

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		04971800001010SV274				OF 49718-00-001		Lote 029/26			
Produto 010SV274 DILUENTE PARA DOPE					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 174,00	P.ESP 0,8700
Cliente:		CHAPEMAR CHAPEUS MARIALVA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	130,500		050002909196							
2	S-05	43,500		260126							
Subtotal		174,000									
TOTAIS		174,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 49718-00-001		Lote 029/26				
Produto 010SV274 DILUENTE PARA DOPE				Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 174,00	P.ESP 0,8700
Cliente:	CHAPEMAR CHAPEUS MARIALVA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV274.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04969700006010SV816				OF 49697-00-006		Lote 015/26			
010SV816 REDUTOR PU					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 35,53	Qtde(Kg) 30,84	P.ESP 0,8680
Cliente:		ALMEIDA STONES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	16,966		418-25-00858-01							
2	S-05	7,712		260126							
3	S-12	4,627		ABD7/0-17							
4	S-02	1,542		20251130							
Subtotal		30,848									
TOTAIS		30,848									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

					OF 49697-00-006		Lote 015/26				
0 4 9 6 9 7 0 0 0 0 6 0 1 0 S V 8 1 6											
Produto 010SV816 REDUTOR PU					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 35,53	Qtde(Kg) 30,84	P.ESP 0,8680
Cliente:	ALMEIDA STONES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV816.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04975800001011AZ214				OF 49758-00-001		Lote 006/26			
Produto 011AZ214 REALUX 11 AZUL RECUPERTAM SIM					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 28/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,57	P.ESP 0,9854
Cliente:		RECUPERTAM COMERCIO DE EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	30,695		010/26							
2	CT-01	2,560		020/26							
3	CT-02	0,548		011/26							
4	CT-03	1,462		003/26							
5	S-06	0,365		418-25-00858-01							
Subtotal		35,633									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	CT-10	0,731		003/26							
7	CT-04	0,073		001/26							
8	CT-21	0,135		008/25							
Subtotal		0,939									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		36,572									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49758-00-001		Lote 006/26				
0 4 9 7 5 8 0 0 0 1 0 1 1 A Z 2 1 4										
Produto 011AZ214 REALUX 11 AZUL RECUPERTAM SIM				Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 28/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,57	P.ESP 0,9854
Cliente:	RECUPERTAM COMERCIO DE EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,06	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,58		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ214.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49725-00-001		Lote 012/26			
Produto 012VD001 REALTHANE 12 VERDE HENNIPMAN					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 37,43	Qtde(Kg) 38,66	P.ESP 1,0329
Cliente:		D. HENNIPMAN FILHO EIRELI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	32,669									
2	CT-07	3,479		006/26							
3	CT-03	1,933		003/26							
Subtotal		38,082									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-02	0,077		011/26							
5	CT-10	0,309		003/26							
6	CT-04	0,193		001/26							
Subtotal		0,579									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		38,662									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,13	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,00		
CATALISE	2X1 030CT029						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

		 04972500001012VD001				OF 49725-00-001		Lote 012/26			
Produto 012VD001 REALTHANE 12 VERDE HENNIPMAN					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 37,43	Qtde(Kg) 38,66	P.ESP 1,0329
Cliente:		D. HENNIPMAN FILHO EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo		Ação	Responsável CQ	Operador			Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		012VD001.82 A-92		Quantidade Unitária Total		10,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

REALFIX RETAZAS INDUSTRIAS		04968800001015VD040				OF 49688-00-001		Lote 001/26			
015VD040 LACA NC VERDE NONA BR					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,91	P.ESP 1,0195
Cliente:		LEDNOX ARTEFATOS EM MDF LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	15,135		010/26							
2	CT-01	0,614		020/26							
3	CT-08	2,173		007/26							
4	CT-04	0,633		001/26							
Subtotal		18,557									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-07	0,350		006/26							
6	CT-03	0,009		003/26							
7	CT-10	0,001		003/26							
Subtotal		0,361									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,918									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS



04968800001015VD040

OF

49688-00-001

Lote

001/26

Produto

015VD040 LACA NC VERDE NONA BR

Emissão

21/07/2026 - 13:05

Previsão Entrega

27/07/2026

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

18,91

P.ESP

1,0195

Cliente:

LEDNOX ARTEFATOS EM MDF LTDA ME

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	0,00		
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
PADRAO DE COR	SDP 780/26						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015VD040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 7 2 1 0 0 0 0 1 0 1 6 B R 1 0 0				OF 49721-00-001		Lote 004/26			
Produto 016BR100 MASSA RAPIDA BRANCA					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 11,88	Qtde(Kg) 20,43	P.ESP 1,7188
Cliente:		FENAP COMERCIO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-33P	2,043		6049							
Subtotal		2,043									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,204		26DO873							
3	S-07	0,408		050002909196							
Subtotal		0,612									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,204		PA26031847							
5	E-14	0,204		042583210							
6	F-06	5,108		59946-1							
7	U-16	7,151		M20251577							
8	F-255	1,532		4120B00154							
Subtotal		14,200									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-06	0,960		418-25-00858-01							
10	S-05	1,123		260126							
11	SN-30	1,307		022/26							
12	S-05	0,183		260126							
Subtotal		3,575									
TOTAIS		20,433									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49721-00-001		Lote 004/26				
Produto 016BR100 MASSA RAPIDA BRANCA				Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 11,88	Qtde(Kg) 20,43	P.ESP 1,7188
Cliente:		FENAP COMERCIO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,60	1,78	1,69		
SECAGEM EXTENSOR	IT-1.018		0,00	0,00	5,00		
CONSISTÊNCIA	IT-1.008		6,00	6,50	6,06		
ADERENCIA	2 MIN SOBRE O VIDRO						
COR	SDP 1277/25						
FILTRAGEM							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR100.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49529-00-001		Lote 001/26			
04952900001026CZ003											
Produto 026CZ003 REALTERM 26 200 CINZA RAL 7023					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,87	P.ESP 1,0710
Cliente:		I E M PAPEIS E EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	6,240		418-25-00858-01							
2	P-101	4,153		R324K-0145							
3	S-06	1,391		418-25-00858-01							
4	G-41	0,119		0002716758							
5	F-58	0,198		PA26031847							
6	F-51	0,009		60231068							
7	F-56F	0,069		25XYC22B06							
8	F-169	1,113		260322							
9	U-16	2,504		M20251577							
10	S-06	1,987		418-25-00858-01							
11	P-60	0,437		H052P79032							
12	S-12	0,993		ABD7/0-17							
13	SC-70	0,198		26C1100							
14	CT-01	0,019		020/26							
15	CT-02	0,019		011/26							
16	CT-07	0,019		006/26							
17	S-06	0,397		418-25-00858-01							
Subtotal		19,874									
TOTAIS		19,874									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						
FURO + FELTRO						

						OF 49715-00-001		Lote 001/26			
0 4 9 7 1 5 0 0 0 0 1 0 2 7 A Z 0 5 3											
Produto 027AZ053 REALUX 27 DF AZUL RAL 5024					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 18,76	Qtde(Kg) 20,85	P.ESP 1,1118
Cliente:		FOGIPAM METALURGICA LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	17,761		008/26							
2	CT-01	2,784		020/26							
3	CT-03	0,062		003/26							
4	CT-08	0,020		007/26							
5	CT-10	0,020		003/26							
6	S-06	0,208		418-25-00858-01							
Subtotal		20,858									
TOTAIS		20,858									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,13	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	77,44		
COR	PADRÃO CQ						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49715-00-001		Lote 001/26				
Produto 027AZ053 REALUX 27 DF AZUL RAL 5024				Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 18,76	Qtde(Kg) 20,85	P.ESP 1,1118
Cliente:		FOGIPAM METALURGICA LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027AZ053.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49725-00-002		Lote 009/26			
0 4 9 7 2 5 0 0 0 0 2 0 2 7 P R 0 0 3											
Produto 027PR003 REALUX 27 DF PRETO BR					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 42,07	Qtde(Kg) 43,79	P.ESP 1,0408
Cliente:		D. HENNIPMAN FILHO EIRELI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	37,226		008/26							
Subtotal		37,226									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-02	6,569		011/26							
Subtotal		6,569									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		43,796									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	88,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,00		
DILUENTE	010SV004						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
LAUDO							

						OF 49725-00-002		Lote 009/26			
0 4 9 7 2 5 0 0 0 0 2 0 2 7 P R 0 0 3											
Produto 027PR003 REALUX 27 DF PRETO BR					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 42,07	Qtde(Kg) 43,79	P.ESP 1,0408
Cliente:	D. HENNIPMAN FILHO EIRELI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027PR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04970600001027PRO06				OF 49706-00-001		Lote 005/26			
Produto 027PR006 REALUX 27 DF PRETO FOSCO					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 197,83	P.ESP 1,0661
Cliente:		METALIN INDUSTRIA E COMERCIO DE METAIS L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	158,270		008/26							
Subtotal		158,270									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-41	11,870		74940526							
Subtotal		11,870									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
3	S-06	7,913		418-25-00858-01							
Subtotal		7,913									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-02	19,783		011/26							
Subtotal		19,783									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		197,838									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49706-00-001		Lote 005/26				
Produto 027PR006 REALUX 27 DF PRETO FOSCO				Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 197,83	P.ESP 1,0661
Cliente:	METALIN INDUSTRIA E COMERCIO DE METAIS L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	60,00		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	5,00		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027PR006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49714-00-001		Lote 003/26			
Produto 029BR031 REALTHANE 29 BRANCO N-9.5 SB					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 22,26	Qtde(Kg) 28,04	P.ESP 1,2597
Cliente:		CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	19,632		003/26							
Subtotal		19,632									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	F-41	1,402		74940526							
Subtotal		1,402									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	7,011		020/26							
Subtotal		7,011									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		28,047									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		55,00	65,00	61,66		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

		 04971400001029BR031			OF 49714-00-001		Lote 003/26			
Produto 029BR031 REALTHANE 29 BRANCO N-9.5 SB				Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 22,26	Qtde(Kg) 28,04	P.ESP 1,2597
Cliente:	CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029BR031.82 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04971800003030CT039				OF 49718-00-003		Lote 013/26			
Produto 030CT039 ATIVADOR PARA VERNIZ DOPE					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 2,00	Qtde(Kg) 3,38	P.ESP 1,6900
Cliente:		CHAPEMAR CHAPEUS MARIALVA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	G-28	1,690		1083170001640							
2	G-28	1,690		1083170001640							
Subtotal		3,380									
TOTAIS		3,380									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,67	1,72	1,69		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		29,00	33,00	29,00		
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49718-00-003		Lote 013/26	
04971800003030CT039		04971800003030CT039					
Produto 030CT039 ATIVADOR PARA VERNIZ DOPE				Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026	
				Qtde(L) 2,00		Qtde(Kg) 3,38	
				P.ESP 1,6900			
Cliente:		CHAPEMAR CHAPEUS MARIALVA LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT039.86 A-97	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49730-26-001		Lote 021/26			
030CT515 ENDURECEDOR PU					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 6,00	Qtde(Kg) 5,88	P.ESP 0,9806
Cliente:		ALMEIDA STONES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-32	1,170		3703W71256355							
2	S-06	1,176		418-25-00858-01							
Subtotal		2,347									
2 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
3	P-51	3,530		C125G12400							
4	S-06	0,005		418-25-00858-01							
Subtotal		3,536									
TOTAIS		5,884									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49730-26-001		Lote 021/26	
04973026001030CT515		04973026001030CT515					
Produto 030CT515 ENDURECEDOR PU				Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026	
				Qtde(L) 6,00		Qtde(Kg) 5,88	
				P.ESP 0,9806			
Cliente: ALMEIDA STONES LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica							

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT515.109 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49718-00-002		Lote 024/26			
Produto 031VZ030 VERNIZ DOPE BRILHANTE					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 206,20	Qtde(Kg) 195,89	P.ESP 0,9500
Cliente:		CHAPEMAR CHAPEUS MARIALVA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-140	137,123		PG0568476							
Subtotal		137,123									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-18	19,589		260324							
3	S-07	39,178		050002909196							
Subtotal		58,767									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		195,890									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,97	0,96		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	20,00		
CATALISE	1% 030CT039						
DILUENTE	010SV292 MAX 10%						
METODO DE APLICAC	EXT 100A SOBRE VIDRO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49718-00-002		Lote 024/26	
04971800002031VZ030							
Produto 031VZ030 VERNIZ DOPE BRILHANTE				Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026	
				Qtde(L) 206,20		Qtde(Kg) 195,89	
				P.ESP 0,9500			
Cliente:		CHAPEMAR CHAPEUS MARIALVA LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	031VZ030.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04961100001046BR669				OF 49611-00-001		Lote 004/26			
Produto 046BR669 PRIMER BA BRANCO BALDAN					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 1.062,55	Qtde(Kg) 1.690,84	P.ESP 1,5913
Cliente:		MADEIREIRA BALDAN LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	400,729									
Subtotal		400,729									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-156	8,454		L25#26880							
3	G-91	1,690		E425756770							
Subtotal		10,145									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-254	135,267		3703H05250601							
5	F-06	799,767		59946-1							
Subtotal		935,034									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	WB-20	101,450		0000726599							
7	WB-05	169,084		1441126R							
8	G-140	1,690		260322							
9	S-02	50,725		20251130							
10	G-153	16,908		26B0770							
11	P-174	5,072		0000717442							
Subtotal		344,931									
7 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		1.690,840									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49611-00-001		Lote 004/26				
Produto 046BR669 PRIMER BA BRANCO BALDAN				Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 1.062,55	Qtde(Kg) 1.690,84	P.ESP 1,5913
Cliente:	MADEIREIRA BALDAN LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,55	1,65	1,63		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		47,00	62,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	52,00		
COR	SDP 632/26						
DILUENTE	AGUA 33%						
FILTRAGEM	MALHA 100						
VALIDADE	6						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	046BR669.77 A-62	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49704-00-001		Lote 004/26			
04970400001055PR004											
Produto 055PR004 ESMALTE PU PRETO FOSCO					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 18,70	P.ESP 1,0086
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	16,363									
Subtotal		16,363									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	F-41	0,935		74940526							
Subtotal		0,935									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	1,402		011/26							
Subtotal		1,402									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		18,701									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04970400001055PR004

OF

49704-00-001

Lote

004/26

Produto

055PR004 ESMALTE PU PRETO FOSCO

Emissão

21/07/2026 - 13:05

Previsão Entrega

27/07/2026

Qtde(L)

18,54

Qtde(Kg)

18,70

P.ESP

1,0086

Cliente:

LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		5,00	10,00	8,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	70,00	67,00		
CATALISE	030CT102 - 2x1						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR004.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04969700001055PR050				OF 49697-00-001		Lote 007/26			
Produto 055PR050 ESMALTE PU PRETO TOK STOK					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 55,63	Qtde(Kg) 57,38	P.ESP 1,0314
Cliente:		ALMEIDA STONES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-411	25,247		5913							
Subtotal		25,247									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,573		26DO873							
Subtotal		0,573									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	U-16	4,016		M20251577							
4	G-15	0,401		80448							
5	F-58	0,573		PA26031847							
Subtotal		4,992									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-41	0,286		74940526							
Subtotal		0,286									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	P-33P	5,738		6049							
8	S-06	4,590		418-25-00858-01							
9	S-34	2,008		CAC20251020							
10	S-12	5,164		ABD7/0-17							
11	G-33	0,172		0002677560							
12	G-83	0,114		E524414046							
13	J-01	0,286		10612							
Subtotal		18,075									
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-02	8,205		011/26							
Subtotal		8,205									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		57,381									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

04969700001055PR050

OF

49697-00-001

Lote

007/26

Produto

055PR050 ESMALTE PU PRETO TOK STOK

Emissão

21/07/2026 - 13:05

Previsão Entrega

27/07/2026

Qtde(L)

55,63

Qtde(Kg)

57,38

P.ESP

1,0314

Cliente:

ALMEIDA STONES LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		25,00	30,00	29,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,10	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
CATALISE	2X1 030CT102						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	055PR050.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49697-00-007		Lote 002/26			
Produto 056BG059 ESMALTE PU BEGE RAL 1015 B50					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 23,58	P.ESP 1,2709
Cliente:		ALMEIDA STONES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-154	10,613		4967							
Subtotal		10,613									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,235		26DO873							
Subtotal		0,235									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,047		PA26031847							
4	F-255	2,830		4120B00154							
5	F-06	4,679		59946-1							
Subtotal		7,556									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	G-15	0,023		80448							
7	S-32	0,825		3703W71256355							
8	S-12	1,179		ABD7/0-17							
9	S-06	2,830		418-25-00858-01							
10	G-38	0,047		0002591589							
11	SC-33	0,235		005/26							
Subtotal		5,141									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-09	0,023		003/26							
13	CT-02	0,002		011/26							
14	CT-10	0,011		003/26							
Subtotal		0,037									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		23,584									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49697-00-007		Lote 002/26				
Produto 056BG059 ESMALTE PU BEGE RAL 1015 B50				Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 23,58	P.ESP 1,2709
Cliente:	ALMEIDA STONES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,35	1,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	74,00		
BRILHO	IT-1.009		45,00	50,00	50,00		
CATALISE	030CT090 2X1						
COR	RAL 1015						
DILUENTE	010SV816						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BG059.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04967900003056BR031				OF 49679-00-003		Lote 006/26			
Produto 056BR031 ESMALTE PU BRANCO B00					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 33,99	Qtde(Kg) 47,50	P.ESP 1,3975
Cliente:		BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-33P	7,126		6049							
2	P-412	4,622		6029							
Subtotal		11,748									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	0,403		26DO873							
Subtotal		0,403									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,237		PA26031847							
5	F-255	8,551		4120B00154							
6	F-06	6,898		59946-1							
7	F-142	5,962		03202606							
Subtotal		21,649									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
8	F-41	0,712		74940526							
Subtotal		0,712									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	G-15	0,403		80448							
10	S-12	1,216		ABD7/0-17							
11	S-07	10,850		050002909196							
12	G-38	0,095		0002591589							
13	SC-33	0,403		005/26							
Subtotal		12,969									
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-05	0,023		011/25							
Subtotal		0,023									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		47,507									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

				OF 49679-00-003		Lote 006/26				
Produto 056BR031 ESMALTE PU BRANCO B00				Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 33,99	Qtde(Kg) 47,50	P.ESP 1,3975
Cliente:	BRAFER COMERCIO DE MAQUINAS E FERRAMENTA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		5,00	7,00	6,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	8,00	7,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,41	1,51	1,45		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,33		
CATALISE	2X1 030CT068						
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF COM PRIMER						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR031.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 49697-00-002		Lote 008/26				
0 4 9 6 9 7 0 0 0 0 2 0 5 6 C Z 1 8 0											
Produto 056CZ180 ESMALTE PU CINZA RAL 7046 B-40					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 55,26	Qtde(Kg) 68,98	P.ESP 1,2483
Cliente:		ALMEIDA STONES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-122	61,466		006/26							
2	V-24	6,898									
Subtotal		68,365									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,482		011/26							
4	CT-03	0,103		003/26							
5	CT-05	0,034		011/25							
Subtotal		0,620									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		68,986									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,29	1,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		35,00	45,00	43,33		
CATALISE	030CT019						
COR	RAL 7046						
DILUENTE	010SV816						
LAUDO							

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056CZ180.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04969700004056CZ704				OF 49697-00-004		Lote 007/26			
Produto 056CZ704 ESMALTE PU CINZA ATACAMIX B90					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 90,02	Qtde(Kg) 109,49	P.ESP 1,2162
Cliente:		ALMEIDA STONES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-33P	41,606		6049							
Subtotal		41,606									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-112	0,547		2416730							
3	S-34	3,284		CAC20251020							
Subtotal		3,832									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,547		PA26031847							
5	F-255	21,788		4120B00154							
6	F-42	3,284		M1.26.2.3							
Subtotal		25,621									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	P-154	21,898		4967							
8	G-33	0,218		0002677560							
9	G-38	0,218		0002591589							
10	S-06	10,511		418-25-00858-01							
11	S-32	5,474		3703W71256355							
Subtotal		38,322									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-02	0,054		011/26							
13	CT-09	0,054		003/26							
Subtotal		0,109									
TOTAIS		109,492									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49697-00-004		Lote 007/26				
Produto 056CZ704 ESMALTE PU CINZA ATACAMIX B90				Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 90,02	Qtde(Kg) 109,49	P.ESP 1,2162
Cliente:	ALMEIDA STONES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		85,00	95,00	92,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,28	1,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	81,33		
CATALISE	2x1 030CT019						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV816						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SUBSTRATO							
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056CZ704.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49701-00-001		Lote 007/26			
Produto 060TG131 TINGIDOR B.A. VERDE OLIVA					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 24/07/2026		Qtde(L) 381,90	Qtde(Kg) 381,90	P.ESP 1,0000
Cliente:		INDUSTRIA DE PORTAS E COMPENSADOS DOIS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	362,805									
2	G-91	0,381		E425756770							
Subtotal		363,186									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	BA-10	17,567		9BR1040096							
4	BA-08	1,145		115267							
Subtotal		18,713									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		381,900									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,02	0,97		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04970100001060TG131

OF

49701-00-001

Lote

007/26

Produto

060TG131 TINGIDOR B.A. VERDE OLIVA

Emissão

21/07/2026 - 13:05

Previsão Entrega

24/07/2026

Qtde(L)

381,90

Qtde(Kg)

381,90

P.ESP

1,0000

Cliente:

INDUSTRIA DE PORTAS E COMPENSADOS DOIS I

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP

Quantidade (Kg)

Lote MP

Motivo

Ação

Responsável CQ

Operador

Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060TG131.65 A-97	Quantidade Unitária Total	19,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX EMBALAGENS INDUSTRIAIS		04972300004100SV044				OF 49723-00-004		Lote 013/26			
100SV044 THINNER FX PAPEL CROMIA REALSOLV					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 24/07/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 162,00	P.ESP 0,8100
Cliente:		M G M COM DE EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	116,640		0122064							
2	S-18	11,340		260324							
3	S-05	22,680		260126							
4	S-17	11,340		20251025							
Subtotal		162,000									
TOTAIS		162,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49723-00-004		Lote 013/26				
Produto 100SV044 THINNER FX PAPEL CROMIA REALSOLV				Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 24/07/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 162,00	P.ESP 0,8100
Cliente:		M G M COM DE EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV044.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49700-00-001		Lote 017/26			
111VM004 REALUX 111 VERMELHO MASSEY REALFIX BR					Emissão 21/07/2026 - 13:05		Previsão Entrega 24/07/2026		Qtde(L) 25,98	Qtde(Kg) 25,51	P.ESP 0,9822
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-111	22,520		016/26							
2	CT-06	2,424		005/26							
Subtotal		24,944									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-12	0,242		003/26							
4	CT-11	0,255		003/25							
5	CT-01	0,076		020/26							
Subtotal		0,574									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		25,518									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	75,00	67,48		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
ARMÁRIO DE PADR?	ARMÁRIO W-5						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04970000001111VM004

OF

49700-00-001

Lote

017/26

Produto

111VM004 REALUX 111 VERMELHO MASSEY REALFIX BR

Emissão

21/07/2026 - 13:05

Previsão Entrega

24/07/2026

Qtde(L)

25,98

Qtde(Kg)

25,51

P.ESP

0,9822

Cliente:

LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP

Quantidade (Kg)

Lote MP

Motivo

Ação

Responsável CQ

Operador

Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	111VM004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 7 2 3 0 0 0 0 1 2 0 0 A M o 2 1				OF 49723-00-001		Lote 011/26			
Produto 200AM021 TINTA FX AMARELO CROMIA BOPP					Emissão 21/07/2026 - 13:06		Previsão Entrega 24/07/2026		Qtde(L) 107,99	Qtde(Kg) 99,86	P.ESP 0,9247
Cliente:		M G M COM DE EMBALAGENS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	64,811		025/26							
Subtotal		64,811									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-03	0,998		355307							
3	G-05	0,998		2412W10002							
Subtotal		1,997									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SN-30	1,997		022/26							
5	S-02	2,995		20251130							
6	S-05	0,998		260126							
7	S-01	3,994		0122064							
Subtotal		9,986									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
8	BF-018	16,247		004/26							
9	BF-002	6,820		003/25							
Subtotal		23,068									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		99,863									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49723-00-001		Lote 011/26				
Produto 200AM021 TINTA FX AMARELO CROMIA BOPP				Emissão 21/07/2026 - 13:06		Previsão Entrega 24/07/2026		Qtde(L) 107,99	Qtde(Kg) 99,86	P.ESP 0,9247
Cliente:	M G M COM DE EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,88	0,93	0,92		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		35,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	19,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	23,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AM021.70 A-66	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04972300003200AZ050				OF 49723-00-003		Lote 005/26			
Produto 200AZ050 TINTA FX AZUL CYAN BOPP					Emissão 21/07/2026 - 13:06		Previsão Entrega 24/07/2026		Qtde(L) 75,00	Qtde(Kg) 72,00	P.ESP 0,9600
Cliente:		M G M COM DE EMBALAGENS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	39,456		025/26							
Subtotal		39,456									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-03	0,720		355307							
3	G-05	0,720		2412W10002							
Subtotal		1,440									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SN-28	1,440		006/26							
5	S-02	2,160		20251130							
6	S-05	0,720		260126							
7	S-01	1,440		0122064							
Subtotal		5,760									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
8	BF-014	25,344		004/26							
Subtotal		25,344									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		72,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49723-00-003		Lote 005/26									
0 4 9 7 2 3 0 0 0 0 3 2 0 0 A Z 0 5 0				Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
200AZ050 TINTA FX AZUL CYAN BOPP				21/07/2026 - 13:06		24/07/2026		75,00		72,00		0,9600			
Cliente:		M G M COM DE EMBALAGENS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____															

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		45,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	25,00	20,66		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	24,00		
COR	PADRÃO NO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AZ050.70 A-66	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 7 2 4 0 0 0 0 2 2 2 0 V M 0 1 8				OF 49724-00-002		Lote 005/26			
Produto 220VM018 TINTA FX WARM RED REALCOP					Emissão 21/07/2026 - 13:06		Previsão Entrega 24/07/2026		Qtde(L) 189,47	Qtde(Kg) 180,00	P.ESP 0,9500
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	46,283		025/26							
Subtotal		46,283									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	G-03	2,520		355307							
3	G-05	2,520		2412W10002							
Subtotal		5,040									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SN-30	4,590		022/26							
5	S-02	34,632		20251130							
Subtotal		39,222									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	BF-004	89,454		003/26							
Subtotal		89,454									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		180,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49724-00-002		Lote 005/26				
Produto 220VM018 TINTA FX WARM RED REALCOP				Emissão 21/07/2026 - 13:06		Previsão Entrega 24/07/2026		Qtde(L) 189,47	Qtde(Kg) 180,00	P.ESP 0,9500
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		
SECAGEM	IT-1.018		480,00	500,00	496,66		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		25,00	30,00	30,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	53,33		
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VM018.70 A-66	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 7 2 4 0 0 0 0 1 2 2 0 V Z 0 0 1				OF 49724-00-001		Lote 014/26			
Produto 220VZ001 VERNIZ DE CORTE FLEXO REALCOP					Emissão 21/07/2026 - 13:06		Previsão Entrega 24/07/2026		Qtde(L) 180,00	Qtde(Kg) 154,80	P.ESP 0,8600
Cliente:		B O PACKAGING BRASIL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	55,728		025/26							
Subtotal		55,728									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-05	1,548		2412W10002							
3	G-03	0,774		355307							
Subtotal		2,322									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	SN-28	17,028		006/26							
5	SN-30	10,062		022/26							
6	S-05	7,740		260126							
7	S-18	7,740		260324							
8	S-02	3,096		20251130							
9	S-01	51,084		0122064							
Subtotal		96,750									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS											
		154,800									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

REPOS INDUSTRIAIS

04972400001220VZ001

OF

49724-00-001

Lote

014/26

Produto

220VZ001 VERNIZ DE CORTE FLEXO REALCOP

Emissão

21/07/2026 - 13:06

Previsão Entrega

24/07/2026

Qtde(L)

180,00

Qtde(Kg)

154,80

P.ESP

0,8600

Cliente:

B O PACKAGING BRASIL LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,98	0,87		
SECAGEM	IT-1.018		125,00	140,00	140,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	20,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		25,00	30,00	27,00		
COR	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VZ001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX REPOSICION INDUSTRIAL		04972926001515VZ001				OF 49729-26-001		Lote 017/26			
515VZ001 VERNIZ PU HS BRILHANTE					Emissão 21/07/2026 - 13:06		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 30,90	Qtde(Kg) 29,07	P.ESP 0,9407
Cliente:		ALMEIDA STONES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-418	14,623		6019							
Subtotal		14,623									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	SC-43	0,145		011/26							
3	SC-41	0,290		001/26							
Subtotal		0,436									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-34	0,581		CAC20251020							
5	S-32	11,190		3703W71256355							
6	S-06	2,238		418-25-00858-01							
Subtotal		14,010									
6 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
7	S-06	0,002		418-25-00858-01							
Subtotal		0,002									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		29,072									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49729-26-001		Lote 017/26				
0 4 9 7 2 9 2 6 0 0 1 5 1 5 V Z 0 0 1		Produto 515VZ001 VERNIZ PU HS BRILHANTE		Emissão 21/07/2026 - 13:06		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 30,90	Qtde(Kg) 29,07	P.ESP 0,9407
Cliente:	ALMEIDA STONES LTDA			Agrupado:	☐	Urgente:	☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,95	0,94		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		15,00	18,00	15,00		
COR							
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	515VZ001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49707-00-002		Lote 005/26			
610BR004 REALACK 610 MONOTECH BRANCO PURO BR					Emissão 21/07/2026 - 13:06		Previsão Entrega 28/07/2026		Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 19,66	P.ESP 1,0600
Cliente: IRRIGABRASIL IND COM					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	14,268		006/26							
Subtotal		14,268									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	2,701		009/26							
2	CACT-01	2,691									
Subtotal		5,393									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		19,661									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,06	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,00		
COR	SDP 958/25						
DILUENTE	010SV004						

		 04970700002610BR004			OF 49707-00-002		Lote 005/26			
Produto 610BR004 REALACK 610 MONOTECH BRANCO PURO BR				Emissão 21/07/2026 - 13:06		Previsão Entrega 28/07/2026		Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 19,66	P.ESP 1,0600
Cliente:	IRRIGABRASIL IND COM				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610BR004.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							