



Produto 010SV007 REDUTOR INDUSTRIAL		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 171,80	P.ESP 0,8590
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: VH INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA E	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-07	125,414		050002847182				
2	S-05	25,770		251114				
3	S-28	20,616		H21102025				
Subtotal		171,800						
TOTAIS		171,800						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



Produto 010SV007 REDUTOR INDUSTRIAL		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 171,80	P.ESP 0,8590
Cliente:	VH INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA E	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV007.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV012 THINNER REATIVO		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 15/04/2026	Qtde(L) 25,00	Qtde(Kg) 21,75	P.ESP 0,8700
Cliente:	INESCAP IND ESCAPAMENTOS PECAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-06	8,917		050002834095			
2	S-05	4,350		251114			
3	S-34	1,087		CAC20250626			
4	S-28	6,525		H21102025			
5	G-28	0,870		MPA02-20250107			
Subtotal		21,750					
TOTAIS		21,750					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 010SV012 THINNER REATIVO		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 15/04/2026	Qtde(L) 25,00	Qtde(Kg) 21,75	P.ESP 0,8700
Cliente:	INESCAP IND ESCAPAMENTOS PECAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV012.69 A-97	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV270 REALSOLV EPOXI 270		Emissão 30/03/2026 - 08:55		Previsão Entrega 02/04/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 15,12	P.ESP 0,8400
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-06	9,072		050002834095				
2	S-16	1,512		ITJ0267-25				
3	S-20	4,536		1002-251103				
Subtotal		15,120						
TOTAIS		15,120						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV270.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV306 REDUTOR SINTETICO		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			30/03/2026 - 08:55	06/04/2026	20,00	16,60	0,8300
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-07	8,300		050002847182			
2	S-01	7,470		568/25			
3	S-02	0,830		20250901			
Subtotal		16,600					
TOTAIS		16,600					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,83		
LAUDO							

ACERTO - CQ

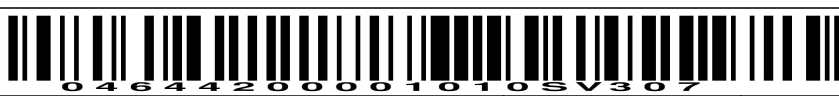
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



010SV306 REDUTOR SINTETICO Produto		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 20,00	Qtde(Kg) 16,60	P.ESP 0,8300
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV306.83 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV307 THINNER 5K	Produto	Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 55,04	Qtde(Kg) 45,36	P.ESP 0,8240
---------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-01	16,919		568/25				
2	S-08	4,853		B25K582AGR				
3	S-18	1,587		251217				
4	S-07	21,999		050002847182				
Subtotal		45,360						
TOTAIS		45,360						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,89	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	010SV307.81 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	
Observações					



010SV308	THINNER LIMPEZA UV	Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 13/04/2026	Qtde(L) 270,00	Qtde(Kg) 216,00	P.ESP 0,8000
----------	--------------------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	MARCATTO IND DE ACESSORIOS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-08	129,600		B25K582AGR				
2	S-01	64,800		568/25				
3	S-05	21,600		251114				
	Subtotal	216,000						
2 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI								
TOTAIS		216,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,80		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 010SV308 THINNER LIMPEZA UV		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 13/04/2026	Qtde(L) 270,00	Qtde(Kg) 216,00	P.ESP 0,8000
Cliente:	MARCATTO IND DE ACESSORIOS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV308.81 A-116	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV503 DILUENTE LIMPEZA		Emissão 30/03/2026 - 08:55		Previsão Entrega 10/04/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 173,00	P.ESP 0,8650
Cliente: CELIGRAF RECUP DE CILINDROS DE BORRACHA		Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-06	60,550		050002834095				
2	S-07	112,450		050002847182				
Subtotal		173,000						
TOTAIS		173,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV503.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 011AZ103 REALUX 11 AZUL TISATAM		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 111,26	Qtde(Kg) 108,78	P.ESP 0,9777
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-11	90,292		004/26			
2	CT-03	7,615		001/26			
3	CT-04	1,087		003/25			
4	CT-01	3,698		009/26			
Subtotal		102,693					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-05	0,652		011/25			
6	CT-08	3,263		003/26			
Subtotal		3,916					
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
7	S-06	2,175		050002834095			
Subtotal		2,175					
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		108,786					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 011AZ103 REALUX 11 AZUL TISATAM		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 111,26	Qtde(Kg) 108,78	P.ESP 0,9777
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,10	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,84		
COR	SEGUIR LOTE 003/26 COMO PADRÃO						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ103.80 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



015BG023	LACA NC BEGE FENDI JC	Produto	Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 37,28	Qtde(Kg) 37,11	P.ESP 0,9954
----------	-----------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	M E LOCAÇÃO DE MOBILIÁRIO LTDA EPP	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	------------------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI						
1	VF-01	31,715		003/26			
2	CT-01	3,488		009/26			
	Subtotal	35,204					
2	AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO						
3	CT-02	0,222		005/26			
4	CT-09	1,410		001/26			
5	CT-10	0,278		011/25			
	Subtotal	1,911					
	TOTAIS	37,116					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							



Produto 015BG023 LACA NC BEGE FENDI JC		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 37,28	Qtde(Kg) 37,11	P.ESP 0,9954
Cliente:	M E LOCACAO DE MOBILIARIO LTDA EPP		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BG023.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 017AM014 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA AM		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 50,47	P.ESP 1,3600
Cliente:	DESTRO BRASIL DISTRIBUICAO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-37W	17,919		6014			
Subtotal		17,919					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-112	0,504		L24#16730			
Subtotal		0,504					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-54F	6,309		022540091			
4	F-42	2,019		M1.26.1.13			
5	F-228	9,085		E2025610			
6	F-18	2,019		15545			
Subtotal		19,433					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	S-07	12,619		050002847182			
Subtotal		12,619					
7 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR							
8 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____							
TOTAIS		50,477					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 017AM014 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA AM		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 08/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 50,47	P.ESP 1,3600
Cliente:	DESTRO BRASIL DISTRIBUICAO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,24	1,45	1,30		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	100,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017AM014.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



018VZ004	VERNIZ NC BRILHANTE	Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 206,19	Qtde(Kg) 190,44	P.ESP 0,9236
----------	---------------------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	VS INDUSTRIA COM MOLDURAS EIRELLI EPP	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-07	21,139		050002847182			
2	S-01	18,275		568/25			
3	S-05	32,103		251114			
4	S-02	5,713		20250901			
5	SN-30	25,392		011/26			
6	SN-10	10,882		005/26			
Subtotal		113,505					
2 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE							
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
7	P-412	38,089		4995			
8	SC-40	38,089		014/26			
Subtotal		76,178					
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
9	G-67	0,761		QA-2025-226			
Subtotal		0,761					
5 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		190,445					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,97	0,93		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		15,00	30,00	18,33		
DILUENTE	1x1 010SV040						
LAUDO							



Produto 018VZ004 VERNIZ NC BRILHANTE		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 206,19	Qtde(Kg) 190,44	P.ESP 0,9236
Cliente:	VS INDUSTRIA COM MOLDURAS EIRELLI EPP		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	018VZ004.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto		Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
019TG701 SELADOR NC IPE		30/03/2026 - 08:55	06/04/2026	141,31	127,56	0,9027
Cliente:	FAMOSSUL MADEIRAS NORDESTE LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-07	41,506		050002847182			
2	S-01	22,962		568/25			
3	S-05	2,551		251114			
4	S-31	3,827		240520			
5	SN-30	19,559		011/26			
Subtotal		90,406					
2 HOMOGENEIZAR POR 20 MIN							
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
6	P-412	25,003		4995			
7	CT-01	2,602		009/26			
8	CT-09	3,750		001/26			
9	SF-19	4,196		001/26			
Subtotal		35,552					
4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
10	SF-20	0,255		001/25			
11	SF-21	0,204		003/25			
12	SF-22	1,148		004/25			
Subtotal		1,607					
TOTAIS		127,566					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 019TG701 SELADOR NC IPE		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 141,31	Qtde(Kg) 127,56	P.ESP 0,9027
Cliente:	FAMOSSUL MADEIRAS NORDESTE LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,05	0,91		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		65,00	75,00	65,00		
ASPECTO VISUAL	CONFORME PADRAO						
COBERTURA EXT FIO	CONFORME PADRAO						
COR	SDP 1302/24/TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 50						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	019TG701.21 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



021SV001	ALCOOL ANIDRO	Produto	Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 28,44	P.ESP 0,7900
----------	---------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	CELIGRAF RECUP DE CILINDROS DE BORRACHA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	S-01	28,440		568/25			
	Subtotal	28,440					
	TOTAIS	28,440					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,79		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	021SV001.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



024PR006 REALTHANE 24 PRETO SEMI BRILHO		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 39,04	P.ESP 1,0521
Cliente:	WELLINGTON MIGUEL PIVOVAR		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	25,771					
2	V-73	9,762		020/25			
3	CT-02	2,928		005/26			
	Subtotal	38,462					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-41	0,585		72041125			
	Subtotal	0,585					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		39,048					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



024PR006 REALTHANE 24 PRETO SEMI BRILHO		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 39,04	P.ESP 1,0521
Cliente:	WELLINGTON MIGUEL PIVOVAR		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,13	1,09		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		120,00	180,00	156,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	44,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	71,66		
BRILHO	IT-1.009		40,00	60,00	58,33		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		900,00	960,00	941,00		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024PR006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 025BR679 PRIMER PU BRANCO		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 175,92	P.ESP 1,5800
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-411	47,500		5898			
	Subtotal	47,500					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-657	0,879		25G0588-38			
3	F-58	0,439		2518202			
	Subtotal	1,319					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-253	14,074		LB250722061090			
5	U-16	33,426		M20251281			
6	F-06	48,380		59946-1			
7	F-234	3,518		LEM23307			
	Subtotal	99,399					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	SC-33	0,879		003/26			
9	S-06	21,551		050002834095			
10	S-07	5,277		050002847182			
	Subtotal	27,708					
7 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI							
TOTAIS		175,928					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 025BR679 PRIMER PU BRANCO		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 175,92	P.ESP 1,5800
Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,83		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,50	1,61	1,54		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		73,00	78,00	75,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		118,00	122,00	120,66		
CATALISE	2X1 030CT842						
COR	SDP 035/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV205						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	025BR679.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT445 CATALISADOR EPOXI 445 FAST CURE		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 36,72	P.ESP 1,0200
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	S-06	0,734		050002834095			
2	S-20	0,734		1002-251103			
Subtotal		1,468					
2 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
3	P-61	15,422		D2401192			
4	P-487	18,360		3006PA9000			
5	G-55	1,468		20241120			
Subtotal		35,251					
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.							
TOTAIS		36,720					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
FILTRAGEM						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,01		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		50,00	55,00	51,33		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04639700001030CT445

030CT445 CATALISADOR EPOXI 445 FAST CURE		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 36,72	P.ESP 1,0200
Produto						
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT445.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
030CT703 CATALISADOR PU ALIFATICO		30/03/2026 - 08:55		06/04/2026		18,00	17,46	0,9700
Cliente:	WELLINGTON MIGUEL PIVOVAR			Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>	
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO								
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR								
1	S-05	3,142		251114				
2	S-06	7,333		050002834095				
3	S-34	0,873		CAC20250626				
Subtotal		11,349						
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO								
4	P-51	6,111		C125B11900				
Subtotal		6,111						
4 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE								
TOTAIS		17,460						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,98	0,97		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	030CT703.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	
Observações					



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
030CT842 CATALISADOR PU		30/03/2026 - 08:55		31/03/2026		54,00	49,68	0,9200
Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS			Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>	
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO								
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR								
1	S-05	19,872		251114				
2	S-34	4,968		CAC20250626				
3	S-06	9,936		050002834095				
Subtotal		34,776						
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO								
4	P-555	14,904		G2EE001127				
Subtotal		14,904						
4 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE								
5 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE								
6 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI								
TOTAIS		49,680						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,92		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		29,00	33,00	29,73		
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04644300006030CT842

030CT842 CATALISADOR PU		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 49,68	P.ESP 0,9200
Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT842.81 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 046AZ008 PRIMER BA AZUL PISTOLA		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 32,21	Qtde(Kg) 51,55	P.ESP 1,6000
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: FAMOSSUL MADEIRAS SA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensar nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	X-02	11,701						
2	G-156	0,396		L25#26880				
3	G-91	0,051		E425756770				
Subtotal		12,150						
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA								
4	F-253	1,979		LB250722061090				
5	U-16	5,928		M20251281				
6	F-06	22,218		59946-1				
Subtotal		30,125						
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
7	WB-20	2,958		0000701689				
Subtotal		2,958						
5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE								
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
8	WB-65	2,958		PG0549650				
Subtotal		2,958						
7 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE								
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
9	G-140	0,051		260322				
10	S-02	0,494		20250901				
11	G-153	0,494		25K0516				
12	P-174	0,097		0000717442				
Subtotal		1,139						
9 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO								
13	P-174	0,051		0000717442				
Subtotal		0,051						
10 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO								
14	P-174	0,051		0000717442				
Subtotal		0,051						
11 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR								
15	BA-08	2,165		114647				
Subtotal		2,165						
TOTAIS		51,601						



Produto 046AZ008 PRIMER BA AZUL PISTOLA		Emissão 30/03/2026 - 08:55	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 32,21	Qtde(Kg) 51,55	P.ESP 1,6000
Cliente:	FAMOSSUL MADEIRAS SA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

12 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,52	1,62	1,61		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	82,66		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

13 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046AZ008.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



052MR011 IMPERMEABILIZANTE BA MARROM RAL 8028		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			30/03/2026 - 08:56	06/04/2026	78,64	103,10	1,3109
Cliente:	INDUSTRIAL MADEIREIRA S A		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-30	92,996		015/26			
2	BA-07	2,062		113658			
Subtotal		95,058					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	BA-09	1,340		115093			
4	BA-18	6,701		0000709987			
Subtotal		8,041					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		103,100					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,21	1,31	1,26		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		40,00	50,00	47,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							



052MR011 IMPERMEABILIZANTE BA MARROM RAL 8028	Produto	Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 78,64	Qtde(Kg) 103,10	P.ESP 1,3109
--	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente: INDUSTRIAL MADEIREIRA S A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052MR011.70 A-66	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



052PR006	IMPERMEABILIZANTE BA PRETO RFX	Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			30/03/2026 - 08:56	06/04/2026	32,34	41,24	1,2749

Cliente:	INDUSTRIAL MADEIREIRA S A	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	---------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	1 ITENS A PESAR						
1	V-30	38,765		015/26			
	Subtotal	38,765					
2	2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO						
2	BA-09	2,474		115093			
	Subtotal	2,474					
3	3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:						
	TOTAIS	41,240					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,24	1,34	78,43		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		40,00	50,00	46,33		
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							



052PR006 IMPERMEABILIZANTE BA PRETO RFX		Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 32,34	Qtde(Kg) 41,24	P.ESP 1,2749
Cliente:	INDUSTRIAL MADEIREIRA S A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052PR006.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 056BR042 ESMALTE PU BRANCO MTZ B10		Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 149,20	P.ESP 1,3400
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-154	55,698		4967			
	Subtotal	55,698					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
2	F-58	0,746		2518202			
3	F-253	37,301		LB250722061090			
4	F-522	10,444		88153			
	Subtotal	48,491					
3 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
5	G-657	1,492		25G0588-38			
6	S-06	5,968		050002834095			
	Subtotal	7,460					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
7	F-41	5,968		72041125			
	Subtotal	5,968					
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	G-15	1,492		79295			
9	S-32	8,952		251112			
10	S-12	7,460		3181175			
11	S-17	2,984		20251105			
12	G-72	1,492		0029174142			
13	G-83	0,447		X622500512			
14	G-33	0,298		0002562768			
15	G-43	0,298		25H0096			
16	S-06	8,146		050002834095			
	Subtotal	31,571					
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
17	CT-22	0,014		003/26			
	Subtotal	0,014					
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		149,205					



Produto 056BR042 ESMALTE PU BRANCO MTZ B10	Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 149,20	P.ESP 1,3400
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,32		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		110,00	120,00	115,66		
BRILHO	IT-1.009		8,00	12,00	9,66		
CATALISE	2X1X1 030CT004 E 010SV510						
COR	TEM PADRÃO CQ						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR042.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 100SV076 REDUTOR FX REALSOLV	Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 2.000,00	Qtde(Kg) 1.620,00	P.ESP 0,8100
--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: IND E COM DE PLASTICOS TAMANDARE LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-01	1.215,000		568/25				
2	S-05	226,800		251114				
3	S-10	14,580		1001C-250306				
4	S-18	131,220		251217				
5	S-02	32,400		20250901				
Subtotal		1.620,000						
TOTAIS		1.620,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	100SV076.77 A-62	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)
Observações					



Produto

Emissão

Previsão Entrega

Qtde(L)

Qtde(Kg)

P.ESP

1551N002 GOMA SELADORA PARA CHAPEU

30/03/2026 - 08:56

13/04/2026

185,57

155,33

0,8370

Cliente: MARCATTO IND DE ACESSORIOS LTDA

Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:

Tara do tacho:

Equipamento:

Moinho nº

Dispensor nº

Grindômetro nº

Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-09	13,019		MEK20250515				
1	S-09	118,234						
Subtotal		131,253						
2 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO								
2	P-34	23,299		550803				
Subtotal		23,299						
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO ATÉ AUSENCIA D								
4 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO								
3	G-72	0,776		0029174142				
Subtotal		0,776						
TOTAIS		155,330						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,84	0,83		
DILUENTE	010SV331						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



046422000011551N002

155IN002 GOMA SELADORA PARA CHAPEU		Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 13/04/2026	Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 155,33	P.ESP 0,8370
Produto						
Cliente:	MARCATTO IND DE ACESSORIOS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	155IN002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 440CZ001 REALPISO 440 CINZA N- 6,5	Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 55,66	Qtde(Kg) 83,84	P.ESP 1,5062
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	ITENS A PESAR						
1	V-440	75,665		005/26			
	Subtotal	75,665					
2	AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO						
2	CT-01	7,964		009/26			
3	CT-02	0,209		005/26			
	Subtotal	8,174					
3	FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:						
	TOTAIS	83,840					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,50	1,55	1,50		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	62,49		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 177/25// SDP 592/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270						
LAUDO							



Produto 440CZ001 REALPISO 440 CINZA N- 6,5		Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 55,66	Qtde(Kg) 83,84	P.ESP 1,5062
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 440CZ010 REALPISO 440 CINZA RAL 7012 BR	Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 26,72	Qtde(Kg) 34,07	P.ESP 1,2747
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-440	28,961		005/26			
	Subtotal	28,961					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-02	1,260		005/26			
3	CT-01	3,713		009/26			
4	CT-05	0,027		011/25			
5	CT-03	0,109		001/26			
	Subtotal	5,110					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		34,071					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,30		
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	70,00	66,11		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 496/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270						
SUBSTRATO	CIMENTÍCIO						



Produto 440CZ010 REALPISO 440 CINZA RAL 7012 BR		Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 26,72	Qtde(Kg) 34,07	P.ESP 1,2747
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ010.82 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



440CZ011	REALPISO 440 CINZA N-5 BR	Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 41,75	Qtde(Kg) 55,11	P.ESP 1,3200
----------	---------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	ITENS A PESAR						
1	V-440	47,179		005/26			
	Subtotal	47,179					
2	AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO						
2	CT-01	6,393		009/26			
3	CT-02	1,102		005/26			
4	CT-03	0,440		001/26			
	Subtotal	7,936					
3	FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:						
	TOTAIS	55,116					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,24	1,34	1,31		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	72,71		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DELTA E	LIBERAR NO MÁX COM 0,5						
DILUENTE	010SV270						



Produto 440CZ011 REALPISO 440 CINZA N-5 BR		Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 41,75	Qtde(Kg) 55,11	P.ESP 1,3200
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ011.82 A-92 440CZ011.80	Quantidade Unitária Total	5,00 1 2,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 445BR003 REALPOXI 445 FAST CURE BRANCO N 9,5		Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 240,51	P.ESP 1,6200
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	P-66	72,153		VL12250108			
2	S-06	14,430		050002834095			
3	G-41	1,683		0002660452			
4	S-20	4,810		1002-251103			
Subtotal		93,077					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
5	F-253	52,912		LB250722061090			
Subtotal		52,912					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
6	F-04	2,645		114110823			
7	U-16	20,202		M20251281			
8	F-36	12,025		25070100-01			
9	F-18	42,089		15545			
10	F-02	3,848		1026B05808			
Subtotal		80,811					
5 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
11	G-93	0,481		0002391189			
12	S-43	7,215		25-09-04-Z			
13	S-06	5,772		050002834095			
Subtotal		13,468					
8 ATENÇÃO! MP DE REAPROVEITAMENTO							
14	G-306	0,240		0002722442			
Subtotal		0,240					
9 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR							
TOTAIS		240,511					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 445BR003 REALPOXI 445 FAST CURE BRANCO N 9,5	Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 240,51	P.ESP 1,6200
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	92,66		
CAMADA SECA	IT-1.019		100,00	150,00	150,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,66		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,41	1,51	1,47		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,52	1,62	1,52		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	48,00	48,00		
SOLIDOS POR PESO (IT-1.011		88,00	92,00	89,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		80,00	84,00	0,00		
VISCOSIDADE UK (A+	IT-1.008		90,00	110,00	91,66		
CATALISE POR PESO	100X16 030CT445						
CATALISE POR VOLU	4X1 030CT445						
COR							
DESCAIMENTO (SAG)	MIN. 800						
DILUENTE	010SV270						
FILTRAGEM	300						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCI						
POT LIFE	MIN. 2						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO ABRA						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 6						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 2						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	445BR003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



600AM017 REALVIT 600 PROFISSIONAL AMARELO SEGURAN		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			30/03/2026 - 08:56	06/04/2026	59,32	61,00	1,0282
Cliente:	ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	53,316		005/26			
Subtotal		53,316					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CACT-01	2,196		003/26			
3	CACT-07	5,429		003/25			
4	CACT-02	0,030		001/26			
5	CACT-06	0,030		004/25			
Subtotal		7,686					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		61,002					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,07	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	103,50		
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



600AM017 REALVIT 600 PROFISSIONAL AMARELO SEGURAN		Produto 30/03/2026 - 08:56	Emissão 06/04/2026	Previsão Entrega 59,32	Qtde(L) 61,00	Qtde(Kg) 1,0282	P.ESP
Cliente:	ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AM017.82 A-92 600AM017.84	Quantidade Unitária Total	14,00 1 6,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



600AZ012	REALVIT 600 PROFISSIONAL AZUL DEL REY BR	Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 5,79	Qtde(Kg) 5,74	P.ESP 0,9899
----------	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente:	ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	5,151		005/26			
	Subtotal	5,151					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CACT-01	0,174		003/26			
3	CACT-03	0,305		004/25			
4	CACT-06	0,109		004/25			
	Subtotal	0,588					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		5,740					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	86,00		
BRILHO	IT-1.009		80,00	100,00	96,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660 20%						



600AZ012 REALVIT 600 PROFISSIONAL AZUL DEL REY BR		Produto 30/03/2026 - 08:56	Emissão 06/04/2026	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 5,79	Qtde(Kg) 5,74	P.ESP 0,9899
--	--	-------------------------------	-----------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Quantidade (Kg)	Código / Embalagem	600AZ012.84 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	Faltas de Produto (Kg)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Faltas de Produto (Kg)	Observações	Observações	Observações



Produto 600BR015 REALVIT 600 PROFISSIONAL BRANCO FS	Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 25,23	Qtde(Kg) 29,24	P.ESP 1,1591
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	8,180		005/26			
2	V-601	14,623		006/26			
	Subtotal	22,803					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CACT-01	6,442		003/26			
	Subtotal	6,442					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		29,245					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,17	1,14		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COR							
LAUDO							



Produto 600BR015 REALVIT 600 PROFISSIONAL BRANCO FS		Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 25,23	Qtde(Kg) 29,24	P.ESP 1,1591
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	600BR015.84 A-92 600BR015.82	Quantidade Unitária Total	12,00 1 4,00	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



600CZ025 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA ESCURO BR		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			30/03/2026 - 08:56	06/04/2026	12,62	12,53	0,9930
Cliente:	ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	11,544		005/26			
2	CACT-01	0,777		003/26			
3	CACT-02	0,188		001/26			
Subtotal		12,509					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CACT-09	0,025		002/25			
Subtotal		0,025					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		12,535					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	110,00	107,00		
COR	PADRÃO NO CQ						
LAUDO							



600CZ025 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA ESCURO BR		Produto 30/03/2026 - 08:56	Emissão 06/04/2026	Previsão Entrega 12,62	Qtde(L) 12,62	Qtde(Kg) 12,53	P.ESP 0,9930
--	--	-------------------------------	-----------------------	---------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Quantidade (Kg)	Código / Embalagem	600CZ025.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)
Filtro () mm	() novo	() usado						
Observações								



Produto 600PR007 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO BR		Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 187,61	Qtde(Kg) 182,40	P.ESP 0,9722
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	120,883		005/26			
1	V-603	50,575		007/26			
Subtotal		171,458					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CACT-02	10,944		001/26			
Subtotal		10,944					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		182,403					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	95,00		
COR							
DILUENTE	010SV660						



04632226001600PR007

600PR007	REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO BR	Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 187,61	Qtde(Kg) 182,40	P.ESP 0,9722
-----------------	--	--------------------------------------	---------------------------------------	--------------------------	---------------------------	------------------------

Cliente:	ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	---	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR007.82 A-92	Quantidade Unitária Total	46,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



600PT004	REALVIT 600 PROFISSIONAL ALUMINIO BRILHA	Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
		30/03/2026 - 08:56	06/04/2026	6,10	5,95	0,9753	

Cliente: **ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-603	4,837		005/26			
Subtotal		4,837					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-657	0,029		25G0588-38			
Subtotal		0,029					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-58	0,017		2518202			
Subtotal		0,017					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
4	S-12	0,297		3181175			
5	UC-33	0,178		001/26			
Subtotal		0,476					
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L							
6	S-07	0,297		050002847182			
7	D-10	0,297		1156/25			
Subtotal		0,595					
8 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS							
9 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO							
10 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____							
TOTAIS		5,957					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



600PT004 REALVIT 600 PROFISSIONAL ALUMINIO BRILHA		Emissão 30/03/2026 - 08:56	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 6,10	Qtde(Kg) 5,95	P.ESP 0,9753
Produto						
Cliente:	ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,02	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	95,00		
DILUENTE	010SV660 20%						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PT004.84 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							