



Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175		Emissão 24/04/2026 - 13:13	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 3.045,11	Qtde(Kg) 5.980,00	P.ESP 1,9638
--	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: **REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	X-02	657,800						
Subtotal		657,800						
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
2	G-166	5,980		2651322				
3	G-26	71,760		0029690430				
Subtotal		77,740						
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO								
4	F-13	454,030		2010253117				
4	F-13	2.057,569		0112253275				
Subtotal		2.511,600						
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO								
5	X-02	299,000						
Subtotal		299,000						
5 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO								
6	F-253	897,000		LB250722061090				
7	F-251	897,000		2408/119501				
Subtotal		1.794,000						
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO								
8	X-02	299,000						
Subtotal		299,000						
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO								
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H								
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
9	F-227	20,930		2857267				
10	F-513	20,930		5760462				
Subtotal		41,860						
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
11	S-02	119,600		20250901				
Subtotal		119,600						
12 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
12	X-02	179,400						
Subtotal		179,400						
TOTAIS		5.980,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175		Emissão 24/04/2026 - 13:13	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 3.045,11	Qtde(Kg) 5.980,00	P.ESP 1,9638
--	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,90	2,00	1,92		
PH	IT-1.052		7,50	8,50	7,58		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	21,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

14 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150E500.20 A-66	Quantidade Unitária Total	23,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175		Emissão 24/04/2026 - 13:13	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 3.045,11	Qtde(Kg) 5.980,00	P.ESP 1,9638
--	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	X-02	657,800					
	Subtotal	657,800					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
2	G-166	5,980		2651322			
3	G-26	71,760		0029690430			
	Subtotal	77,740					
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO							
4	F-13	454,030		2010253117			
4	F-13	2.057,569		0112253275			
	Subtotal	2.511,600					
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO							
5	X-02	299,000					
	Subtotal	299,000					
5 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO							
6	F-253	897,000		LB250722061090			
7	F-251	897,000		2408/119501			
	Subtotal	1.794,000					
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO							
8	X-02	299,000					
	Subtotal	299,000					
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO							
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H							
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
9	F-227	20,930		2857267			
10	F-513	20,930		5760462			
	Subtotal	41,860					
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.							
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
11	S-02	119,600		20250901			
	Subtotal	119,600					
12 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
12	X-02	179,400					
	Subtotal	179,400					
TOTAIS		5.980,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175		Emissão 24/04/2026 - 13:13	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 3.045,11	Qtde(Kg) 5.980,00	P.ESP 1,9638
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,90	2,00	1,92		
PH	IT-1.052		7,50	8,50	7,58		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	21,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150E500.20 A-66	Quantidade Unitária Total	23,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175	24/04/2026 - 13:13	30/04/2026	3.045,11	5.980,00	1,9638

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	X-02	657,800						
Subtotal		657,800						
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
2	G-166	5,980		2651322				
3	G-26	71,760		0029690430				
Subtotal		77,740						
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO								
4	F-13	454,030		2010253117				
4	F-13	2.057,569		0112253275				
Subtotal		2.511,600						
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO								
5	X-02	299,000						
Subtotal		299,000						
5 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO								
6	F-253	897,000		LB250722061090				
7	F-251	897,000		2408/119501				
Subtotal		1.794,000						
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO								
8	X-02	299,000						
Subtotal		299,000						
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO								
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H								
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
9	F-227	20,930		2857267				
10	F-513	20,930		5760462				
Subtotal		41,860						
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
11	S-02	119,600		20250901				
Subtotal		119,600						
12 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
12	X-02	179,400						
Subtotal		179,400						
TOTAIS		5.980,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175		Emissão 24/04/2026 - 13:13	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 3.045,11	Qtde(Kg) 5.980,00	P.ESP 1,9638
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,90	2,00	1,92		
PH	IT-1.052		7,50	8,50	7,58		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	21,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150E500.20 A-66	Quantidade Unitária Total	23,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175		Emissão 24/04/2026 - 13:14	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 3.045,11	Qtde(Kg) 5.980,00	P.ESP 1,9638
--	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	X-02	657,800						
	Subtotal	657,800						
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
2	G-166	5,980		2651322				
3	G-26	71,760		0029690430				
	Subtotal	77,740						
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO								
4	F-13	454,030		2010253117				
4	F-13	2.057,569		0112253275				
	Subtotal	2.511,600						
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO								
5	X-02	299,000						
	Subtotal	299,000						
5 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO								
6	F-253	897,000		LB250722061090				
7	F-251	897,000		2408/119501				
	Subtotal	1.794,000						
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO								
8	X-02	299,000						
	Subtotal	299,000						
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO								
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H								
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
9	F-227	20,930		2857267				
10	F-513	20,930		5760462				
	Subtotal	41,860						
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
11	S-02	119,600		20250901				
	Subtotal	119,600						
12 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
12	X-02	179,400						
	Subtotal	179,400						
TOTAIS		5.980,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175		Emissão 24/04/2026 - 13:14	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 3.045,11	Qtde(Kg) 5.980,00	P.ESP 1,9638
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,90	2,00	1,92		
PH	IT-1.052		7,50	8,50	7,58		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	21,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150E500.20 A-66	Quantidade Unitária Total	23,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175		Emissão 24/04/2026 - 13:14	Previsão Entrega 05/05/2026	Qtde(L) 2.912,72	Qtde(Kg) 5.720,00	P.ESP 1,9638
--	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	X-02	629,200						
Subtotal		629,200						
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
2	G-166	5,720		2651322				
3	G-26	68,640		0029690430				
Subtotal		74,360						
3 ADICIONAR EM ALTA AGITAÇÃO								
4	F-13	454,030		2010253117				
4	F-13	1.948,369		0112253275				
Subtotal		2.402,400						
4 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO								
5	X-02	286,000						
Subtotal		286,000						
5 DISPERSAR EM ALTA ROTAÇÃO								
6	F-253	858,000		LB250722061090				
7	F-251	858,000		2408/119501				
Subtotal		1.716,000						
6 ADICIONAR LENTAMENTE ITEM ABAIXO								
8	X-02	286,000						
Subtotal		286,000						
7 DISPERSAR POR 30 MIN EM ALTA ROTAÇÃO								
8 FINEZA ESPECIFICADA 6,5 - 7H								
9 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
9	F-227	20,020		2857267				
10	F-513	20,020		5760462				
Subtotal		40,040						
10 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
11 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
11	S-02	114,400		20250901				
Subtotal		114,400						
12 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO								
12	X-02	171,600						
Subtotal		171,600						
TOTAIS		5.720,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 150E500 REALDISPER W 150 BRANCO G175		Emissão 24/04/2026 - 13:14	Previsão Entrega 05/05/2026	Qtde(L) 2.912,72	Qtde(Kg) 5.720,00	P.ESP 1,9638
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,90	2,00	1,92		
PH	IT-1.052		7,50	8,50	7,58		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		18,00	22,00	21,66		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	150E500.20 A-66	Quantidade Unitária Total	22,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							