



010SV004		REDUTOR SINTETICO		Emissão 18/05/2026 - 16:01		Previsão Entrega 22/05/2026		Qtde(L) 144,00	Qtde(Kg) 122,40	P.ESP 0,8500
Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP
010SV004		REDUTOR SINTETICO		18/05/2026 - 16:01		22/05/2026		144,00	122,40	0,8500
Cliente:		CESCONETTO INDUSTRIA E COMERCIO DE ALIM		Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica										
Tara do palete:		Tara do tacho:								
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura		
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI										
1	S-07	73,440		5220518						
2	S-01	24,480		37284						
3	S-06	24,480		418-25-00724050						
Subtotal		122,400								
TOTAIS		122,400								

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



Produto 010SV004 REDUTOR SINTETICO		Emissão 18/05/2026 - 16:01	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 144,00	Qtde(Kg) 122,40	P.ESP 0,8500
Cliente:	CESCONETTO INDUSTRIA E COMERCIO DE ALIM	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV004.81 A-116	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV068 DILUENTE UNIVERSAL		Emissão 18/05/2026 - 16:01	Previsão Entrega 15/07/2026	Qtde(L) 1.117,88	Qtde(Kg) 950,20	P.ESP 0,8500
---	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-06	237,550		418-25-00724050			
2	S-07	285,060		5220518			
3	S-05	380,080		251201			
4	S-31	47,510		260112			
Subtotal		950,200					
TOTAIS		950,200					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 010SV068 DILUENTE UNIVERSAL		Emissão 18/05/2026 - 16:01	Previsão Entrega 15/07/2026	Qtde(L) 1.117,88	Qtde(Kg) 950,20	P.ESP 0,8500
Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV068.81 A-116 010SV068.83	Quantidade Unitária Total	51,00 1 40,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV252 DILUENTE		Produto	Emissão 18/05/2026 - 16:01	Previsão Entrega 08/06/2026	Qtde(L) 600,00	Qtde(Kg) 522,00	P.ESP 0,8700
-------------------	--	---------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	ERGO MOBILI IND E COM DE MOVEIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-05	250,560		251201			
2	S-06	172,260		418-25-00724050			
3	S-12	78,300		3181175			
4	S-02	20,880		20251130			
Subtotal		522,000					
TOTAIS		522,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



010SV252 DILUENTE		Produto	Emissão 18/05/2026 - 16:01	Previsão Entrega 08/06/2026	Qtde(L) 600,00	Qtde(Kg) 522,00	P.ESP 0,8700
Cliente:	ERGO MOBILI IND E COM DE MOVEIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica							

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV252.85 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 017AM014 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA AM		Emissão 18/05/2026 - 16:01	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 81,65	Qtde(Kg) 111,05	P.ESP 1,3600
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-37W	39,422		6032			
Subtotal		39,422					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-112	1,110		L24#16730			
Subtotal		1,110					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-54F	13,881		022540090			
4	F-42	4,442		M1.26.2.3			
5	F-228	19,989		E2025610			
6	F-18	4,442		15545			
Subtotal		42,754					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	S-07	27,762		5220518			
Subtotal		27,762					
7 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR							
8 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____							
TOTAIS		111,050					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 017AM014 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA AM		Emissão 18/05/2026 - 16:01	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 81,65	Qtde(Kg) 111,05	P.ESP 1,3600
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,24	1,45	1,27		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	93,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017AM014.21 A-92 017AM014.82	Quantidade Unitária Total	2,00 1 12,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT170 CATALISADOR P/ FUNDO	Emissão 18/05/2026 - 16:02	Previsão Entrega 08/06/2026	Qtde(L) 325,00	Qtde(Kg) 315,25	P.ESP 0,9700
Cliente: ERGO MOBILI IND E COM DE MOVEIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	INJETAR NITROGENIO NO TACHO						
2	PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR						
1	S-05	126,100		251201			
2	S-06	94,575		418-25-00724050			
3	S-12	31,525		3181175			
	Subtotal	252,200					
3	COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO						
4	P-41	63,050		5933			
	Subtotal	63,050					
4	HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE						
5	INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE						
	TOTAIS	315,250					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		29,00	33,00	29,26		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04785826001030CT170

OF
47858-26-001

Lote
012/26

Produto 030CT170 CATALISADOR P/ FUNDO		Emissão 18/05/2026 - 16:02	Previsão Entrega 08/06/2026	Qtde(L) 325,00	Qtde(Kg) 315,25	P.ESP 0,9700
Cliente:	ERGO MOBILI IND E COM DE MOVEIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT170.83 A-116	Quantidade Unitária Total	65,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
030CT472 CATALISADOR REALPOXI 470 PISO FAST CURE			18/05/2026 - 16:02		22/05/2026		66,60	68,26	1,0250
Cliente: POLYMONT DO BRASIL LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	P-89	4,521		AH19025002					
1	P-89	28,928		AH19025005					
Subtotal		33,449							
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI									
2	G-55	8,191		20250702					
3	P-487	25,940		3006PA9000					
4	G-83	0,682		X622500512					
Subtotal		34,815							
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:									
TOTAIS		68,265							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,97		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	030CT472.125 A-116	Quantidade Unitária Total	111,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)
Observações					



Produto 030CT490 CATALISADOR REALPISO 490		Emissão 18/05/2026 - 16:02	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 26,47	Qtde(Kg) 27,00	P.ESP 1,0200
Cliente:	POLYMONT DO BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						
Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
1 ITENS A PESAR						
1	P-487	27,000		3006PA9000		
Subtotal		27,000				
TOTAIS		27,000				

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,02		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT490.125 A-116	Quantidade Unitária Total	25,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 037PR002 REALPOXI 37 DF PRETO N - 1.0 SB		Emissão 18/05/2026 - 16:02	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 44,53	Qtde(Kg) 54,35	P.ESP 1,2205
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **COPACOL-COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL CONSO** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-52	14,457		ML0425217				
Subtotal		14,457						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	S-20	0,489		1002-250901				
3	G-58	0,108		0002604829				
4	G-41	0,380		0002660452				
Subtotal		0,978						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
5	F-58	0,326		PA26031479				
6	F-06	4,728		59946-1				
7	F-228	9,022		E2025610				
8	F-36	2,880		25090128-01				
Subtotal		16,958						
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
9	SC-96	6,522		009/25				
10	G-109	0,190		0029980104				
11	S-06	3,859		418-25-00724050				
12	S-31	1,413		260112				
13	S-32	1,087		251112				
14	P-526	0,489		83840				
15	S-20	1,087		1002-250901				
16	S-06	1,195		418-25-00724050				
Subtotal		15,843						
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
17	CT-02	6,114		007/26				
Subtotal		6,114						
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		54,352						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 037PR002 REALPOXI 37 DF PRETO N - 1.0 SB		Emissão 18/05/2026 - 16:02	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 44,53	Qtde(Kg) 54,35	P.ESP 1,2205
Cliente:	COPACOL-COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL CONSO		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	47,50		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,24		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	85,00		
CATALISE	030CT027 - 3X1						
COR	MUNSELL N-1.0						
DILUENTE	010SV170						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	037PR002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

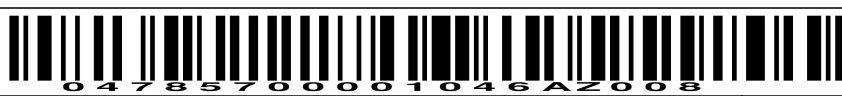


Produto 046AZ008 PRIMER BA AZUL PISTOLA		Emissão 18/05/2026 - 16:02	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 31,04	Qtde(Kg) 51,55	P.ESP 1,6606
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: FAMOSSUL MADEIRAS SA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	X-02	11,701						
2	G-156	0,396		L25#26880				
3	G-91	0,051		E425756770				
Subtotal		12,150						
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA								
4	F-255	1,979		7030011696				
5	U-16	5,928		M20251577				
6	F-06	22,218		59946-1				
Subtotal		30,125						
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
7	WB-20	2,958		0000726599				
Subtotal		2,958						
5 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE								
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
8	WB-65	2,958		PG0544705				
Subtotal		2,958						
7 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE								
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
9	G-140	0,051		260322				
10	S-02	0,494		20251130				
11	G-153	0,494		25K0516				
12	P-174	0,097		0000717442				
Subtotal		1,139						
9 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO								
13	P-174	0,051		0000717442				
Subtotal		0,051						
10 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO								
14	P-174	0,051		0000717442				
Subtotal		0,051						
11 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR								
15	BA-08	2,165		114772				
Subtotal		2,165						
TOTAIS		51,601						



Produto 046AZ008 PRIMER BA AZUL PISTOLA		Emissão 18/05/2026 - 16:02	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 31,04	Qtde(Kg) 51,55	P.ESP 1,6606
Cliente:	FAMOSSUL MADEIRAS SA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

12 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,52	1,62	1,59		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	86,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

13 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046AZ008.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 470AM001 REALPOXI 470 PISO AMARELO SEG MONDELEZ		Emissão 18/05/2026 - 16:02	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 61,15	Qtde(Kg) 98,88	P.ESP 1,6168
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: POLYMONT DO BRASIL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-470	62,828		003/26			
2	CT-01	11,282		014/26			
Subtotal		74,111					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-08	22,643		005/26			
4	CT-07	2,106		003/26			
5	CT-02	0,019		007/26			
Subtotal		24,769					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		98,880					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 470AM001 REALPOXI 470 PISO AMARELO SEG MONDELEZ		Emissão 18/05/2026 - 16:02	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 61,15	Qtde(Kg) 98,88	P.ESP 1,6168
Cliente:	POLYMONT DO BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,55	1,74	1,63		
VISCOSIDADE	IT-1.008		70,00	80,00	70,37		
CATALISE	5x1 030CT472						
COR	SDP 1401/24/ TEM PADRÃO CQ						
METODO DE APLICAC	ROLO						
TEMPO DE INDUCAO	15 A 20 MINUTOS						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	470AM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	19,77 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



470AZ002 REALPOXI 470 PISO AZUL SEGURANÇA 2,5PB 4		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
		18/05/2026 - 16:02	25/05/2026	15,46	23,14	1,4968	
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-470	15,245		003/26			
2	CT-01	5,142		014/26			
3	CT-03	2,478		001/26			
Subtotal		22,867					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-11	0,231		003/25			
5	CT-10	0,046		001/26			
Subtotal		0,277					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		23,144					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 470AZ002 REALPOXI 470 PISO AZUL SEGURANÇA 2,5PB 4	Emissão 18/05/2026 - 16:02	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 15,46	Qtde(Kg) 23,14	P.ESP 1,4968
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,50	1,49		
CATALISE EM MASSA	.		0,00	0,00	0,00		
CATALISE	5x1 030CT472						
COR	TEM PADRÃO CQ						
METODO DE APLICAC	ROLO						
TEMPO DE INDUCAO	15 A 20 MINUTOS						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	470AZ002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 470AZ003 REALPOXI 470 PISO AZUL MONDELEZ		Emissão 18/05/2026 - 16:02	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 191,31	Qtde(Kg) 295,86	P.ESP 1,5465
Cliente:	POLYMONT DO BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-470	233,938		003/26			
2	CT-01	53,255		014/26			
Subtotal		287,194					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-08	3,136		005/26			
4	CT-03	4,852		001/26			
5	CT-05	0,591		011/25			
6	CT-04	0,088		001/26			
Subtotal		8,668					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		295,862					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 470AZ003 REALPOXI 470 PISO AZUL MONDELEZ		Emissão 18/05/2026 - 16:02	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 191,31	Qtde(Kg) 295,86	P.ESP 1,5465
Cliente:	POLYMONT DO BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,12		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,50	1,60	1,54		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		75,00	85,00	79,22		
CATALISE EM MASSA	.		0,00	0,00	0,00		
CATALISE	5x1 030CT472						
COR	SDP 911/25 TEM PADRAO NO CQ						
METODO DE APLICAC	ROLO						
TEMPO DE INDUCAO	15 A 20 MINUTOS						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	470AZ003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	61,86 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 470BR001 REALPOXI 470 PISO BRANCO N-9,5	Emissão 18/05/2026 - 16:02	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 46,39	Qtde(Kg) 73,67	P.ESP 1,5880
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: POLYMONT DO BRASIL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-470	52,625		003/26				
Subtotal		52,625						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
2	CT-01	21,048		014/26				
Subtotal		21,048						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		73,673						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,60	1,70	1,62		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		98,00	100,00	98,33		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		98,00	100,00	98,00		
CONSISTÊNCIA	IT-1.008		5,00	8,00	6,27		
CATALISE	5X1 030CT470						
COR	MUNSELL N-9,5						



Produto 470BR001 REALPOXI 470 PISO BRANCO N-9,5		Emissão 18/05/2026 - 16:02	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 46,39	Qtde(Kg) 73,67	P.ESP 1,5880
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: POLYMONT DO BRASIL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	470BR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							