



Produto <b>014VM002 REALUX 14 PRIMER VM OXIDO SF</b>	Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 1.410,40	Qtde(Kg) 1.882,89	P.ESP 1,3350
---	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: **HUBNER COMPONENTES E SISTEMAS AUTOMOTIVO** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	P-412	404,821		4995				
2	G-657	28,243		26C0350				
Subtotal		433,065						
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
3	F-58	6,590		40000042976				
4	F-44F	79,081		142962				
5	F-54F	9,414		022540091				
6	F-303	5,648		1122563001				
7	F-06	442,479		59946-1				
8	F-228	235,361		E2025610				
9	F-36	37,657		25080072-01				
Subtotal		816,234						
<b>3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>								
<b>4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>								
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>6 LIMPEZA DO MOINHO</b>								
10	S-06	195,820		418-25-00724050				
Subtotal		195,820						
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
11	SC-40	220,298		016/26				
12	SC-70	32,009		26C0532				
13	G-52	3,765		0002698884				
14	S-06	181,699		418-25-00724050				
Subtotal		437,772						
<b>TOTAIS</b>		<b>1.882,892</b>						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



<b>014VM002 REALUX 14 PRIMER VM OXIDO SF</b>		<b>Emissão</b> 24/04/2026 - 14:32	<b>Previsão Entrega</b> 30/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 1.410,40	<b>Qtde(Kg)</b> 1.882,89	<b>P.ESP</b> 1,3350
<b>Cliente:</b>	<b>HUBNER COMPONENTES E SISTEMAS AUTOMOTIVO</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      **APROVADOR POR :** \_\_\_\_\_

<b>8 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,37		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		55,00	70,00	58,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

<b>9 ENVASE</b>							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014VM002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	76,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>014VM002 REALUX 14 PRIMER VM OXIDO SF</b>	Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 1.410,40	Qtde(Kg) 1.882,89	P.ESP 1,3350
---	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: **HUBNER COMPONENTES E SISTEMAS AUTOMOTIVO** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	P-412	404,821		4995				
2	G-657	28,243		26C0350				
Subtotal		433,065						
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
3	F-58	6,590		40000042976				
4	F-44F	79,081		142962				
5	F-54F	9,414		022540091				
6	F-303	5,648		1122563001				
7	F-06	442,479		59946-1				
8	F-228	235,361		E2025610				
9	F-36	37,657		25080072-01				
Subtotal		816,234						
<b>3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>								
<b>4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>								
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>6 LIMPEZA DO MOINHO</b>								
10	S-06	195,820		418-25-00724050				
Subtotal		195,820						
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
11	SC-40	220,298		016/26				
12	SC-70	32,009		26C0532				
13	G-52	3,765		0002698884				
14	S-06	181,699		418-25-00724050				
Subtotal		437,772						
<b>TOTAIS</b>		<b>1.882,892</b>						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>014VM002 REALUX 14 PRIMER VM OXIDO SF</b>		Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 1.410,40	Qtde(Kg) 1.882,89	P.ESP 1,3350
Cliente:	<b>HUBNER COMPONENTES E SISTEMAS AUTOMOTIVO</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,37		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		55,00	70,00	58,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014VM002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	76,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>016BG040 PRIMER NC MARFIM URNAS</b>		<b>Emissão</b> 24/04/2026 - 14:32	<b>Previsão Entrega</b> 29/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 445,39	<b>Qtde(Kg)</b> 680,55	<b>P.ESP</b> 1,5280
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	--------------------------	---------------------------	------------------------

<b>Cliente:</b> S H MACIEL LOPES EIRELI EPP	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>
---	---	--

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	P-245	54,444		01929/26				
2	SC-40	27,222		016/26				
<b>Subtotal</b>		<b>81,666</b>						
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
3	G-657	3,402		26C0350				
<b>Subtotal</b>		<b>3,402</b>						
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
4	F-58	3,402		40000042976				
5	F-513	3,402		5760462				
6	F-165	217,778		000.124.599				
7	F-42	122,500		M1.26.1.13				
8	F-254	53,083		3703H05250601				
<b>Subtotal</b>		<b>400,168</b>						
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>								
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
9	S-28	114,401		H21102025				
10	S-32	54,444		251112				
11	SN-30	23,819		015/26				
<b>Subtotal</b>		<b>192,665</b>						
<b>7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
12	CT-07	0,884		003/26				
13	CT-12	0,884		001/26				
14	CT-09	0,884		003/26				
<b>Subtotal</b>		<b>2,654</b>						
<b>TOTAIS</b>		<b>680,557</b>						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>016BG040 PRIMER NC MARFIM URNAS</b>		Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 445,39	Qtde(Kg) 680,55	P.ESP 1,5280
Cliente:	S H MACIEL LOPES EIRELI EPP		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**8 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,48	1,58	1,47		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	92,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
SUBSTRATO							
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**9 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BG040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	24,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



04718900002016CZ062

Produto <b>016CZ062 PRIMER NC UNIVERSAL CINZA RAL 7001</b>		Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 98,91	Qtde(Kg) 102,99	P.ESP 1,0413
Cliente:	EVO DECOR LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-412	10,299		4995			
Subtotal		10,299					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-657	0,617		26C0350			
Subtotal		0,617					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
3	F-58	0,154		40000042976			
4	F-253	4,119		LB250722061090			
5	U-16	17,653		M20251577			
6	E-14	0,514		042583210			
Subtotal		22,442					
<b>4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>							
<b>5 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b>							
7	SC-40	9,269		016/26			
8	S-07	7,209		5220518			
9	S-01	21,217		568/25			
10	S-05	6,499		251124			
11	SN-10	5,149		007/26			
12	SN-30	18,539		015/26			
Subtotal		67,884					
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
13	S-02	1,029		20250901			
Subtotal		1,029					
<b>7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
14	CT-02	0,411		005/26			
15	CT-03	0,102		001/26			
16	CT-08	0,102		005/26			
17	CT-10	0,102		001/26			
Subtotal		0,720					
<b>TOTAIS</b>		102,995					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>016CZ062 PRIMER NC UNIVERSAL CINZA RAL 7001</b>	Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 98,91	Qtde(Kg) 102,99	P.ESP 1,0413
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>EVO DECOR LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**8 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	80,66		
COR	SDP 146/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**9 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016CZ062.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>0160C040 PRIMER NC HAVANA URNAS</b>		<b>Emissão</b> 24/04/2026 - 14:32	<b>Previsão Entrega</b> 29/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 1.780,15	<b>Qtde(Kg)</b> 2.530,48	<b>P.ESP</b> 1,4215
<b>Cliente:</b>	<b>REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>		<b>Moinho nº</b>		<b>Dispensor nº</b>		<b>Grindômetro nº</b>	
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-245	206,993		01929/26			
2	SC-40	222,935		016/26			
<b>Subtotal</b>		429,929					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
3	G-657	10,881		26C0350			
<b>Subtotal</b>		10,881					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-58	10,881		40000042976			
5	F-513	2,783		5760462			
6	F-165	846,447		000.124.599			
7	F-42	329,975		M1.26.1.13			
8	F-56F	65,668		25XYC22B05			
8	F-56F	37,069		25XYS22B05			
9	F-44F	1,012		I42962			
10	F-253	24,039		LB250722061090			
<b>Subtotal</b>		1.317,877					
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
11	S-28	466,874		H21102025			
12	S-32	197,884		251112			
13	SN-30	101,219		015/26			
<b>Subtotal</b>		765,978					
<b>6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
14	CT-02	5,820		005/26			
<b>Subtotal</b>		5,820					
<b>TOTAIS</b>		2.530,485					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



<b>016OC040 PRIMER NC HAVANA URNAS</b>		<b>Emissão</b> 24/04/2026 - 14:32	<b>Previsão Entrega</b> 29/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 1.780,15	<b>Qtde(Kg)</b> 2.530,48	<b>P.ESP</b> 1,4215
<b>Cliente:</b>	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**7 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,50	1,44		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	92,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LIXAMENTO	CONFORME PADRAO						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**8 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	016OC040.80 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	100,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>0160C040 PRIMER NC HAVANA URNAS</b>		Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 1.780,15	Qtde(Kg) 2.530,48	P.ESP 1,4215
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-245	206,993		01929/26			
2	SC-40	222,935		016/26			
Subtotal		429,929					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
3	G-657	10,881		26C0350			
Subtotal		10,881					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-58	10,881		40000042976			
5	F-513	2,783		5760462			
6	F-165	846,447		000.124.599			
7	F-42	329,975		M1.26.1.13			
8	F-56F	65,668		25XYC22B05			
8	F-56F	37,069		25XYS22B05			
9	F-44F	1,012		I42962			
10	F-253	24,039		LB250722061090			
Subtotal		1.317,877					
<b>4 FINEZA ENCONTRADA VISTO</b>							
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
11	S-28	466,874		H21102025			
12	S-32	197,884		251112			
13	SN-30	101,219		015/26			
Subtotal		765,978					
<b>6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
14	CT-02	5,820		005/26			
Subtotal		5,820					
<b>TOTAIS</b>		2.530,485					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>016OC040 PRIMER NC HAVANA URNAS</b>		Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 1.780,15	Qtde(Kg) 2.530,48	P.ESP 1,4215
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**7 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,50	1,44		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	92,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LIXAMENTO	CONFORME PADRAO						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**8 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016OC040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	100,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>016VM040 PRIMER NC MOGNO URNAS</b>		Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 278,29	Qtde(Kg) 362,06	P.ESP 1,3010
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **S H MACIEL LOPES EIRELI EPP** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	P-412	49,349		4995				
Subtotal		49,349						
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
2	F-58	1,629		40000042976				
Subtotal		1,629						
<b>3 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
3	G-657	1,629		26C0350				
Subtotal		1,629						
<b>4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
4	E-14	3,294		042583210				
5	F-228	59,233		E2025610				
6	F-06	59,233		59946-1				
7	F-42	36,206		M1.26.1.13				
8	F-44F	9,848		I42962				
Subtotal		167,817						
<b>5 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN</b>								
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
9	S-06	12,491		418-25-00724050				
10	S-05	25,018		251124				
Subtotal		37,509						
<b>8 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b>								
11	S-07	21,325		5220518				
12	S-01	16,437		568/25				
13	SN-10	2,317		007/26				
14	SN-30	38,415		015/26				
Subtotal		78,495						
<b>9 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO</b>								
<b>10 ADIC ITENS ABAIXO, DISPERSAR 10MIN</b>								
15	S-28	24,004		H21102025				
Subtotal		24,004						
<b>11 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
16	CT-02	0,543		005/26				
17	CT-11	0,543		003/25				
18	CT-03	0,543		001/26				
Subtotal		1,629						
<b>12 FILTRAR COM MALHA #250 VISTO: _____</b>								
<b>TOTAIS</b>		362,064						



Produto <b>016VM040 PRIMER NC MOGNO URNAS</b>	Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 278,29	Qtde(Kg) 362,06	P.ESP 1,3010
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>S H MACIEL LOPES EIRELI EPP</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**13 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,28	1,38	1,31		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	92,33		
COR	SDP 1437/25/ TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



Produto <b>016VM040 PRIMER NC MOGNO URNAS</b>		Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 278,29	Qtde(Kg) 362,06	P.ESP 1,3010
Cliente:	<b>S H MACIEL LOPES EIRELI EPP</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

**14 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016VM040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>017AZ003 REALCRIL 17 LC DEMARCAÇÃO AZUL</b>	Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 241,43	P.ESP 1,3010
---	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-37W	19,315		6026			
Subtotal		19,315					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-657	1,207		26C0350			
3	S-06	12,071		418-25-00724050			
Subtotal		13,279					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-58	1,448		40000042976			
5	F-165	84,503		000.124.599			
6	F-254	7,243		3703H05250601			
Subtotal		93,195					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
7	V-603	102,128		014/26			
Subtotal		102,128					
<b>7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
8	CACT-03	12,071		004/25			
9	CT-05	0,965		011/25			
10	CT-21	0,482		008/25			
Subtotal		13,520					
<b>8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		241,439					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>017AZ003 REALCRIL 17 LC DEMARCACAO AZUL</b>		Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 241,43	P.ESP 1,3010
Cliente:	JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,26		
COR	SDP 786/25- TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017AZ003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
<b>100SV044 THINNER FX PAPEL CROMIA REALSOLV</b>	24/04/2026 - 14:32	29/04/2026	200,00	162,00	0,8100

Cliente:	M G M COM DE EMBALAGENS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	S-01	116,640		568/25				
2	S-06	0,000		418-25-00724050				
3	S-18	11,340		251217				
4	S-05	22,680		251124				
5	S-17	11,340		20251025				
Subtotal		162,000						
<b>TOTAIS</b>		162,000						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto <b>100SV044 THINNER FX PAPEL CROMIA REALSOLV</b>		Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) <b>200,00</b>	Qtde(Kg) <b>162,00</b>	P.ESP <b>0,8100</b>
Cliente:	<b>M G M COM DE EMBALAGENS LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV044.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>200AM021 TINTA FX AMARELO CROMIA BOPP</b>		Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 108,00	Qtde(Kg) 98,28	P.ESP 0,9100
Cliente:	M G M COM DE EMBALAGENS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensar nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-25	63,783		019/26			
Subtotal		63,783					
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
2	G-03	0,982		355307			
3	G-05	0,982		2412W10002			
Subtotal		1,965					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
4	SN-30	1,965		015/26			
5	S-02	2,948		20250901			
6	S-05	0,982		251124			
7	S-01	3,931		568/25			
Subtotal		9,828					
<b>6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
8	BF-018	15,990		003/25			
9	BF-002	6,712		003/25			
Subtotal		22,702					
<b>7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		98,280					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>200AM021 TINTA FX AMARELO CROMIA BOPP</b>		Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) <b>108,00</b>	Qtde(Kg) <b>98,28</b>	P.ESP <b>0,9100</b>
Cliente:	<b>M G M COM DE EMBALAGENS LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,88	0,93	0,92		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		35,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	17,66		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	23,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AM021.70 A-66	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



0 4 7 1 6 0 0 0 0 0 2 2 0 0 V M 0 3 6

Produto <b>200VM036 TINTA FX VERMELHO SOLFERINO EMB REALBAG</b>	Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 35,99	Qtde(Kg) 36,31	P.ESP 1,0088
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>M G M COM DE EMBALAGENS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-25	17,431		019/26			
Subtotal		17,431					
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
2	G-03	0,435		355307			
3	G-05	0,435		2412W10002			
Subtotal		0,871					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
4	S-02	1,089		20250901			
Subtotal		1,089					
<b>6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	BF-017	9,442		003/26			
6	BF-011	4,721		001/26			
7	BF-014	0,472		003/26			
8	BF-004	2,287		001/26			
Subtotal		16,923					
<b>7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		36,316					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>200VM036 TINTA FX VERMELHO SOLFERINO EMB REALBAG</b>		Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 35,99	Qtde(Kg) 36,31	P.ESP 1,0088
Cliente:	M G M COM DE EMBALAGENS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,01	0,00		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		35,00	60,00	0,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	0,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	0,00		
COR	SDP 399/26						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200VM036.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>610BR002 REALACK 610 MONOTECH BRANCO RAL 9003 B-2</b>		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			24/04/2026 - 14:32	04/05/2026	74,21	86,09	1,1600

**Cliente:** EVO DECOR LTDA      **Agrupado:**       **Urgente:**

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-600	34,480		001/26			
2	V-601	30,330		006/26			
Subtotal		64,811					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CACT-01	21,273		005/26			
4	CACT-02	0,008		001/26			
Subtotal		21,282					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		86,093					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>4 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,16	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,00		
BRILHO	IT-1.009		15,00	20,00	20,00		
COR	SDP 1009/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



<b>610BR002 REALACK 610 MONOTECH BRANCO RAL 9003 B-2</b>		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			24/04/2026 - 14:32	04/05/2026	74,21	86,09	1,1600
<b>Cliente:</b>	<b>EVO DECOR LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610BR002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto

Emissão

Previsão Entrega

Qtde(L)

Qtde(Kg)

P.ESP

822PR002 REALUX 822 DF PRETO N-1.0 SB

24/04/2026 - 14:32

04/05/2026

37,11

39,04

1,0519

Cliente: RODOGREEN IMPLEMENTOS RODOVIARIOS LTDA

Agrupado: Urgente: 

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-822	30,451		006/26				
2	V-73	4,684		020/25				
Subtotal		35,136						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
3	CT-02	3,904		005/26				
Subtotal		3,904						
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		39,041						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	80,00	80,00		
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	67,33		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							



<b>822PR002</b>	<b>REALUX 822 DF PRETO N-1.0 SB</b>	Emissão 24/04/2026 - 14:32	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 39,04	P.ESP 1,0519
-----------------	-------------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

<b>Cliente:</b>	<b>RODOGREEN IMPLEMENTOS RODOVIARIOS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	822PR002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							