

						OF 45349-26-001		Lote 010/26			
010SV307 THINNER 5K					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 25/03/2026		Qtde(L) 115,00	Qtde(Kg) 96,60	P.ESP 0,8400
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	38,640		A24112025							
2	S-18	4,830		251014							
3	S-07	48,300		050002831453							
4	S-09	4,830		MEK20250411							
Subtotal		96,600									
TOTAIS		96,600									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,89	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV307.81 A-116 010SV307.83	Quantidade Unitária Total	5,00 1 5,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45344-00-006		Lote 001/26			
0 4 5 3 4 4 0 0 0 0 6 0 1 0 S V 6 7 0											
Produto 010SV670 REDUTOR ANTI-BLUSHING					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 10,80	Qtde(Kg) 9,18	P.ESP 0,8500
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-07	3,672		050002831453							
2	S-01	2,295		A24112025							
3	S-02	1,193		20250901							
4	S-12	2,019		13836557							
Subtotal		9,180									
TOTAIS		9,180									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV670.125 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45357-00-001		Lote 002/26			
0 4 5 3 5 7 0 0 0 0 1 0 1 1 V M 1 5 3											
Produto 011VM153 REALUX 11 VERMELHO FLASH					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 02/03/2026		Qtde(L) 62,58	Qtde(Kg) 61,16	P.ESP 0,9774
Cliente:		PREVENCAO EXTINTORES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	52,022		003/26							
Subtotal		52,022									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	1,315		037/25							
3	CT-06	4,648		011/25							
4	CT-12	3,180		011/25							
Subtotal		9,144									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		61,166									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,80		
COR	SDP 056/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04535700001011VM153		OF 45357-00-001		Lote 002/26				
Produto 011VM153 REALUX 11 VERMELHO FLASH				Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 02/03/2026		Qtde(L) 62,58	Qtde(Kg) 61,16	P.ESP 0,9774
Cliente:	PREVENCAO EXTINTORES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011VM153.82 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04533200001015RS011				OF 45332-00-001		Lote 001/26			
Produto 015RS011 LACA NC ROSA N-137					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 02/03/2026		Qtde(L) 18,64	Qtde(Kg) 18,74	P.ESP 1,0054
Cliente:		M E LOCACAO DE MOBILIARIO LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	15,798		011/25							
Subtotal		15,798									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	2,609		037/25							
3	CT-02	0,041		024/25							
4	CT-10	0,176		011/25							
5	CT-14	0,082		002/25							
6	CT-09	0,035		009/25							
Subtotal		2,944									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,742									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,01	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	89,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

					OF 45332-00-001		Lote 001/26								
Produto 015RS011 LACA NC ROSA N-137					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 02/03/2026		Qtde(L) 18,64		Qtde(Kg) 18,74		P.ESP 1,0054		
Cliente:		M E LOCACAO DE MOBILIARIO LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015RS011.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		04536200003016BG040				OF 45362-00-003		Lote 001/26			
Produto 016BG040 PRIMER NC MARFIM URNAS					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 02/03/2026		Qtde(L) 515,48	Qtde(Kg) 787,66	P.ESP 1,5280
Cliente:		S H MACIEL LOPES EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	63,013		10547/25							
2	SC-40	31,506		006/26							
Subtotal		94,519									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	3,938		25G0588-38							
Subtotal		3,938									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	3,938		2518202							
5	F-513	3,938		5739959							
6	F-165	252,052		000.124.599							
7	F-42	141,779		M3.25.11.3							
8	F-254	61,437		3703H05250601							
Subtotal		463,145									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-28	132,406		H21102025							
10	S-32	63,013		250917							
11	SN-30	27,568		005/26							
Subtotal		222,987									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-07	1,023		017/25							
13	CT-12	1,023		011/25							
14	CT-09	1,023		009/25							
Subtotal		3,071									
TOTAIS		787,662									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS



04536200003016BG040

OF

45362-00-003

Lote

001/26

Produto

016BG040PRIMER NC MARFIM URNAS

Emissão

23/02/2026 - 16:29

Previsão Entrega

02/03/2026

Qtde(L)

515,48

Qtde(Kg)

787,66

P.ESP

1,5280

Cliente:

S H MACIEL LOPES EIRELI EPP

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,32	1,42	1,41		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	92,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
SUBSTRATO							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BG040.80 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45353-00-002		Lote 002/26			
030CT515 ENDURECEDOR PU					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 02/03/2026		Qtde(L) 1,79	Qtde(Kg) 1,78	P.ESP 0,9948
Cliente:		LW RODAS DE LIGA LEVE LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-32	0,355		250917							
2	S-06	0,357		050002834095							
Subtotal		0,713									
2 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
3	P-149	0,357									
4	P-51	0,715		LLT2535002							
5	S-06	0,001		050002834095							
Subtotal		1,074									
TOTAIS		1,788									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,99		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04535300002030CT515		OF 45353-00-002		Lote 002/26				
Produto 030CT515 ENDURECEDOR PU				Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 02/03/2026		Qtde(L) 1,79	Qtde(Kg) 1,78	P.ESP 0,9948
Cliente:		LW RODAS DE LIGA LEVE LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT515.116 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45360-00-003		Lote 005/26			
035AZ024 REALUX 35 AZUL SEGURANCA 2,5 PB 4/10 BR					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 04/03/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,28	P.ESP 1,0933
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-35	16,535		003/26							
Subtotal		16,535									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	1,055		037/25							
3	CT-11	0,081		003/25							
4	CT-02	0,466		024/25							
5	CT-03	2,150		018/25							
Subtotal		3,753									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		20,289									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,22		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						

						OF 45360-00-003		Lote 005/26											
Produto 035AZ024 REALUX 35 AZUL SEGURANCA 2,5 PB 4/10 BR					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 04/03/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 20,28		P.ESP 1,0933						
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		035AZ024.80 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 45319-00-012		Lote 001/26			
Produto 049VZ500 VERNIZ PU ACRILICO					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 2,78	Qtde(Kg) 2,70	P.ESP 0,9700
Cliente:		PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-418	1,992		4978							
2	S-06	0,270		050002834095							
3	S-15	0,099		F214025071406							
4	S-32	0,162		250917							
5	S-34	0,126		CAC20250626							
6	G-306	0,002		02524111							
7	G-35	0,002		23H1093							
8	G-72	0,018		0029174142							
9	SC-37	0,002		002/25							
10	SC-43	0,001		003/26							
11	S-32	0,019		250917							
Subtotal		2,700									
TOTAIS		2,700									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,00	0,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		37,00	39,00	0,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		50,00	60,00	0,00		
CATALISE	3x1 030CT025						
DILUENTE	010SV032						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 45319-00-012		Lote 001/26				
Produto 049VZ500 VERNIZ PU ACRILICO				Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 2,78	Qtde(Kg) 2,70	P.ESP 0,9700
Cliente:	PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	049VZ500.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45319-00-001		Lote 001/26			
0 4 5 3 1 9 0 0 0 0 1 0 7 2 A M 0 0 2											
Produto 072AM002 BASE COAT AMARELO MUNSELL 5Y 8/12					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 4,00	Qtde(Kg) 4,08	P.ESP 1,0201
Cliente:		PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-04	3,291		006/25							
Subtotal		3,291									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	0,148		037/25							
3	CT-08	0,612		003/26							
4	CT-07	0,026		017/25							
5	CT-02	0,003		024/25							
Subtotal		0,790									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		4,081									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,09	1,13	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	5y 8/12						
LAUDO							

						OF 45319-00-001		Lote 001/26			
0 4 5 3 1 9 0 0 0 0 1 0 7 2 A M 0 0 2											
Produto 072AM002 BASE COAT AMARELO MUNSELL 5Y 8/12					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 4,00	Qtde(Kg) 4,08	P.ESP 1,0201
Cliente:	PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	072AM002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45319-00-009		Lote 001/26			
0 4 5 3 1 9 0 0 0 0 9 0 7 2 A Z 0 0 1											
Produto 072AZ001 BASE COAT AZUL TREM					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 3,75	Qtde(Kg) 3,53	P.ESP 0,9401
Cliente:		PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-04	3,203		006/25							
2	S-05	0,012		251027							
Subtotal		3,216									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-04	0,027		003/25							
4	CT-03	0,201		018/25							
5	CT-01	0,084		037/25							
Subtotal		0,313									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		3,530									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	TEÓRICO FALTA O PADRÃO						
DILUENTE	010SV040						

						OF 45319-00-009		Lote 001/26			
0 4 5 3 1 9 0 0 0 9 0 7 2 A Z 0 0 1											
Produto 072AZ001 BASE COAT AZUL TREM					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 3,75	Qtde(Kg) 3,53	P.ESP 0,9401
Cliente:	PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	072AZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45319-00-002		Lote 001/26			
04531900002072BR001											
Produto 072BR001 BASE COAT BRANCO GEADA					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 36,56	Qtde(Kg) 37,85	P.ESP 1,0353
Cliente:		PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-04	28,067		006/25							
2	S-05	1,135		251027							
3	S-05	0,283		251027							
Subtotal		29,487									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-01	8,328		037/25							
5	CT-07	0,021		017/25							
6	CT-03	0,015		018/25							
7	CT-02	0,004		024/25							
Subtotal		8,370									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		37,857									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,04	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	48,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						

						OF 45319-00-002		Lote 001/26			
0 4 5 3 1 9 0 0 0 0 2 0 7 2 B R 0 0 1											
Produto 072BR001 BASE COAT BRANCO GEADA					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 36,56	Qtde(Kg) 37,85	P.ESP 1,0353
Cliente:	PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	072BR001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04531900008072CZ001				OF 45319-00-008		Lote 001/26			
072CZ001 BASE COAT PRIMER CINZA FS					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 29,65	P.ESP 1,5977
Cliente:		PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-04	7,605		006/25							
Subtotal		7,605									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-58	0,148		2518202							
3	F-254	2,241		3703H05250601							
4	F-06	6,217		59946-1							
5	F-42	10,377		M3.25.11.3							
Subtotal		18,984									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-08	2,689		B25K582AGR							
Subtotal		2,689									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
7	CT-02	0,296		024/25							
8	CT-05	0,029		011/25							
9	CT-21	0,029		008/25							
10	CT-03	0,014		018/25							
Subtotal		0,370									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		29,650									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 45319-00-008		Lote 001/26				
Produto 072CZ001 BASE COAT PRIMER CINZA FS					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 29,65	P.ESP 1,5977
Cliente:	PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,52	1,57	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	SDP 1106/25						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	072CZ001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45319-00-003		Lote 001/26			
04531900003072MR002											
Produto 072MR002 BASE COAT MARROM CONHAQUE					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,41	P.ESP 0,9200
Cliente:		PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-04	2,901		006/25							
Subtotal		2,901									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	0,187		037/25							
3	CT-09	0,221		009/25							
4	CT-10	0,061		011/25							
5	CT-02	0,032		024/25							
6	CT-07	0,008		017/25							
Subtotal		0,512									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		3,414									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,92		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	SDP 729/25 TEM PADRÃO CQ						

						OF 45319-00-003		Lote 001/26			
0 4 5 3 1 9 0 0 0 0 3 0 7 2 MR002											
Produto 072MR002 BASE COAT MARROM CONHAQUE					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,41	P.ESP 0,9200
Cliente:	PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	072MR002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45319-00-004		Lote 001/26			
04531900004072PR001											
Produto 072PR001 BASE COAT PRETO CADILAC					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,44	P.ESP 0,9272
Cliente:		PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-04	3,099		006/25							
2	S-05	0,013		251027							
Subtotal		3,113									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,330		024/25							
Subtotal		0,330									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		3,444									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,92		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	TEÓRICO FALTA O PADRÃO						
DILUENTE	010SV040						

						OF 45319-00-004		Lote 001/26			
0 4 5 3 1 9 0 0 0 0 4 0 7 2 P R 0 0 1											
Produto 072PR001 BASE COAT PRETO CADILAC					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,44	P.ESP 0,9272
Cliente:	PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	072PR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45319-00-005		Lote 001/26			
0 4 5 3 1 9 0 0 0 0 5 0 7 2 V D 0 0 1											
Produto 072VD001 BASE COAT VERDE ESCURO					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,53	P.ESP 0,9518
Cliente:		PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-04	3,108		006/25							
Subtotal		3,108									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-09	0,157		009/25							
3	CT-02	0,051		024/25							
4	CT-04	0,157		003/25							
5	CT-01	0,057		037/25							
Subtotal		0,423									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		3,531									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	46,00		
COR	PADRÃO LIQUIDO SDP 146/25						
DILUENTE	010SV040						

						OF 45319-00-005		Lote 001/26												
0 4 5 3 1 9 0 0 0 0 5 0 7 2 V D 0 0 1					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP					
072VD001 BASE COAT VERDE ESCURO					23/02/2026 - 16:29					27/02/2026					3,71		3,53		0,9518	
Cliente:		PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐											
Plano de Fábrica																				
ACERTO - CQ																				
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:				

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	072VD001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45319-00-010		Lote 001/26			
0 4 5 3 1 9 0 0 0 1 0 0 7 2 V L 0 0 1											
Produto 072VL001 BASE COAT VIOLETA CLARO					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 3,84	Qtde(Kg) 3,71	P.ESP 0,9645
Cliente:		PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-04	3,335		006/25							
Subtotal		3,335									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-05	0,025		011/25							
3	CT-01	0,329		037/25							
4	CT-21	0,020		008/25							
Subtotal		0,375									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		3,710									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	TEÓRICO FALTA O PADRÃO						
DILUENTE	010SV040						

						OF 45319-00-010		Lote 001/26							
04531900010072VL001															
Produto 072VL001 BASE COAT VIOLETA CLARO					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 3,84		Qtde(Kg) 3,71	P.ESP 0,9645			
Cliente:		PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	072VL001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45319-00-006		Lote 001/26			
04531900006072VM001											
Produto 072VM001 BASE COAT VERMELHO FLASH					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,52	P.ESP 0,9500
Cliente:		PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-04	2,997		006/25							
Subtotal		2,997									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-07	0,148		017/25							
3	CT-06	0,344		011/25							
4	CT-01	0,035		037/25							
Subtotal		0,528									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		3,525									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,88	1,00	0,90		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	SEGUIR COR CLIENTE						
DILUENTE	010SV040						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 45319-00-006		Lote 001/26				
0 4 5 3 1 9 0 0 0 0 6 0 7 2 V M 0 0 1		Produto 072VM001 BASE COAT VERMELHO FLASH		Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,52	P.ESP 0,9500
Cliente:	PRECISION MOLDES E USINAGEM LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	072VM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45238-00-003		Lote 012/26			
Produto 440CZ001 REALPISO 440 CINZA N- 6,5					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 2,78	Qtde(Kg) 4,19	P.ESP 1,5062
Cliente:		BREND0 RAFAEL QUEIROZ MANUTENCAO PREDIAL				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-440	3,783		003/26							
Subtotal		3,783									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	0,398		037/25							
3	CT-02	0,010		024/25							
Subtotal		0,408									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		4,192									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,19	1,29	1,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,81		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 177/25// SDP 592/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270						
LAUDO							

						OF 45238-00-003		Lote 012/26							
Produto 440CZ001 REALPISO 440 CINZA N- 6,5						Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 27/02/2026		Qtde(L) 2,78		Qtde(Kg) 4,19		P.ESP 1,5062	
Cliente:		BREND0 RAFAEL QUEIROZ MANUTENCAO PREDIAL				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	440CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								

REALFIX REPARAÇÃO INDUSTRIAL		04535300001515VZ001				OF 45353-00-001		Lote 002/26			
Produto 515VZ001 VERNIZ PU HS BRILHANTE					Emissão 23/02/2026 - 16:29		Previsão Entrega 02/03/2026		Qtde(L) 9,26	Qtde(Kg) 8,71	P.ESP 0,9407
Cliente:		LW RODAS DE LIGA LEVE LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-418	4,381		4978							
Subtotal		4,381									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	SC-43	0,043		003/26							
3	SC-41	0,087		002/25							
Subtotal		0,130									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-34	0,174		CAC20250626							
5	S-32	3,352		250917							
6	S-06	0,670		050002834095							
Subtotal		4,197									
6 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
7	S-06	0,000		050002834095							
Subtotal		0,000									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		8,710									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

04535300001515VZ001

OF

45353-00-001

Lote

002/26

Produto

515VZ001 VERNIZ PU HS BRILHANTE

Emissão

23/02/2026 - 16:29

Previsão Entrega

02/03/2026

Qtde(L)

9,26

Qtde(Kg)

8,71

P.ESP

0,9407

Cliente:

LW RODAS DE LIGA LEVE LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,95	0,94		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		15,00	18,00	0,00		
COR							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	515VZ001.84 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 45359-00-001		Lote 004/26			
600CZ022 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA CLARO N-6					Emissão 23/02/2026 - 16:30		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 56,79	Qtde(Kg) 57,39	P.ESP 1,0107
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	50,511		003/25							
2	CACT-01	6,669		003/26							
Subtotal		57,180									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-02	0,177		001/26							
4	CACT-09	0,040		002/25							
Subtotal		0,218									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		57,398									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	90,00		
COR	N-6,5						
DILUENTE	010SV660						

					OF 45359-00-001		Lote 004/26												
Produto 600CZ022 REALVIT 600 PROFISSIONAL CINZA CLARO N-6					Emissão 23/02/2026 - 16:30		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 56,79		Qtde(Kg) 57,39		P.ESP 1,0107						
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		600CZ022.80 A-92		Quantidade Unitária Total		3,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 0 4 5 3 6 0 0 0 0 0 2 6 0 0 P R O 0 8				OF 45360-00-002		Lote 006/26			
Produto 600PR008 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO FS					Emissão 23/02/2026 - 16:30		Previsão Entrega 04/03/2026		Qtde(L) 69,05	Qtde(Kg) 71,65	P.ESP 1,0376
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	42,276		003/25							
2	V-601	25,079		016/25							
Subtotal		67,355									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-02	4,299		001/26							
Subtotal		4,299									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		71,655									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		95,00	105,00	103,00		
BRILHO	IT-1.009		5,00	10,00	9,00		
DILUENTE	010SV660 ATÉ 40%						

		 0 4 5 3 6 0 0 0 0 0 2 6 0 0 P R O 0 8			OF 45360-00-002		Lote 006/26			
Produto 600PR008 REALVIT 600 PROFISSIONAL PRETO FS				Emissão 23/02/2026 - 16:30		Previsão Entrega 04/03/2026		Qtde(L) 69,05	Qtde(Kg) 71,65	P.ESP 1,0376
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600PR008.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 45359-00-003		Lote 005/26				
800DC001 REALSURFACE FOSFATIZANTE 3 EM 1					Emissão 23/02/2026 - 16:30		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 22,79	Qtde(Kg) 28,06	P.ESP 1,2310
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PRODUÇÃO EM TACHO DE PLÁSTICO											
2 ITENS A PESAR											
1	X-02	11,505									
Subtotal		11,505									
3 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-113	0,561		0027576429							
Subtotal		0,561									
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-53	0,561		001/22							
Subtotal		0,561									
5 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
6 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
7 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-20	1,122		1002-251103							
5	S-18	0,561		251014							
6	G-28	13,189		MPA02-20250107							
Subtotal		14,873									
9 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
7	AC-02	0,561		4944							
8	X-02	0,841									
Subtotal		1,403									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		28,904									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 45359-00-003		Lote 005/26				
Produto 800DC001 REALSURFACE FOSFATIZANTE 3 EM 1					Emissão 23/02/2026 - 16:30		Previsão Entrega 27/03/2026		Qtde(L) 22,79	Qtde(Kg) 28,06	P.ESP 1,2310
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,23	1,33	1,24		
PH	IT-1.052		1,00	2,00	1,43		
SUBSTRATO	FERRO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	800DC001.65 A-97	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 5 3 6 0 0 0 0 0 1 8 3 5 V D 0 0 1				OF 45360-00-001		Lote 001/26			
Produto 835VD001 REALUX 835 PRIMER LC VERDE RAL 6001 FS					Emissão 23/02/2026 - 16:30		Previsão Entrega 04/03/2026		Qtde(L) 20,55	Qtde(Kg) 25,62	P.ESP 1,2469
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	2,047		003/26							
Subtotal		2,047									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-04	0,107		TQ05072025							
3	G-657	0,107		25G0588-38							
Subtotal		0,215									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-36	0,043		20060055-02							
5	F-165	4,169		000.124.599							
6	F-06	3,024		59946-1							
7	F-58	0,220		2518202							
Subtotal		7,457									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	SC-09	12,168		007/26							
9	S-06	1,227		050002834095							
Subtotal		13,395									
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
10	CT-02	0,153		024/25							
11	CT-03	1,066		018/25							
12	CT-07	1,291		017/25							
Subtotal		2,511									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		25,627									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

