

						OF 48376-00-004		Lote 012/26			
010SV000 REDUTOR UNIVERSAL PU					Emissão 05/06/2026 - 11:30		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 50,00	Qtde(Kg) 43,50	P.ESP 0,8700
Cliente:		T-GATES METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	15,225		5220518							
2	S-06	11,745		418-25-00858-01							
3	S-32	1,305		251112							
4	S-05	15,225		260112							
Subtotal		43,500									
TOTAIS		43,500									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04837600004010SV000		OF 48376-00-004		Lote 012/26				
Produto 010SV000 REDUTOR UNIVERSAL PU				Emissão 05/06/2026 - 11:30		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 50,00	Qtde(Kg) 43,50	P.ESP 0,8700
Cliente:		T-GATES METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV000.83 A-116	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX EMAG INDUSTRIAL		04834300001010SV049				OF 48343-00-001		Lote 011/26			
Produto 010SV049 REDUTOR VINILICO					Emissão 05/06/2026 - 11:30		Previsão Entrega 08/06/2026		Qtde(L) 36,08	Qtde(Kg) 30,42	P.ESP 0,8431
Cliente:		EURO MATS COMERCIO DE CAPACHOS E TAPETES			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	21,294		418-25-00858-01							
2	S-16	9,126		3703W7126079D							
Subtotal		30,420									
TOTAIS		30,420									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV049.81 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04831900001010SV502				OF 48319-00-001		Lote 003/26			
Produto 010SV502 THINNER LIMPEZA					Emissão 05/06/2026 - 11:30		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 46,44	P.ESP 0,8600
Cliente:		AMERICAN GLASS PRODUCTS DO BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	39,474		418-25-00858-01							
2	S-08	6,966		B25K582AGR							
Subtotal		46,440									
TOTAIS		46,440									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 48319-00-001		Lote 003/26				
Produto 010SV502 THINNER LIMPEZA				Emissão 05/06/2026 - 11:30		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 54,00	Qtde(Kg) 46,44	P.ESP 0,8600
Cliente:	AMERICAN GLASS PRODUCTS DO BRASIL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV502.81 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48357-00-001		Lote 015/26				
0 4 8 3 5 7 0 0 0 0 1 0 1 1 V M 0 5 0												
Produto 011VM050 REALUX 11 VERMELHO MASSEY REALFIX						Emissão 05/06/2026 - 11:30		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 74,33	Qtde(Kg) 73,26	P.ESP 0,9856
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	V-11	61,906		009/26								
2	CT-06	9,157		005/26								
3	CT-21	1,831		008/25								
Subtotal		72,895										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
4	CT-01	0,366		016/26								
Subtotal		0,366										
TOTAIS		73,262										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,97	0,96		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	57,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,02		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



Lote
015/26

Produto	
011VM050	REALUX 11 VERMELHO MASSEY REALFIX

Emissão

05/06/2026 - 11:30

Previsão Entrega
11/06/2026

74.33

Qtde(Kg)

73.26

P.ESP
0.9856

Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

[illegible]

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011VM050.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04835500001020VZ023				OF 48355-00-001		Lote 006/26			
Produto 020VZ023 VERNIZ TINGIDOR RKM					Emissão 05/06/2026 - 11:30		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 35,66	P.ESP 0,9612
Cliente:		RKM TRATAMENTO DE SUPERFICIE LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	2,995		6010							
2	P-410	16,760		PG0578409							
Subtotal		19,756									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	SC-40	5,349		020/26							
4	S-06	9,450		418-25-00858-01							
Subtotal		14,799									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	SC-70	0,748		26C0532							
6	G-52	0,035		0002698884							
7	SC-37	0,035		002/25							
8	S-06	0,071		418-25-00858-01							
Subtotal		0,891									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	SF-19	0,035		001/26							
10	SF-22	0,071		004/25							
11	SF-20	0,035		001/26							
12	SF-21	0,071		003/25							
Subtotal		0,213									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		35,661									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48355-00-001		Lote 006/26				
Produto 020VZ023 VERNIZ TINGIDOR RKM				Emissão 05/06/2026 - 11:30		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 35,66	P.ESP 0,9612
Cliente:	RKM TRATAMENTO DE SUPERFICIE LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	47,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ023.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48344-00-001		Lote 005/26			
Produto 020VZ024 VERNIZ SINTETICO BRILHANTE URNAS					Emissão 05/06/2026 - 11:30		Previsão Entrega 12/06/2026		Qtde(L) 185,58	Qtde(Kg) 178,29	P.ESP 0,9607
Cliente:		LILA BABY			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-410	99,307		PG0578409							
Subtotal		99,307									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	SC-40	26,565		020/26							
Subtotal		26,565									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
3	SC-70	3,565		26C0532							
4	G-45	0,178		25I1147							
5	S-07	48,673		5220518							
Subtotal		52,417									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		178,290									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX INDUSTRIAS		04838600001022PR500				OF 48386-00-001		Lote 029/26			
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 05/06/2026 - 11:30		Previsão Entrega 12/06/2026		Qtde(L) 1.632,77	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1763
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	213,189		6010							
2	P-410	165,174		PG0578409							
Subtotal		378,363									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	S-06	190,142		418-25-00858-01							
4	G-147	19,206		L25#27319							
5	G-33	3,457		0002562768							
Subtotal		212,805									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
6	F-513	15,365		5777364							
7	F-58	6,914		PA26031479							
8	U-16	192,062		M20251577							
9	F-51	28,809		60231068							
10	F-36	157,491		25090128-01							
11	F-110	197,824		LEB53162							
Subtotal		598,467									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
12	S-06	249,681		418-25-00858-01							
Subtotal		249,681									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
13	P-412	103,713		6010							
14	P-410	149,809		PG0578409							
15	P-140	97,952		PG0542228							
16	S-07	125,993		5220518							
17	SC-31	3,841		004/26							
Subtotal		481,309									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		1.920,628									

					OF 48386-00-001		Lote 029/26				
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 05/06/2026 - 11:30		Previsão Entrega 12/06/2026		Qtde(L) 1.632,77	Qtde(Kg) 1.920,62	P.ESP 1,1763
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO											
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável					
SEPARAÇÃO											
DISPERSAO											
MOAGEM											
COMPLETAGEM											
COLORISTA / TINGI											
CQ - CONTROLE D											
ENVASE											

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		60,00	90,00	69,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,22		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		56,00	60,00	57,33		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		55,00	65,00	62,00		
VISCOSIDADE DE APL	IT-1.008		55,00	65,00	55,33		
CONDICOES DE CUR	17 MIN. /140°C						
DILUENTE	010SV109						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 5						
FLASH-OFF	8						
METODO DE APLICAC	IMERSÃO						
PREPARACAO DO SU	JATEAMENTO Sa 21/2						
SUBSTRATO	FERRO FUNDIDO						
LAUDO							

						OF 48386-00-001		Lote 029/26							
Produto 022PR500 PRIMER IMERSAO PRETO WHB					Emissão 05/06/2026 - 11:30		Previsão Entrega 12/06/2026		Qtde(L) 1.632,77		Qtde(Kg) 1.920,62		P.ESP 1,1763		
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	022PR500.01 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48317-00-001		Lote 006/26			
0 4 8 3 1 7 0 0 0 0 1 0 2 4 A M 0 0 3											
Produto 024AM003 REALTHANE 24 AMARELO TT25					Emissão 05/06/2026 - 11:30		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 59,16	P.ESP 1,0628
Cliente:		T-GATES METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	48,991									
2	CT-01	1,183		016/26							
3	CT-07	5,916		003/26							
4	CT-09	1,775		003/26							
Subtotal		57,867									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-12	0,059		001/26							
6	CT-02	0,059		009/26							
7	CT-09	0,591		003/26							
8	CT-01	0,591		016/26							
Subtotal		1,301									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		59,169									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48317-00-001		Lote 006/26				
Produto 024AM003 REALTHANE 24 AMARELO TT25				Emissão 05/06/2026 - 11:30		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 59,16	P.ESP 1,0628
Cliente:	T-GATES METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,11	1,21	1,11		
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	70,00	63,81		
CATALISE	030CT004 2X1						
COR	SDP 331/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510 10%						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AM003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 3 5 2 0 0 0 0 2 0 2 4 A Z 0 0 6				OF 48352-00-002		Lote 001/26			
Produto 024AZ006 REALTHANE 24 AZUL IDEROL SB					Emissão 05/06/2026 - 11:30		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 94,97	P.ESP 1,0235
Cliente:		IDEROL EQUIPAMENTOS RODOVIARIOS LTDA EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	77,400									
2	CT-01	2,564		016/26							
3	CT-03	11,396		003/26							
Subtotal		91,361									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	F-41	2,089		73160226							
Subtotal		2,089									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-07	0,379		003/26							
6	CT-01	1,044		016/26							
7	CT-02	0,094		009/26							
Subtotal		1,519									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		94,970									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04835200002024AZ006

OF

48352-00-002

Lote

001/26

Produto

024AZ006 REALTHANE 24 AZUL IDEROL SB

Emissão

05/06/2026 - 11:30

Previsão Entrega

10/06/2026

Qtde(L)

92,78

Qtde(Kg)

94,97

P.ESP

1,0235

Cliente:

IDEROL EQUIPAMENTOS RODOVIARIOS LTDA EPP

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	80,00	80,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,50		
COR	SDP 953/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AZ006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48376-00-002		Lote 006/26			
0 4 8 3 7 6 0 0 0 0 2 0 2 4 B R 0 4 3											
Produto 024BR043 REALTHANE 24 BRANCO TOTAL TELAS					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 56,15	Qtde(Kg) 61,80	P.ESP 1,1005
Cliente:		T-GATES METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	47,589									
Subtotal		47,589									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	14,214		016/26							
Subtotal		14,214									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		61,804									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,12		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		53,00	56,00	55,25		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	71,48		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024BR043.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48376-00-003		Lote 006/26			
04837600003024PR020											
Produto 024PR020 REALTHANE 24 PRETO BRILHANTE					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,45	P.ESP 0,9822
Cliente:		T-GATES METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	32,810									
Subtotal		32,810									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-02	3,645		009/26							
Subtotal		3,645									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		36,456									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		90,00	100,00	95,20		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		47,00	51,00	48,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,88		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

						OF 48376-00-003		Lote 006/26			
0 4 8 3 7 6 0 0 0 0 3 0 2 4 P R O 2 0											
Produto 024PR020 REALTHANE 24 PRETO BRILHANTE					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 36,45	P.ESP 0,9822
Cliente:		T-GATES METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ	
Operador				Data/Hora:							

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024PR020.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48352-00-003		Lote 001/26			
0 4 8 3 5 2 0 0 0 0 3 0 2 4 P T 0 1 5											
Produto 024PT015 REALTHANE 24 ALUMINIO OPALESCENTE					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 57,36	Qtde(Kg) 56,78	P.ESP 0,9899
Cliente:		IDEROL EQUIPAMENTOS RODOVIARIOS LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
1	P-33P	18,171		6049							
2	G-109	0,567		0029980104							
3	P-412	19,875		6010							
Subtotal		38,615									
2 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-34	2,271		CAC20251020							
5	S-32	1,135		251112							
6	S-06	6,814		418-25-00858-01							
7	SC-43	0,567		009/26							
Subtotal		10,789									
TOTAIS		49,404									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO							
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável	
SEPARAÇÃO							
DISPERSAO							
COMPLETAGEM							
COLORISTA / TINGI							
CQ - CONTROLE D							
ENVASE							
3 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR							
Balança:			Dispensor:		Colorista:		
Padrão de Cor:	PADRAO CLIENTE		Substrato:	METAL	AE:		
Código	Qtde Fórmula (Kg)	Qtde Utilizada (Kg)	Lote	Ajuste ou Troca Concentrado/Base	Lote de Troca	Quantidade Troca	Motivo / Assinatura
D-14	3,407		1098/25				
4 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
S-06	3,975		418-25-00858-01				

		 0 4 8 3 5 2 0 0 0 0 3 0 2 4 P T 0 1 5			OF 48352-00-003		Lote 001/26			
Produto 024PT015 REALTHANE 24 ALUMINIO OPALESCENTE				Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 57,36	Qtde(Kg) 56,78	P.ESP 0,9899
Cliente:	IDEROL EQUIPAMENTOS RODOVIARIOS LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,89	0,99	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,00		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV068						
FINEZA HEGMANN							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024PT015.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48376-00-001		Lote 006/26			
Produto 024VD066 REALTHANE 24 VERDE TOTAL TELAS II					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 18,99	P.ESP 1,0236
Cliente:		T-GATES METALURGICA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	15,956									
2	CT-03	1,044		003/26							
3	CT-07	0,759		003/26							
4	CT-01	0,189		016/26							
5	CT-04	0,569		001/26							
Subtotal		18,521									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	CT-10	0,094		001/26							
7	CT-01	0,189		016/26							
8	CT-07	0,189		003/26							
Subtotal		0,474									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		18,996									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,03		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		43,00	47,00	44,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	66,41		
BRILHO 60 GRAUS	Min. 81						
CATALISE	2x1 030CT004						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SECAGEM AO MANUS	Max. 3						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

					OF 48376-00-001		Lote 006/26												
0 4 8 3 7 6 0 0 0 0 1 0 2 4 V D 0 6 6																			
Produto 024VD066 REALTHANE 24 VERDE TOTAL TELAS II					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 18,99		P.ESP 1,0236						
Cliente:		T-GATES METALURGICA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		024VD066.80 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 48324-00-002		Lote 011/26			
Produto 026PT002 REALTERM 26 600 ALUMINIO					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 37,00	Qtde(Kg) 35,44	P.ESP 0,9578
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	9,570		418-25-00858-01							
Subtotal		9,570									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
2	P-101	6,380		R324J-0726							
Subtotal		6,380									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	G-109	0,354		0029980104							
4	F-58	0,177		PA26031479							
5	F-01	0,354		70920925							
Subtotal		0,886									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	P-60	2,126		H052P79032							
7	S-06	7,266		418-25-00858-01							
Subtotal		9,392									
10 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
8	D-10	5,316		1156/25							
9	S-12	3,544		ABD7/0-17							
10	S-06	0,354		418-25-00858-01							
Subtotal		9,215									
11 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
12 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:											
TOTAIS		35,445									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 8 3 2 4 0 0 0 0 2 0 2 6 P T 0 0 2			OF 48324-00-002		Lote 011/26				
Produto 026PT002 REALTERM 26 600 ALUMINIO					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 37,00	Qtde(Kg) 35,44	P.ESP 0,9578
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	25,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,97		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		30,00	34,00	31,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	50,00		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04834600003027AZ029				OF 48346-00-003		Lote 006/26			
Produto 027AZ029 REALUX 27 DF AZUL UNIAO					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,89	P.ESP 1,0718
Cliente:		FORTEE ELEVADORES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	16,807		008/26							
2	CT-03	1,193		003/26							
3	CT-01	0,795		016/26							
4	CT-21	0,198		008/25							
Subtotal		18,994									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-21	0,198		008/25							
6	CT-02	0,099		009/26							
7	CT-10	0,298		001/26							
8	CT-09	0,099		003/26							
Subtotal		0,696									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
9	S-06	0,198		418-25-00858-01							
Subtotal		0,198									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		19,890									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04834600003027AZ029

OF

48346-00-003

Lote

006/26

Produto

027AZ029 REALUX 27 DF AZUL UNIAO

Emissão

05/06/2026 - 11:31

Previsão Entrega

11/06/2026

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

19,89

P.ESP

1,0718

Cliente:

FORTEE ELEVADORES LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,07	1,10	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	77,77		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027AZ029.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 48346-00-005		Lote 002/26				
0 4 8 3 4 6 0 0 0 0 5 0 2 7 C Z 0 3 7											
Produto 027CZ037 REALUX 27 DF CINZA PLATINA					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 14,81	Qtde(Kg) 16,21	P.ESP 1,0943
Cliente:		FORTEE ELEVADORES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	14,380		008/26							
2	S-06	0,162		418-25-00858-01							
Subtotal		14,542									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	1,621		016/26							
4	CT-02	0,016		009/26							
5	CT-03	0,016		003/26							
6	CT-07	0,016		003/26							
Subtotal		1,669									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		16,212									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,09	1,15	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,96		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							

		 0 4 8 3 4 6 0 0 0 0 5 0 2 7 C Z 0 3 7			OF 48346-00-005		Lote 002/26								
Produto 027CZ037 REALUX 27 DF CINZA PLATINA					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 14,81		Qtde(Kg) 16,21		P.ESP 1,0943		
Cliente:		FORTEE ELEVADORES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027CZ037.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48366-00-001		Lote 004/26			
0 4 8 3 6 6 0 0 0 0 1 0 2 7 C Z 0 6 3											
Produto 027CZ063 REALUX 27 DF CINZA RAL 7040					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 178,04	Qtde(Kg) 194,67	P.ESP 1,0934
Cliente:		TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	171,896		008/26							
2	CT-01	19,467		016/26							
Subtotal		191,363									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,973		009/26							
4	CT-05	0,194		011/25							
5	CT-04	0,194		001/26							
Subtotal		1,362									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
6	S-06	1,946		418-25-00858-01							
Subtotal		1,946									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		194,673									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48366-00-001		Lote 004/26				
0 4 8 3 6 6 0 0 0 0 1 0 2 7 C Z 0 6 3											
Produto 027CZ063 REALUX 27 DF CINZA RAL 7040					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 178,04	Qtde(Kg) 194,67	P.ESP 1,0934
Cliente:	TGM MAQUINAS E EQUIPAMENTOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,11	1,08		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	54,33		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	42,66		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	80,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		780,00	840,00	824,33		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
CAMADA ÚMIDA	100 microns						
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027CZ063.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48346-00-002		Lote 007/26											
0 4 8 3 4 6 0 0 0 0 2 0 2 7 V M 0 1 7					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP				
027VM017					REALUX 27 DF VERMELHO MASSEY LA					05/06/2026 - 11:31		11/06/2026		74,23		77,58		1,0451	
Cliente:		FORTEE ELEVADORES LTDA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐										
Plano de Fábrica																			
Tara do palete:						Tara do tacho:													
Equipamento:				Moinho nº				Dispersor nº								Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura							
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI																			
1	V-27	65,167		008/26															
2	CT-06	6,982		005/26															
3	CT-21	4,654		008/25															
Subtotal		76,804																	
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																			
4	CT-01	0,387		016/26															
5	CT-10	0,387		001/26															
Subtotal		0,775																	
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:																			
TOTAIS		77,580																	

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

						OF 48346-00-002		Lote 007/26			
Produto 027VM017 REALUX 27 DF VERMELHO MASSEY LA					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 77,58	P.ESP 1,0451
Cliente:	FORTEE ELEVADORES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		70,00	80,00	81,33		
CAMADA SECA	IT-1.019		30,00	40,00	36,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,10	1,06		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		54,00	58,00	55,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	75,00	67,44		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
COBERTURA (PLACA	MAX. 20						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 14						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 1						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027VM017.80 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48374-26-001		Lote 052/26									
04837426001030CT004					05/06/2026 - 11:31		10/06/2026		3,59		3,49		0,9700				
030CT004 CATALISADOR PU ALIFATICO					Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP				
05/06/2026 - 11:31					10/06/2026		3,59		3,49		0,9700						
Cliente: TECNOLOJAS IND E COM DE INSTAL COMERCIAL					Agrupado: ☐		Urgente: ☐										
Plano de Fábrica																	
Tara do palete:				Tara do tacho:													
Equipamento:				Moinho nº				Dispensor nº				Grindômetro nº					
Seq		Item		Qtde Solicitada (kg)		Qtde real (kg)		Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura	
1		INJETAR NITROGENIO NO TACHO															
2		PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR															
1		S-05		0,628				260112									
2		S-06		1,221				418-25-00858-01									
3		S-34		0,174				CAC20251020									
Subtotal				2,024													
3		COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO															
4		P-51		1,465				C125B11900									
Subtotal				1,465													
4		HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE															
5		INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE															
TOTAIS				3,490													

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48374-26-001		Lote 052/26					
04837426001030CT004		05/06/2026 - 11:31		10/06/2026		3,59		3,49		0,9700	
030CT004 CATALISADOR PU ALIFATICO		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
030CT004 CATALISADOR PU ALIFATICO		05/06/2026 - 11:31		10/06/2026		3,59		3,49		0,9700	
Cliente: TECNOLOJAS IND E COM DE INSTAL COMERCIAI		Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica											

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT004.145 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48146-00-001		Lote 001/26				
0 4 8 1 4 6 0 0 0 0 1 0 3 0 C T 2 5 7												
Produto 030CT257 CATALISADOR PARA REALPOXI 257 SHOP PRIME						Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 72,00	Qtde(Kg) 61,92	P.ESP 0,8600
Cliente:		BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	S-07	31,641		5220518								
2	S-17	15,480		20251025								
3	S-06	11,950		418-25-00858-01								
Subtotal		59,071										
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO												
4	P-487	1,609		3006PA9000								
5	G-55	1,238		20260306								
Subtotal		2,848										
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.												
TOTAIS		61,920										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,87	0,87		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT257.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48385-00-001		Lote 006/26			
030CT842 CATALISADOR PU					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 16,56	P.ESP 0,9200
Cliente:		RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO											
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-05	6,624		260112							
2	S-34	1,656		CAC20251020							
3	S-06	3,312		418-25-00858-01							
Subtotal		11,592									
3 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
4	P-555	4,968		G2EF001412							
Subtotal		4,968									
4 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE											
5 INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE											
6 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI											
TOTAIS		16,560									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,92		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		29,00	33,00	29,64		
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48385-00-001		Lote 006/26				
0 4 8 3 8 5 0 0 0 0 1 0 3 0 C T 8 4 2										
Produto 030CT842 CATALISADOR PU				Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 16,56	P.ESP 0,9200
Cliente:	RANDA IND E COM DE PORTAS E COMPENSADOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT842.81 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX EMAGAS INDUSTRIAS		04834801001034VZ017				OF 48348-01-001		Lote 002/26			
Produto 034VZ017 FUNDO PU INCOLOR FAST BLT					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 39,09	P.ESP 1,0538
Cliente:		LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	12,511		01929/26							
2	P-411	14,856		5913							
Subtotal		27,367									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	G-657	0,195		26DO873							
Subtotal		0,195									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,195		PA26031479							
5	E-14	1,563		042583210							
6	F-18	2,736		33							
Subtotal		4,496									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	SC-33	0,195		005/26							
8	S-06	3,518		418-25-00858-01							
9	SC-43	0,195		009/26							
10	S-07	3,127		5220518							
Subtotal		7,037									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		39,097									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48348-01-001		Lote 002/26				
Produto 034VZ017 FUNDO PU INCOLOR FAST BLT					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 39,09	P.ESP 1,0538
Cliente:		LEANDRO CORREIA COMERCIO DE MOVEIS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,07	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
CATALISE	030CT102 2x1						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ017.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48370-00-001		Lote 014/26								
04837000001052AZ005					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
052AZ005 IMPERMEABILIZANTE BA AZUL VIMASA					05/06/2026 - 11:31		12/06/2026		138,59		180,90		1,3052			
Cliente:		INDUSTRIAL MADEIREIRA S A					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº						Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 ITENS A PESAR																
1	V-30	166,428		020/26												
Subtotal		166,428														
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI																
2	F-254	5,788		3703H05250601												
Subtotal		5,788														
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS																
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____																
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																
3	BA-08	6,512		114772												
4	BA-09	2,170		115093												
Subtotal		8,683														
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____																
TOTAIS		180,900														

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,27		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		40,00	50,00	49,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							

						OF 48370-00-001		Lote 014/26								
0 4 8 3 7 0 0 0 0 0 1 0 5 2 A Z 0 0 5					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
052AZ005 IMPERMEABILIZANTE BA AZUL VIMASA					05/06/2026 - 11:31		12/06/2026		138,59		180,90		1,3052			
Cliente:		INDUSTRIAL MADEIREIRA S A					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
ACERTO - CQ																
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:		

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052AZ005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48373-00-002		Lote 020/26			
04837300002052AZ013											
Produto 052AZ013 IMPERMEABILIZANTE BA AZUL BIC					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 334,11	Qtde(Kg) 428,46	P.ESP 1,2824
Cliente:		PALMASCOP IND DE COMPENSADOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-30	393,761		020/26							
2	BA-252	10,754		003/26							
Subtotal		404,515									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	BA-08	23,951		114772							
Subtotal		23,951									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		428,466									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,35	1,29		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	77,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	EXTENSOR 20 A SOBRE PAPEL						
LAUDO							

		 04837300002052AZ013			OF 48373-00-002		Lote 020/26			
Produto 052AZ013 IMPERMEABILIZANTE BA AZUL BIC				Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 334,11	Qtde(Kg) 428,46	P.ESP 1,2824
Cliente:	PALMASCOP IND DE COMPENSADOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052AZ013.70 A-66	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48373-00-004		Lote 005/26			
0 4 8 3 7 3 0 0 0 0 4 0 5 2 B R 0 0 1											
Produto 052BR001 IMPERMEABILIZANTE BA BRANCO BEETHOVEN					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 35,31	Qtde(Kg) 48,25	P.ESP 1,3664
Cliente:		PALMASCOP IND DE COMPENSADOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-30	43,907		020/26							
2	F-255	4,342		7030011696							
Subtotal		48,250									
TOTAIS		48,250									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,32	1,42	1,36		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	85,00	82,66		
COR	052BR001 LOTE: 003/24						
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052BR001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48370-00-002		Lote 014/26			
04837000002052MR011											
Produto 052MR011 IMPERMEABILIZANTE BA MARROM RAL 8028					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 12/06/2026		Qtde(L) 62,91	Qtde(Kg) 82,48	P.ESP 1,3109
Cliente:		INDUSTRIAL MADEIREIRA S A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-30	74,396		020/26							
2	BA-07	1,649		113658							
Subtotal		76,046									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	BA-09	1,072		115093							
4	BA-18	5,361		0000709987							
Subtotal		6,433									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		82,480									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,21	1,31	1,26		
PH	IT-1.052		8,20	9,00	0,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		40,00	50,00	49,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	68,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							

						OF 48370-00-002		Lote 014/26							
0 4 8 3 7 0 0 0 0 0 2 0 5 2 MR0 1 1															
Produto 052MR011 IMPERMEABILIZANTE BA MARROM RAL 8028					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 12/06/2026		Qtde(L) 62,91		Qtde(Kg) 82,48		P.ESP 1,3109		
Cliente:		INDUSTRIAL MADEIREIRA S A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052MR011.70 A-66	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04837300003052PR827				OF 48373-00-003		Lote 014/26			
Produto 052PR827 IMPERMEABILIZANTE BA PRETO					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 220,05	Qtde(Kg) 280,59	P.ESP 1,2751
Cliente:		PALMASCOP IND DE COMPENSADOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-30	264,377		020/26							
Subtotal		264,377									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	BA-09	8,065		115093							
2	BA-09	8,152		115364							
Subtotal		16,218									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		280,595									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,27	1,37	1,28		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	EXTENSOR 20 A SOBRE PAPEL						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						

						OF 48373-00-003		Lote 014/26			
0 4 8 3 7 3 0 0 0 0 3 0 5 2 P R 8 2 7											
Produto 052PR827 IMPERMEABILIZANTE BA PRETO					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 220,05	Qtde(Kg) 280,59	P.ESP 1,2751
Cliente:	PALMASCAMP IND DE COMPENSADOS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052PR827.70 A-66	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48373-00-001		Lote 013/26			
0 4 8 3 7 3 0 0 0 0 1 0 5 2 V M 0 0 8											
Produto 052VM008 IMPERMEABILIZANTE BA VERMELHO					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 222,58	Qtde(Kg) 283,77	P.ESP 1,2749
Cliente:		PALMASCAMP IND DE COMPENSADOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-30	275,603		020/26							
2	BA-14C	1,323		9BR1040044							
2	BA-14C	6,338		9BR1040652							
Subtotal		283,265									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	BA-18	0,510		0000709987							
Subtotal		0,510									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		283,775									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS



04837300001052VM008

OF

48373-00-001

Lote

013/26

Produto

052VM008 IMPERMEABILIZANTE BA VERMELHO

Emissão

05/06/2026 - 11:31

Previsão Entrega

11/06/2026

Qtde(L)

222,58

Qtde(Kg)

283,77

P.ESP

1,2749

Cliente:

PALMASCAMP IND DE COMPENSADOS LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,35	1,30		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	80,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	EXTENSOR 20 A SOBRE PAPEL						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052VM008.70 A-66	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 8 3 7 3 2 6 0 0 1 0 5 7 V D 0 0 1				OF 48373-26-001		Lote 001/26			
Produto 057VD001 TINTA PARA PVC VERDE TECNOLOJAS FS					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 14,97	Qtde(Kg) 16,33	P.ESP 1,0908
Cliente:		TECNOLOJAS IND E COM DE INSTAL COMERCIAL			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-190	5,026		5797							
2	G-41	0,066		0002660452							
3	S-12	0,819		ABD7/0-17							
Subtotal		5,913									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,081		PA26031479							
5	F-06	1,654		59946-1							
Subtotal		1,735									
3 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	SN-17	1,654									
7	S-32	0,819		251112							
8	S-34	0,819		CAC20251020							
9	S-06	1,557		418-25-00858-01							
10	G-33	0,039		0002562768							
11	G-38	0,026		0002591589							
12	S-05	0,661		260112							
13	S-05	0,326		260112							
Subtotal		5,904									
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
14	F-41	0,163		73160226							
Subtotal		0,163									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
15	CT-01	1,143		016/26							
16	CT-03	0,489		003/26							
17	CT-07	0,326		003/26							
18	CT-08	0,653		005/26							
Subtotal		2,612									
TOTAIS		16,330									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Lote
001/26

P.ESP
1,0908

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

APROVADOR POR : _____

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		10,00	20,00	13,22		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,07	1,17	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	55,63		
ADERENCIA	GR0						
CATALISE	4X1 030CT004						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE PVC						
LAUDO							

[illegible]

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	057VD001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48377-00-001		Lote 011/26				
Produto 100SV026 SOLVENTE LIMPEZA UV BAIXO ODOR REALSOLV						Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 09/06/2026		Qtde(L) 72,00	Qtde(Kg) 58,82	P.ESP 0,8170
Cliente:		BENEVENUTI COM DE ETIQ E EMBALAG LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-01	42,941		A06042026								
2	S-05	15,882		260112								
Subtotal		58,824										
TOTAIS		58,824										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 48377-00-001		Lote 011/26					
04837700001100SV026		05/06/2026 - 11:31		09/06/2026		72,00		58,82		0,8170	
100SV026		SOLVENTE LIMPEZA UV BAIXO ODOR REALSOLV									
Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
100SV026		SOLVENTE LIMPEZA UV BAIXO ODOR REALSOLV									
05/06/2026 - 11:31		09/06/2026				72,00		58,82		0,8170	
Cliente:		BENEVENUTI COM DE ETIQ E EMBALAG LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐					
Plano de Fábrica											

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV026.81 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04836700001100SV069				OF 48367-00-001		Lote 005/26			
Produto 100SV069 SOLVENTE FLEXO REALSOLV					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 08/06/2026		Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 328,80	P.ESP 0,8220
Cliente:		TEKSTIL SINTETICOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	164,400		5220518							
2	S-18	164,400		251217							
Subtotal		328,800									
TOTAIS		328,800									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

					OF 48367-00-001		Lote 005/26				
Produto 100SV069 SOLVENTE FLEXO REALSOLV					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 08/06/2026		Qtde(L) 400,00	Qtde(Kg) 328,80	P.ESP 0,8220
Cliente:		TEKSTIL SINTETICOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,82		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV069.85 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48146-00-003		Lote 001/26			
Produto 257VM001 REALPOXI 257 SHOP PRIMER VERMELHO OXIDO					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 73,91	Qtde(Kg) 112,79	P.ESP 1,5260
Cliente:		BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-52	11,279		ML0425217							
2	G-41	0,902		0002660452							
Subtotal		12,181									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-452	0,789		1007A25301							
4	F-06	23,347		59946-1							
5	F-44F	15,790		43029							
6	F-18	20,302		33							
Subtotal		60,230									
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
5 LIMPEZA DO MOINHO											
7	S-06	5,639		418-25-00858-01							
Subtotal		5,639									
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	F-02	2,030		1026B05809							
Subtotal		2,030									
7 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
8 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	SC-102	23,686		001/26							
10	S-20	4,511		1002-250901							
11	S-17	4,511		20251025							
Subtotal		32,709									
TOTAIS		112,791									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48146-00-003		Lote 001/26				
Produto 257VM001 REALPOXI 257 SHOP PRIMER VERMELHO OXIDO					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 73,91	Qtde(Kg) 112,79	P.ESP 1,5260
Cliente:		BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	30,00		
FINEZA	IT-1.007		5,50	6,00	5,66		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,17	1,27	1,14		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,46		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		15,00	20,00	16,66		
CATALISE	1X1 030CT257						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	257VM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48324-00-001		Lote 005/26			
Produto 440AM004 REALPISO 440 AMARELO RAL 1003 BR					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 83,51	Qtde(Kg) 110,23	P.ESP 1,3200
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-440	93,037		009/26							
Subtotal		93,037									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-07	12,698		003/26							
3	CT-01	4,188		016/26							
4	CT-12	0,308		001/26							
Subtotal		17,196									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		110,233									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	135,00	1,21		
VISCOSIDADE	IT-1.008		80,00	90,00	80,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						

						OF 48324-00-001		Lote 005/26											
Produto 440AM004 REALPISO 440 AMARELO RAL 1003 BR					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 10/06/2026		Qtde(L) 83,51		Qtde(Kg) 110,23		P.ESP 1,3200						
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		440AM004.82 A-92		Quantidade Unitária Total		30,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 48346-00-009		Lote 001/26			
Produto 577AM028 REALTHANE 577 DF AMARELO RAL 1033 SB					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 7,82	Qtde(Kg) 8,93	P.ESP 1,1425
Cliente:		FORTEE ELEVADORES LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	7,416		008/26							
Subtotal		7,416									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	0,223		016/26							
3	CT-02	0,008		009/26							
4	CT-09	0,017		003/26							
5	CT-12	0,107		001/26							
6	CT-07	1,161		003/26							
Subtotal		1,518									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		8,935									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,12		
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	80,00	70,00		
CATALISE	030CT025 3X1						
COR	SDP 365/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						

						OF 48346-00-009		Lote 001/26											
Produto 577AM028 REALTHANE 577 DF AMARELO RAL 1033 SB					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 7,82		Qtde(Kg) 8,93		P.ESP 1,1425						
Cliente:		FORTEE ELEVADORES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		577AM028.82 A-92		Quantidade Unitária Total		3,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 0 4 8 3 7 4 0 0 0 0 2 5 7 9 A Z 0 0 3				OF 48374-00-002		Lote 008/26			
Produto 579AZ003 REALTHANE 579 AZUL 2,5PB 4/10 BR					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 6,39	Qtde(Kg) 7,07	P.ESP 1,1066
Cliente:		POTENCIAL BIODIESEL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-579	6,283		007/26							
2	CT-01	0,424		016/26							
3	CT-03	0,282		003/26							
Subtotal		6,990									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-05	0,003		011/25							
5	CT-01	0,070		016/26							
6	CT-07	0,007		003/26							
Subtotal		0,081									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		7,072									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ETANAS INDUSTRIAIS



04837400002579AZ003

OF

48374-00-002

Lote

008/26

Produto

579AZ003 REALTHANE 579 AZUL 2,5PB 4/10 BR

Emissão

05/06/2026 - 11:31

Previsão Entrega

11/06/2026

Qtde(L)

6,39

Qtde(Kg)

7,07

P.ESP

1,1066

Cliente:

POTENCIAL BIODIESEL LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,21		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,10		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		1,00	2,00	1,40		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	168,00	165,82		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	81,47		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		5,00	6,00	6,00		
CATALISE	6X1 030CT579						
DILUENTE	010SV280						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	TEM PADRAO NO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579AZ003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48374-00-004		Lote 004/26			
Produto 579CZ001 REALTHANE 579 CINZA N 6,5					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 6,52	Qtde(Kg) 7,34	P.ESP 1,1257
Cliente:		POTENCIAL BIODIESEL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-579	6,289		007/26							
2	S-06	0,146		418-25-00858-01							
Subtotal		6,436									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,014		009/26							
4	CT-01	0,881		016/26							
5	CT-09	0,007		003/26							
6	CT-10	0,007		001/26							
Subtotal		0,911									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		7,348									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,18	1,28	1,18		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,34		
COR	PAD LIQ SDP 495/25 TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

						OF 48374-00-004		Lote 004/26											
Produto 579CZ001 REALTHANE 579 CINZA N 6,5					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 6,52		Qtde(Kg) 7,34		P.ESP 1,1257						
Cliente:		POTENCIAL BIODIESEL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		579CZ001.82 A-92		Quantidade Unitária Total		2,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 48371-00-002		Lote 001/26			
579LJ009 REALTHANE 579 LARANJA RAL 2004 B50 ATX					Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 26,55	Qtde(Kg) 30,19	P.ESP 1,1368
Cliente:		BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-579	22,945		007/26							
2	CT-01	1,871		016/26							
3	CT-14	3,290		002/25							
Subtotal		28,108									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	F-41	1,992		73160226							
Subtotal		1,992									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	UC-23	0,030									
6	CT-06	0,060		005/26							
Subtotal		0,090									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		30,192									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 48371-00-002		Lote 001/26				
Produto 579LJ009 REALTHANE 579 LARANJA RAL 2004 B50 ATX				Emissão 05/06/2026 - 11:31		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 26,55	Qtde(Kg) 30,19	P.ESP 1,1368
Cliente:	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		45,00	50,00	49,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	75,33		
CATALISE	030CT579 6X1						
COR	SDP 1346/24/ TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579LJ009.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,31 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48371-00-003		Lote 001/26			
579PR010 REALTHANE 579 PRETO RAL 9005 B50 ATX					Emissão 05/06/2026 - 11:32		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 161,46	Qtde(Kg) 175,99	P.ESP 1,0900
Cliente:		BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-579	139,476		007/26							
Subtotal		139,476									
2 ADICIONAR E HOMOGENEIZAR 3 MIN											
2	F-41	8,623		73160226							
Subtotal		8,623									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	20,837		009/26							
4	CT-21	2,411		008/25							
5	CT-03	4,646		003/26							
Subtotal		27,895									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		175,994									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 48371-00-003		Lote 001/26			
Produto 579PR010 REALTHANE 579 PRETO RAL 9005 B50 ATX				Emissão 05/06/2026 - 11:32		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 161,46	Qtde(Kg) 175,99	P.ESP 1,0900
Cliente:	BREVIL BREMER E MARCOVIL METAL MECANICA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,10	1,09		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		120,00	180,00	159,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	42,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		85,00	95,00	90,66		
BRILHO	IT-1.009		30,00	50,00	32,66		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		900,00	960,00	920,00		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	PADRÃO LIQUIDO (SDP 1346/24)/ TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - CATALISADOR							
LOTE - DILUENTE							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579PR010.82 A-92	Quantidade Unitária Total	50,51 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 48374-00-003		Lote 001/26			
579VD004 REALTHANE 579 VERDE 2,5G 3/4					Emissão 05/06/2026 - 11:32		Previsão Entrega 11/06/2026		Qtde(L) 6,33	Qtde(Kg) 6,96	P.ESP 1,0989
Cliente:		POTENCIAL BIODIESEL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-579	6,110		007/26							
2	CT-07	0,292		003/26							
3	CT-09	0,209		003/26							
4	CT-03	0,195		003/26							
5	CT-01	0,006		016/26							
6	CT-02	0,006		009/26							
7	CT-08	0,006		005/26							
8	S-06	0,139		418-25-00858-01							
Subtotal		6,967									
TOTAIS		6,967									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

		 0 4 8 3 4 9 0 0 0 0 1 V - 3 0				OF 48349-00-001		Lote 021/26			
V-30 Produto BASE TRANSP IMPERMEABILIZANTE BA					Emissão 05/06/2026 - 11:32		Previsão Entrega 05/06/2026		Qtde(L) 859,37	Qtde(Kg) 1.100,00	P.ESP 1,2800
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	X-02	253,000									
2	SC-80	33,000		003/26							
3	G-156	3,300		L25#26880							
4	G-166	1,100		2651322							
5	G-71	1,100		109600							
Subtotal		291,500									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA											
6	U-16	137,500		M20251577							
7	F-06	275,000		59946-1							
Subtotal		412,500									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	WB-05	154,000		1405926R							
9	WB-65	154,000		PG0544705							
10	WB-35	33,000		82800							
Subtotal		341,000									
5 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO											
11	S-24	12,100		07292401-804PM							
12	S-02	15,400		20251130							
13	G-140	2,200		260322							
Subtotal		29,700									
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
14	X-02	11,000									
15	P-174	12,100		0000717442							
Subtotal		23,100									
7 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
16	X-02	2,200									
Subtotal		2,200									
TOTAIS		1.100,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

INDUSTRIAS

04834900001V-30

OF

48349-00-001

Lote

021/26

Produto

V-30

BASE TRANSP IMPERMEABILIZANTE BA

Emissão

05/06/2026 - 11:32

Previsão Entrega

05/06/2026

Qtde(L)

859,37

Qtde(Kg)

1.100,00

P.ESP

1,2800

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,28	1,38	1,31		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	71,33		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-30	Quantidade Unitária Total	1.100,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							