissão 08/09/2026 - 14:47		Previsão Entrega 10/09/2026		Qtde(L) 20,78	Qtde(Kg) 24,69	P.ESP 1,1881
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	20,002		005/26							
Subtotal		20,002									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-66	0,246		052502284							
Subtotal		0,246									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	4,445		024/26							
Subtotal		4,445									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		24,695									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
TINTOMÉTRICO						

