



010SV011 THINNER		Emissão 30/03/2026 - 15:51		Previsão Entrega 02/04/2026		Qtde(L) 1.096,00	Qtde(Kg) 920,64	P.ESP 0,8400
Cliente:	BRAFFEMAM FAB BRASIL MAQ ART MET LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	S-07	487,939		050002847182					
2	S-01	368,256		568/25					
3	S-05	64,444		251114					
Subtotal		920,640							
TOTAIS		920,640							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



010SV011 THINNER		Produto	Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 1.096,00	Qtde(Kg) 920,64	P.ESP 0,8400
Cliente:	BRAFFEMAM FAB BRASIL MAQ ART MET LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV011.81 A-116 010SV011.83	Quantidade Unitária Total	52,00 1 32,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV013 THINNER DE LIMPEZA		Emissão 30/03/2026 - 15:51		Previsão Entrega 15/04/2026		Qtde(L) 605,00	Qtde(Kg) 513,04	P.ESP 0,8480
Cliente:	INESCAP IND ESCAPAMENTOS PECAS LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-05	38,478		251114				
2	S-07	282,172		050002847182				
3	S-01	192,390		568/25				
Subtotal		513,040						
TOTAIS		513,040						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	Quantidade Unitária Total	Quantidade Unitária Real (Envase)
	010SV013.83 A-116 010SV013.81	67,00 1 15,00	
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)
Observações			Falta de Produto (Kg)



Produto 010SV068 DILUENTE UNIVERSAL		Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 1.581,88	Qtde(Kg) 1.344,60	P.ESP 0,8500
---	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente:	BENECKE IRMAOS E CIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-06	336,150		050002834095			
2	S-07	403,380		050002847182			
3	S-05	537,840		251114			
4	S-31	67,230		240520			
Subtotal		1.344,600					
TOTAIS		1.344,600					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 010SV068 DILUENTE UNIVERSAL		Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 07/04/2026	Qtde(L) 1.581,88	Qtde(Kg) 1.344,60	P.ESP 0,8500
Cliente:	BENECKE IRMAOS E CIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	Quantidade Unitária Total	Quantidade Unitária Real (Envase)
	010SV068.81	59,00	
	A-116	1	
	010SV068.83	24,00	
	010SV068.85	2,00	
Filtro () mm	() novo () usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)
Observações			



010SV660	REDUTOR REALVIT	Produto	Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 281,85	Qtde(Kg) 239,58	P.ESP 0,8500
----------	-----------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	ACOMULTI COMERCIO DE METAIS LTDA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	----------------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR						
1	S-07	95,832		050002847182			
2	S-01	59,895		568/25			
3	S-12	83,853		3181175			
4	S-12	0,000		3181175			
	Subtotal	239,580					
	TOTAIS	239,580					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV660.125 A-116 010SV660.83	Quantidade Unitária Total	92,00 1 40,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



014VM200 REALUX 14 PRIMER VERMELHO OXIDO		Produto 014VM200	Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 150,12	Qtde(Kg) 212,00	P.ESP 1,4122
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-410	27,560		6017			
2	P-411	26,500		5898			
	Subtotal	54,061					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	S-04	8,480		TQ05072025			
4	G-657	2,120		26C0350			
	Subtotal	10,600					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
5	F-58	1,060		2518202			
6	F-44F	10,600		42962			
7	U-16	23,320		M20251281			
8	F-06	73,141		59946-1			
	Subtotal	108,122					
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.							
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 LIMPEZA DO MOINHO							
9	S-06	15,900		050002834095			
	Subtotal	15,900					
8 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
10	F-02	0,424		1026B05808			
	Subtotal	0,424					
9 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN							
10 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°							
11 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
11	S-04	8,480		TQ05072025			
12	SC-70	2,756		26AO132			
13	S-06	11,660		050002834095			
	Subtotal	22,896					
12 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		212,005					



Produto 014VM200 REALUX 14 PRIMER VERMELHO OXIDO	Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 150,12	Qtde(Kg) 212,00	P.ESP 1,4122
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,50	1,41		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,66		
COR	SDP 663/25						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



014VM200 REALUX 14 PRIMER VERMELHO OXIDO Produto		Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 150,12	Qtde(Kg) 212,00	P.ESP 1,4122
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

14 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014VM200.82 A-92 014VM200.21	Quantidade Unitária Total	25,00 1 3,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



027PR003	REALUX 27 DF PRETO BR	Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 35,07	Qtde(Kg) 36,50	P.ESP 1,0408
----------	-----------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: KRUGER COM DE RADIADORES E INTER LTDA Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-27	31,029		004/26			
	Subtotal	31,029					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-02	5,475		005/26			
	Subtotal	5,475					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		36,505					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	83,11		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	70,00	60,77		
DILUENTE	010SV004						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
LAUDO							



04649100001027PR003

027PR003 REALUX 27 DF PRETO BR Produto		Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 35,07	Qtde(Kg) 36,50	P.ESP 1,0408
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: KRUGER COM DE RADIADORES E INTER LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027PR003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT014 CATALISADOR EPOXI		Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 286,83	Qtde(Kg) 392,96	P.ESP 1,3700
Cliente:	INDUSTRIA COMERCIO METAIS NICOLINI LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-229	55,014		VH16625002			
2	G-55	15,718		20241120			
Subtotal		70,733					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	G-41	2,357		0002660452			
Subtotal		2,357					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-58	1,178		2518202			
5	U-16	82,522		M20251281			
6	F-06	113,566		59946-1			
Subtotal		197,267					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	S-06	74,662		050002834095			
8	S-20	47,941		1002-251103			
Subtotal		122,604					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		392,963					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 030CT014 CATALISADOR EPOXI		Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 286,83	Qtde(Kg) 392,96	P.ESP 1,3700
Cliente:	INDUSTRIA COMERCIO METAIS NICOLINI LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,37		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,33		
METODO DE APLICAC	CATALISAR PRODUTO DA LINHA 39						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT014.84 A-92 030CT014.122	Quantidade Unitária Total	115,00 1 40,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT038 CATALISADOR PU		Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 17,10	P.ESP 0,9500
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO							
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	S-05	5,130		251114			
2	S-06	5,130		050002834095			
3	S-32	1,368		251112			
Subtotal		11,628					
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO							
4	P-57	5,130		5894			
Subtotal		5,130					
4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO							
5	P-41	0,342		5933			
Subtotal		0,342					
5 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE							
6 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI							
TOTAIS		17,100					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		15,00	16,00	15,07		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



04649000005030CT038

030CT038 CATALISADOR PU		Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 17,10	P.ESP 0,9500
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT038.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT055 CATALISADOR PARA EPOXI	Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 225,41	Qtde(Kg) 202,08	P.ESP 0,8965
---	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-20	32,333		1002-251103			
2	S-06	50,521		050002834095			
3	P-229	48,500		VH16625002			
4	S-01	18,187		568/25			
	Subtotal	149,543					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
5	P-52	40,417		ML0425217			
	Subtotal	40,417					
3 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
6	G-55	2,020		20241120			
	Subtotal	2,020					
4 HOMOG. EM BAIXA ROTAÇÃO DE 5 A 10 MINUTO							
5 LAVAR A BORDA DO TACHO C/ ITEM ABAIXO							
7	S-20	10,104		1002-251103			
	Subtotal	10,104					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		202,086					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,90		
OBSERVAÇÕES	AGUARDAR 12HRS PARA LIBERAR						



Produto 030CT055 CATALISADOR PARA EPOXI		Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 225,41	Qtde(Kg) 202,08	P.ESP 0,8965
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT055.125 A-116 030CT055.145	Quantidade Unitária Total	198,00 1 36,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT266 CATALISADOR REALPOXI 266		Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 14,17	Qtde(Kg) 22,19	P.ESP 1,5661
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: MEGA TINTAS E MATERIAIS DE CONSTRUCAO LT Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-229	2,441		VH16625002			
Subtotal		2,441					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	SC-40	3,328		014/26			
3	G-55	0,554		20241120			
4	G-41	0,221		0002660452			
Subtotal		4,105					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
5	F-58	0,066		2518202			
6	F-165	12,582		000.124.599			
7	F-02	0,110		1026B05808			
Subtotal		12,760					
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN							
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	S-06	1,553		050002834095			
9	S-20	0,443		1002-251103			
10	S-06	0,887		050002834095			
Subtotal		2,884					
TOTAIS		22,192					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 030CT266 CATALISADOR REALPOXI 266		Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 14,17	Qtde(Kg) 22,19	P.ESP 1,5661
Cliente:	MEGA TINTAS E MATERIAIS DE CONSTRUCAO LT		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	6,50	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,51		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		80,00	85,00	83,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	110,00	104,66		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	R.030CT266.82	Quantidade Unitária Total	4,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



030CT703	CATALISADOR PU ALIFATICO	Emissão 30/03/2026 - 15:51	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 226,02	Qtde(Kg) 219,24	P.ESP 0,9700
----------	--------------------------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	PARANA EQUIPAMENTOS SA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1	INJETAR NITROGENIO NO TACHO							
2	PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	S-05	39,463		251114				
2	S-06	92,080		050002834095				
3	S-34	10,962		CAC20250626				
	Subtotal	142,506						
3	COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO							
4	P-51	76,734		C125B11900				
	Subtotal	76,734						
4	INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE							
	TOTAIS	219,240						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,98	0,97		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT703.125 A-116	Quantidade Unitária Total	252,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 034VZ006 FUNDO PU INCOLOR LINS		Emissão 30/03/2026 - 15:52	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 43,48	P.ESP 1,1715
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	15,218		4995			
Subtotal		15,218					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	F-58	0,434		2518202			
3	F-04	0,043		114110823			
4	F-228	7,826		E2025610			
5	E-14	0,434		042583210			
6	U-16	5,652		M20251281			
Subtotal		14,392					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	SC-43	0,869		005/26			
8	S-07	13,000		050002847182			
Subtotal		13,870					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		43,481					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 034VZ006 FUNDO PU INCOLOR LINS		Emissão 30/03/2026 - 15:52	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 43,48	P.ESP 1,1715
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

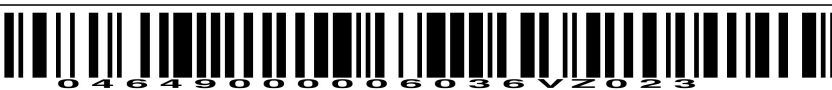
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,09	1,19	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
POT LIFE	IT-1.015		3,00	5,00	0,00		
CATALISE	030CT038 2X1						
DILUENTE	010SV510 ATÉ 20%						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SECAGEM	LIXAMENTO EM 40 MIN						
SUBSTRATO	CURIPIXA CRÚ						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	OBSERVAR SEDIMENTAÇÃO APÓS CATALISADO						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 036VZ023 VERNIZ PU LINS B20		Emissão 30/03/2026 - 15:52	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 185,58	Qtde(Kg) 179,12	P.ESP 0,9652
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	116,431		4995			
Subtotal		116,431					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-657	0,537		26C0350			
Subtotal		0,537					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-58	0,537		2518202			
4	G-15	0,895		79295			
Subtotal		1,433					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
5	F-41	4,478		72041125			
Subtotal		4,478					
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
6	S-06	9,672		050002834095			
7	S-07	37,974		050002847182			
8	S-12	5,373		3181175			
9	SC-43	2,686		005/26			
10	G-306	0,179		0002722442			
11	G-33	0,358		0002562768			
Subtotal		56,245					
9 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO: _____							
TOTAIS		179,125					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						



Produto 036VZ023 VERNIZ PU LINS B20		Emissão 30/03/2026 - 15:52	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 185,58	Qtde(Kg) 179,12	P.ESP 0,9652
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	20,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,03	0,99		
VISCOSIDADE CF4 (A)	IT-1.008		12,00	18,00	13,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	61,50		
CATALISE	2x1 030CT102						
DILUENTE	ATÉ 20% COM 010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 50						
SUBSTRATO	MADEIRA COM SELADOR						
LAUDO							
SECAGEM EMPILHAM	EMPILHAMENTO EM 6 HORAS						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ023.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 056BR082 ESMALTE PU BRANCO LINS B20		Emissão 30/03/2026 - 15:52	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 155,95	P.ESP 1,4006
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-33P	26,512		6003			
2	P-412	20,274		4995			
	Subtotal	46,786					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	G-657	1,247		26C0350			
	Subtotal	1,247					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-58	0,779		2518202			
5	F-253	28,071		LB250722061090			
6	F-06	21,833		59946-1			
7	F-142	18,714		21202505			
8	F-02	0,233		1026B05808			
	Subtotal	69,633					
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN							
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
9	G-15	1,247		79295			
10	S-12	4,210		3181175			
11	S-07	31,191		050002847182			
12	G-38	0,311		0002591589			
13	SC-33	1,247		003/26			
	Subtotal	38,208					
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
14	CT-05	0,077		011/25			
	Subtotal	0,077					
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		155,954					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 056BR082 ESMALTE PU BRANCO LINS B20		Emissão 30/03/2026 - 15:52	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 155,95	P.ESP 1,4006
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

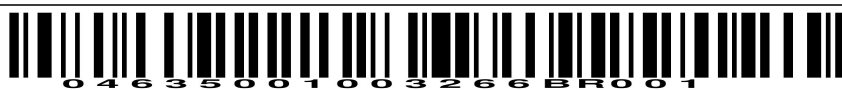
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	20,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,38	1,48	1,44		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	120,00	92,50		
CATALISE	2X1 030CT090						
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR082.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
266BR001 REALPOXI 266 DF PLUS BRANCO SB	30/03/2026 - 15:52	02/04/2026	14,84	23,34	1,5721

Cliente: **MEGA TINTAS E MATERIAIS DE CONSTRUCAO LT** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-52	6,535		ML0425217			
Subtotal		6,535					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	SC-40	2,800		014/26			
3	G-41	0,070		0002660452			
Subtotal		2,870					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-452	0,186		1007A25301			
5	F-253	2,334		LB250722061090			
6	F-36	0,466		25070100-01			
7	F-06	9,266		59946-1			
Subtotal		12,254					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	G-58	0,093		0002604829			
9	S-06	0,653		050002834095			
10	P-42	0,466		106580			
11	S-17	0,466		20251105			
Subtotal		1,680					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		23,341					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 266BR001 REALPOXI 266 DF PLUS BRANCO SB		Emissão 30/03/2026 - 15:52	Previsão Entrega 02/04/2026	Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 23,34	P.ESP 1,5721
Cliente:	MEGA TINTAS E MATERIAIS DE CONSTRUCAO LT	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,55	1,60	1,59		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		110,00	120,00	110,00		
CATALISE	030CT266 1X1						
COR							
DILUENTE	010SV005						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	R.266BR001.82	Quantidade Unitária Total	4,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



272CZ001		PRIMER FOSFATIZANTE CINZA	Emissão 30/03/2026 - 15:52	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 41,70	Qtde(Kg) 41,29	P.ESP 0,9900
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	P-52	4,954		ML0425217				
2	G-17	0,412		002513006				
3	S-06	3,385		050002834095				
Subtotal		8,753						
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-61	1,238		022251075				
5	F-51	0,206		5980534				
6	F-253	2,064		LB250722061090				
7	F-58	1,858		2518202				
Subtotal		5,367						
3 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA								
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
5 LIMPEZA DO MOINHO								
8	S-06	2,477		050002834095				
Subtotal		2,477						
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L								
9	P-34	1,156		550803				
10	S-20	4,129		1002-251103				
11	S-18	12,387		251217				
Subtotal		17,672						
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
12	S-07	6,193		050002847182				
13	S-20	0,825		1002-251103				
Subtotal		7,019						
TOTAIS		41,291						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 272CZ001 PRIMER FOSFATIZANTE CINZA		Emissão 30/03/2026 - 15:52	Previsão Entrega 31/03/2026	Qtde(L) 41,70	Qtde(Kg) 41,29	P.ESP 0,9900
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,91	1,01	0,94		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		28,00	30,00	28,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,33		
CATALISE	3X1 030CT272						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	272CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							