



Produto <b>010SV014 REDUTOR LIMPEZA 400</b>		Emissão 24/04/2026 - 10:59	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 10,00	Qtde(Kg) 9,65	P.ESP 0,9650
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	S-07	2,267		5220518			
2	S-05	3,377		251124			
3	S-02	1,254		20250901			
4	S-06	2,267		418-25-00724050			
5	S-09	0,482		MEK20250909			
Subtotal		9,650					
<b>TOTAIS</b>		9,650					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECÍFICO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto <b>010SV014 REDUTOR LIMPEZA 400</b>		Emissão 24/04/2026 - 10:59	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 10,00	Qtde(Kg) 9,65	P.ESP 0,9650
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV014.83 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV040	REDUTOR NC ACABAMENTO	Emissão 24/04/2026 - 10:59	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 205,00	Qtde(Kg) 170,76	P.ESP 0,8330
----------	-----------------------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	COMERCIO DE PECAS CRISTAL LTDA - ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	-------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	S-01	25,614		568/25				
2	S-07	58,060		5220518				
3	S-06	66,598		418-25-00724050				
4	S-32	6,830		251112				
5	S-02	5,122		20250901				
6	S-05	8,538		251124				
<b>Subtotal</b>		170,765						
<b>TOTAIS</b>		170,765						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							



<b>010SV040 REDUTOR NC ACABAMENTO</b> Produto		Emissão 24/04/2026 - 10:59	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 205,00	Qtde(Kg) 170,76	P.ESP 0,8330
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

<b>Cliente:</b> COMERCIO DE PECAS CRISTAL LTDA - ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV040.83 A-116	Quantidade Unitária Total	41,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>010SV045 THINNER NC PRIMER LACA</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 1.000,00	Qtde(Kg) 836,60	P.ESP 0,8366
---	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>S H MACIEL LOPES EIRELI EPP</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	S-07	125,490		5220518			
2	S-01	230,065		568/25			
3	S-28	230,065		H21102025			
4	S-05	250,980		251124			
Subtotal		836,600					
<b>TOTAIS</b>		836,600					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04716800007010SV045

<b>010SV045 THINNER NC PRIMER LACA</b>		<b>Emissão</b> 24/04/2026 - 11:00	<b>Previsão Entrega</b> 29/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 1.000,00	<b>Qtde(Kg)</b> 836,60	<b>P.ESP</b> 0,8366
<b>Produto</b>						
<b>Cliente:</b>	<b>S H MACIEL LOPES EIRELI EPP</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**3 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	010SV045.85 A-116	<b>Quantidade Unitária Total</b>	5,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
010SV047 REDUTOR PREMIUM REALFIX		24/04/2026 - 11:00		27/04/2026		52,77	44,36	0,8406
Cliente:	FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	S-28	17,744		H21102025				
2	S-02	0,887		20250901				
3	S-07	25,729		5220518				
Subtotal		44,361						
<b>TOTAIS</b>		44,361						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,84		
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



<b>010SV047 REDUTOR PREMIUM REALFIX</b>		<b>Emissão</b> 24/04/2026 - 11:00	<b>Previsão Entrega</b> 27/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 52,77	<b>Qtde(Kg)</b> 44,36	<b>P.ESP</b> 0,8406
<b>Cliente:</b>	<b>FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

**3 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	010SV047.81 A-116	<b>Quantidade Unitária Total</b>	3,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>010SV231 THINNER P/ SILK SCREEN</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 72,00	Qtde(Kg) 60,48	P.ESP 0,8400
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	S-08	7,378		B25K582AGR				
2	S-07	28,909		5220518				
3	S-05	13,305		251124				
4	S-02	4,838		20250901				
5	S-12	4,838		3181175				
6	S-01	1,209		568/25				
<b>Subtotal</b>		60,480						
<b>TOTAIS</b>		60,480						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							



Produto <b>010SV231 THINNER P/ SILK SCREEN</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 72,00	Qtde(Kg) 60,48	P.ESP 0,8400
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV231.81 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>010SV510 REDUTOR PARA PU</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 176,00	P.ESP 0,8800
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>NEWART DO BRASIL LTDA EPP</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	S-07	88,000		5220518			
2	S-12	35,200		3181175			
3	S-05	35,200		251124			
4	S-34	8,800		CAC20250626			
5	S-02	8,800		20250901			
Subtotal		176,000					
<b>2 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI</b>							
<b>TOTAIS</b>		176,000					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**3 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,88		
COR	INCOLOR						
LAUDO							



Produto <b>010SV510 REDUTOR PARA PU</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 176,00	P.ESP 0,8800
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>NEWART DO BRASIL LTDA EPP</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**4 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV510.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>011BR100 REALUX 11 LC BRANCO BRILHANTE</b>		Produto 24/04/2026 - 11:00	Emissão 29/04/2026	Previsão Entrega 295,26	Qtde(L) 320,12	Qtde(Kg) 1,0842	P.ESP 1,0842
<b>Cliente:</b> S H MACIEL LOPES EIRELI EPP	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>					

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-412	32,012		4995			
2	P-410	33,389		6036			
	Subtotal	65,401					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
3	G-657	3,201		26C0350			
	Subtotal	3,201					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-58	1,600		40000042976			
5	F-253	32,012		LB250722061090			
6	F-253	16,006		LB250722061090			
	Subtotal	49,619					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
7	SC-40	89,635		016/26			
8	S-04	45,681		TQ05072025			
9	S-02	5,762		20250901			
10	SC-70	4,801		26C0532			
11	SC-37	0,960		002/25			
12	G-52	0,640		0002698884			
13	SC-09	54,421					
	Subtotal	201,902					
<b>7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		320,124					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>011BR100 REALUX 11 LC BRANCO BRILHANTE</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 295,26	Qtde(Kg) 320,12	P.ESP 1,0842
Cliente:	S H MACIEL LOPES EIRELI EPP		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	62,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011BR100.80 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							


 Produto  
**011CZ012 REALUX 11 CINZA RAL 7044**

 Emissão  
 24/04/2026 - 11:00

 Previsão Entrega  
 30/04/2026

 Qtde(L)  
 15,07

 Qtde(Kg)  
 15,44

 P.ESP  
 1,0243

Cliente: PIETRO BORGIO E CIA LTDA

 Agrupado: 

 Urgente: 
**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-11	12,441		004/26			
2	CT-01	2,578		010/26			
Subtotal		15,020					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-10	0,003		001/26			
4	CT-07	0,077		003/26			
5	CT-02	0,030		005/26			
Subtotal		0,111					
<b>3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
6	S-06	0,308		418-25-00724050			
Subtotal		0,308					
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		15,440					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**5 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,05		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
COR	RAL 7044						



Produto <b>011CZ012 REALUX 11 CINZA RAL 7044</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 15,07	Qtde(Kg) 15,44	P.ESP 1,0243
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>PIETRO BORGIO E CIA LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**6 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011CZ012.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>015AZ078 LACA AZUL RAL 5005</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 4,04	Qtde(Kg) 3,89	P.ESP 0,9628
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: <b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	VF-01	3,234		005/26			
Subtotal		3,234					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
2	CT-03	0,545		001/26			
3	CT-01	0,116		010/26			
Subtotal		0,662					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		<b>3,897</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>4 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,97	0,94		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	77,77		
COR	TEM PADRÃO CQ						



Produto <b>015AZ078 LACA AZUL RAL 5005</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 4,04	Qtde(Kg) 3,89	P.ESP 0,9628
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: <b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015AZ078.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
015AZ123 LACA ATOXICA AZUL BEBÊ			24/04/2026 - 11:00		04/05/2026		38,16	39,13	1,0254
Cliente: NEWART DO BRASIL LTDA EPP			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensar nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
<b>1 ITENS A PESAR</b>									
1	RB-15	33,265		001/26					
2	CT-01	5,823		010/26					
Subtotal		39,089							
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>									
3	CT-03	0,013		001/26					
4	CT-02	0,015		005/26					
5	CT-08	0,017		005/26					
Subtotal		0,046							
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>									
<b>TOTAIS</b>		39,135							

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,10	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	72,00		
COR	SDP 351/23 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							



Produto <b>015AZ123 LACA ATOXICA AZUL BEBÊ</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 38,16	Qtde(Kg) 39,13	P.ESP 1,0254
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>NEWART DO BRASIL LTDA EPP</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015AZ123.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



015BR122	Produto LACA ATOXICA BRANCA RFX	Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 85,35	P.ESP 1,1499
----------	------------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	NEWART DO BRASIL LTDA EPP	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	RB-15	51,214		001/26				
	Subtotal	51,214						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
2	BF-011	34,143		001/26				
	Subtotal	34,143						
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		85,358						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,22	1,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,00		
DILUENTE	010SV040						
PADRAO DE COR	SDP 139/26						
LAUDO							



Produto <b>015BR122 LACA ATOXICA BRANCA RFX</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 85,35	P.ESP 1,1499
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

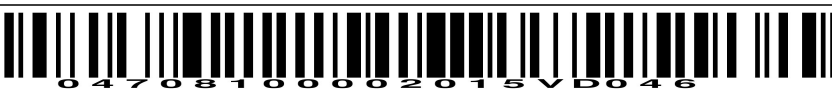
Cliente: <b>NEWART DO BRASIL LTDA EPP</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BR122.80 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>015VD046 LACA NC VERDE</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 3,82	Qtde(Kg) 3,78	P.ESP 0,9891
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: <b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	VF-01	3,065		005/26			
2	CT-04	0,014		003/25			
2	CT-04	0,288		001/26			
Subtotal		3,368					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-01	0,037		010/26			
4	CT-08	0,340		005/26			
Subtotal		0,378					
<b>3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	S-05	0,037		251124			
Subtotal		0,037					
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		3,785					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>015VD046 LACA NC VERDE</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 3,82	Qtde(Kg) 3,78	P.ESP 0,9891
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**5 CONTROLE DE QUALIDADE**

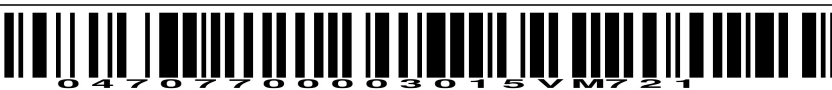
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	0,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	0,98	1,01		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		50,00	60,00	60,00		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	10.Z040						
FILTRAGEM	MALHA 50						
FORMULADOR	ANA						
PADRAO DE COR							
PESO ESPECÍFICO	CONFORME PADRAO						

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**6 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015VD046.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>015VM721 LACA ATOXICA ROSA TOK STOK</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 41,13	P.ESP 1,1084
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>NEWART DO BRASIL LTDA EPP</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

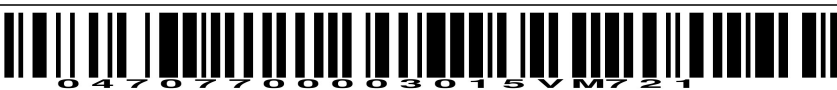
Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	RB-15	29,002		001/26			
2	CT-01	11,930		010/26			
Subtotal		40,932					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-06	0,205		003/26			
Subtotal		0,205					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		41,138					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>4 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,20	1,18		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,00		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 50						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							



<b>Produto</b> 015VM721 LACA ATOXICA ROSA TOK STOK		<b>Emissão</b> 24/04/2026 - 11:00	<b>Previsão Entrega</b> 04/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 37,11	<b>Qtde(Kg)</b> 41,13	<b>P.ESP</b> 1,1084
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

<b>Cliente:</b> NEWART DO BRASIL LTDA EPP	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>
---	---	--

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015VM721.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>016BR040 PRIMER NC BRANCO URNAS</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 279,44	Qtde(Kg) 339,78	P.ESP 1,2159
Cliente: <b>S H MACIEL LOPES EIRELI EPP</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>							
1	P-412	50,967		4995			
2	G-657	1,698		26C0350			
Subtotal		52,665					
<b>2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA</b>							
3	F-58	0,679		40000042976			
4	E-14	3,397		042583210			
5	F-165	44,171		000.124.599			
6	F-06	44,171		59946-1			
7	F-253	40,773		LB250722061090			
Subtotal		133,193					
<b>3 FINEZA ENCONTRADA VISTO</b>							
<b>4 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO</b>							
8	S-07	16,989		5220518			
9	S-01	54,364		568/25			
10	SN-30	33,978		015/26			
Subtotal		105,331					
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
11	S-07	24,464		5220518			
Subtotal		24,464					
<b>6 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
12	S-07	24,124		5220518			
Subtotal		24,124					
<b>7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		<b>339,780</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>016BR040 PRIMER NC BRANCO URNAS</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 279,44	Qtde(Kg) 339,78	P.ESP 1,2159
Cliente:	S H MACIEL LOPES EIRELI EPP		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,21	1,35	1,26		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	93,33		
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
<b>016BR690 PRIMER NC BRANCO ROLO</b>			24/04/2026 - 11:00		04/05/2026		68,91	103,10	1,4960
Cliente: <b>NEWART DO BRASIL LTDA EPP</b>			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
<b>1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>									
1	P-412	16,186		4995					
2	G-657	0,515		26C0350					
Subtotal		16,702							
<b>2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 30 MINUTOS</b>									
3	F-58	0,515		40000042976					
4	G-15	0,515		80448					
5	S-06	6,701		418-25-00724050					
6	F-06	19,589		59946-1					
7	F-253	30,930		LB250722061090					
Subtotal		58,251							
<b>3 FINEZA ENCONTRADA VISTO</b>									
<b>4 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO</b>									
8	S-07	5,670		5220518					
9	S-01	5,155		568/25					
10	Q-07	5,155		0551					
Subtotal		15,980							
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>									
11	S-02	3,093		20250901					
12	S-05	9,072		251124					
Subtotal		12,165							
<b>TOTAIS</b>		103,100							

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>016BR690 PRIMER NC BRANCO ROLO</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 04/05/2026	Qtde(L) 68,91	Qtde(Kg) 103,10	P.ESP 1,4960
Cliente:	NEWART DO BRASIL LTDA EPP	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**6 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,51		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	83,00		
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**7 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR690.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>017PR001 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA PRETO</b>		<b>Produto</b> 24/04/2026 - 11:00	<b>Emissão</b>	<b>Previsão Entrega</b> 01/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 37,29	<b>Qtde(Kg)</b> 42,68	<b>P.ESP</b> 1,1445
<b>Cliente:</b>	<b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>				

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>		<b>Moinho nº</b>		<b>Dispensor nº</b>		<b>Grindômetro nº</b>	
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-37W	11,097		6026			
	<b>Subtotal</b>	11,097					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	S-06	3,884		418-25-00724050			
	<b>Subtotal</b>	3,884					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
3	F-58	0,213		40000042976			
4	F-51	0,597		5980534			
5	F-18	12,804		15545			
	<b>Subtotal</b>	13,615					
<b>4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
6	S-32	0,853		251112			
7	P-37W	6,402		6026			
8	S-06	5,975		418-25-00724050			
9	S-05	0,853		251124			
	<b>Subtotal</b>	14,085					
<b>7 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		42,683					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>017PR001 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA PRETO</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 01/05/2026	Qtde(L) 37,29	Qtde(Kg) 42,68	P.ESP 1,1445
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		3,00	4,00	4,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	96,00		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	ROLO EM PLACA DE CIMENTO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017PR001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>021SC070 SOLUCAO DE SECANTE</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 24/04/2026	Qtde(L) 4,00	Qtde(Kg) 4,00	P.ESP 1,0000
Cliente:	FORTEE ELEVADORES LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	SC-70	4,000		26C0532				
<b>Subtotal</b>		4,000						
<b>TOTAIS</b>		4,000						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,00		

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	021SC070.97 A-97	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



021SV024	DOWANOL PM	Produto	Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 27/04/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 16,20	P.ESP 0,9000
----------	------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	LATAL EMBALAGENS METALICAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	<b>ITENS A PESAR</b>						
1	S-24	16,200		07292401-804PM			
	Subtotal	16,200					
	<b>TOTAIS</b>	16,200					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,89	0,92	0,90		
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

## 3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	021SV024.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>029AZ035 REALTHANE 29 AZUL LUGANO</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 32,66	Qtde(Kg) 32,66	P.ESP 1,0000
Cliente: <b>CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-29A	27,762		001/26			
Subtotal		27,762					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
2	D-14	0,849		1098/25			
3	D-16	0,522		401/25			
4	CT-03	1,959		001/26			
5	CT-05	1,306		011/25			
6	CT-04	0,014		003/25			
6	CT-04	0,246		001/26			
Subtotal		4,899					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		32,662					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>029AZ035 REALTHANE 29 AZUL LUGANO</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 32,66	Qtde(Kg) 32,66	P.ESP 1,0000
Cliente:	CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,02	0,99		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	50,33		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	168,00	154,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	62,00		
BRILHO	IT-1.009		80,00	98,00	82,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		300,00	360,00	350,00		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	PADRÃO 62						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029AZ035.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>029PR016 REALTHANE 29 PRETO SB</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 7,42	Qtde(Kg) 7,94	P.ESP 1,0700
Cliente:	<b>CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-29S	7,306					
Subtotal		7,306					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
2	CT-02	0,635		005/26			
Subtotal		0,635					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		7,942					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		50,00	60,00	57,11		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	73,11		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV510						



04711900002029PR016

<b>029PR016 REALTHANE 29 PRETO SB</b>		<b>Emissão</b> 24/04/2026 - 11:00	<b>Previsão Entrega</b> 29/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 7,42	<b>Qtde(Kg)</b> 7,94	<b>P.ESP</b> 1,0700
<b>Cliente:</b>	<b>CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	029PR016.82 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	2,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>029PT009 REALTHANE 29 PRATA 0718/94 MBB</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 15,00	Qtde(Kg) 14,84	P.ESP 0,9895
Cliente:	<b>CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-418	9,501		4999			
Subtotal		9,501					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	S-15	0,593		F214025071406			
3	S-34	0,593		CAC20250626			
4	SC-43	0,074		006/26			
5	G-104	0,074		SYB004-26			
6	S-32	0,742		251112			
Subtotal		2,078					
<b>3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b>							
7	D-27	1,039		483/25			
8	D-18	0,445		520/25			
9	S-06	1,781		418-25-00724050			
Subtotal		3,266					
<b>4 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS</b>							
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
<b>6 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR</b>							
<b>7 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		14,846					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>029PT009 REALTHANE 29 PRATA 0718/94 MBB</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 15,00	Qtde(Kg) 14,84	P.ESP 0,9895
Cliente:	<b>CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**8 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		30,00	50,00	50,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 6						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 2						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**9 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029PT009.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
<b>030CT320 CATALISADOR REALPOXI 320</b>		24/04/2026 - 11:00		30/04/2026		3,58	3,18	0,8882
Cliente:	MEGA TINTAS E MATERIAIS DE CONSTRUCAO LT			Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	S-01	0,318		568/25				
2	S-07	1,272		5220518				
3	S-12	0,890		3181175				
Subtotal		2,480						
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
4	P-229	0,572		VH16625002				
5	G-55	0,127		20250702				
Subtotal		0,699						
<b>3 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE</b>								
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>								
<b>TOTAIS</b>		3,180						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**5 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		15,00	18,00	16,33		
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04712600002030CT320

<b>030CT320 CATALISADOR REALPOXI 320</b>		<b>Emissão</b> 24/04/2026 - 11:00	<b>Previsão Entrega</b> 30/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 3,58	<b>Qtde(Kg)</b> 3,18	<b>P.ESP</b> 0,8882
<b>Produto</b>						
<b>Cliente:</b>	<b>MEGA TINTAS E MATERIAIS DE CONSTRUCAO LT</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

**6 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	030CT320.125 A-116	<b>Quantidade Unitária Total</b>	5,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>030CT430 CATALISADOR REALPISO 430</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 3,60	Qtde(Kg) 3,67	P.ESP 1,0210
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						
Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
<b>1 ITENS A PESAR</b>						
1	P-487	3,676		3006PA9000		
Subtotal		3,676				
<b>TOTAIS</b>		3,676				

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,02		

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT430.107 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>038CZ021 REALTHANE 38 PRIMER PU CINZA</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 30,36	Qtde(Kg) 45,72	P.ESP 1,5057
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-412	10,974		4995			
Subtotal		10,974					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-41	0,228		0002660452			
3	S-12	1,829		3181175			
Subtotal		2,057					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-253	3,658		LB250722061090			
5	F-58	0,091		40000042976			
6	E-14	0,457		042583210			
7	U-16	6,401		M20251577			
8	F-06	13,260		59946-1			
9	F-36	1,829		25080072-01			
Subtotal		25,698					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
10	S-06	5,852		418-25-00724050			
11	SC-33	0,228		003/26			
12	S-07	0,868		5220518			
Subtotal		6,950					
<b>7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
13	CT-02	0,045		005/26			
Subtotal		0,045					
<b>8 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		45,726					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>038CZ021 REALTHANE 38 PRIMER PU CINZA</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 30,36	Qtde(Kg) 45,72	P.ESP 1,5057
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**9 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,50	7,00	5,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,60	1,54		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	76,00		
CATALISE	4X1 030CT038						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**10 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038CZ021.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>320AZ004 REALPOXI 320 AZUL SEGURANÇA 2,5 PB 4/10</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 16,70	Qtde(Kg) 20,87	P.ESP 1,2498
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **MEGA TINTAS E MATERIAIS DE CONSTRUCAO LT** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-320	16,083		003/26			
Subtotal		16,083					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
2	CT-01	2,892		010/26			
3	CT-03	1,749		001/26			
4	CT-05	0,098		011/25			
5	CT-21	0,048		008/25			
Subtotal		4,788					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		20,871					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>4 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,45	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
PADRAO DE COR	2,5 PB 4/10						



<b>320AZ004</b>	<b>REALPOXI 320 AZUL SEGURANÇA 2,5 PB 4/10</b>	Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 16,70	Qtde(Kg) 20,87	P.ESP 1,2498
-----------------	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

<b>Cliente:</b>	<b>MEGA TINTAS E MATERIAIS DE CONSTRUCAO LT</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320AZ004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>430CZ001 REALPISO EPOXI HS 430 CINZA N- 6,5</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 59,38	Qtde(Kg) 100,15	P.ESP 1,6866
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-430	5,846		009/25			
1	V-430	78,987		001/26			
2	CT-01	14,322		010/26			
Subtotal		99,156					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-02	0,961		005/26			
4	CT-09	0,020		003/26			
5	CT-10	0,020		001/26			
Subtotal		1,001					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		100,157					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,51		
VISCOSIDADE	IT-1.008		90,00	100,00	95,55		
CATALISE	030CT430 4X1						
DILUENTE	010SV170						
PADRAO DE COR	SDP 273/25// 419/25 TEM PADRÃO CQ						



<b>Produto</b> 430CZ001 REALPISO EPOXI HS 430 CINZA N- 6,5		<b>Emissão</b> 24/04/2026 - 11:00	<b>Previsão Entrega</b> 29/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 59,38	<b>Qtde(Kg)</b> 100,15	<b>P.ESP</b> 1,6866
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	---------------------------	------------------------

<b>Cliente:</b>	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>
-----------------	--	---	--

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	430CZ001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>440AM001 REALPISO 440 AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12 B</b>		<b>Produto</b>	<b>Emissão</b> 24/04/2026 - 11:00	<b>Previsão Entrega</b> 30/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 55,67	<b>Qtde(Kg)</b> 75,18	<b>P.ESP</b> 1,3504
--	--	----------------	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

**Cliente:** PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA      **Agrupado:**       **Urgente:**

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>		<b>Moinho nº</b>		<b>Dispensor nº</b>		<b>Grindômetro nº</b>	
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-440	56,911		005/26			
<b>Subtotal</b>		56,911					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
2	CT-08	10,773		005/26			
3	CT-07	3,127		003/26			
4	CT-01	4,292		010/26			
5	CT-02	0,075		005/26			
<b>Subtotal</b>		18,268					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		75,180					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      **APROVADOR POR :** \_\_\_\_\_

<b>4 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,32	1,42	1,37		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,66		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 378/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							



<b>440AM001</b>	<b>REALPISO 440 AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12 B</b>	Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 75,18	P.ESP 1,3504
-----------------	---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

<b>Cliente:</b>	<b>PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440AM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
470AZ002 REALPOXI 470 PISO AZUL SEGURANÇA 2,5PB 4		24/04/2026 - 11:00		30/04/2026		30,92	46,29	1,4968
Cliente:	POLYMONT DO BRASIL LTDA			Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>	
<b>Plano de Fábrica</b>								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-470	30,491		009/25				
2	CT-01	10,285		010/26				
3	CT-03	4,957		001/26				
Subtotal		45,735						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
4	CT-11	0,462		003/25				
5	CT-10	0,092		001/26				
Subtotal		0,555						
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		46,290						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>470AZ002 REALPOXI 470 PISO AZUL SEGURANÇA 2,5PB 4</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 30,92	Qtde(Kg) 46,29	P.ESP 1,4968
Cliente:	POLYMONT DO BRASIL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,50	1,53		
CATALISE EM MASSA	.		0,00	0,00	0,00		
CATALISE	5x1 030CT472						
COR	TEM PADRÃO CQ						
METODO DE APLICAC	ROLO						
TEMPO DE INDUCAO	15 A 20 MINUTOS						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	470AZ002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>470AZ003 REALPOXI 470 PISO AZUL MONDELEZ</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 79,71	Qtde(Kg) 123,27	P.ESP 1,5465
Cliente:	POLYMONT DO BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-470	97,474		009/25			
2	CT-01	22,189		010/26			
Subtotal		119,664					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-08	1,306		005/26			
4	CT-03	2,021		001/26			
5	CT-05	0,246		011/25			
6	CT-04	0,014		003/25			
6	CT-04	0,022		001/26			
Subtotal		3,611					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		123,275					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>470AZ003 REALPOXI 470 PISO AZUL MONDELEZ</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 79,71	Qtde(Kg) 123,27	P.ESP 1,5465
Cliente:	POLYMONT DO BRASIL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

## Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,21		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,50	1,60	1,53		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		75,00	85,00	76,53		
CATALISE EM MASSA	.		0,00	0,00	0,00		
CATALISE	5x1 030CT472						
COR	SDP 911/25 TEM PADRAO NO CQ						
METODO DE APLICAC	ROLO						
TEMPO DE INDUCAO	15 A 20 MINUTOS						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

## 5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	470AZ003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	25,77 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>572AM003 REALTHANE 572 GR DF AMARELO SEG 5Y8/12 A</b>		Produto 24/04/2026 - 11:00	Emissão 30/04/2026	Previsão Entrega 2,96	Qtde(L) 3,61	P.ESP 1,2167
<b>Cliente:</b>	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	P-33P	1,321		6028			
Subtotal		1,321					
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
2	F-58	0,007		40000042976			
3	F-253	0,267		LB250722061090			
4	F-36	0,191		25080072-01			
5	U-16	0,404		M20251577			
6	F-41	0,054		73160226			
Subtotal		0,924					
<b>3 DISPERSAR EM ALTA ATE A FINEZA 6H</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
7	F-02	0,014		1026B05809			
Subtotal		0,014					
<b>6 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN</b>							
<b>7 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°</b>							
<b>8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
8	S-06	0,352		418-25-00724050			
9	S-12	0,115		3181175			
10	S-34	0,018		CAC20250626			
11	G-306	0,003		0002722442			
Subtotal		0,489					
<b>9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
12	CT-16	0,830		001/26			
Subtotal		0,830					
<b>10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		<b>3,581</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>572AM003 REALTHANE 572 GR DF AMARELO SEG 5Y8/12 A</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 2,96	Qtde(Kg) 3,61	P.ESP 1,2167
Cliente:	SCHNELL BRASIL SA - IND DE MAQUINAS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**11 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		20,00	30,00	28,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,40	1,20		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	82,00		
CATALISE	4X1 030CT031						
COR	TEM PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**12 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	572AM003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>577CZ055 REALTHANE 577 DF CINZA N-6,5</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 54,42	Qtde(Kg) 61,24	P.ESP 1,1252
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-577	52,116		005/26			
2	CT-01	8,573		010/26			
Subtotal		60,689					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-02	0,428		005/26			
4	CT-09	0,091		003/26			
5	CT-10	0,030		001/26			
Subtotal		0,551					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		61,240					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,14	1,11		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	84,63		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							



Produto <b>577CZ055 REALTHANE 577 DF CINZA N-6,5</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 29/04/2026	Qtde(L) 54,42	Qtde(Kg) 61,24	P.ESP 1,1252
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ055.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>579CZ001 REALTHANE 579 CINZA N 6,5</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 9,54	Qtde(Kg) 11,02	P.ESP 1,1550
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	-------------------	-----------------

Cliente: **POTENCIAL BIODIESEL LTDA** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-579	9,435		005/26			
2	S-06	0,220		418-25-00724050			
Subtotal		9,656					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CT-02	0,022		005/26			
4	CT-01	1,322		010/26			
5	CT-09	0,011		003/26			
6	CT-10	0,011		001/26			
Subtotal		1,366					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		11,023					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,18	1,28	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,96		
COR	PAD LIQ SDP 495/25 TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							



Produto <b>579CZ001 REALTHANE 579 CINZA N 6,5</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 9,54	Qtde(Kg) 11,02	P.ESP 1,1550
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>POTENCIAL BIODIESEL LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>579MR001 REALTHANE 579 MARROM 2,5YR 2/4</b>		Produto 24/04/2026 - 11:00	Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 9,60	Qtde(Kg) 10,48	P.ESP 1,0922
--	--	-------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	-------------------	-----------------

<b>Cliente:</b> POTENCIAL BIODIESEL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	V-579	9,014		005/26			
<b>Subtotal</b>		9,014					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
2	CT-01	0,052		010/26			
3	CT-02	0,188		005/26			
4	CT-06	0,183		003/26			
5	CT-10	0,839		001/26			
<b>Subtotal</b>		1,263					
<b>3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
6	S-06	0,209		418-25-00724050			
<b>Subtotal</b>		0,209					
<b>TOTAIS</b>		10,488					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



579MR001	REALTHANE 579 MARROM 2,5YR 2/4	Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 9,60	Qtde(Kg) 10,48	P.ESP 1,0922
----------	--------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	-------------------	-----------------

Cliente:	POTENCIAL BIODIESEL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	90,00	83,68		
CAMADA SECA	IT-1.019		40,00	60,00	60,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	78,62		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 15						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 7						
POT LIFE	MIN. 2						
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

## 5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579MR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>579VM002 REALTHANE 579 VERMELHO 5R 414 BR</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:00	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 9,58	Qtde(Kg) 10,54	P.ESP 1,1000
Cliente:	POTENCIAL BIODIESEL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-579	8,912		005/26			
2	CT-01	0,369		010/26			
3	CT-06	0,843		003/26			
4	CT-12	0,210		001/26			
Subtotal		10,336					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-01	0,105		010/26			
6	CT-12	0,105		001/26			
Subtotal		0,210					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		10,547					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,04		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,01	1,11	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



<b>579VM002 REALTHANE 579 VERMELHO 5R 414 BR</b>		<b>Emissão</b> 24/04/2026 - 11:00	<b>Previsão Entrega</b> 30/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 9,58	<b>Qtde(Kg)</b> 10,54	<b>P.ESP</b> 1,1000
<b>Cliente:</b>	<b>POTENCIAL BIODIESEL LTDA</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	579VM002.82 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	3,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>600PR004 REALVIT 600 DF PRETO SB</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:01	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 55,10	Qtde(Kg) 57,32	P.ESP 1,0403
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

**Cliente:** DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA      Agrupado:       Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-600	42,423		001/26			
2	V-601	11,385		006/26			
Subtotal		53,808					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CACT-02	3,520		001/26			
Subtotal		3,520					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		57,328					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>4 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		50,00	70,00	69,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,66		
COR	SDP 576/25						
DILUENTE	010SV660						

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	



Produto <b>600PR004 REALVIT 600 DF PRETO SB</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:01	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 55,10	Qtde(Kg) 57,32	P.ESP 1,0403
Cliente:	<b>DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR004.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>600PR008 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO FS</b>		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			24/04/2026 - 11:01	27/04/2026	34,74	36,05	1,0376
<b>Cliente:</b>	<b>FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-603	21,272		014/26			
2	V-601	12,619		006/26			
Subtotal		33,891					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
3	CACT-02	2,163		001/26			
Subtotal		2,163					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		36,055					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

<b>4 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		95,00	105,00	100,33		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	5,66		
DILUENTE	010SV660 ATÉ 40%						



<b>600PR008 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO FS</b>		Produto 24/04/2026 - 11:01	Emissão 27/04/2026	Previsão Entrega 34,74	Qtde(L) 36,05	P.ESP 1,0376
Cliente:	FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	600PR008.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	
Observações					



610AM001 REALACK 610 MONOTECH AMARELO RAL 1003 BR		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			24/04/2026 - 11:01	29/04/2026	18,55	19,84	1,0695

Cliente:	IRRIGABRASIL IND COM	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	----------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-600	15,454		001/26			
2	CACT-07	2,705		001/26			
3	CACT-01	1,190		005/26			
4	CACT-09	0,377		002/25			
Subtotal		19,727					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CACT-09	0,119		002/25			
Subtotal		0,119					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		19,846					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



<b>610AM001 REALACK 610 MONOTECH AMARELO RAL 1003 BR</b>		<b>Produto</b> 24/04/2026 - 11:01	<b>Emissão</b>	<b>Previsão Entrega</b> 29/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 18,55	<b>Qtde(Kg)</b> 19,84	<b>P.ESP</b> 1,0695
<b>Cliente:</b>	IRRIGABRASIL IND COM		<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	610AM001.21 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	1,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>701VZ002 REALTHANE 701 VERNIZ INCOLOR FOSCO</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:01	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 89,06	Qtde(Kg) 96,19	P.ESP 1,0800
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **TESLA MULTISERVICE LTDA** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	P-25	65,093		4941				
Subtotal		65,093						
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
2	F-04	0,480		114110823				
Subtotal		0,480						
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>								
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
3	F-41	10,100		73160226				
Subtotal		10,100						
<b>6 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>								
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
4	G-306	0,346		0002722442				
5	G-58	0,096		0002604829				
6	SC-43	0,202		006/26				
7	S-32	9,619		251112				
8	S-06	8,330		418-25-00724050				
9	S-12	1,923		3181175				
Subtotal		20,517						
<b>8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>								
<b>TOTAIS</b>		96,191						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						



Produto <b>701VZ002 REALTHANE 701 VERNIZ INCOLOR FOSCO</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:01	Previsão Entrega 28/04/2026	Qtde(L) 89,06	Qtde(Kg) 96,19	P.ESP 1,0800
Cliente:	TESLA MULTISERVICE LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	74,66		
CATALISE	030CT107 4X1						
DILUENTE	010SV280						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	701VZ002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>822AM015 REALUX 822 DF AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:01	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 118,77	Qtde(Kg) 151,13	P.ESP 1,2725
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>PEROXIDOS DO BRASIL LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-822	88,293		006/26			
2	CT-08	27,204		005/26			
3	CT-01	10,579		010/26			
4	CT-07	14,055		003/26			
Subtotal		140,133					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
5	F-41	10,579		73160226			
Subtotal		10,579					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
6	CT-02	0,211		005/26			
7	CT-04	0,014		003/25			
7	CT-04	0,197		001/26			
Subtotal		0,423					
<b>6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		151,135					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>822AM015 REALUX 822 DF AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12</b>	Emissão 24/04/2026 - 11:01	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 118,77	Qtde(Kg) 151,13	P.ESP 1,2725
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>PEROXIDOS DO BRASIL LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**7 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	5,00	3,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,31	1,41	1,36		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	90,00		
FINEZA HEGMANN							
PADRAO DE COR	CF 822AM005						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**8 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	822AM015.82 A-92	Quantidade Unitária Total	32,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



822AZ019 REALUX 822 DF AZUL PEROXIDOS FS		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			24/04/2026 - 11:01	30/04/2026	118,76	134,31	1,1309
Cliente:	PEROXIDOS DO BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-822	94,903		006/26			
2	CT-01	14,774		010/26			
3	CT-03	13,431		001/26			
Subtotal		123,108					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
4	F-41	9,401		73160226			
Subtotal		9,401					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-02	0,671		005/26			
6	CT-04	0,014		003/25			
6	CT-04	0,576		001/26			
7	CT-06	0,537		003/26			
Subtotal		1,799					
<b>6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		134,310					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>822AZ019 REALUX 822 DF AZUL PEROXIDOS FS</b>	Emissão 24/04/2026 - 11:01	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 118,76	Qtde(Kg) 134,31	P.ESP 1,1309
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>PEROXIDOS DO BRASIL LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**7 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	5,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,17	1,27	1,22		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	95,00		
FINEZA HEGMANN							
PADRAO DE COR	CF 822AZ004						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**8 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	822AZ019.82 A-92	Quantidade Unitária Total	32,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



822PR005	REALUX 822 DF PRETO N-1.0 FS	Produto	Emissão 24/04/2026 - 11:01	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 118,75	Qtde(Kg) 125,53	P.ESP 1,0571
----------	------------------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	PEROXIDOS DO BRASIL LTDA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	--------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-822	97,916		006/26			
Subtotal		97,916					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	F-58	0,502		40000042976			
Subtotal		0,502					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
3	F-41	7,532		73160226			
Subtotal		7,532					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CT-02	19,583		005/26			
Subtotal		19,583					
<b>7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		125,534					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>822PR005 REALUX 822 DF PRETO N-1.0 FS</b>		Emissão 24/04/2026 - 11:01	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 118,75	Qtde(Kg) 125,53	P.ESP 1,0571
Cliente:	PEROXIDOS DO BRASIL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**8 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		3,00	10,00	7,11		
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,20	1,14		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	78,66		
COR	SDP 1433/24/TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	20% 010SV004						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

**9 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	822PR005.82 A-92	Quantidade Unitária Total	32,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



822VM016	REALUX 822 DF VERMELHO OXIDO PEROXIDOS F	Produto	Emissão 24/04/2026 - 11:01	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 89,08	Qtde(Kg) 99,22	P.ESP 1,1138
----------	--	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	PEROXIDOS DO BRASIL LTDA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	--------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-822	79,854		006/26			
2	CT-09	5,159		003/26			
3	CT-10	5,358		001/26			
Subtotal		90,372					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
4	F-41	6,945		73160226			
Subtotal		6,945					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-01	1,091		010/26			
6	CT-02	0,158		005/26			
7	CT-03	0,158		001/26			
8	CT-11	0,496		003/25			
Subtotal		1,905					
<b>6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		99,222					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



<b>822VM016 REALUX 822 DF VERMELHO OXIDO PEROXIDOS F</b>		Produto 24/04/2026 - 11:01	Emissão 24/04/2026 - 11:01	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 89,08	Qtde(Kg) 99,22	P.ESP 1,1138
<b>Cliente:</b> PEROXIDOS DO BRASIL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>		Plano de Fábrica		

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	5,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,18		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	120,00	120,00		
FINEZA HEGMANN							
PADRAO DE COR	CF 822VM007						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	822VM016.82 A-92	Quantidade Unitária Total	24,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							