

		 04974500001010SV038				OF 49745-00-001		Lote 002/26			
Produto 010SV038 DILUENTE PARA COLA					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 10,00	Qtde(Kg) 8,68	P.ESP 0,8680
Cliente:		BRUMA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS DE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	3,038		418-25-00858-01							
2	S-07	5,642		050002909196							
Subtotal		8,680									
TOTAIS		8,680									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 49745-00-001		Lote 002/26				
Produto 010SV038 DILUENTE PARA COLA				Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 23/07/2026		Qtde(L) 10,00	Qtde(Kg) 8,68	P.ESP 0,8680
Cliente:	BRUMA INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS DE			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV038.83 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49738-00-004		Lote 006/26			
Produto 010SV088 REDUTOR REALVIT PRO					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 28/07/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 166,28	P.ESP 0,8314
Cliente:		BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-07	83,140		050002909196							
2	S-01	74,826		0122064							
3	S-02	8,314		20251130							
Subtotal		166,280									
TOTAIS		166,280									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,83		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV088.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		04979300001016BR011				OF 49793-00-001		Lote 001/26			
016BR011 PRIMER NC BRANCO ORION					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 28/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 45,84	P.ESP 1,2352
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	11,461		6029							
Subtotal		11,461									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-112	0,229		2416730							
Subtotal		0,229									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,137		PA26031847							
4	F-220	0,458		5935346							
5	F-255	6,876		4120B00154							
6	F-228	9,169		E2025610							
Subtotal		16,642									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
7	S-32	2,292		3703W71256355							
8	S-01	3,933		0122064							
9	S-06	2,750		418-25-00858-01							
10	S-02	0,458		20251130							
11	S-05	2,063		260126							
12	SN-10	5,226		011/26							
13	SN-30	0,733		022/26							
Subtotal		17,458									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-10	0,027		003/26							
15	CT-09	0,027		003/26							
Subtotal		0,055									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		45,845									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49793-00-001		Lote 001/26				
Produto 016BR011 PRIMER NC BRANCO ORION				Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 28/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 45,84	P.ESP 1,2352
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,25	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
COR	SDP 789/26						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR011.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04979426001020VZ015				OF 49794-26-001		Lote 016/26			
Produto 020VZ015 VERNIZ SINTETICO MEL LARANJA					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 31/07/2026		Qtde(L) 609,00	Qtde(Kg) 598,03	P.ESP 0,9820
Cliente:		KRONIK CONCEPT EIRELI				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	SN-28	36,519		006/26							
1	SN-28	53,186		008/26							
2	SN-30	29,901		022/26							
3	S-05	37,616		260126							
4	S-02	17,941		20251130							
5	S-06	36,055		418-25-00858-01							
Subtotal		211,221									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
6	P-410	113,627		6053							
7	P-412	133,362		6029							
8	SC-40	119,607		027/26							
Subtotal		366,597									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
9	SC-37	1,196		001/26							
Subtotal		1,196									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
10	B-032	15,632		6015210037							
11	SF-22	3,127		004/25							
12	SF-20	0,209		001/26							
13	SF-21	0,053		001/26							
Subtotal		19,023									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		598,037									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 04977400001029CZ038				OF 49774-00-001		Lote 002/26			
Produto 029CZ038 REALTHANE 29 CINZA CLARO KOMATSU					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 28/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 43,12	P.ESP 1,1620
Cliente:		FEX COMERCIO DE FERRO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	V-29A	36,550		003/26							
2	CT-01	5,554		020/26							
Subtotal		42,105									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,379		011/26							
4	CT-09	0,280		003/26							
5	CT-03	0,047		003/26							
6	CT-21	0,314		008/25							
Subtotal		1,022									
TOTAIS		43,127									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	75,00	68,03		
CATALISE	2x1 030CT703						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FINEZA HEGMANN							
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	MANDAR CHAPA APLICADA PARA KOMATSU REFORMULADO						

		 04977400001029CZ038				OF 49774-00-001		Lote 002/26			
Produto 029CZ038 REALTHANE 29 CINZA CLARO KOMATSU					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 28/07/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 43,12	P.ESP 1,1620
Cliente:		FEX COMERCIO DE FERRO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ	
Operador				Data/Hora:							

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029CZ038.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 7 9 7 0 0 0 0 3 5 7 7 A M 0 0 1				OF 49797-00-003		Lote 003/26			
577AM001 REALTHANE 577 DF AMARELO RAL 1003					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 27,41	Qtde(Kg) 31,73	P.ESP 1,1574
Cliente:		MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	25,355		008/26							
2	CT-01	1,428		020/26							
3	CT-07	4,284		006/26							
Subtotal		31,067									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-12	0,079		003/26							
5	CT-09	0,555		003/26							
6	CT-02	0,031		011/26							
Subtotal		0,666									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		31,734									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENCAP INDUSTRIAS

04979700003577AM001

OF

49797-00-003

Lote

003/26

577AM001

REALTHANE 577 DF AMARELO RAL 1003

21/07/2026 - 17:01

27/07/2026

Qtde(L)

27,41

Qtde(Kg)

31,73

P.ESP

1,1574

Cliente:

MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	80,00	80,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		50,00	80,00	80,00		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,07	1,17	1,13		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,30	1,18		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		48,00	8,00	48,00		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		50,00	56,00	53,76		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		40,00	46,00	46,00		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		30,00	50,00	35,42		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	89,01		
CATALISE	3X1 30.Z561						
CATALISE POR PESO	100X28 30.Z025						
DESCAIMENTO (SAG)	MIN. 200						
DILUENTE	10.Z280						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 10						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6,5						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
OPCAO CAT	30.Z025						
PADRAO DE COR							
COBERTURA (PLACA	MAX. 20						
POT LIFE	MIN. 2						
PREPARACAO DO SU	DESENGRAXE						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 3						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 20						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577AM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49793-26-001		Lote 013/26			
600AM019 REALVIT 600 PROFISSIONAL AMARELO RAL 100					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 103,92	Qtde(Kg) 110,13	P.ESP 1,0597
Cliente:		MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	88,545		023/26							
2	CACT-07	14,317		002/26							
3	CACT-09	1,101		002/25							
4	CACT-01	2,701		009/26							
4	CACT-01	1,703									
Subtotal		108,368									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-12	0,110		003/26							
6	CACT-01	1,101		009/26							
7	CACT-09	0,550		002/25							
Subtotal		1,762									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		110,131									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 9 7 9 3 2 6 0 0 1 6 0 0 A M 0 1 9			OF 49793-26-001		Lote 013/26			
Produto 600AM019 REALVIT 600 PROFISSIONAL AMARELO RAL 100				Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 103,92	Qtde(Kg) 110,13	P.ESP 1,0597
Cliente:	MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,07	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	90,00		
COR	RAL 1003 / PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AM019.82 A-92	Quantidade Unitária Total	28,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49738-00-005		Lote 002/26			
Produto 600AZ005 REALVIT 600 DF AZUL RAL 5005					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 28/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,00	P.ESP 1,0241
Cliente:		BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	12,505		006/26							
2	V-601	3,801		012/26							
3	CACT-01	0,665		009/26							
4	CACT-03	1,710		001/26							
Subtotal		18,681									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-05	0,019		011/25							
6	CACT-06	0,019		004/25							
7	CACT-01	0,285		009/26							
Subtotal		0,323									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		19,005									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,12	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04973800005600AZ005

OF

49738-00-005

Lote

002/26

Produto

600AZ005 REALVIT 600 DF AZUL RAL 5005

Emissão

21/07/2026 - 17:01

Previsão Entrega

28/07/2026

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

19,00

P.ESP

1,0241

Cliente:

BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AZ005.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49797-00-005		Lote 006/26			
Produto 600AZ026 REALVIT 600 PROFISSIONAL AZUL RAL 5007 B					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 29,68	Qtde(Kg) 29,66	P.ESP 0,9993
Cliente: MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	26,552		023/26							
2	CACT-01	1,780		009/26							
3	CACT-03	0,445		001/26							
Subtotal		28,777									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CACT-03	0,296		001/26							
5	CACT-06	0,296		004/25							
6	CACT-01	0,296		009/26							
Subtotal		0,890									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		29,668									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	87,33		
COR	RAL 5007 / PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

					OF 49797-00-005		Lote 006/26								
Produto 600AZ026 REALVIT 600 PROFISSIONAL AZUL RAL 5007 B					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 29,68		Qtde(Kg) 29,66		P.ESP 0,9993		
Cliente:		MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	600AZ026.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								

						OF 49797-00-002		Lote 008/26			
Produto 600BR017 REALVIT 600 DF BRANCO MULTILIT BR					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 70,51	Qtde(Kg) 81,03	P.ESP 1,1493
Cliente:		MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	42,140		006/26							
Subtotal		42,140									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-01	2,701		009/26							
2	CACT-01	36,197									
Subtotal		38,898									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		81,039									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,66		
COR	PADRAO SDP 015/26						
LAUDO							

		 0 4 9 7 9 7 0 0 0 0 2 6 0 0 B R 0 1 7			OF 49797-00-002		Lote 008/26								
Produto 600BR017 REALVIT 600 DF BRANCO MULTILIT BR					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 70,51		Qtde(Kg) 81,03		P.ESP 1,1493		
Cliente:		MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600BR017.82 A-92	Quantidade Unitária Total	19,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49738-00-001		Lote 002/26			
Produto 600LJ005 REALVIT 600 DF LARANJA RAL 2009 SB					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 28/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,87	P.ESP 1,1247
Cliente:		BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	11,583		006/26							
2	V-601	5,218		012/26							
3	CACT-07	1,669		002/26							
4	CT-12	2,087		003/26							
Subtotal		20,558									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CACT-01	0,104		009/26							
6	CT-12	0,208		003/26							
Subtotal		0,313									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,872									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,08	1,18	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
BRILHO	IT-1.009		50,00	55,00	52,00		
COR	RAL 2009						
LAUDO							

		 04973800001600LJ005			OF 49738-00-001		Lote 002/26			
Produto 600LJ005 REALVIT 600 DF LARANJA RAL 2009 SB				Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 28/07/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,87	P.ESP 1,1247
Cliente:	BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600LJ005.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49738-00-003		Lote 011/26			
Produto 600VM004 REALVIT 600 DF VERMELHO MASSEY LA SB					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 28/07/2026		Qtde(L) 37,10	Qtde(Kg) 39,67	P.ESP 1,0693
Cliente:		BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	29,519		006/26							
2	V-601	3,967		012/26							
3	CACT-06	6,006		004/25							
Subtotal		39,493									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-21	0,019		008/25							
5	CT-05	0,079		011/25							
6	CACT-01	0,079		009/26							
Subtotal		0,178									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		39,671									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	70,00	64,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,11		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	65,00	63,33		
COR	PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
OBSERVAÇÕES	CQ- LIBERAR COM BRILHO 60 DEVIDO RO						

						OF 49738-00-003		Lote 011/26							
Produto 600VM004 REALVIT 600 DF VERMELHO MASSEY LA SB						Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 28/07/2026		Qtde(L) 37,10		Qtde(Kg) 39,67		P.ESP 1,0693	
Cliente:		BOX CAR BRASIL EQUIP LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		600VM004.80 A-92		Quantidade Unitária Total		2,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 49801-00-001		Lote 001/26			
610BR011 REALACK 610 MONOTECH BRANCO TELEKOMM FS					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 28/07/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 4,18	P.ESP 1,1287
Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-601	2,387		012/26							
Subtotal		2,387									
2 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
2	S-07	0,628		050002909196							
3	S-12	0,335		ABD7/0-17							
Subtotal		0,963									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CACT-01	0,837		009/26							
Subtotal		0,837									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		4,188									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

					OF 49801-00-001		Lote 001/26								
Produto 610BR011 REALACK 610 MONOTECH BRANCO TELEKOMM FS					Emissão 21/07/2026 - 17:01		Previsão Entrega 28/07/2026		Qtde(L) 3,71		Qtde(Kg) 4,18		P.ESP 1,1287		
Cliente:		LFDf COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610BR011.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							