



Produto 010SV032 REDUTOR PU ANTI UMIDADE		Emissão 15/05/2026 - 11:43	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 5,00	Qtde(Kg) 4,35	P.ESP 0,8700
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: VERTICE COMUNICACAO VISUAL SINALIZACAO L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-06	2,305		418-25-00724050			
2	S-05	1,392		251201			
3	S-12	0,435		3181175			
4	S-31	0,217		260112			
Subtotal		4,350					
TOTAIS		4,350					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto 010SV047 REDUTOR PREMIUM REALFIX		Emissão 15/05/2026 - 11:43	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 17,59	Qtde(Kg) 14,78	P.ESP 0,8406
Cliente:	FUSIPAR FUNDICAO E USINAGEM LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	S-28	5,914		37285			
2	S-02	0,295		20251130			
3	S-07	8,576		5220518			
Subtotal		14,787					
TOTAIS		14,787					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,75	0,85	0,84		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



Produto 010SV503 DILUENTE LIMPEZA		Emissão 15/05/2026 - 11:43	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 173,00	P.ESP 0,8650
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **CELIGRAF RECUP DE CILINDROS DE BORRACHA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-06	60,550		418-25-00724050			
2	S-07	112,450		5220518			
Subtotal		173,000					
TOTAIS		173,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV503.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV802 REDUTOR FX NEK		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			15/05/2026 - 11:43	19/05/2026	200,00	160,00	0,8000
Cliente:	NEKPLAST IND COM EMB PLAST LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-01	94,400		37284			
2	S-18	29,600		251217			
3	S-05	25,600		251201			
4	S-02	10,400		20251130			
Subtotal		160,000					
TOTAIS		160,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 010SV802 REDUTOR FX NEK		Emissão 15/05/2026 - 11:43	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 160,00	P.ESP 0,8000
Cliente:	NEKPLAST IND COM EMB PLAST LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,80		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV802.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 011AM020 REALUX 11 AMARELO SEG REALFIX		Emissão 15/05/2026 - 11:43	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 15,16	Qtde(Kg) 15,58	P.ESP 1,0278
Cliente:	CESCNETTO INDUSTRIA E COMERCIO DE ALIMÉ		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-11	12,298		009/26			
2	CT-08	0,623		005/26			
3	CT-07	1,091		003/26			
4	CT-09	0,779		003/26			
5	CT-01	0,155		014/26			
Subtotal		14,948					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
6	CT-02	0,015		007/26			
7	CT-09	0,155		003/26			
8	CT-01	0,155		014/26			
Subtotal		0,327					
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
9	S-06	0,311		418-25-00724050			
Subtotal		0,311					
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		15,588					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 011AM020 REALUX 11 AMARELO SEG REALFIX		Emissão 15/05/2026 - 11:43	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 15,16	Qtde(Kg) 15,58	P.ESP 1,0278
Cliente:	CESCONETTO INDUSTRIA E COMERCIO DE ALIM		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	87,19		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,16	1,05		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		30,00	40,00	36,40		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		52,00	56,00	53,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	72,22		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SECAGEM	MÍN. 16 HRS						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	011AM020.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)		
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações							



Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB		Emissão 15/05/2026 - 11:43	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 1.632,77	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1763
---	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-412	213,189		6010				
2	P-410	165,174		6036				
Subtotal		378,363						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
3	S-06	190,142		418-25-00724050				
4	G-147	19,206		L25#27319				
5	G-33	3,457		0002562768				
Subtotal		212,805						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
6	F-513	15,365		5760462				
7	F-58	4,680		PA26031161				
7	F-58	2,233		PA26031479				
8	U-16	192,062		M20251577				
9	F-51	28,809		5980534				
10	F-36	157,491		25090128-01				
11	F-110	197,824		LEB53162				
Subtotal		598,467						
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA								
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
7 LIMPEZA DO MOINHO								
12	S-06	249,681		418-25-00724050				
Subtotal		249,681						
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
13	P-412	103,713		6010				
14	P-410	149,809		6036				
15	P-140	97,952		PG0542228				
16	S-07	125,993		5220518				
17	SC-31	3,841		003/26				
Subtotal		481,309						
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		1.920,628						



Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB		Emissão 15/05/2026 - 11:43	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 1.632,77	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1763
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	90,00	69,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,20		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		56,00	60,00	57,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		55,00	65,00	59,33		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		55,00	65,00	55,00		
CONDICOES DE CUR	17 MIN. /140°C						
DILUENTE	010SV109						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 5						
FLASH-OFF	8						
METODO DE APLICAC	IMERSÃO						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SUBSTRATO	FERRO FUNDIDO						
LAUDO							



022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB Produto		Emissão 15/05/2026 - 11:43	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 1.632,77	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1763
---	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

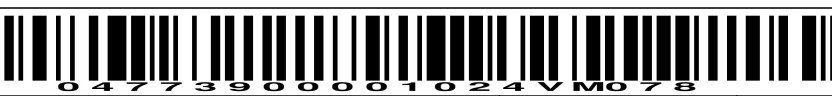
Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Quantidade (Kg)	Código / Embalagem	022PR500.01 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	Faltando
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações	Observações	Observações



024VM078 REALTHANE 24 VERMELHO MASSEY BRASELIO		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
		15/05/2026 - 11:43	21/05/2026	18,54	19,06	1,0282	

Cliente: BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	16,207					
2	CT-01	0,295		014/26			
3	CT-06	0,934		005/26			
4	CT-12	1,611		001/26			
Subtotal		19,048					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-05	0,019		011/25			
Subtotal		0,019					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		19,068					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	60,00		
COR	SDP 151/26						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	DILUIÇÃO 20%						



024VM078 REALTHANE 24 VERMELHO MASSEY BRASELIO		Produto 15/05/2026 - 11:43	Emissão 21/05/2026	Previsão Entrega 18,54	Qtde(L) 19,06	P.ESP 1,0282
---	--	-------------------------------	-----------------------	---------------------------	------------------	-----------------

Cliente: BRASELIO INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Quantidade (Kg)	Código / Embalagem	024VM078.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)
Observações											



030CT031 CATALISADOR PU ALIFAT TEXTUR		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
		15/05/2026 - 11:43	21/05/2026	103,50	108,67	1,0500	

Cliente: USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-06	27,168		418-25-00724050			
2	S-34	5,433		CAC20251020			
Subtotal		32,602					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	P-78	27,168		G2EG000051			
4	P-51	48,903		C125B11900			
Subtotal		76,072					
4 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO:							
TOTAIS		108,675					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,06	1,05		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	



030CT031 CATALISADOR PU ALIFAT TEXTUR		Emissão 15/05/2026 - 11:43	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 103,50	Qtde(Kg) 108,67	P.ESP 1,0500
Produto						
Cliente:	USIMAZEK MAQUINAS E EQUIP	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT031.83 A-116	Quantidade Unitária Total	23,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT330 CATALISADOR REALPOXI 333 ER	Emissão 15/05/2026 - 11:43	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 28,24	P.ESP 1,5690
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: IRRIGABRASIL IND COM	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-229	2,824		VH16625002			
	Subtotal	2,824					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
2	SC-96	2,541		009/25			
3	S-06	2,541		418-25-00724050			
4	S-20	0,564		1002-250901			
5	G-147	0,423		L25#27319			
6	G-55	0,564		20250702			
7	P-42	1,412		106580			
	Subtotal	8,048					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
8	F-58	0,282		PA26031161			
9	U-16	5,309		M20251577			
10	F-18	10,364		15545			
11	F-36	1,412		25090128-01			
	Subtotal	17,368					
4 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE							
5 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		28,242					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,50	1,60	1,56		



030CT330 CATALISADOR REALPOXI 333 ER		Emissão 15/05/2026 - 11:43	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 28,24	P.ESP 1,5690
Cliente:	IRRIGABRASIL IND COM	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT330.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 034VZ006 FUNDO PU INCOLOR RFX		Emissão 15/05/2026 - 11:43	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 21,72	P.ESP 1,1714
Cliente:	LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	7,603		6010			
Subtotal		7,603					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	F-58	0,217		PA26031161			
3	F-04	0,021		114120621			
4	F-228	3,910		E2025610			
5	E-14	0,217		042583210			
6	U-16	2,823		M20251577			
Subtotal		7,190					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
7	SC-43	0,434		007/26			
8	S-07	6,495		5220518			
Subtotal		6,929					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		21,723					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 034VZ006 FUNDO PU INCOLOR RFX		Emissão 15/05/2026 - 11:43	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 18,54	Qtde(Kg) 21,72	P.ESP 1,1714
Cliente:	LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

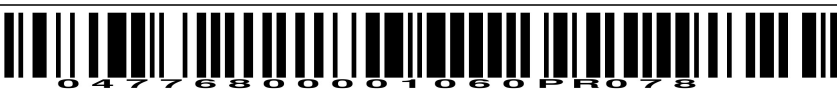
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,09	1,19	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
POT LIFE	IT-1.015		3,00	5,00	4,00		
CATALISE	030CT038 2X1						
DILUENTE	010SV510 ATÉ 20%						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SECAGEM	LIXAMENTO EM 40 MIN						
SUBSTRATO	CURIPIXA CRÚ						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	OBSERVAR SEDIMENTAÇÃO APÓS CATALISADO						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



060PR078 TINGIDOR PRETO KASTRUBRAS		Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 76,53	Qtde(Kg) 69,28	P.ESP 0,9052
Cliente:	INFORMOBILE IND COM DE MOVEIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-07	36,948		5220518			
2	S-36	15,394		40000046896			
3	S-09	3,083		MEK20250909			
4	B-40	13,856		002/25			
Subtotal		69,282					
TOTAIS		69,282					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 060PR078 TINGIDOR PRETO KASTRUBRAS	Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 19/05/2026	Qtde(L) 76,53	Qtde(Kg) 69,28	P.ESP 0,9052
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: INFORMOBILE IND COM DE MOVEIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,88	0,82		
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060PR078.65 A-97	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



0720U001		BASE COAT DOURADO STREET			Emissão 15/05/2026 - 11:44		Previsão Entrega 20/05/2026		Qtde(L) 7,26	Qtde(Kg) 6,75	P.ESP 0,9304
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:		Tara do tacho:									
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-04	5,884		001/26							
Subtotal		5,884									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	D-18	0,398		520/25							
3	S-06	0,371		418-25-00724050							
Subtotal		0,770									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	SF-17	0,100		001/25							
Subtotal		0,100									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		6,754									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,94	0,93		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	45,33		
COR	SDP 212/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						



Produto 0720U001 BASE COAT DOURADO STREET		Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 7,26	Qtde(Kg) 6,75	P.ESP 0,9304
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	0720U001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



111CZ009	REALUX 111 CINZA RAL 7024 BR	Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 55,62	Qtde(Kg) 55,31	P.ESP 0,9945
----------	------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	CESCONETTO INDUSTRIA E COMERCIO DE ALIM	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-111	4,477		008/26				
1	V-111	46,371		009/26				
2	CT-01	2,367		014/26				
3	CT-02	2,063		007/26				
Subtotal		55,279						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
4	CT-06	0,038		005/26				
Subtotal		0,038						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		55,317						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
COR	RAL 7024						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							



Produto 111CZ009 REALUX 111 CINZA RAL 7024 BR		Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 55,62	Qtde(Kg) 55,31	P.ESP 0,9945
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

Cliente: CESCONETTO INDUSTRIA E COMERCIO DE ALIMÉ

Agrupado:

Urgente:

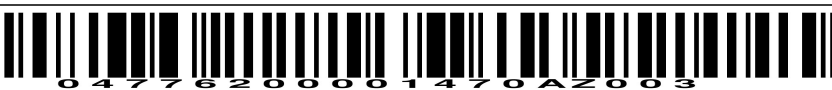
Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	111CZ009.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 470AZ003 REALPOXI 470 PISO AZUL MONDELEZ		Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 19,51	Qtde(Kg) 30,17	P.ESP 1,5465
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: POLYMONT DO BRASIL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-470	23,862		003/26			
2	CT-01	5,432		014/26			
Subtotal		29,294					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-08	0,319		005/26			
4	CT-03	0,494		001/26			
5	CT-05	0,060		011/25			
6	CT-04	0,009		001/26			
Subtotal		0,884					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		30,178					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 470AZ003 REALPOXI 470 PISO AZUL MONDELEZ		Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 19,51	Qtde(Kg) 30,17	P.ESP 1,5465
Cliente:	POLYMONT DO BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,12		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,50	1,60	1,52		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		75,00	85,00	79,22		
CATALISE EM MASSA	.		0,00	0,00	0,00		
CATALISE	5x1 030CT472						
COR	SDP 911/25 TEM PADRAO NO CQ						
METODO DE APLICAC	ROLO						
TEMPO DE INDUCAO	15 A 20 MINUTOS						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	470AZ003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	6,31 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 470BR001 REALPOXI 470 PISO BRANCO N-9,5	Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 15,46	Qtde(Kg) 24,55	P.ESP 1,5880
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **POLYMONT DO BRASIL LTDA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-470	17,541		003/26				
	Subtotal	17,541						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
2	CT-01	7,016		014/26				
	Subtotal	7,016						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		24,557						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,60	1,70	1,62		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		98,00	100,00	98,33		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		98,00	100,00	98,00		
CONSISTÊNCIA	IT-1.008		5,00	8,00	6,27		
CATALISE	5X1 030CT470						
COR	MUNSELL N-9,5						



Produto 470BR001 REALPOXI 470 PISO BRANCO N-9,5		Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 15,46	Qtde(Kg) 24,55	P.ESP 1,5880
Cliente:	POLYMONT DO BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	470BR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 577VD037 REALTHANE 577 DF VERDE RAL 6002 BR		Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 13,91	Qtde(Kg) 17,25	P.ESP 1,2396
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: IRRIGABRASIL IND COM	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-577BR	14,578					
2	CT-03	0,690		001/26			
3	CT-07	1,587		003/26			
Subtotal		16,856					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-01	0,224		014/26			
5	CT-02	0,172		007/26			
Subtotal		0,396					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		17,253					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 577VD037 REALTHANE 577 DF VERDE RAL 6002 BR		Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 13,91	Qtde(Kg) 17,25	P.ESP 1,2396
Cliente:	IRRIGABRASIL IND COM		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,50	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,30	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		80,00	100,00	0,00		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 10						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577VD037.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



579MR001 REALTHANE 579 MARROM 2,5YR 2/4		Produto Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 16,00	Qtde(Kg) 17,48	P.ESP 1,0922
Cliente:	POTENCIAL BIODIESEL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	V-579	15,024		005/26			
Subtotal		15,024					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-01	0,087		014/26			
3	CT-02	0,314		007/26			
4	CT-06	0,305		005/26			
5	CT-10	1,398		001/26			
Subtotal		2,106					
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
6	S-06	0,349		418-25-00724050			
Subtotal		0,349					
TOTAIS		17,480					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



04779000005579MR001

Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
579MR001 REALTHANE 579 MARROM 2,5YR 2/4	15/05/2026 - 11:44	22/05/2026	16,00	17,48	1,0922

Cliente: POTENCIAL BIODIESEL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	90,00	83,57		
CAMADA SECA	IT-1.019		40,00	60,00	60,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	78,49		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 15						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 7						
POT LIFE	MIN. 2						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579MR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



579VM002 REALTHANE 579 VERMELHO 5R 414 BR		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
		15/05/2026 - 11:44	22/05/2026	9,58	10,54	1,1000	
Cliente:	POTENCIAL BIODIESEL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-579	8,912		005/26			
2	CT-01	0,369		014/26			
3	CT-06	0,843		005/26			
4	CT-12	0,210		001/26			
Subtotal		10,336					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-01	0,105		014/26			
6	CT-12	0,105		001/26			
Subtotal		0,210					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		10,547					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,05		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,01	1,11	1,08		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



0 4 7 7 9 0 0 0 0 0 4 5 7 9 V M 0 0 2

579VM002 REALTHANE 579 VERMELHO 5R 414 BR		Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 22/05/2026	Qtde(L) 9,58	Qtde(Kg) 10,54	P.ESP 1,1000
Cliente:	POTENCIAL BIODIESEL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579VM002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 600AM012 REALVIT 600 DF AMARELO RAL 1003 BR		Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,66	P.ESP 1,0597
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: PORTOMAG METALURGICA LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-600	15,811		003/26			
2	CACT-07	2,556		001/26			
3	CACT-09	0,196		002/25			
4	CACT-01	0,786		007/26			
Subtotal		19,351					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CT-12	0,019		001/26			
6	CACT-01	0,196		007/26			
7	CACT-09	0,098		002/25			
Subtotal		0,314					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		19,666					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,08	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



Produto 600AM012 REALVIT 600 DF AMARELO RAL 1003 BR		Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,66	P.ESP 1,0597
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: PORTOMAG METALURGICA LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AM012.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 600CZ014 REALVIT 600 DF GRAFITE J M WUNDERVALD SB		Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,93	P.ESP 1,0741
Cliente:	J. M. WUNDERVALD E CIA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-600	12,258		003/26			
2	V-601	4,983		009/26			
3	CT-01	1,993		014/26			
Subtotal		19,235					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-02	0,697		007/26			
Subtotal		0,697					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		19,933					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	57,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,50		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



Produto 600CZ014 REALVIT 600 DF GRAFITE J M WUNDERVALD SB		Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 21/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,93	P.ESP 1,0741
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	J. M. WUNDERVALD E CIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	-----------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600CZ014.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



LAB		Produto REDUTOR UNIVERSAL PU	Emissão 15/05/2026 - 11:44	Previsão Entrega 31/12/2026	Qtde(L) 114,94	Qtde(Kg) 100,00	P.ESP 0,8700
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-05	40,000		251201				
2	S-01	35,000		37284				
3	S-07	25,000		5220518				
Subtotal		100,000						
TOTAIS		100,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,83	0,88	0,87		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	LAB	Quantidade Unitária Total	100,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
SC-43 SOLUCAO ACELERADOR DE PU		15/05/2026 - 11:44		18/05/2026		20,22	18,00	0,8900
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>	
Plano de Fábrica								
Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	S-06	16,200		418-25-00724050				
2	G-43	1,800		25H0096				
Subtotal		18,000						
TOTAIS		18,000						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
CQ - CONTROLE D						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,86	0,92	0,88		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	SC-43	Quantidade Unitária Total	18,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							