



Produto 010SV125 THINNER LIMPEZA FORMICA	Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 250,00	Qtde(Kg) 212,50	P.ESP 0,8500
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: ERGO MOBILI IND E COM DE MOVEIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-16	6,375		3703W7126079D				
2	S-07	146,625		5220518				
3	S-02	4,250		20251130				
4	S-01	48,875		37284				
5	S-32	6,375		251112				
Subtotal		212,500						
TOTAIS		212,500						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	010SV125.83 A-116	Quantidade Unitária Total	50,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	
Observações					



Produto 010SV257 RETARDADOR		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 08/06/2026	Qtde(L) 20,00	Qtde(Kg) 18,80	P.ESP 0,9400
Cliente:	ERGO MOBILI IND E COM DE MOVEIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-34	13,160		CAC20251020			
2	S-12	5,640		3181175			
Subtotal		18,800					
TOTAIS		18,800					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 010SV257 RETARDADOR		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 08/06/2026	Qtde(L) 20,00	Qtde(Kg) 18,80	P.ESP 0,9400
Cliente:	ERGO MOBILI IND E COM DE MOVEIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,95	0,92		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV257.83 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 010SV270 REALSOLV EPOXI 270		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 30,24	P.ESP 0,8400
Cliente:	HAMMER CONSTRUTORA E INCORPORACOES LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
1 ITENS A PESAR						
1	S-06	18,144		418-25-00724050		
2	S-16	3,024		3703W7126079D		
3	S-20	9,072		1002-250901		
Subtotal		30,240				
TOTAIS		30,240				

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV270.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV705 RETARDADOR		Produto	Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 15,13	Qtde(Kg) 13,77	P.ESP 0,9100
---------------------	--	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	LIMOY INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-34	2,754		CAC20251020			
2	S-31	3,442		260112			
3	S-12	6,885		3181175			
4	S-06	0,688		418-25-00724050			
Subtotal		13,770					
TOTAIS		13,770					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 010SV705 RETARDADOR		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 15,13	Qtde(Kg) 13,77	P.ESP 0,9100
Cliente:	LIMOY INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,91		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV705.83 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 014PR004 REALUX 14 PRIMER ACABAMENTO PRETO FT ZN		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 217,10	Qtde(Kg) 278,37	P.ESP 1,2822
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: FUNDICAO FUNDIFER LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-411	38,971		5913			
2	P-410	58,457		6036			
Subtotal		97,429					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	SC-40	16,702		019/26			
4	G-657	2,783		26C0350			
Subtotal		19,485					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
5	F-58	0,556		PA26031479			
6	F-51	5,010		5980534			
7	F-36	8,351		25090128-01			
8	U-16	97,429		M20251577			
Subtotal		111,348					
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.							
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 LIMPEZA DO MOINHO							
9	S-06	29,507		418-25-00724050			
Subtotal		29,507					
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
10	S-04	13,918		TQ05072025			
11	SC-70	3,897		26C0532			
12	SC-33	2,783		003/26			
Subtotal		20,599					
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		278,370					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



014PR004	REALUX 14 PRIMER ACABAMENTO PRETO FT ZN	Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 217,10	Qtde(Kg) 278,37	P.ESP 1,2822
----------	---	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	FUNDICAO FUNDIFER LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,35	1,29		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		20,00	30,00	26,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	72,00	60,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	86,33		
BRILHO	IT-1.009		1,00	3,00	2,63		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		180,00	240,00	225,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014PR004.21 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 017AM014 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA AM		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 100,95	P.ESP 1,3600
Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-37W	35,839		6032			
Subtotal		35,839					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-112	1,009		L24#16730			
Subtotal		1,009					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-54F	12,619		022540090			
4	F-42	4,038		M1.26.2.3			
5	F-228	18,171		E2025610			
6	F-18	4,038		15545			
Subtotal		38,867					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	S-07	25,238		5220518			
Subtotal		25,238					
7 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR							
8 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____							
TOTAIS		100,955					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



017AM014 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA AM		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 100,95	P.ESP 1,3600
Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,24	1,45	1,27		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	93,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017AM014.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 025BR600 PRIMER PU BRANCO		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 19,40	Qtde(Kg) 30,88	P.ESP 1,5920
Cliente: DALLA PORTAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	6,177		6010			
Subtotal		6,177					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-657	0,154		26C0350			
Subtotal		0,154					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-58	0,308		PA26031479			
4	F-255	1,081		7030011696			
5	F-13	2,162		0112253275			
6	F-06	11,919		59946-1			
7	U-16	3,830		M20251577			
8	E-14	0,154		042583210			
Subtotal		19,456					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
9	S-06	5,096		418-25-00724050			
Subtotal		5,096					
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
10	RC-05	0,003					
Subtotal		0,003					
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		30,887					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 025BR600 PRIMER PU BRANCO		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 19,40	Qtde(Kg) 30,88	P.ESP 1,5920
Cliente:	DALLA PORTAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,60	1,70	1,65		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	130,00	121,00		
CATALISE	030CT140 2X1						
COR	SDP 849/25 PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	025BR600.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 025BR679 PRIMER PU BRANCO	Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 293,21	P.ESP 1,5800
---	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-411	79,168		5913				
Subtotal		79,168						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	G-657	1,466		26C0350				
3	F-58	0,733		PA26031479				
Subtotal		2,199						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-255	23,457		7030011696				
5	U-16	55,711		M20251577				
6	F-06	80,634		59946-1				
7	F-234	5,864		LEM23307				
Subtotal		165,667						
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
8	SC-33	1,466		003/26				
9	S-06	35,918		418-25-00724050				
10	S-07	8,796		5220518				
Subtotal		46,181						
7 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI								
TOTAIS		293,216						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 025BR679 PRIMER PU BRANCO		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 293,21	P.ESP 1,5800
Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,83		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,50	1,61	1,55		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		73,00	78,00	75,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		118,00	122,00	120,00		
CATALISE	2X1 030CT842						
COR	SDP 035/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV205						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	025BR679.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
030CT027 CATALISADOR EPOXI		18/05/2026 - 15:54		21/05/2026		116,09	104,14	0,8970
Cliente:	COPACOL-COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL CONSO			Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>	
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-229	29,159		VH16625002				
Subtotal		29,159						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
2	S-06	36,449		418-25-00724050				
3	S-07	33,325		5220518				
4	G-55	5,207		20250702				
Subtotal		74,981						
4 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO:								
TOTAIS		104,141						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,86	0,92	0,90		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 030CT027 CATALISADOR EPOXI		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 116,09	Qtde(Kg) 104,14	P.ESP 0,8970
Cliente:	COPACOL-COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL CONSO		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT027.83 A-116 030CT027.84	Quantidade Unitária Total	25,00 1 4,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



030CT320 CATALISADOR REALPOXI 320		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			18/05/2026 - 15:54	21/05/2026	14,33	12,72	0,8882
Cliente:	HAMMER CONSTRUTORA E INCORPORACOES LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-01	1,272		37284			
2	S-07	5,091		5220518			
3	S-12	3,563		3181175			
Subtotal		9,927					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	P-229	2,291		VH16625002			
5	G-55	0,509		20250702			
Subtotal		2,800					
3 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE							
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		12,728					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		15,00	18,00	16,33		
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04780000002030CT320

Produto 030CT320 CATALISADOR REALPOXI 320		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 14,33	Qtde(Kg) 12,72	P.ESP 0,8882
Cliente:	HAMMER CONSTRUTORA E INCORPORACOES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT320.107 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



030CT470		CATALISADOR REALPOXI 470 PISO		Emissão 18/05/2026 - 15:54		Previsão Entrega 21/05/2026		Qtde(L) 60,60		Qtde(Kg) 62,41		P.ESP 1,0300	
Cliente:		COPACOL-COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL CONSO				Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>					
Plano de Fábrica													
Tara do palete:		Tara do tacho:											
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº					
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura					
1 ITENS A PESAR													
1	P-89	4,521		AH19025002									
1	P-89	57,897		AH19025005									
Subtotal		62,418											
TOTAIS		62,418											

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,03		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRÃO						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT470.125 A-116	Quantidade Unitária Total	101,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT842 CATALISADOR PU		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 33,12	P.ESP 0,9200
Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	INJETAR NITROGENIO NO TACHO						
2	PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR						
1	S-05	13,248		251201			
2	S-34	3,312		CAC20251020			
3	S-06	6,624		418-25-00724050			
Subtotal		23,184					
3	COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO						
4	P-555	9,936		G2EB000600			
Subtotal		9,936					
4	HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE						
5	INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE						
6	FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI						
TOTAIS		33,120					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,92		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		29,00	33,00	29,64		
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 030CT842 CATALISADOR PU		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 33,12	P.ESP 0,9200
Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT842.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 034VZ006 FUNDO PU INCOLOR RFX		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 173,90	P.ESP 1,1714
Cliente:	LIMOY INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	60,867		6010			
Subtotal		60,867					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	F-58	1,739		PA26031479			
3	F-04	0,173		114120621			
4	F-228	31,303		E2025610			
5	E-14	1,739		042583210			
6	U-16	22,608		M20251577			
Subtotal		57,563					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	SC-43	1,284		007/26			
7	SC-43	2,193					
8	S-07	51,998		5220518			
Subtotal		55,476					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		173,908					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 034VZ006 FUNDO PU INCOLOR RFX		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 173,90	P.ESP 1,1714
Cliente:	LIMOY INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

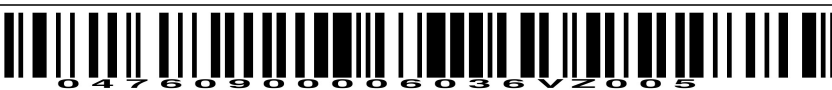
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,09	1,19	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
POT LIFE	IT-1.015		3,00	5,00	4,00		
CATALISE	030CT038 2X1						
DILUENTE	010SV510 ATÉ 20%						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SECAGEM	LIXAMENTO EM 40 MIN						
SUBSTRATO	CURIPIXA CRÚ						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	OBSERVAR SEDIMENTAÇÃO APÓS CATALISADO						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



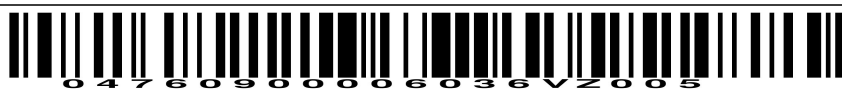
Produto 036VZ005 VERNIZ PU MEL FS		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 7,42	Qtde(Kg) 7,32	P.ESP 0,9860
Cliente:	40.235.071 ADAIR JOSE TONDO		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	3,294		6010			
Subtotal		3,294					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	SC-40	0,951		019/26			
3	G-657	0,036		26C0350			
Subtotal		0,988					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-58	0,036		PA26031479			
Subtotal		0,036					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
5	F-41	0,329		73160226			
Subtotal		0,329					
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
6	G-15	0,021		80448			
7	S-06	0,732		418-25-00724050			
8	S-07	1,351		5220518			
9	S-12	0,219		3181175			
10	G-38	0,007		0002591589			
11	G-33	0,007		0002562768			
Subtotal		2,339					
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
12	B-032	0,329		6015210037			
13	SF-22	0,001		004/25			
14	SF-21	0,001		003/25			
Subtotal		0,332					
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		7,320					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						



Produto 036VZ005 VERNIZ PU MEL FS		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 7,42	Qtde(Kg) 7,32	P.ESP 0,9860
Cliente:	40.235.071 ADAIR JOSE TONDO		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

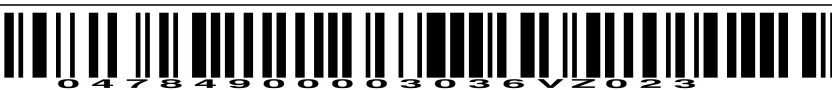
Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	SDP 1121/25						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ005.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



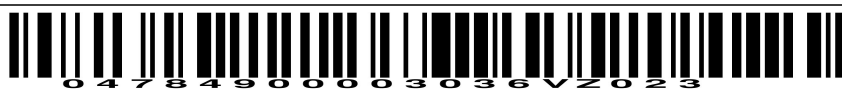
Produto 036VZ023 VERNIZ PU LINS B20		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 71,65	P.ESP 0,9652
Cliente:	LIMOY INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-412	46,572		6010				
Subtotal		46,572						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	G-657	0,214		26C0350				
Subtotal		0,214						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
3	F-58	0,214		PA26031479				
4	G-15	0,358		80448				
Subtotal		0,573						
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
5	F-41	1,791		73160226				
Subtotal		1,791						
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
6	S-06	3,869		418-25-00724050				
7	S-07	15,189		5220518				
8	S-12	2,149		3181175				
9	SC-43	1,074		007/26				
10	G-306	0,071		0002722442				
11	G-33	0,143		0002562768				
Subtotal		22,498						
9 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO: _____								
TOTAIS		71,650						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						



Produto 036VZ023 VERNIZ PU LINS B20		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 71,65	P.ESP 0,9652
Cliente:	LIMOY INDUSTRIA E COMERCIO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	19,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,03	0,99		
VISCOSIDADE CF4 (A)	IT-1.008		12,00	18,00	14,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	64,33		
CATALISE	2x1 030CT102						
DILUENTE	ATÉ 20% COM 010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 50						
SUBSTRATO	MADEIRA COM SELADOR						
LAUDO							
SECAGEM EMPILHAM	EMPILHAMENTO EM 6 HORAS						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ023.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



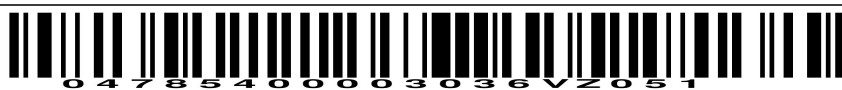
Produto 036VZ051 VERNIZ PU FOSCO BR 5		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,74	P.ESP 0,9900
Cliente:	CASAVEE HOME DECOR LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-412	16,534		6010				
Subtotal		16,534						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	G-657	0,183		26C0350				
Subtotal		0,183						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
3	F-58	0,183		PA26031479				
Subtotal		0,183						
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-41	1,726		73160226				
Subtotal		1,726						
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
5	SC-40	5,291		019/26				
6	G-15	0,110		80448				
7	S-06	3,674		418-25-00724050				
8	S-07	7,863		5220518				
9	S-12	1,102		3181175				
10	G-38	0,036		0002591589				
11	G-33	0,036		0002562768				
Subtotal		18,114						
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		36,744						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						



Produto 036VZ051 VERNIZ PU FOSCO BR 5		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,74	P.ESP 0,9900
Cliente:	CASAVEE HOME DECOR LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		3,00	7,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
CATALISE	2X1 030CT071						
DILUENTE	10% 010SV816						
FINEZA HEGMANN							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ051.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



037BG003 REALPOXI 37 DF BEGE RAL 1015 SB		Produto	Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 347,96	Qtde(Kg) 474,49	P.ESP 1,3636
Cliente:	COPACOL-COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL CONSO	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	P-52	142,347		ML0425217			
2	SC-58	18,979					
3	G-41	3,321		0002660452			
4	S-06	18,979		418-25-00724050			
Subtotal		183,628					
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO							
5	F-255	59,785		7030011696			
6	F-36	16,132		25090128-01			
7	F-228	113,877		E2025610			
Subtotal		189,796					
3 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 LIMPEZA DO MOINHO							
8	S-06	28,469		418-25-00724050			
Subtotal		28,469					
6 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE							
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
9	P-52	33,214		ML0425217			
10	S-31	11,387		260112			
11	SC-38	2,372		001/26			
12	S-32	14,234		251112			
Subtotal		61,209					
TOTAIS		463,103					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 037BG003 REALPOXI 37 DF BEGE RAL 1015 SB		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 18/05/2026	Qtde(L) 347,96	Qtde(Kg) 474,49	P.ESP 1,3636
Cliente:	COPACOL-COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL CONSO		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

8 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR							
Balança:			Dispersor:			Colorista:	
Padrão de Cor:			Substrato:			AE:	
Código	Qtde Fórmula (Kg)	Qtde Utilizada (Kg)	Lote	Ajuste ou Troca Concentrado/Base	Lote de Troca	Quantidade Troca	Motivo / Assinatura
CT-10	0,474		001/26				
CT-07	2,372		003/26				
CT-02	0,237		007/26				
9 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
S-06	8,303		418-25-00724050				

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,35	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
CATALISE	030CT027 - 3X1						
COR	CATALOGO RAL 1015						
DILUENTE	010SV005 - 20%						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	037BG003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	25,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 049VZ400 VERNIZ ACRILICO BRILHANTE		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 22,26	Qtde(Kg) 21,15	P.ESP 0,9500
Cliente:	TKP IND COM RENOV IMPL ROD LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensar nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	P-418	12,693		4999			
2	S-06	2,686		418-25-00724050			
Subtotal		15,380					
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
3	S-15	0,528		F214025071406			
4	S-32	0,930		251112			
5	S-34	0,634		CAC20251020			
6	G-72	0,148		0029174142			
7	G-306	0,105		0002722442			
8	SC-43	0,211		007/26			
9	G-52	0,042		0002698884			
10	S-06	3,173		418-25-00724050			
Subtotal		5,775					
TOTAIS		21,156					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		
VISCOSIDADE CF4 (A)	IT-1.008		14,00	16,00	15,33		
CATALISE	2x1 030CT004						
CATALISE POR VOLU							
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	TAURUS- ENVIAR 0,225L DO LOTE PARA O CLIENTE						



049VZ400 VERNIZ ACRILICO BRILHANTE		Produto 049VZ400	Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 22,26	Qtde(Kg) 21,15	P.ESP 0,9500
---	--	---------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: TKP IND COM RENOV IMPL ROD LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	049VZ400.82 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 056BR042 ESMALTE PU BRANCO MTZ B10		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 60,61	Qtde(Kg) 74,60	P.ESP 1,2308
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:				
-----------------	--	----------------	--	--	--	--

Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº
--------------	-----------	--------------	----------------

Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
-----	------	----------------------	----------------	------	-----------------	-------------------	------------------------------	------------

1 ITENS A PESAR

1	P-154	27,849		4967				
Subtotal		27,849						

2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO

2	F-58	0,373		PA26031479				
3	F-255	18,650		7030011696				
4	F-522	5,222		88153				
Subtotal		24,245						

3 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI

5	G-657	0,746		26C0350				
6	S-06	2,984		418-25-00724050				
Subtotal		3,730						

4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS

5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____

6 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI

7	F-41	2,984		73160226				
Subtotal		2,984						

7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO

8	G-15	0,746		80448				
9	S-32	4,476		251112				
10	S-12	3,730		3181175				
11	S-17	1,492		20251025				
12	G-72	0,746		0029174142				
13	G-83	0,223		X622500512				
14	G-33	0,149		0002562768				
15	G-43	0,149		25H0096				
16	S-06	4,073		418-25-00724050				
Subtotal		15,785						

8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO

17	CT-22	0,007		003/26				
Subtotal		0,007						

9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____

TOTAIS		74,602						
---------------	--	--------	--	--	--	--	--	--



Produto 056BR042 ESMALTE PU BRANCO MTZ B10		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 60,61	Qtde(Kg) 74,60	P.ESP 1,2308
Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,32		
VISCOSIDADE CF4 (A)	IT-1.008		13,00	16,00	16,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		110,00	120,00	113,33		
BRILHO	IT-1.009		8,00	12,00	10,33		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510 40% A 50%						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



04784700006056BR042

056BR042 ESMALTE PU BRANCO MTZ B10		Emissão 18/05/2026 - 15:54	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 60,61	Qtde(Kg) 74,60	P.ESP 1,2308
Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR042.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 060PR052 TINGIDOR PRETO DOMINO			Emissão 18/05/2026 - 15:55		Previsão Entrega 21/05/2026		Qtde(L) 215,38	Qtde(Kg) 187,64	P.ESP 0,8712
Cliente: METALURGICA VENANCIO LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	P-68	39,404		318					
Subtotal		39,404							
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI									
2	S-01	128,159		37284					
3	G-41	1,125		0002660452					
4	F-58	0,187		PA26031479					
Subtotal		129,472							
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS									
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____									
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO									
5	B-118	7,708		0003550101					
5	B-118	11,055		0003572050					
Subtotal		18,764							
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____									
TOTAIS		187,642							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 060PR052 TINGIDOR PRETO DOMINO		Emissão 18/05/2026 - 15:55	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 215,38	Qtde(Kg) 187,64	P.ESP 0,8712
Cliente:	METALURGICA VENANCIO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,86	0,98	0,88		
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060PR052.65 A-97	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



200VM034 VERMELHO PANTONE 032C FLEXO REALBAG		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
		18/05/2026 - 15:55	21/05/2026	36,00	36,72	1,0200	
Cliente:	EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	17,812		021/26			
2	G-05	0,312		2412W10002			
3	G-03	0,312		355307			
4	S-01	1,560		37284			
5	SN-30	0,936		016/26			
6	S-02	0,936		20251130			
Subtotal		21,870					
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	S-01	0,936		37284			
8	S-05	0,631		251201			
Subtotal		1,567					
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
9	BF-004	11,717		001/26			
10	BF-017	1,564		001/26			
Subtotal		13,281					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		36,720					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 200VM034 VERMELHO PANTONE 032C FLEXO REALBAG		Emissão 18/05/2026 - 15:55	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 36,72	P.ESP 1,0200
Cliente: EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>		Plano de Fábrica	

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		
SECAGEM EXT DE FI	IT-1.018		30,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	19,66		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	24,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200VM034.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 320CZ015 REALPOXI 320 CINZA RAL 7001 BR		Emissão 18/05/2026 - 15:55	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 59,38	Qtde(Kg) 76,11	P.ESP 1,2817
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **HAMMER CONSTRUTORA E INCORPORACOES LTDA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	ITENS A PESAR						
2	AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO						
3	FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____						
TOTAIS		0,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,26	1,36	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		80,00	85,00	0,00		
CATALISE	4X1 030CT320						
COR	RAL 7001						
DILUENTE	15% 010SV270						
LAUDO							



Produto 320CZ015 REALPOXI 320 CINZA RAL 7001 BR		Emissão 18/05/2026 - 15:55	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 59,38	Qtde(Kg) 76,11	P.ESP 1,2817
Cliente:	HAMMER CONSTRUTORA E INCORPORACOES LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320CZ015.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



470AM002 REALPOXI 470 PISO AMARELO SEG 5Y 8/12		Emissão 18/05/2026 - 15:55	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 154,63	Qtde(Kg) 250,01	P.ESP 1,6168
Cliente:	COPACOL-COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL CONSO	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-470	158,860		003/26			
2	CT-01	28,526		014/26			
	Subtotal	187,387					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-08	57,253		005/26			
4	CT-07	5,325		003/26			
5	CT-02	0,050		007/26			
	Subtotal	62,629					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		250,016					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 470AM002 REALPOXI 470 PISO AMARELO SEG 5Y 8/12		Emissão 18/05/2026 - 15:55	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 154,63	Qtde(Kg) 250,01	P.ESP 1,6168
Cliente:	COPACOL-COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL CONSO		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,55	1,74	0,00		
VISCOSIDADE	IT-1.008		70,00	80,00	0,00		
CATALISE	5x1 030CT472						
COR	5Y 8/12						
METODO DE APLICAC	ROLO						
TEMPO DE INDUCAO	15 A 20 MINUTOS						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	470AM002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	50,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 470CZ001 REALPOXI 470 PISO CINZA N-6,5		Emissão 18/05/2026 - 15:55	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 150,00	Qtde(Kg) 248,98	P.ESP 1,6598
Cliente:	COPACOL-COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL CONSO		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-66	80,173		VL12250108			
Subtotal		80,173					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-41	1,244		0002660452			
3	S-43	16,682		25-09-04-Z			
Subtotal		17,926					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-255	42,327		7030011696			
5	F-18	99,594		15545			
6	F-452	2,489		1007A25301			
Subtotal		144,411					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	G-58	1,493		0002604829			
8	G-67	2,489		QA-2025-226			
Subtotal		3,983					
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
9	CT-02	1,991		007/26			
10	CT-07	0,248		003/26			
11	CT-10	0,248		001/26			
Subtotal		2,489					
8 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____							
TOTAIS		248,986					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 470CZ001 REALPOXI 470 PISO CINZA N-6,5		Emissão 18/05/2026 - 15:55	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 150,00	Qtde(Kg) 248,98	P.ESP 1,6598
Cliente:	COPACOL-COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL CONSO		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,55	1,65	1,63		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		98,00	100,00	98,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		98,00	100,00	98,00		
CATALISE	5X1 030CT470						
COR	SDP 203/25 TEM PADRÃO CQ						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	470CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	50,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto

Emissão

Previsão Entrega

Qtde(L)

Qtde(Kg)

P.ESP

470CZ001T REALPOXI 470 PISO CINZA N-6,5

18/05/2026 - 15:55

25/05/2026

3,09

4,87

1,5751

Cliente: INEOS FABRICACAO E COMERCIALIZACAO LTDA

Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:

Tara do tacho:

Equipamento:

Moinho nº

Dispensor nº

Grindômetro nº

Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-470	3,555		003/26				
2	CT-01	1,266		014/26				
Subtotal		4,822						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
3	CT-02	0,038		007/26				
4	CT-07	0,004		003/26				
5	CT-10	0,004		001/26				
Subtotal		0,048						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		4,871						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,55	1,65	1,57		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		98,00	100,00	98,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		98,00	100,00	98,00		
CATALISE	5X1 030CT470						
COR	SDP 203/25 TEM PADRÃO CQ						



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
470CZ001T REALPOXI 470 PISO CINZA N-6,5	18/05/2026 - 15:55	25/05/2026	3,09	4,87	1,5751

Cliente:	INEOS FABRICACAO E COMERCIALIZACAO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	470CZ001T.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 490VZ002 REALPISO EPÓXI 490 SELADOR VN INCOLOR HS		Emissão 18/05/2026 - 15:55	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 41,75	Qtde(Kg) 46,44	P.ESP 1,1122
Cliente:	POLYMONT DO BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-66	31,579		VL12250108			
2	P-52	6,966		ML0425217			
Subtotal		38,546					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	S-17	3,157		20251025			
Subtotal		3,157					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
4	P-42	2,089		106580			
5	G-67	2,322		QA-2025-226			
6	G-60	0,232		0002709459			
7	G-83	0,092		X622500512			
Subtotal		4,736					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		46,441					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 490VZ002 REALPISO EPÓXI 490 SELADOR VN INCOLOR HS		Emissão 18/05/2026 - 15:55	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 41,75	Qtde(Kg) 46,44	P.ESP 1,1122
Cliente:	POLYMONT DO BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	77,66		
CATALISE	3X1 030CT490						
DILUENTE	010SV270 MAX10%						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	490VZ002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



577AM002 REALTHANE 577 DF AMARELO 5Y 8/12 SB		Emissão 18/05/2026 - 15:55	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 236,61	Qtde(Kg) 276,17	P.ESP 1,1672
Cliente:	GRUBRAS INDUSTRIA E COMERCIO DE GRUAS LT	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-577	216,518		007/26			
2	CT-08	38,664		005/26			
3	CT-01	11,046		014/26			
4	CT-07	5,523		003/26			
	Subtotal	271,753					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-02	0,276		007/26			
6	CT-07	1,380		003/26			
7	CT-01	2,761		014/26			
	Subtotal	4,418					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		276,172					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 577AM002 REALTHANE 577 DF AMARELO 5Y 8/12 SB		Emissão 18/05/2026 - 15:55	Previsão Entrega 25/05/2026	Qtde(L) 236,61	Qtde(Kg) 276,17	P.ESP 1,1672
Cliente:	GRUBRAS INDUSTRIA E COMERCIO DE GRUAS LT		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		70,00	80,00	77,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,21	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	77,66		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	SDP 593/25 TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577AM002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	17,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							