

						OF 49164-26-001		Lote 034/26				
Produto 010SV270 REALSOLV EPOXI 270						Emissão 03/07/2026 - 08:47		Previsão Entrega 07/07/2026		Qtde(L) 70,00	Qtde(Kg) 58,80	P.ESP 0,8400
Cliente:		POTENCIAL BIODIESEL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	S-06	35,280		418-25-00858-01								
2	S-16	5,880		3703W7126079D								
3	S-20	17,640		1002-250901								
Subtotal		58,800										
TOTAIS		58,800										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV270.83 A-116	Quantidade Unitária Total	14,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49166-26-001		Lote 007/26			
04916626001016PR003											
Produto 016PR003 REALACA 16 PRIMER PRETO					Emissão 03/07/2026 - 08:47		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 90,49	Qtde(Kg) 104,85	P.ESP 1,1587
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-412	16,776		6029							
2	G-112	1,048									
Subtotal		17,824									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
3	F-58	0,209		PA26031479							
4	F-51	3,145		60231068							
5	F-06	30,826		59946-1							
6	E-14	1,572		042583210							
Subtotal		35,754									
3 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 LIMPEZA DO MOINHO											
7	S-06	5,693		418-25-00858-01							
Subtotal		5,693									
6 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
8	S-28	7,706		37285							
9	S-05	12,057		260126							
10	SN-30	18,474		020/26							
11	G-28	0,524		1083170001640							
Subtotal		38,763									
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
12	S-32	5,242		3703W71256355							
13	S-02	1,048		20251130							
14	G-67	0,524		QA-2025-226							
Subtotal		6,815									
TOTAIS		104,851									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 0 4 9 1 6 6 2 6 0 0 1 0 1 6 P R 0 0 3			OF 49166-26-001		Lote 007/26			
Produto 016PR003 REALACA 16 PRIMER PRETO				Emissão 03/07/2026 - 08:47		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 90,49	Qtde(Kg) 104,85	P.ESP 1,1587
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,19	1,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	94,33		
DILUENTE	010SV310						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016PR003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 1 6 5 2 6 0 0 1 0 2 6 P T 0 0 7				OF 49165-26-001		Lote 005/26			
Produto 026PT007 REALTERM 26 ALUMINIO 400 C					Emissão 03/07/2026 - 08:47		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 80,44	Qtde(Kg) 80,82	P.ESP 1,0048
Cliente:		ITW FEG DO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	22,631		418-25-00858-01							
Subtotal		22,631									
2 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN											
2	P-101	15,114		R324K-0145							
Subtotal		15,114									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	G-109	0,484		0029980104							
4	F-58	0,404		PA26031479							
5	F-01	0,808		70920925							
6	F-110	4,930		LEB53162							
Subtotal		6,627									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
7	S-06	5,253		418-25-00858-01							
8	S-06	8,082		418-25-00858-01							
9	D-10	11,315		251124S02121							
Subtotal		24,652									
8 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS											
9 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO											
10 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
10	P-60	5,334		H052P79032							
11	S-12	4,041		ABD7/0-17							
12	SC-70	0,808		26C1100							
13	S-06	1,616		418-25-00858-01							
Subtotal		11,800									
11 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
12 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____											
TOTAIS		80,827									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 49165-26-001		Lote 005/26				
0 4 9 1 6 5 2 6 0 0 1 0 2 6 P T 0 0 7		Produto 026PT007 REALTERM 26 ALUMINIO 400 C		Emissão 03/07/2026 - 08:47		Previsão Entrega 09/07/2026		Qtde(L) 80,44	Qtde(Kg) 80,82	P.ESP 1,0048
Cliente:	ITW FEG DO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	54,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT007.82 A-92	Quantidade Unitária Total	21,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 0 3 3 0 0 0 0 2 6 1 0 B R 0 0 2			OF 49033-00-002		Lote 009/26				
Produto 610BR002 REALACK 610 MONOTECH BRANCO RAL 9003 B-2					Emissão 03/07/2026 - 08:47		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 92,77	Qtde(Kg) 107,62	P.ESP 1,1600
Cliente:		EVO DECOR LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	43,102		006/26							
2	V-601	37,914		011/26							
Subtotal		81,017									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CACT-01	26,593		009/26							
4	CACT-02	0,010		003/26							
Subtotal		26,603									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		107,620									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,16	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,33		
BRILHO	IT-1.009		15,00	20,00	18,33		
COR	SDP 1009/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

						OF 49033-00-002		Lote 009/26											
Produto 610BR002 REALACK 610 MONOTECH BRANCO RAL 9003 B-2						Emissão 03/07/2026 - 08:47		Previsão Entrega 03/07/2026		Qtde(L) 92,77		Qtde(Kg) 107,62		P.ESP 1,1600					
Cliente:		EVO DECOR LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐											
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		610BR002.80 A-92		Quantidade Unitária Total		5,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															