



010SV005 REDUTOR EPOXI		Produto	Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 45,90	P.ESP 0,8500
------------------------	--	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: SALVER CONSTRUTORA E INCORPORADORA LTDA    Agrupado:     Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	S-06	18,360		418-25-00724050			
2	S-16	2,295		3703W7126079D			
3	S-12	9,180		3181175			
4	S-07	16,065		5220518			
Subtotal		45,900					
<b>TOTAIS</b>		45,900					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



<b>010SV005 REDUTOR EPOXI</b> Produto		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 45,90	P.ESP 0,8500
<b>Cliente:</b>	<b>SALVER CONSTRUTORA E INCORPORADORA LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV005.81 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
011AZ040 REALUX 11 AZUL RAL 5002			18/05/2026 - 08:32		22/05/2026		4,01	3,86	0,9611
Cliente: MARUMBY IND E COM DE BOMBAS LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
<b>1 ITENS A PESAR</b>									
1	V-11	3,281		009/26					
Subtotal		3,281							
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>									
2	CT-03	0,297		001/26					
3	CT-22	0,115		003/26					
4	CT-01	0,084		014/26					
5	CT-05	0,057		011/25					
6	CT-06	0,022		005/26					
Subtotal		0,579							
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>									
<b>TOTAIS</b>		3,860							

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,85		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							



04778400002011AZ040

Produto <b>011AZ040 REALUX 11 AZUL RAL 5002</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 4,01	Qtde(Kg) 3,86	P.ESP 0,9611
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: <b>MARUMBY IND E COM DE BOMBAS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ040.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



011VM050	REALUX 11 VERMELHO MASSEY REALFIX	Produto	Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 19,29	Qtde(Kg) 18,31	P.ESP 0,9494
----------	-----------------------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	MARUMBY IND E COM DE BOMBAS LTDA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	----------------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	V-11	15,477		009/26			
2	CT-06	2,289		005/26			
3	CT-21	0,457		008/25			
Subtotal		18,224					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CT-01	0,091		014/26			
Subtotal		0,091					
<b>TOTAIS</b>		18,316					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**3 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,03	1,00		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	57,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,03		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



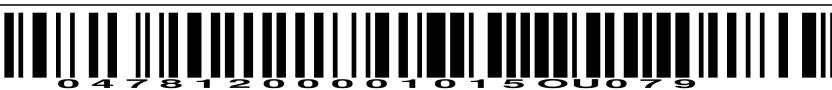
Produto <b>011VM050 REALUX 11 VERMELHO MASSEY REALFIX</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 19,29	Qtde(Kg) 18,31	P.ESP 0,9494
Cliente: <b>MARUMBY IND E COM DE BOMBAS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**4 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011VM050.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>0150U079 LACA NC OURO JOIA ME</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,63	P.ESP 0,9500
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	VF-01	15,690		005/26			
Subtotal		15,690					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
2	D-16	0,705		401/25			
3	SF-19	0,793		001/26			
4	SF-22	0,440		004/25			
Subtotal		1,939					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		17,630					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,01	0,94		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	79,66		
DILUENTE	010SV040						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ *COMPARAR CHAPA APLICADA*						
SUBSTRATO	MADEIRA						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	CHAPA APLICADA ASS PELA CLIENTE						



Produto <b>0150U079 LACA NC OURO JOIA ME</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,63	P.ESP 0,9500
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	0150U079.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>030CT025 CATALISADOR PU ALIFATICO</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 777,80	Qtde(Kg) 754,47	P.ESP 0,9700
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: IDP INDUSTRIA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO</b>							
<b>2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>							
1	S-12	52,812		3181175			
2	S-06	309,332		418-25-00724050			
3	S-34	37,723		CAC20251020			
4	S-32	37,723		251112			
Subtotal		437,592					
<b>3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO</b>							
5	P-51	165,983		C125B11900			
Subtotal		165,983					
<b>4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO</b>							
6	P-41	150,894		5933			
Subtotal		150,894					
<b>5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE</b>							
<b>6 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE</b>							
<b>TOTAIS</b>		754,470					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**7 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04756826001030CT025

**OF**  
47568-26-001

**Lote**  
036/26

<b>030CT025 CATALISADOR PU ALIFATICO</b>		<b>Emissão</b> 18/05/2026 - 08:32	<b>Previsão Entrega</b> 29/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 777,80	<b>Qtde(Kg)</b> 754,47	<b>P.ESP</b> 0,9700
<b>Produto</b>						
<b>Cliente:</b>	<b>IDP INDUSTRIA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**8 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	030CT025.83 A-116	<b>Quantidade Unitária Total</b>	166,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>030CT071 CATALISADOR PU</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 8,09	Qtde(Kg) 7,75	P.ESP 0,9578
Cliente:	40.235.071 ADAIR JOSE TONDO		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO</b>							
<b>2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>							
1	S-05	1,939		251201			
2	S-07	2,715		5220518			
3	S-34	0,155		CAC20251020			
Subtotal		4,809					
<b>3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	P-41	0,775		5933			
Subtotal		0,775					
<b>4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO</b>							
5	P-57	2,172		5932			
Subtotal		2,172					
<b>5 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE</b>							
<b>6 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI</b>							
<b>TOTAIS</b>		7,758					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



Produto <b>030CT071 CATALISADOR PU</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 8,09	Qtde(Kg) 7,75	P.ESP 0,9578
Cliente:	40.235.071 ADAIR JOSE TONDO		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

**8 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT071.125 A-116	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>030CT266 CATALISADOR REALPOXI 266</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 159,40	Qtde(Kg) 249,64	P.ESP 1,5661
Cliente:	<b>SALVER CONSTRUTORA E INCORPORADORA LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-229	27,460		VH16625002			
Subtotal		27,460					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	SC-40	37,446		019/26			
3	G-55	6,241		20250702			
4	G-41	2,496		0002660452			
Subtotal		46,183					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
5	F-58	0,748		PA26031161			
6	F-165	141,547		000.124.599			
7	F-02	1,248		1026B05809			
Subtotal		143,544					
<b>4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN</b>							
<b>5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°</b>							
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
8	S-06	17,474		418-25-00724050			
9	S-20	4,992		1002-250901			
10	S-06	9,985		418-25-00724050			
Subtotal		32,453					
<b>TOTAIS</b>		249,642					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>030CT266 CATALISADOR REALPOXI 266</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 159,40	Qtde(Kg) 249,64	P.ESP 1,5661
Cliente:	SALVER CONSTRUTORA E INCORPORADORA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**8 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	6,50	6,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,53		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		80,00	85,00	83,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	110,00	104,33		

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**9 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT266.21 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>0580U001 REALACA 58 DOURADO</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 20,71	Qtde(Kg) 19,48	P.ESP 0,9406
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	VF-01	17,984		005/26			
2	G-109	0,194		0029980104			
Subtotal		18,179					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	D-16	0,974		401/25			
4	SF-22	0,116		004/25			
5	SF-19	0,214		001/26			
Subtotal		1,305					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		19,485					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>4 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,03	0,93		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	83,66		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							



047812000020580U001

Produto <b>058OU001 REALACA 58 DOURADO</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 20,71	Qtde(Kg) 19,48	P.ESP 0,9406
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	058OU001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>100SV076 REDUTOR FX REALSOLV</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 150,00	Qtde(Kg) 121,50	P.ESP 0,8100
Cliente:	VERA LUCIA BODZIAK 04708683928		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	S-01	91,125		37284			
2	S-05	17,010		251201			
3	S-10	1,093		1001C-250306			
4	S-18	9,841		251217			
5	S-02	2,430		20251130			
Subtotal		121,500					
<b>TOTAIS</b>		121,500					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

## 3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV076.61 A-97	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
<b>267CZ001 REALPOXI 267 PRIMER CINZA N-6,5</b>	18/05/2026 - 08:32	22/05/2026	166,11	260,55	1,5685

Cliente: **SALVER CONSTRUTORA E INCORPORADORA LTDA** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensador nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	P-66	33,872		VL12250108				
2	SC-96	20,844		009/25				
3	P-52	31,266		ML0425217				
Subtotal		85,982						
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
4	S-06	13,027		418-25-00724050				
5	G-147	2,605		L25#27319				
Subtotal		15,633						
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
6	F-255	20,844		7030011696				
7	F-36	5,211		25090128-01				
8	F-228	46,899		E2025610				
9	F-06	67,744		59946-1				
10	F-02	1,302		1026B05809				
Subtotal		142,001						
<b>4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN</b>								
<b>5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°</b>								
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
11	S-20	7,816		1002-250901				
12	G-67	4,689		QA-2025-226				
13	G-177	0,521		260322				
14	S-06	2,605		418-25-00724050				
Subtotal		15,633						
<b>8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
15	CT-02	0,781		007/26				
16	CT-09	0,260		003/26				
17	CT-10	0,260		001/26				
Subtotal		1,302						
<b>9 FILTRAR COM MALHA #150 VISTO: _____</b>								
<b>TOTAIS</b>		260,554						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>267CZ001 REALPOXI 267 PRIMER CINZA N-6,5</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 166,11	Qtde(Kg) 260,55	P.ESP 1,5685
Cliente:	SALVER CONSTRUTORA E INCORPORADORA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		75,00	200,00	75,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,28	1,60	1,57		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		110,00	120,00	110,00		
CATALISE POR PESO	100X102 030CT266						
CATALISE POR VOLU	1x1 030CT266						
COR	SDP 1105/25/ TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV005						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 4						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 1						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	267CZ001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>577CZ036 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7040 SB</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 1.141,30	Qtde(Kg) 1.286,13	P.ESP 1,1269
---	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

**Cliente:** IDP INDUSTRIA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS      Agrupado:       Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-577	1.073,795		007/26			
2	CT-01	187,776		014/26			
Subtotal		1.261,571					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-02	8,359		007/26			
4	CT-03	0,771		001/26			
5	CT-21	1,028		008/25			
6	CT-10	0,900		001/26			
7	CT-09	0,643		003/26			
Subtotal		11,703					
<b>3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
8	S-06	12,861		418-25-00724050			
Subtotal		12,861					
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		1.286,136					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>577CZ036 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7040 SB</b>	Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 1.141,30	Qtde(Kg) 1.286,13	P.ESP 1,1269
---	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: IDP INDUSTRIA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**5 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	59,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,19	1,29	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	84,66		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**6 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ036.80 A-92	Quantidade Unitária Total	82,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



577CZ036		REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7040 SB	Produto	Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 1.169,14	Qtde(Kg) 1.317,50	P.ESP 1,1269
----------	--	------------------------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente:	IDP INDUSTRIA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	--	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-577	1.099,985		007/26				
2	CT-01	192,355		014/26				
Subtotal		1.292,341						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
3	CT-02	8,563		007/26				
4	CT-03	0,790		001/26				
5	CT-21	1,054		008/25				
6	CT-10	0,922		001/26				
7	CT-09	0,658		003/26				
Subtotal		11,989						
<b>3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
8	S-06	13,175		418-25-00724050				
Subtotal		13,175						
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		1.317,505						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>577CZ036 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7040 SB</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 1.169,14	Qtde(Kg) 1.317,50	P.ESP 1,1269
Cliente:	IDP INDUSTRIA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**5 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	59,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,19	1,29	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	84,66		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**6 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ036.80 A-92	Quantidade Unitária Total	84,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>579CZ001T REALTHANE 579 CINZA N 6,5 COMP</b>			Emissão 18/05/2026 - 08:32		Previsão Entrega 22/05/2026		Qtde(L) 65,35	Qtde(Kg) 73,57	P.ESP 1,1257
Cliente: <b>SALVER CONSTRUTORA E INCORPORADORA LTDA</b>			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
<b>Plano de Fábrica</b>									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
<b>1 ITENS A PESAR</b>									
1	V-579	41,162		005/26					
1	V-579	21,817							
2	S-06	1,471		418-25-00724050					
Subtotal		64,451							
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>									
3	CT-02	0,147		007/26					
4	CT-01	8,829		014/26					
5	CT-09	0,073		003/26					
6	CT-10	0,073		001/26					
Subtotal		9,123							
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>									
<b>TOTAIS</b>		73,575							

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	80,00	80,00		
PESO ESPECIFICO (A)	IT-1.010		1,10	1,20	1,20		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,11		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	90,00	90,00		
CATALISE	6X1 030CT579						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	Min. 7						



Produto <b>579CZ001T REALTHANE 579 CINZA N 6,5 COMP</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 65,35	Qtde(Kg) 73,57	P.ESP 1,1257
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>SALVER CONSTRUTORA E INCORPORADORA LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579CZ001T.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



640VD002	Galvfix 640 DF Verde Colonial BR	Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 44,53	Qtde(Kg) 44,31	P.ESP 0,9950
----------	----------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	40.235.071 ADAIR JOSE TONDO	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	-----------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-600	8,863		003/26				
2	V-603	30,538		013/26				
3	CACT-01	0,731		007/26				
4	CACT-03	1,595		004/25				
	Subtotal	41,727						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
5	CACT-07	1,099		001/26				
6	CACT-09	1,028		002/25				
7	CACT-02	0,460		003/26				
	Subtotal	2,588						
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		44,315						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	0,00		
COR	TEÓRICO						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



04760900009640VD002

<b>640VD002</b>	<b>GALVFIX 640 DF VERDE COLONIAL BR</b>	Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 44,53	Qtde(Kg) 44,31	P.ESP 0,9950
-----------------	---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

<b>Cliente:</b> 40.235.071 ADAIR JOSE TONDO	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640VD002.108 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>800DC001 REALSURFACE FOSFATIZANTE 3 EM 1</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 11,39	Qtde(Kg) 14,02	P.ESP 1,2310
Cliente:	40.235.071 ADAIR JOSE TONDO		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 PRODUÇÃO EM TACHO DE PLÁSTICO</b>							
<b>2 ITENS A PESAR</b>							
1	X-02	5,750					
Subtotal		5,750					
<b>3 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-113	0,280		0027576429			
Subtotal		0,280					
<b>4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
3	F-53	0,280		001/22			
Subtotal		0,280					
<b>5 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>							
<b>6 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>							
<b>7 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
4	S-20	0,561		1002-250901			
5	S-18	0,280		251217			
6	G-28	6,591		1083170001640			
Subtotal		7,433					
<b>9 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b>							
7	AC-02	0,280		78050			
8	X-02	0,420					
Subtotal		0,701					
<b>10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		14,445					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>800DC001 REALSURFACE FOSFATIZANTE 3 EM 1</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 11,39	Qtde(Kg) 14,02	P.ESP 1,2310
Cliente:	40.235.071 ADAIR JOSE TONDO		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,23	1,33	1,25		
PH	IT-1.052		1,00	2,00	1,45		
SUBSTRATO	FERRO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	800DC001.69 A-97	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



835VM002	REALUX 835 PRIMER LC VERMELHO OXIDO FS I	Produto	Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 50,39	Qtde(Kg) 62,35	P.ESP 1,2373
----------	--	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	--	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-11	6,235		009/26			
Subtotal		6,235					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	S-04	0,261		TQ05072025			
3	G-657	0,261		26C0350			
Subtotal		0,523					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-44F	0,829		142962			
4	F-44F	1,209		43029			
5	F-36	0,106		25090128-01			
6	F-165	9,957		000.124.599			
7	F-06	7,407		59946-1			
8	F-58	0,523		PA26031161			
Subtotal		20,034					
<b>4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>							
<b>5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>							
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
9	SC-09	31,326		026/26			
10	S-06	4,090		418-25-00724050			
Subtotal		35,417					
<b>8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
11	CT-02	0,143		007/26			
Subtotal		0,143					
<b>9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		62,353					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>835VM002 REALUX 835 PRIMER LC VERMELHO OXIDO FS I</b>		Emissão 18/05/2026 - 08:32	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 50,39	Qtde(Kg) 62,35	P.ESP 1,2373
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**10 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,14		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		10,00	15,00	12,33		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	39,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	88,33		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		200,00	240,00	220,00		
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**11 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	835VM002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							