



010SV510	REDUTOR PARA PU	Produto	Emissão 22/05/2026 - 11:01	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 1.509,71	Qtde(Kg) 1.328,55	P.ESP 0,8800
----------	-----------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente:	PEROXIDOS DO BRASIL LTDA	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	--------------------------	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	S-07	664,275		5220518			
2	S-12	2,735		3181175			
2	S-12	262,974		ABD7/0-17			
3	S-05	265,710		251201			
4	S-34	66,427		CAC20251020			
5	S-02	66,427		20251130			
Subtotal		1.328,550					
<b>2 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI</b>							
<b>TOTAIS</b>		1.328,550					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,88		
COR	INCOLOR						
LAUDO							



Produto <b>010SV510 REDUTOR PARA PU</b>		Emissão 22/05/2026 - 11:01	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 1.509,71	Qtde(Kg) 1.328,55	P.ESP 0,8800
--	--	-------------------------------	--------------------------------	---------------------	----------------------	-----------------

Cliente: <b>PEROXIDOS DO BRASIL LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**4 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	010SV510.83 A-116 010SV510.81 010SV510.85	Quantidade Unitária Total	92,00 1 25,00 3,00	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



Produto <b>017AM014 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA AM</b>		Emissão 22/05/2026 - 11:01	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 230,11	Qtde(Kg) 312,96	P.ESP 1,3600
Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-37W	111,101		6032			
Subtotal		111,101					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-112	3,129		L24#16730			
Subtotal		3,129					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
3	F-54F	39,120		022540090			
4	F-42	12,518		M1.26.2.3			
5	F-228	56,332		E2025610			
6	F-18	12,518		33			
Subtotal		120,489					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
7	S-07	78,240		5220518			
Subtotal		78,240					
<b>7 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR</b>							
<b>8 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		312,961					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>017AM014 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA AM</b>		Emissão 22/05/2026 - 11:01	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 230,11	Qtde(Kg) 312,96	P.ESP 1,3600
Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,24	1,45	1,28		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	93,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017AM014.21 A-92 017AM014.82	Quantidade Unitária Total	10,00 1 12,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							