



Produto 010SV050 RETARDADOR NC		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 25,00	Qtde(Kg) 22,17	P.ESP 0,8870
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-02	13,305		20251130			
2	S-06	8,870		418-25-00724050			
Subtotal		22,175					
TOTAIS		22,175					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto 010SV050 RETARDADOR NC		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 25,00	Qtde(Kg) 22,17	P.ESP 0,8870
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,88		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV050.83 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



011LJ065T REALUX 11 LARANJA SEG REALFIX		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 74,22	Qtde(Kg) 76,44	P.ESP 1,0298
Cliente:	ELEVASUL EQUIPAMENTOS PARA CONSTRUCAO LT		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-11	61,841		009/26			
2	CT-01	1,528		014/26			
3	CT-07	8,102		003/26			
4	CT-12	3,822		001/26			
5	CT-01	0,076		014/26			
6	CT-07	0,076		003/26			
7	CT-12	0,229		001/26			
8	S-06	0,764		418-25-00724050			
Subtotal		76,442					
TOTAIS		76,442					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		7,00	7,50	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,17	0,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		50,00	55,00	0,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		38,00	42,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
COR	sdp 532/26						
DILUENTE	010SV004						



Produto 011LJ065T REALUX 11 LARANJA SEG REALFIX		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 74,22	Qtde(Kg) 76,44	P.ESP 1,0298
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	ELEVASUL EQUIPAMENTOS PARA CONSTRUCAO LT	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011LJ065T.80 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 012VD001 REALTHANE 12 VERDE HENNIPMAN		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 59,88	Qtde(Kg) 61,86	P.ESP 1,0329
Cliente:	D. HENNIPMAN FILHO EIRELI		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	52,271					
2	CT-07	5,567		003/26			
3	CT-03	3,093		003/26			
Subtotal		60,932					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-02	0,123		007/26			
5	CT-10	0,494		001/26			
6	CT-04	0,309		001/26			
Subtotal		0,927					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		61,860					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,85		
CATALISE	2X1 030CT029						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



012VD001 REALTHANE 12 VERDE HENNIPMAN Produto		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 59,88	Qtde(Kg) 61,86	P.ESP 1,0329
Cliente: D. HENNIPMAN FILHO EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	012VD001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 015PR005 LACA NC PRETA		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 421,70	Qtde(Kg) 381,90	P.ESP 0,9056
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	45,828		6010			
2	F-58	1,909		PA26031479			
	Subtotal	47,737					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	G-657	1,909		26C0350			
	Subtotal	1,909					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-51	10,311		60231068			
	Subtotal	10,311					
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.							
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 LIMPEZA DO MOINHO							
5	S-07	43,536		5220518			
	Subtotal	43,536					
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
6	SC-40	61,104		019/26			
7	S-07	32,843		5220518			
8	S-05	19,095		251201			
9	S-01	73,706		37284			
10	S-02	15,276		20251130			
11	SN-30	76,380		018/26			
	Subtotal	278,405					
9 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR							
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		381,900					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 015PR005 LACA NC PRETA		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 421,70	Qtde(Kg) 381,90	P.ESP 0,9056
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,96	0,90		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	63,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		6,00	12,00	10,42		
DILUENTE	010SV040						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
SUBSTRATO	FLANDERES						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR005.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 018VZ026 VERNIZ NC BRILHANTE		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 01/06/2026	Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 35,24	P.ESP 0,9500
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	SC-40	13,745		019/26			
2	P-412	1,057		6010			
Subtotal		14,802					
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO							
3	S-07	5,790		5220518			
Subtotal		5,790					
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
4	S-05	4,003		251201			
5	S-02	0,704		20251130			
6	SN-10	4,934		007/26			
7	SN-30	4,127		018/26			
8	G-67	0,528		QA-2025-226			
9	SC-38	0,176		001/26			
10	SC-33	0,176		003/26			
Subtotal		14,651					
TOTAIS		35,244					

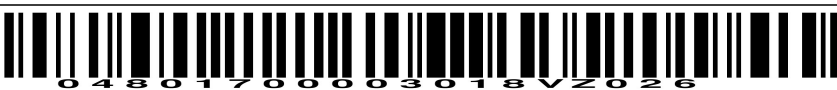
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,98	0,94		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		60,00	70,00	67,33		
DILUENTE	010SV511						
LAUDO							



Produto 018VZ026 VERNIZ NC BRILHANTE		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 01/06/2026	Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 35,24	P.ESP 0,9500
Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>				

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	018VZ026.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



020VZ018 VERNIZ SINTETICO BRILHANTE		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 110,76	Qtde(Kg) 107,25	P.ESP 0,9683
Cliente:	OCEL EMBALAGENS DE MADEIRA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-410	47,879		6036			
Subtotal		47,879					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	SC-40	31,319		019/26			
Subtotal		31,319					
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
3	S-07	16,732		5220518			
4	SC-70	2,145		26C0532			
5	G-52	0,171		0002698884			
6	SC-37	0,257		002/25			
7	G-45	0,171		2511147			
8	S-06	8,580		418-25-00724050			
Subtotal		28,058					
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		107,256					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 020VZ018 VERNIZ SINTETICO BRILHANTE		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 27/05/2026	Qtde(L) 110,76	Qtde(Kg) 107,25	P.ESP 0,9683
Cliente:	OCEL EMBALAGENS DE MADEIRA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	53,33		
COR	SDP 1026/25						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ018.80 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 025BR600 PRIMER PU BRANCO		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 38,80	Qtde(Kg) 61,77	P.ESP 1,5920
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	12,355		6010			
Subtotal		12,355					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-657	0,308		26C0350			
Subtotal		0,308					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-58	0,617		PA26031479			
4	F-255	2,162		7030011696			
5	F-13	4,324		0112253275			
6	F-06	23,839		59946-1			
7	U-16	7,660		M20251577			
8	E-14	0,308		042583210			
Subtotal		38,912					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
9	S-06	10,193		418-25-00724050			
Subtotal		10,193					
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
10	RC-05	0,006					
Subtotal		0,006					
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		61,775					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 025BR600 PRIMER PU BRANCO		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 28/05/2026	Qtde(L) 38,80	Qtde(Kg) 61,77	P.ESP 1,5920
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,60	1,70	1,65		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	130,00	121,00		
CATALISE	030CT140 2X1						
COR	SDP 849/25 PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	025BR600.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 027PR003 REALUX 27 DF PRETO BR		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 35,06	Qtde(Kg) 36,49	P.ESP 1,0408
Cliente: D. HENNIPMAN FILHO EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-27	31,022		006/26			
Subtotal		31,022					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-02	5,474		007/26			
Subtotal		5,474					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		36,497					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	85,70		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,92		
DILUENTE	010SV004						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
LAUDO							



04800400001027PR003

027PR003	REALUX 27 DF PRETO BR	Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 35,06	Qtde(Kg) 36,49	P.ESP 1,0408
-----------------	------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	D. HENNIPMAN FILHO EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	----------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027PR003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT027 CATALISADOR EPOXI		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 0,89	Qtde(Kg) 0,80	P.ESP 0,8970
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: **JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-229	0,225		VH16625002			
Subtotal		0,225					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
2	S-06	0,282		418-25-00724050			
3	S-07	0,258		5220518			
4	G-55	0,040		20250702			
Subtotal		0,581					
4 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO:							
TOTAIS		0,807					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,86	0,92	0,90		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04795300002030CT027

030CT027 CATALISADOR EPOXI		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 0,89	Qtde(Kg) 0,80	P.ESP 0,8970
Cliente:	JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT027.84 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



030CT071 CATALISADOR PU		Produto	Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 0,89	Qtde(Kg) 0,86	P.ESP 0,9578
Cliente:	COMERCIAL GABARDO UTILIDADES LTDA.		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensar nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO							
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	S-05	0,215		251201			
2	S-07	0,301		5220518			
3	S-34	0,017		CAC20251020			
Subtotal		0,534					
3 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
4	P-41	0,086		5933			
Subtotal		0,086					
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
5	P-57	0,241		5932			
Subtotal		0,241					
5 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE							
6 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI							
TOTAIS		0,862					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



04800600002030CT071

030CT071 CATALISADOR PU		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 0,89	Qtde(Kg) 0,86	P.ESP 0,9578
Cliente:	COMERCIAL GABARDO UTILIDADES LTDA.	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT071.125 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
034VZ015 SELADOR ACABAMENTO			25/05/2026 - 13:39		01/06/2026		18,55	17,07	0,9200
Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	SC-214	4,438		005/26					
2	P-412	1,707		6010					
Subtotal		6,146							
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI									
3	S-07	2,446		5220518					
Subtotal		2,446							
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO									
4	G-15	0,034		80448					
Subtotal		0,034							
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS									
5 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L									
5	S-05	2,982		251201					
6	SN-10	2,845		007/26					
7	SN-30	2,276		018/26					
Subtotal		8,104							
6 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO									
7 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO									
8	S-02	0,170		20251130					
9	SC-33	0,170		003/26					
Subtotal		0,341							
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____									
TOTAIS		17,072							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 034VZ015 SELADOR ACABAMENTO		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 01/06/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 17,07	P.ESP 0,9200
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,94	0,93		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		60,00	80,00	72,33		
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ015.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 036VZ021 VERNIZ PU B20		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 7,42	Qtde(Kg) 7,27	P.ESP 0,9800
Cliente:	COMERCIAL GABARDO UTILIDADES LTDA.		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						
Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
1 ITENS A PESAR						
1	V-82	0,000		015/25		
1	V-82	7,273		005/26		
Subtotal		7,274				
TOTAIS		7,274				

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	21,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,03	1,00		
VISCOSIDADE CF4 (A)	IT-1.008		12,00	18,00	13,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	70,00	64,00		
CATALISE	2x1 030CT071						
FILTRAGEM	MALHA 50						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ021.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 058AM003 REALACA 58 REATIVA AMARELO SEG 5Y 8/12 S		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 445,39	Qtde(Kg) 447,84	P.ESP 1,0055
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	VF-01	62,524		005/26			
1	VF-01	318,139		007/26			
Subtotal		380,664					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-08	45,231		005/26			
3	CT-01	13,883		014/26			
4	CT-07	7,613		003/26			
5	CT-02	0,447		007/26			
Subtotal		67,176					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		447,840					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	5Y 8/12						



058AM003 REALACA 58 REATIVA AMARELO SEG 5Y 8/12 S		Produto 25/05/2026 - 13:39	Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 445,39	Qtde(Kg) 447,84	P.ESP 1,0055
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	058AM003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	24,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 058BR005 REALACA ERE 58 BRANCO N-9,5 SB		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 296,93	Qtde(Kg) 300,22	P.ESP 1,0111
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	SC-40	50,888		019/26			
2	P-412	29,482		6010			
3	P-140	9,006		PG0542228			
Subtotal		89,377					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
4	S-02	6,034		20251130			
5	SN-10	18,794		007/26			
6	SN-30	29,362		018/26			
7	G-67	0,960		QA-2025-226			
8	P-526	0,150		83840			
9	S-05	18,283		251201			
10	S-01	34,706		37284			
11	S-07	18,013		5220518			
12	SC-37	1,951		002/25			
Subtotal		128,256					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
13	S-07	25,549		5220518			
Subtotal		25,549					
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
14	CT-01	57,042		014/26			
Subtotal		57,042					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		300,225					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 058BR005 REALACA ERE 58 BRANCO N-9,5 SB		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 296,93	Qtde(Kg) 300,22	P.ESP 1,0111
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	N-9,5						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	058BR005.21 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 058CZ012 REALACA ERE 58 CINZA N-6,5 SB		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 352,60	Qtde(Kg) 338,88	P.ESP 0,9611
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	SC-40	65,744		019/26				
2	P-412	39,751		6010				
3	P-140	9,963		PG0542228				
Subtotal		115,459						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
4	S-02	8,540		20251130				
5	SN-10	21,892		007/26				
6	SN-30	35,176		018/26				
7	G-67	1,321		QA-2025-226				
8	P-526	0,169		83840				
9	S-05	14,945		251201				
10	S-01	46,258		37284				
11	S-06	23,857		418-25-00724050				
12	S-07	34,905		5220518				
13	SC-37	2,643		002/25				
Subtotal		189,710						
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
14	CT-01	33,651		014/26				
Subtotal		33,651						
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
15	CT-09	0,033		003/26				
16	CT-02	0,033		007/26				
Subtotal		0,067						
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		338,888						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 058CZ012 REALACA ERE 58 CINZA N-6,5 SB		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 352,60	Qtde(Kg) 338,88	P.ESP 0,9611
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	N-6,5						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	058CZ012.21 A-92	Quantidade Unitária Total	19,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



060PR003 TINGIDOR CONCENTRADO PRETO

Emissão
25/05/2026 - 13:39

Previsão Entrega
26/05/2026

Qtde(L)
20,61

Qtde(Kg)
20,91

P.ESP
1,0145

Cliente: LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA

Agrupado:

Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-411	14,642		5913				
2	CT-02	6,275		007/26				
Subtotal		20,918						
2 ADICIONAR EM AGITAÇÃO, DISPERSAR 3 MIN								
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		20,918						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,01		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



04802500001060PR003

060PR003 TINGIDOR CONCENTRADO PRETO		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 26/05/2026	Qtde(L) 20,61	Qtde(Kg) 20,91	P.ESP 1,0145
Cliente:	LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060PR003.65 A-97	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 320VM003 REALPOXI 320 VERMELHO BOMBEIRO BR		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 11,87	Qtde(Kg) 16,50	P.ESP 1,3900
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-320	5,429		003/26			
1	V-320	8,173		005/26			
Subtotal		13,602					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-06	1,980		005/26			
3	CT-12	0,825		001/26			
4	CT-01	0,099		014/26			
Subtotal		2,905					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		16,508					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,35	1,40	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
CATALISE	030CT320 4X1						
COR	SEGUIR COR CONFORME FORMULA						
DILUENTE	010SV270 20%						
OBSERVAÇÕES	PEDIR PADRÃO CQ APÓS PRIMEIRO PEDIDO						



0 4 7 9 5 3 0 0 0 0 7 3 2 0 V M 0 0 3

Produto 320VM003 REALPOXI 320 VERMELHO BOMBEIRO BR		Emissão 25/05/2026 - 13:39	Previsão Entrega 29/05/2026	Qtde(L) 11,87	Qtde(Kg) 16,50	P.ESP 1,3900
Cliente:	JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320VM003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							