

					OF 50737-00-002		Lote 027/26				
05073700002010SV109											
Produto 010SV109 THINNER ESPECIAL WHB					Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 1.000,00	Qtde(Kg) 855,00	P.ESP 0,8550
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-28	171,000		37285							
2	S-07	427,500		050002927626							
3	S-06	256,500		050002896602							
Subtotal		855,000									
TOTAIS		855,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 50737-00-002		Lote 027/26				
Produto 010SV109 THINNER ESPECIAL WHB				Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 1.000,00	Qtde(Kg) 855,00	P.ESP 0,8550
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV109.85 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50737-00-002		Lote 027/26			
05073700002010SV109											
Produto 010SV109 THINNER ESPECIAL WHB					Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 1.000,00	Qtde(Kg) 855,00	P.ESP 0,8550
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-28	171,000		37285							
2	S-07	427,500		050002927626							
3	S-06	256,500		050002896602							
Subtotal		855,000									
TOTAIS		855,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 50737-00-002		Lote 027/26				
Produto 010SV109 THINNER ESPECIAL WHB				Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 1.000,00	Qtde(Kg) 855,00	P.ESP 0,8550
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV109.85 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50708-00-002		Lote 009/26			
05070800002010SV255											
Produto 010SV255 DILUENTE ROLO					Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 30,42	P.ESP 0,8450
Cliente:		VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-05	12,168		260202							
2	S-28	12,168		37285							
3	S-07	3,042		050002927626							
4	S-32	3,042		3703W71256355							
Subtotal		30,420									
TOTAIS		30,420									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV255.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50684-00-001		Lote 001/26			
Produto 011AM086 REALUX 11 AMARELO HYSTER					Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 24/08/2026		Qtde(L) 19,89	Qtde(Kg) 20,78	P.ESP 1,0449
Cliente:		RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	16,458		010/26							
2	CT-01	1,870		022/26							
3	CT-07	1,828		006/26							
4	CT-02	0,002		013/26							
Subtotal		20,160									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-09	0,415		003/26							
6	CT-08	0,207		008/26							
Subtotal		0,623									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,783									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	86,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,50	6,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,08	1,15	1,09		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		51,00	53,00	51,33		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		38,00	42,00	40,50		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

		 05068400001011AM086				OF 50684-00-001		Lote 001/26			
Produto 011AM086 REALUX 11 AMARELO HYSTER					Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 24/08/2026		Qtde(L) 19,89	Qtde(Kg) 20,78	P.ESP 1,0449
Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo		Ação	Responsável CQ	Operador			Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AM086.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05063600001011AZ104				OF 50636-00-001		Lote 007/26			
Produto 011AZ104 REALUX 11 AZUL PALETRANS					Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 19/08/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 15,56	P.ESP 1,0487
Cliente:		SABRINA GIONGO BONALUME MAN REP EQP EIRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	13,232		010/26							
Subtotal		13,232									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-03	0,217		005/26							
3	CT-01	2,101		022/26							
4	CT-05	0,015		011/25							
Subtotal		2,335									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		15,568									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
TINTOMÉTRICO						

		 05063600001011AZ104			OF 50636-00-001		Lote 007/26			
Produto 011AZ104 REALUX 11 AZUL PALETRANS				Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 19/08/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 15,56	P.ESP 1,0487
Cliente:	SABRINA GIONGO BONALUME MAN REP EQP EIRE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,14		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,44		
COR	sdp 874/26						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ104.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05070800001015AM105				OF 50708-00-001		Lote 018/26			
Produto 015AM105 LACA ATOXICA AMARELA CARLU					Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 37,81	P.ESP 1,0188
Cliente:		VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	30,816		010/26							
2	CT-01	6,428		022/26							
Subtotal		37,244									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-16	0,491		001/26							
4	CT-14	0,075		002/25							
Subtotal		0,567									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		37,812									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
TINTOMÉTRICO						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

05070800001015AM105

OF

50708-00-001

Lote

018/26

Produto

015AM105 LACA ATOXICA AMARELA CARLU

Emissão

18/08/2026 - 14:18

Previsão Entrega

25/08/2026

Qtde(L)

37,11

Qtde(Kg)

37,81

P.ESP

1,0188

Cliente:

VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	73,37		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015AM105.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		05073100003016BR040				OF 50731-00-003		Lote 010/26			
Produto 016BR040 PRIMER NC BRANCO URNAS					Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 186,29	Qtde(Kg) 226,52	P.ESP 1,2159
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-412	33,978		6041							
2	G-657	1,132		26G0589							
Subtotal		35,110									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
3	F-58	0,453		PA26031847							
4	E-14	2,265		072586287							
5	F-165	29,447		000.124.599							
6	F-06	29,447		63156-1							
7	F-255	27,182		4120B00157							
Subtotal		88,795									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
8	S-07	11,326		050002927626							
9	S-01	36,243		0122064							
10	SN-30	22,652		026/26							
Subtotal		70,221									
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-07	16,309		050002927626							
Subtotal		16,309									
6 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
12	S-07	16,082		050002927626							
Subtotal		16,082									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		226,520									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50731-00-003		Lote 010/26				
Produto 016BR040 PRIMER NC BRANCO URNAS				Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 186,29	Qtde(Kg) 226,52	P.ESP 1,2159
Cliente:	S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado:	☐	Urgente:	☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,18	1,25	1,24		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	96,66		
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX EMAGS INDUSTRIAIS		05073100005016MR044				OF 50731-00-005		Lote 002/26			
016MR044 PRIMER NC IMBUIA URNAS SH					Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 230,84	P.ESP 1,2439
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	34,626		6041							
Subtotal		34,626									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	1,154		26G0589							
Subtotal		1,154									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	1,154		PA26031847							
4	E-14	2,308		072586287							
5	F-228	41,551		E2025610							
6	F-06	41,551		63156-1							
7	F-44F	1,154		43029							
8	F-56F	4,616		26XYC22B04							
9	F-255	2,192		4120B00157							
Subtotal		94,528									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
10	S-06	14,196		050002896602							
Subtotal		14,196									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	S-07	15,235		050002927626							
12	SN-10	6,578		011/26							
13	SN-30	15,373		026/26							
14	S-05	10,364		260202							
15	SC-33	0,923		007/26							
16	S-05	15,697		260202							
17	S-28	16,851		37285							
Subtotal		81,024									
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
18	CT-02	5,309		013/26							
Subtotal		5,309									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		230,840									

REALFIX

ENCARGOS INDUSTRIAIS

05073100005016MR044

OF

50731-00-005

Lote

002/26

Produto

016MR044 PRIMER NC IMBUIA URNAS SH

Emissão

18/08/2026 - 14:18

Previsão Entrega

25/08/2026

Qtde(L)

185,57

Qtde(Kg)

230,84

P.ESP

1,2439

Ciente:

S H MACIEL LOPES EIRELI EPP

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,25	1,25		
VISCOSIDADE	IT-1.008		90,00	100,00	95,00		
COR	SEGUIR CHAPA APLICADA						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

		 05073100005016MR044		OF 50731-00-005		Lote 002/26				
Produto 016MR044 PRIMER NC IMBUIA URNAS SH				Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 230,84	P.ESP 1,2439
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016MR044.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50731-00-004		Lote 007/26			
05073100004016PR006											
Produto 016PR006 PRIMER NC PRETO URNAS					Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 185,58	Qtde(Kg) 248,51	P.ESP 1,3391
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	20,328		7671/26							
2	SC-40	10,785		031/26							
Subtotal		31,113									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	1,068		26G0589							
Subtotal		1,068									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	1,068		PA26031847							
5	F-227	0,273		VA85543							
6	F-165	83,127		000.124.599							
7	F-42	32,405		M1.26.2.3							
8	F-255	2,360		4120B00157							
Subtotal		119,236									
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-28	58,276		37285							
10	S-32	19,433		3703W71256355							
11	SN-30	4,970		026/26							
Subtotal		82,679									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-02	14,413		013/26							
Subtotal		14,413									
TOTAIS		248,511									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

05073100004016PR006

OF

50731-00-004

Lote

007/26

Produto

016PR006PRIMER NC PRETO URNAS

Emissão

18/08/2026 - 14:18

Previsão Entrega

25/08/2026

Qtde(L)

185,58

Qtde(Kg)

248,51

P.ESP

1,3391

Cliente:

S H MACIEL LOPES EIRELI EPP

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,28	1,38	1,32		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		55,00	70,00	55,00		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016PR006.80 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05071500001020VZ028				OF 50715-00-001		Lote 006/26			
Produto 020VZ028 VERNIZ SINTETICO BRILHANTE II					Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,98	P.ESP 0,9690
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do paleta:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-284	3,956		7005							
2	P-455	1,456		PA-00125485							
Subtotal		5,412									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	SC-40	8,253		031/26							
Subtotal		8,253									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SC-70	0,179		26G0055							
5	G-45	0,017		25k0947							
6	S-12	0,539		ABD7/0-17							
7	S-06	3,578		050002896602							
Subtotal		4,315									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		17,982									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 50715-00-001		Lote 006/26				
05071500001020VZ028											
Produto 020VZ028 VERNIZ SINTETICO BRILHANTE II					Emissão 18/08/2026 - 14:18		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,98	P.ESP 0,9690
Cliente:	S H MACIEL LOPES EIRELI EPP					Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		50,00	55,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		95,00	100,00	0,00		
COR	SDP 893/26						
DILUENTE	010SV800						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ028.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		05073700001022PR500				OF 50737-00-001		Lote 045/26			
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 1.560,09	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,2311
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	213,189		6041							
2	P-417	165,174		17442307							
Subtotal		378,363									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	S-06	190,142		050002896602							
4	G-147	19,206		L26#30960							
5	G-33	3,457		0002677560							
Subtotal		212,805									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-227	15,365		VA85543							
7	F-58	6,914		PA26031847							
8	U-16	192,062		M20251577							
9	F-51	28,809		6026480							
10	F-36	157,491		2602015901							
11	F-110	197,824		LEB54847							
Subtotal		598,467									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
12	S-06	249,681		050002896602							
Subtotal		249,681									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
13	P-412	103,713		6041							
14	P-417	149,809		17442307							
15	P-140	97,952		PG0568476							
16	S-07	125,993		050002927626							
17	SC-31	1,298		006/26							
17	SC-31	2,543		008/26							
Subtotal		481,309									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		1.920,628									

		 05073700001022PR500			OF 50737-00-001		Lote 045/26			
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB				Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 1.560,09	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,2311
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO										
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável				
SEPARAÇÃO										
DISPERSAO										
MOAGEM										
COMPLETAGEM										
COLORISTA / TINGI										
CQ - CONTROLE D										
ENVASE										

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	90,00	68,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,19		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		56,00	60,00	57,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		55,00	65,00	60,33		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		55,00	65,00	60,33		
CONDICOES DE CUR	17 MIN. /140°C						
DILUENTE	010SV109						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 5						
FLASH-OFF	8						
METODO DE APLICAC	IMERSÃO						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SUBSTRATO	FERRO FUNDIDO						
LAUDO							

						OF 50737-00-001		Lote 045/26			
05073700001022PR500											
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 1.560,09	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,2311
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	022PR500.01 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05072600001024CZ018				OF 50726-00-001		Lote 004/26			
Produto 024CZ018 REALTHANE 24 CINZA ESCURO BRITAS BR					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,23	P.ESP 1,0364
Cliente:		COMERCIAL FORTE BRITAS E AREIA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	16,348									
2	CT-01	2,144		022/26							
3	CT-02	0,673		013/26							
Subtotal		19,165									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-05	0,019		011/25							
5	CT-03	0,028		005/26							
6	CT-07	0,019		006/26							
Subtotal		0,067									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		19,232									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
TINTOMÉTRICO						

				OF 50726-00-001		Lote 004/26		
05072600001024CZ018		05072600001024CZ018						
Produto 024CZ018 REALTHANE 24 CINZA ESCURO BRITAS BR		Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,23	P.ESP 1,0364
Cliente:	COMERCIAL FORTE BRITAS E AREIA LTDA	Agrupado:	☐	Urgente:	☐			
Plano de Fábrica								
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____								

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,01	1,11	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,33		
COR	PADRÃO NO CQ						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	010SV068 20%						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024CZ018.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05071100001030CT281				OF 50711-00-001		Lote 003/26			
Produto 030CT281 CATALISADOR 281 ALCATRAO					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 10,78	Qtde(Kg) 15,60	P.ESP 1,4470
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-66	5,460		VL12250108							
2	S-06	0,780		050002896602							
3	S-20	0,062		1002-250901							
Subtotal		6,302									
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4	F-452	0,124		1007A25501							
Subtotal		0,124									
3 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
5	G-657	0,202		26G0589							
6	F-18	3,900		33							
7	U-16	1,872		M20251577							
8	F-228	2,028		E2025610							
Subtotal		8,002									
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-06	0,780		050002896602							
10	S-31	0,374		260112							
11	G-52	0,015		0002698884							
Subtotal		1,170									
TOTAIS		15,600									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50711-00-001		Lote 003/26				
Produto 030CT281 CATALISADOR 281 ALCATRAO				Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 10,78	Qtde(Kg) 15,60	P.ESP 1,4470
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,05		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,47	1,57	1,49		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT281.84 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50668-00-001		Lote 002/26			
05066800001030CT300					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 21/08/2026		Qtde(L) 22,50	Qtde(Kg) 20,20	P.ESP 0,8980
030CT300 ACELERADOR PARA PU											
Cliente:		BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	SC-43	6,761		017/26							
1	SC-43	3,340		019/26							
2	SC-43	6,761		017/26							
2	SC-43	3,340		019/26							
Subtotal		20,205									
TOTAIS		20,205									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 50668-00-001		Lote 002/26				
Produto 030CT300 ACELERADOR PARA PU				Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 21/08/2026		Qtde(L) 22,50	Qtde(Kg) 20,20	P.ESP 0,8980
Cliente:	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,87	1,00	0,88		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		8,00	10,00	20,70		
COR							
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT300.83 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05068600002030CT515				OF 50686-00-002		Lote 027/26			
Produto 030CT515 ENDURECEDOR PU					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 18/08/2026		Qtde(L) 60,79	Qtde(Kg) 59,61	P.ESP 0,9806
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-32	11,863		3703W71256355							
2	S-06	11,922		050002896602							
Subtotal		23,785									
2 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
3	P-51	35,768		C125G12400							
4	S-06	0,059		050002896602							
Subtotal		35,828									
TOTAIS		59,614									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 50686-00-002		Lote 027/26				
05068600002030CT515		05068600002030CT515								
Produto 030CT515 ENDURECEDOR PU				Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 18/08/2026		Qtde(L) 60,79	Qtde(Kg) 59,61	P.ESP 0,9806
Cliente:	L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT515.109 A-116	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05072500002054BR112				OF 50725-00-002		Lote 004/26			
Produto 054BR112 ESMALTE BA BRANCO B20					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 43,19	P.ESP 1,1637
Cliente:		J P F MOVEIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	X-02	5,096									
2	G-156	0,215		L25#26880							
3	G-91	0,215		E425756770							
Subtotal		5,528									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
4	F-255	10,365		4120B00157							
5	WB-519	0,518		CP112381							
Subtotal		10,883									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	WB-21L	17,276		24881L1604							
Subtotal		17,276									
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	WB-29	6,176		24182I0405							
Subtotal		6,176									
6 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO											
8	S-02	1,295		2857272							
Subtotal		1,295									
7 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO											
9	S-20	1,727		1002-250901							
Subtotal		1,727									
8 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO											
10	G-113	0,302		0027576429							
Subtotal		0,302									
9 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
TOTAIS		43,190									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50725-00-002		Lote 004/26				
Produto 054BR112 ESMALTE BA BRANCO B20				Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 43,19	P.ESP 1,1637
Cliente: J P F MOVEIS LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐						
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	19,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,20		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	120,00	118,66		
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	054BR112.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50723-00-005		Lote 001/26			
Produto 056AZ065 ESMALTE PU AZUL 2735C					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 24/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,48	P.ESP 1,0500
Cliente:		L E F COM E INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-82	17,554		007/26							
Subtotal		17,554									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	CT-22	1,638		003/26							
Subtotal		1,638									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	0,116		022/26							
4	CT-05	0,175		011/25							
Subtotal		0,292									
TOTAIS		19,484									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,08	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		58,00	68,00	60,00		
CATALISE	2X1 030CT090						
COR	SEGUIR PANTONE 2735C						
DILUENTE	10% 010SV510						

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

05072300005056

AZ065

OF

50723-00-005

Lote

001/26

Produto

056AZ065 ESMALTE PU AZUL 2735C

Emissão

18/08/2026 - 14:19

Previsão Entrega

24/08/2026

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

19,48

P.ESP

1,0500

Cliente:

L E F COM E INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056AZ065.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 50716-00-001		Lote 004/26				
05071600001056BR039											
Produto 056BR039 ESMALTE PU BRANCO FOSCO					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 18,01	Qtde(Kg) 23,28	P.ESP 1,2926
Cliente:		MOVEIS TOGO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-122	23,170		006/26							
Subtotal		23,170									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
2	F-41	0,093		75690626							
Subtotal		0,093									
TOTAIS		23,263									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO							
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável	
SEPARAÇÃO							
DISPERSAO							
COLORISTA / TINGI							
CQ - CONTROLE D							
ENVASE							
3 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR							
Balança:			Dispensor:		Colorista:		
Padrão de Cor:	PADRÃO CLIENTE		Subtrato:	MADEIRA	AE:		
Código	Qtde Fórmula (Kg)	Qtde Utilizada (Kg)	Lote	Ajuste ou Troca Concentrado/Base	Lote de Troca	Quantidade Troca	Motivo / Assinatura
CT-02	0,011		013/26				
CT-05	0,011		011/25				

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		15,00	22,00	16,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,27	1,37	1,30		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	75,00		
CATALISE	2X1 030CT068						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

		 05071600001056BR039			OF 50716-00-001		Lote 004/26			
Produto 056BR039 ESMALTE PU BRANCO FOSCO				Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 18,01	Qtde(Kg) 23,28	P.ESP 1,2926
Cliente:	MOVEIS TOGO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR039.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50673-26-001		Lote 013/26				
Produto 100SV013 REDUTOR ANTIBLUSHING UNIVERSAL						Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 110,78	Qtde(Kg) 88,56	P.ESP 0,7994
Cliente:		M G M COM DE EMBALAGENS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do paleta:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura				
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-20	48,708		1002-250901								
2	S-99	24,132		1108/26								
3	S-01	15,719		0122064								
Subtotal		88,560										
TOTAIS		88,560										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,78	0,89	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 50673-26-001		Lote 013/26				
05067326001100SV013		05067326001100SV013								
Produto 100SV013 REDUTOR ANTIBLUSHING UNIVERSAL				Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 20/08/2026		Qtde(L) 110,78	Qtde(Kg) 88,56	P.ESP 0,7994
Cliente:	M G M COM DE EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV013.81 A-116	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 5 0 6 7 5 2 6 0 0 1 1 5 0 E 5 0 0				OF 50675-26-001		Lote 081/26			
Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 24/08/2026		Qtde(L) 11.121,29	Qtde(Kg) 21.840,00	P.ESP 1,9638
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	2.402,400									
Subtotal		2.402,400									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-166	21,840		0002522791							
3	G-26	262,080		0029985980							
Subtotal		283,920									
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO											
4	F-13	9.172,800		1004260257							
Subtotal		9.172,800									
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO											
5	X-02	1.092,000									
Subtotal		1.092,000									
5 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO											
6	F-255	3.276,000		4120B00157							
7	F-251	3.276,000		2409191602							
Subtotal		6.552,000									
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO											
8	X-02	1.092,000									
Subtotal		1.092,000									
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO											
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H											
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
9	F-227	76,440		VA85543							
10	F-227	76,440		VA85543							
11	S-02	160,229		2857272							
11	S-02	276,570									
Subtotal		589,680									
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
12	X-02	655,200									
Subtotal		655,200									
TOTAIS		21.840,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 50675-26-001		Lote 081/26				
Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 24/08/2026		Qtde(L) 11.121,29	Qtde(Kg) 21.840,00	P.ESP 1,9638
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

12 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,80	1,90	1,90		
PH	IT-1.052		7,50	8,50	7,59		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,11		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	20,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

13 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150E500.20 A-66	Quantidade Unitária Total	84,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAIS		05073000001281PR002				OF 50730-00-001		Lote 003/26			
Produto 281PR002 REALTAR 281 PRETO ALCATRAO DE HULHA 400					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 37,15	Qtde(Kg) 57,43	P.ESP 1,5460
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-02	11,487		6134							
2	P-61	3,440		D2401192							
2	P-61	0,121		NM24511788							
Subtotal		15,048									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	S-06	2,297		050002896602							
4	S-20	0,287		1002-250901							
5	G-657	0,746		26G0589							
Subtotal		3,331									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-452	0,459		1007A25501							
7	F-04	0,344		114120621							
8	F-228	5,973		E2025610							
9	F-18	22,975		33							
Subtotal		29,752									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	P-02	5,169		6134							
11	S-06	1,723		050002896602							
12	S-31	0,689		260112							
13	G-55	0,861		20260306							
14	G-52	0,287		0002698884							
Subtotal		8,730									
7 HOMOGENEIZAR ITENS ACIMA POR 10 MINUTOS											
15	S-06	0,574		050002896602							
Subtotal		0,574									
TOTAIS		57,438									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCARGOS INDUSTRIAIS



05073000001281PR002

OF

50730-00-001

Lote

003/26

Produto

281PR002 REALTAR 281 PRETO ALCATRAO DE HULHA 400

Emissão

18/08/2026 - 14:19

Previsão Entrega

25/08/2026

Qtde(L)

37,15

Qtde(Kg)

57,43

P.ESP

1,5460

Cliente:

LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		3,00	5,50	3,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,63	1,56		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		4,00	5,00	4,14		
VISCOSIDADE UK (A+)	IT-1.008		100,00	120,00	117,22		
SAG TESTE	IT-1.012		400,00	600,00	518,88		
POT LIFE	IT-1.015		6,00	7,00	6,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		12,00	16,00	13,55		
CATALISE	3X1 030CT281						
CATALISE POR PESO	100X33 030CT281						
COR	SDP 201/25TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	281PR002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,72 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

18/08/2026 - 14:19 001/001 - ALECSANDER RPR4542.REL3875158a2-141920.x (SPR-21-01) (RPR4542.jrxml)

Produto: 281PR002-REALTAR 281 PRETO ALCATRAO DE HULHA 400 OF: 050730-00-001

Pag 2 / 2

						OF 50701-00-002		Lote 002/26			
Produto 440AM003 REALPISO 440 AMARELO SEG. FAIXA BR					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 24/08/2026		Qtde(L) 47,32	Qtde(Kg) 64,83	P.ESP 1,3700
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-440	51,865		009/26							
Subtotal		51,865									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-08	4,706		008/26							
3	CT-07	4,700		006/26							
4	CT-04	0,025		001/26							
5	CT-01	3,533		022/26							
Subtotal		12,966									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		64,831									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,35	1,40	1,44		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	79,48		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						

		 05070100002440AM003				OF 50701-00-002		Lote 002/26			
Produto 440AM003 REALPISO 440 AMARELO SEG. FAIXA BR					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 24/08/2026		Qtde(L) 47,32	Qtde(Kg) 64,83	P.ESP 1,3700
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo		Ação	Responsável CQ	Operador			Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440AM003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	17,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50686-00-001		Lote 021/26			
515VZ001 VERNIZ PU HS BRILHANTE					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 24/08/2026		Qtde(L) 309,01	Qtde(Kg) 290,69	P.ESP 0,9407
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-418	146,219		7004							
Subtotal		146,219									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	SC-43	1,453		017/26							
3	SC-41	2,906		003/26							
Subtotal		4,360									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-34	5,813		CAC20251020							
5	S-32	111,888		3703W71256355							
6	S-06	22,383		050002896602							
Subtotal		140,085									
6 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
7	S-06	0,029		050002896602							
Subtotal		0,029									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		290,694									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAP INDUSTRIAL

05068600001515VZ001

OF

50686-00-001

Lote

021/26

Produto

515VZ001 VERNIZ PU HS BRILHANTE

Emissão

18/08/2026 - 14:19

Previsão Entrega

24/08/2026

Qtde(L)

309,01

Qtde(Kg)

290,69

P.ESP

0,9407

Cliente:

L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,95	0,94		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		15,00	18,00	15,00		
CATALISE	030CT515 5X1						
COR							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	515VZ001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50700-00-002		Lote 013/26			
577CZ036 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7040 SB					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 16,69	Qtde(Kg) 18,81	P.ESP 1,1269
Cliente:		FORTEE ELEVADORES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	15,710		010/26							
2	CT-01	2,747		022/26							
Subtotal		18,457									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,122		013/26							
4	CT-03	0,011		005/26							
5	CT-21	0,015		002/26							
6	CT-10	0,013		003/26							
7	CT-09	0,009		003/26							
Subtotal		0,171									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
8	S-06	0,188		050002896602							
Subtotal		0,188									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,816									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50700-00-002		Lote 013/26				
Produto 577CZ036 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7040 SB				Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 16,69	Qtde(Kg) 18,81	P.ESP 1,1269
Cliente:	FORTEE ELEVADORES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	70,00	63,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,17	1,18		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	80,66		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ036.82 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05071400001579CZ001				OF 50714-00-001		Lote 007/26			
579CZ001 REALTHANE 579 CINZA N 6,5					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 9,34	Qtde(Kg) 11,02	P.ESP 1,1800
Cliente:		POTENCIAL BIODIESEL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-579	9,435		011/26							
2	S-06	0,220		050002896602							
Subtotal		9,656									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,022		013/26							
4	CT-01	1,322		022/26							
5	CT-09	0,011		003/26							
6	CT-10	0,011		003/26							
Subtotal		1,366									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		11,023									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
TINTOMÉTRICO						

REALFIX

REFRIGERANTES INDUSTRIAIS

05071400001579CZ001

OF

50714-00-001

Lote

007/26

Produto

579CZ001 REALTHANE 579 CINZA N 6,5

Emissão

18/08/2026 - 14:19

Previsão Entrega

25/08/2026

Qtde(L)

9,34

Qtde(Kg)

11,02

P.ESP

1,1800

Cliente:

POTENCIAL BIODIESEL LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,18	1,28	1,18		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,21		
COR	PAD LIQ SDP 495/25 TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

18/08/2026 - 14:19 001/001 - ALECSANDER RPR4542.REL3875158a2-141928.x (SPR-21-01) (RPR4542.jrxml)

Produto: 579CZ001-REALTHANE 579 CINZA N 6,5 OF: 050714-00-001

Pag 2 / 2

						OF 50707-00-001		Lote 004/26			
600AZ007 REALVIT 600 DF AZUL DEL REY ANZ SB					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 57,84	P.ESP 1,0390
Cliente:		BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	31,814		008/26							
2	V-601	17,353		012/26							
3	CACT-01	1,156		011/26							
4	CACT-03	5,784		001/26							
Subtotal		56,109									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CACT-09	0,578		002/25							
6	CACT-01	0,578		011/26							
7	CT-21	0,578		002/26							
Subtotal		1,735									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		57,845									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50707-00-001		Lote 004/26				
Produto 600AZ007 REALVIT 600 DF AZUL DEL REY ANZ SB				Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 57,84	P.ESP 1,0390
Cliente:	BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME				Agrupado: ☐	Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,33		
BRILHO	IT-1.009		50,00	60,00	56,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AZ007.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50707-00-003		Lote 003/26			
Produto 600LJ005 REALVIT 600 DF LARANJA RAL 2009 SB					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,87	P.ESP 1,1247
Cliente:		BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	11,583		008/26							
2	V-601	5,218		012/26							
3	CACT-07	1,669		002/26							
4	CT-12	2,087		003/26							
Subtotal		20,558									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CACT-01	0,104		011/26							
6	CT-12	0,208		003/26							
Subtotal		0,313									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,872									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,08	1,18	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,00		
BRILHO	IT-1.009		50,00	55,00	53,50		
COR	RAL 2009						
LAUDO							

					OF 50707-00-003		Lote 003/26								
Produto 600LJ005 REALVIT 600 DF LARANJA RAL 2009 SB					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 20,87		P.ESP 1,1247		
Cliente:		BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	600LJ005.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								

		 05073100006610BR010				OF 50731-00-006		Lote 006/26			
610BR010 REALACK 610 MONOTECH BRANCO URNAS					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 185,58	Qtde(Kg) 188,49	P.ESP 1,0157
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-37W	94,248		6059							
Subtotal		94,248									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-12	56,549		ABD7/0-17							
3	G-180	0,942		2389108							
Subtotal		57,491									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,753		PA26031847							
5	F-255	20,734		4120B00157							
Subtotal		21,488									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-07	15,268		050002927626							
Subtotal		15,268									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		188,497									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50731-00-006		Lote 006/26				
Produto 610BR010 REALACK 610 MONOTECH BRANCO URNAS				Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 185,58	Qtde(Kg) 188,49	P.ESP 1,0157
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
DILUENTE	010SV045 40%						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610BR010.80 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50703-00-001		Lote 012/26			
640CZ001 GALVFIX 640 DF CINZA CLARO N-6,5 BR					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 27/08/2026		Qtde(L) 148,48	Qtde(Kg) 150,07	P.ESP 1,0107
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	132,063		027/26							
2	CACT-01	17,438		011/26							
Subtotal		149,501									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-02	0,465		005/26							
4	CACT-09	0,105		002/25							
Subtotal		0,570									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		150,071									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,07	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	76,00		
COR	N-6,5, PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

REALFIX

ENCAS INDUSTRIAL

05070300001640CZ001

OF

50703-00-001

Lote

012/26

Produto

640CZ001 GALVFIX 640 DF CINZA CLARO N-6,5 BR

Emissão

18/08/2026 - 14:19

Previsão Entrega

27/08/2026

Qtde(L)

148,48

Qtde(Kg)

150,07

P.ESP

1,0107

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

Urgente:

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640CZ001.108 A-92	Quantidade Unitária Total	40,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50665-00-001		Lote 001/26			
Produto 900MR001 TINTA LYNX DF MARROM TABACO BR					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 18,65	Qtde(Kg) 18,82	P.ESP 1,0087
Cliente:		JHONATAN CHYLA - INDUSTRIA E COMERCIO DE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	16,365		027/26							
Subtotal		16,365									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	0,669		011/26							
3	CACT-09	1,006		002/25							
4	CT-10	0,510		003/26							
5	CACT-02	0,267		005/26							
Subtotal		2,454									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		18,820									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,07	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
COR	CATÁLOGO REALVIT						
DILUENTE	010SV990						
LAUDO							

		 05066500001900MR001				OF 50665-00-001		Lote 001/26							
Produto 900MR001 TINTA LYNX DF MARROM TABACO BR					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 25/08/2026		Qtde(L) 18,65		Qtde(Kg) 18,82		P.ESP 1,0087		
Cliente:		JHONATAN CHYLA - INDUSTRIA E COMERCIO DE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	900MR001.02 A-62	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50633-00-001		Lote 003/26			
B-40 CONCENTRADO GILSONIT					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 21/08/2026		Qtde(L) 842,10	Qtde(Kg) 800,00	P.ESP 0,9500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	180,000		050002896602							
2	S-07	180,000		050002927626							
3	F-43	384,000		8007915							
3	F-43	56,000		8214138							
Subtotal		800,000									
TOTAIS		800,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	0,97	0,94		

						OF 50633-00-001		Lote 003/26											
Produto B-40 CONCENTRADO GILSONIT					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 21/08/2026		Qtde(L) 842,10		Qtde(Kg) 800,00		P.ESP 0,9500						
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		B-40		Quantidade Unitária Total		800,00		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 05072000001V-30				OF 50720-00-001		Lote 028/26			
V-30 BASE TRANSP IMPERMEABILIZANTE BA					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 24/08/2026		Qtde(L) 937,50	Qtde(Kg) 1.200,00	P.ESP 1,2800
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	X-02	276,000									
2	SC-80	36,000		005/26							
3	G-156	3,600		L25#26880							
4	G-166	1,200		0002522791							
5	G-71	1,200		112279							
Subtotal		318,000									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
6	U-16	150,000		M20251577							
7	F-06	300,000		63156-1							
Subtotal		450,000									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	WB-05	168,000		1441126R							
9	WB-65	168,000		PG0549650							
10	WB-35	36,000		82800							
Subtotal		372,000									
5 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO											
11	S-24	13,200		07292401-804PM							
12	S-02	16,800		2857272							
13	G-140	2,400		260322							
Subtotal		32,400									
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
14	X-02	12,000									
15	P-174	13,200		0000717442							
Subtotal		25,200									
7 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
16	X-02	2,400									
Subtotal		2,400									
TOTAIS		1.200,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 50720-00-001		Lote 028/26			
Produto V-30 BASE TRANSP IMPERMEABILIZANTE BA				Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 24/08/2026		Qtde(L) 937,50	Qtde(Kg) 1.200,00	P.ESP 1,2800
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,28	1,38	1,31		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,33		

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-30	Quantidade Unitária Total	1.200,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50713-00-001		Lote 011/26			
Produto V-440 VEICULO REALPOXI 440					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 27/08/2026		Qtde(L) 1.935,48	Qtde(Kg) 2.400,00	P.ESP 1,2400
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-52	978,000		ML0425217							
2	P-33P	68,553		6049							
2	P-33P	51,446		6064							
Subtotal		1.098,000									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-109	21,600		0029980104							
Subtotal		21,600									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	24,000		PA26031847							
5	F-18	384,000		33							
6	F-06	264,000		63156-1							
Subtotal		672,000									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	SC-286	72,000		005/26							
8	S-06	264,000		050002896602							
9	S-17	144,000		20251025							
10	G-83	4,800		E524414046							
11	S-32	123,600		3703W71256355							
Subtotal		608,400									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		2.400,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

INDUSTRIAS

05071300001V-440

OF

50713-00-001

Lote

011/26

Produto

V-440

VEICULO REALPOXI 440

Emissão

18/08/2026 - 14:19

Previsão Entrega

27/08/2026

Qtde(L)

1.935,48

Qtde(Kg)

2.400,00

P.ESP

1,2400

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,22		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	40,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		0,00	0,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,66		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		500,00	600,00	535,33		
CATALISE	3X1 030CT055						
DILUENTE	010SV270 ATÉ 20%						
METODO DE APLICAC	ROLO EM CHAPA DE CIMENTO						
CAMADA ÚMIDA	250 MICRONS						
OBSERVAÇÕES	TINGIR COM 14% CT-01 E 1% CT-02						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-440	Quantidade Unitária Total	2.400,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 5 0 7 2 0 0 0 0 0 3 V - 5 7 9				OF 50720-00-003		Lote 013/26			
Produto V-579 VECULO REALTHANE 579					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 24/08/2026		Qtde(L) 931,96	Qtde(Kg) 1.000,00	P.ESP 1,0730
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-418	280,000		7004							
Subtotal		280,000									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-12	38,000		ABD7/0-17							
3	G-41	7,000		0002716758							
4	G-177	2,500		260322							
Subtotal		47,500									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-04	6,000		114120621							
6	F-58	15,000		PA26031847							
7	U-16	58,000		M20251577							
8	F-224	87,000		20250904							
Subtotal		166,000									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-12	70,000		ABD7/0-17							
10	P-418	288,952		7004							
10	P-418	101,047		6038							
11	S-31	35,000		260112							
12	G-200	3,500		0002358822							
13	G-72	5,352		0029174142							
13	G-72	2,647		0029691819							
Subtotal		506,500									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		1.000,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

INDUSTRIAS

05072000003V-579

OF

50720-00-003

Lote

013/26

Produto

V-579

VEICULO REALTHANE 579

Emissão

18/08/2026 - 14:19

Previsão Entrega

24/08/2026

Qtde(L)

931,96

Qtde(Kg)

1.000,00

P.ESP

1,0730

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		40,00	60,00	48,88		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,50	7,00	6,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,08	1,06		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	2,00	2,00		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	48,00	40,66		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		52,00	58,00	54,11		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	83,66		
CATALISE	6X1 030CT579						
DILUENTE	010SV510						
POT LIFE	MIN. 2						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 6						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-579	Quantidade Unitária Total	1.000,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50720-00-002		Lote 010/26			
Produto V-600 VECULO REALVIT 600 DF BR					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 24/08/2026		Qtde(L) 1.027,74	Qtde(Kg) 1.000,00	P.ESP 0,9730
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-37W	457,374		6059							
1	P-37W	42,625		6069							
Subtotal		500,000									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	UC-33	20,000		005/26							
3	S-06	480,000		050002896602							
Subtotal		500,000									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		1.000,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,92		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,00		

						OF 50720-00-002		Lote 010/26											
Produto V-600 VEICULO REALVIT 600 DF BR					Emissão 18/08/2026 - 14:19		Previsão Entrega 24/08/2026		Qtde(L) 1.027,74		Qtde(Kg) 1.000,00		P.ESP 0,9730						
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐											
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	V-600	Quantidade Unitária Total	1.000,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								