

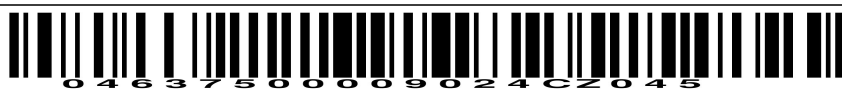
Produto 024CZ045 REALTHANE 24 CINZA ALEUTA SB ATX		Emissão 30/03/2026 - 11:47	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 38,43	Qtde(Kg) 40,82	P.ESP 1,0622
Cliente:	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	33,478					
Subtotal		33,478					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
2	F-41	0,816		72041125			
Subtotal		0,816					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
3	G-72	0,163		0029174142			
4	SC-37	0,204		002/25			
Subtotal		0,367					
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-01	5,715		009/26			
6	CT-02	0,326		005/26			
7	CT-03	0,081		001/26			
8	CT-10	0,040		011/25			
Subtotal		6,164					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		40,827					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



024CZ045 REALTHANE 24 CINZA ALEUTA SB ATX		Emissão 30/03/2026 - 11:47	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 38,43	Qtde(Kg) 40,82	P.ESP 1,0622
Cliente:	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		30,00	50,00	44,33		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,00	1,10	1,09		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,10	1,13		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		5,00	24,00	23,33		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		5,00	24,00	23,33		
SECAGEM	IT-1.018		43,00	47,00	45,66		
SOLIDOS POR PESO (IT-1.011		43,00	47,00	44,66		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		38,00	42,00	39,40		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		20,00	40,00	21,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	78,33		
BRILHO 60 GRAUS							
CATALISE	2x1 030CT004						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN 7						
COBERTURA (PLACA	MAX. 20						
POT LIFE	MIN. 4						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 16						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 3						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	024CZ045.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)		
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações							



Produto 024LJ018 REALTHANE 24 LARANJA 2,5YR 6/14 ATOX		Emissão 30/03/2026 - 11:47	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 39,71	P.ESP 1,0700
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:				
-----------------	--	----------------	--	--	--	--

Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº
--------------	-----------	--------------	----------------

Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
-----	------	----------------------	----------------	------	-----------------	-------------------	------------------------------	------------

1 ITENS A PESAR

1	P-165	11,914		4918				
Subtotal		11,914						

2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI

2	S-06	2,382		050002834095				
3	G-112	0,397		L24#16730				
Subtotal		2,779						

3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO

4	F-58	0,198		2518202				
5	F-253	2,144		LB250722061090				
6	F-242	1,521		240731				
6	F-242	1,100		240912				
7	F-246	0,794		260322				
8	F-228	1,667		E2025610				
Subtotal		7,426						

4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.

5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA

6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____

7 LIMPEZA DO MOINHO

9	S-06	5,758		050002834095				
Subtotal		5,758						

8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO

10	P-165	8,737		4918				
11	S-32	1,588		251112				
12	SC-43	0,119		005/26				
13	SC-37	0,198		002/25				
14	G-72	0,158		0029174142				
15	G-52	0,119		0002698884				
16	S-06	0,794		050002834095				
Subtotal		11,715						

9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO

17	CT-01	0,039		009/26				
18	CT-04	0,039		003/25				
19	UC-23	0,039						
Subtotal		0,119						

10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____

TOTAIS		39,714						
---------------	--	--------	--	--	--	--	--	--



04637500010024LJ018

Produto 024LJ018 REALTHANE 24 LARANJA 2,5YR 6/14 ATOX		Emissão 30/03/2026 - 11:47	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 39,71	P.ESP 1,0700
Cliente:	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 024LJ018 REALTHANE 24 LARANJA 2,5YR 6/14 ATOX		Emissão 30/03/2026 - 11:47	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 39,71	P.ESP 1,0700
Cliente:	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		30,00	50,00	50,00		
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,04	1,12	1,07		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		1,00	3,00	3,00		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		5,00	24,00	24,00		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		20,00	40,00	23,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	79,00		
COBERTURA PLACA #	IT-1.017		20,00	23,00	20,33		
POT LIFE	IT-1.015		4,00	6,00	6,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		12,00	16,00	16,00		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA #100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONV.						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
PREPARACAO DO SU	DESENGRAXE						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024LJ018.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



579LJ002		REALTHANE 579 LARANJA 2,5YR 6/14 AT BR	Emissão 30/03/2026 - 11:48	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 67,11	Qtde(Kg) 73,76	P.ESP 1,0990
----------	--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-418	22,128		5963				
Subtotal		22,128						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	S-12	3,688		3181175				
3	S-31	2,212		240520				
4	G-163	0,590		2474461				
5	G-177	0,147		260322				
Subtotal		6,638						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
6	F-04	0,368		114110823				
7	F-58	0,295		2518202				
8	F-169	1,327		260322				
9	F-242	1,521		240731				
9	F-242	9,174		240912				
10	F-246	0,812		260322				
10	F-246	0,810						
11	F-06	4,647		59946-1				
Subtotal		18,956						
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA								
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
7 LIMPEZA DO MOINHO								
12	S-12	3,688		3181175				
Subtotal		3,688						
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
13	P-418	7,376		5963				
14	P-418	13,277		5963				
15	G-200	0,221		0002358822				
16	G-72	0,516		0029174142				
17	S-12	0,737		3181175				
Subtotal		22,128						
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
18	CT-02	0,036		005/26				
19	UC-23	0,110						
20	UC-24	0,073						
Subtotal		0,221						
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		73,762						



04637500011579LJ002

579LJ002		REALTHANE 579 LARANJA 2,5YR 6/14 AT BR	Emissão 30/03/2026 - 11:48	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 67,11	Qtde(Kg) 73,76	P.ESP 1,0990
Cliente:	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 579LJ002 REALTHANE 579 LARANJA 2,5YR 6/14 AT BR		Emissão 30/03/2026 - 11:48	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 67,11	Qtde(Kg) 73,76	P.ESP 1,0990
Cliente:	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		70,00	80,00	80,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		40,00	60,00	60,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,33		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,00	1,10	1,02		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,04	1,15	1,05		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		1,00	2,00	2,00		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	48,00	45,33		
SOLIDOS POR PESO (IT-1.011		62,00	66,00	64,04		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		52,00	58,00	53,66		
VISCOSIDADE UK (A+	IT-1.008		60,00	80,00	63,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	79,00		
SAG TESTE	IT-1.012		150,00	200,00	170,00		
COBERTURA PLACA #	IT-1.017		20,00	23,00	20,00		
POT LIFE	IT-1.015		2,00	4,00	3,66		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		4,00	6,00	5,66		
CATALISE	6X1 030CT579						
CATALISE POR PESO	100X16 030CT579						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
PREPARACAO DO SU	DESENGRAXE						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579LJ002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	21,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



579CZ009 REALTHANE 579 CINZA ALEUTA ATX		Emissão 30/03/2026 - 11:48	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 57,77	Qtde(Kg) 65,91	P.ESP 1,1408
Cliente:	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-579	55,892		003/26			
2	CT-01	9,227		009/26			
Subtotal		65,120					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-02	0,527		005/26			
4	CT-03	0,197		001/26			
5	CT-10	0,065		011/25			
Subtotal		0,790					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		65,911					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



579CZ009 REALTHANE 579 CINZA ALEUTA ATX		Emissão 30/03/2026 - 11:48	Previsão Entrega 06/04/2026	Qtde(L) 57,77	Qtde(Kg) 65,91	P.ESP 1,1408
Cliente:	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	86,66		
CAMADA SECA	IT-1.019		40,00	60,00	48,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,15		
SOLIDOS POR PESO (IT-1.011		62,00	66,00	63,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	82,66		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DESCAIMENTO (SAG)	MIN. 150						
DILUENTE	010SV510						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 15						
FILTRAGEM	MALHA 100						
COBERTURA (PLACA	MIN. 150						
POT LIFE	MIN. 2						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 6						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 2						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579CZ009.82 A-92	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							