

						OF 42409-00-002		Lote 170/25			
0 4 2 4 0 9 0 0 0 0 2 0 1 0 S V 6 6 0											
Produto 010SV660 REDUTOR REALVIT					Emissão 30/10/2025 - 17:16		Previsão Entrega 30/10/2025		Qtde(L) 0,23	Qtde(Kg) 0,20	P.ESP 0,8500
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-07	0,080		48444							
2	S-01	0,050		120728							
3	S-12	0,070		13799359							
4	S-12	0,000		13799359							
Subtotal		0,200									
TOTAIS		0,200									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV660	Quantidade Unitária Total	0,20	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 42409-00-001		Lote 005/25			
Produto 640CZ001 GALVFIX 640 DF CINZA CLARO N-6,5 BR					Emissão 30/10/2025 - 17:16		Previsão Entrega 30/10/2025		Qtde(L) 0,50	Qtde(Kg) 0,51	P.ESP 1,0123
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	0,118		020/25							
2	V-603	0,334		001/25							
3	CACT-01	0,059		005/25							
Subtotal		0,513									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CACT-02	0,001		004/25							
5	CACT-09	0,000		001/25							
Subtotal		0,001									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		0,514									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	72,00		
COR	N-6,5, PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



Lote
005/25

P.ESP
1,0123

Urgente: ☐

[illegible]

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640CZ001	Quantidade Unitária Total	0,51	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							