

						OF 49974-26-001		Lote 010/26			
0 4 9 9 7 4 2 6 0 0 1 0 1 6 B G 0 4 0											
Produto 016BG040 PRIMER NC MARFIM URNAS					Emissão 28/07/2026 - 15:35		Previsão Entrega 04/08/2026		Qtde(L) 296,92	Qtde(Kg) 453,70	P.ESP 1,5280
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	36,296		03940/26							
2	SC-40	16,257		027/26							
2	SC-40	1,890		029/26							
Subtotal		54,444									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	2,268		26DO873							
Subtotal		2,268									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	2,268		PA26031847							
5	F-227	2,268		VA85543							
6	F-165	145,185		000.124.599							
7	F-42	81,666		M1.26.2.3							
8	F-254	35,388		3703H05250601							
Subtotal		266,778									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-28	76,267		37285							
10	S-32	36,296		3703W71256355							
11	SN-30	15,879		022/26							
Subtotal		128,443									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-07	0,589		006/26							
13	CT-12	0,589		003/26							
14	CT-09	0,589		003/26							
Subtotal		1,769									
TOTAIS		453,704									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 49974-26-001		Lote 010/26				
0 4 9 9 7 4 2 6 0 0 1 0 1 6 B G 0 4 0											
Produto 016BG040 PRIMER NC MARFIM URNAS					Emissão 28/07/2026 - 15:35		Previsão Entrega 04/08/2026		Qtde(L) 296,92	Qtde(Kg) 453,70	P.ESP 1,5280
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,48	1,58	1,54		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	93,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
SUBSTRATO							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BG040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49997-00-001		Lote 003/26			
Produto 018VZ004 VERNIZ NC BRILHANTE					Emissão 28/07/2026 - 15:35		Previsão Entrega 04/08/2026		Qtde(L) 206,19	Qtde(Kg) 190,44	P.ESP 0,9236
Cliente:		VS INDUSTRIA COM MOLDURAS EIRELLI EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	21,139		050002909196							
2	S-01	18,275		0122064							
3	S-05	32,103		260126							
4	S-02	5,713		BG251208							
5	SN-30	25,392		022/26							
6	SN-10	10,882		011/26							
Subtotal		113,505									
2 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
7	P-412	38,089		6029							
8	SC-40	16,257		027/26							
8	SC-40	21,831		029/26							
Subtotal		76,178									
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO											
9	G-67	0,761		20260125							
Subtotal		0,761									
5 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		190,445									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,97	0,92		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		15,00	30,00	21,00		
DILUENTE	1x1 010SV040						
LAUDO							

		 04999700001018VZ004			OF 49997-00-001		Lote 003/26			
Produto 018VZ004 VERNIZ NC BRILHANTE				Emissão 28/07/2026 - 15:35		Previsão Entrega 04/08/2026		Qtde(L) 206,19	Qtde(Kg) 190,44	P.ESP 0,9236
Cliente:	VS INDUSTRIA COM MOLDURAS EIRELLI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	018VZ004.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49973-26-001		Lote 012/26			
Produto 019VZ090 SELADOR NC FUNDO					Emissão 28/07/2026 - 15:35		Previsão Entrega 04/08/2026		Qtde(L) 167,02	Qtde(Kg) 146,97	P.ESP 0,8800
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	24,824		050002909196							
2	S-02	1,469		BG251208							
3	S-01	43,358		0122064							
4	S-05	8,083		260126							
Subtotal		77,737									
2 ADICIONAR E HOM. 5 A 10 MIN											
5	SN-30	27,646		022/26							
6	SN-10	7,348		011/26							
Subtotal		34,995									
3 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO											
7	P-412	26,456		6029							
8	SC-214	7,348		008/26							
Subtotal		33,805									
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
9	SC-33	0,440		005/26							
Subtotal		0,440									
TOTAIS		146,978									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,88		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		80,00	100,00	93,33		
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

						OF 49973-26-001		Lote 012/26			
0 4 9 9 7 3 2 6 0 0 1 0 1 9 V Z 0 9 0											
Produto 019VZ090 SELADOR NC FUNDO					Emissão 28/07/2026 - 15:35		Previsão Entrega 04/08/2026		Qtde(L) 167,02	Qtde(Kg) 146,97	P.ESP 0,8800
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	019VZ090.21 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 5 0 0 0 0 0 0 0 0 1 3 2 0 B R 0 0 2 T				OF 50000-00-001		Lote 003/26			
Produto 320BR002T REALPOXI 320 BRANCO					Emissão 28/07/2026 - 15:35		Previsão Entrega 04/08/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 18,85	P.ESP 1,2701
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-320	16,027		006/26							
Subtotal		16,027									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	2,828		022/26							
Subtotal		2,828									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,856									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,19	1,29	1,27		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	60,00		
CATALISE	030CT320 4X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

		 0 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 1 3 2 0 B R 0 0 2 T				OF 50000-00-001		Lote 003/26											
Produto 320BR002T REALPOXI 320 BRANCO					Emissão 28/07/2026 - 15:35		Previsão Entrega 04/08/2026		Qtde(L) 14,84		Qtde(Kg) 18,85		P.ESP 1,2701						
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		320BR002T.82 A-92		Quantidade Unitária Total		5,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

					OF 50000-00-002		Lote 008/26				
Produto 320CZ001T REALPOXI 320 CINZA N-6,5 BR					Emissão 28/07/2026 - 15:35		Previsão Entrega 04/08/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 19,74	P.ESP 1,3300
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-320	17,314		006/26							
2	CT-01	2,369		022/26							
Subtotal		19,683									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,029		011/26							
4	CT-09	0,005		003/26							
5	CT-22	0,023		003/26							
Subtotal		0,059									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		19,742									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCARGO INDUSTRIAL

0500000000002320CZ001T

OF

50000-00-002

Lote

008/26

Produto

320CZ001T REALPOXI 320 CINZA N-6,5 BR

Emissão

28/07/2026 - 15:35

Previsão Entrega

04/08/2026

Qtde(L)

14,84

Qtde(Kg)

19,74

P.ESP

1,3300

Cliente:

LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,33	1,43	1,33		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		0,00	0,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
CATALISE	4X1 030CT320						
COR	SDP 166/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	15% 010SV270						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320CZ001T.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							