

						OF 44659-00-001		Lote 005/26			
010SV007 REDUTOR INDUSTRIAL					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 171,80	P.ESP 0,8590
Cliente:		VH INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA E			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	125,414		050002831453							
2	S-05	25,770		251015							
3	S-28	20,616		H21102025							
Subtotal		171,800									
TOTAIS		171,800									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 44659-00-001		Lote 005/26	
0 4 4 6 5 9 0 0 0 0 1 0 1 0 S V 0 0 7							
Produto 010SV007 REDUTOR INDUSTRIAL				Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 04/02/2026	
				Qtde(L) 200,00		Qtde(Kg) 171,80	
				P.ESP 0,8590			
Cliente:		VH INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA E		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV007.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04469500001010SV015				OF 44695-00-001		Lote 005/26			
Produto 010SV015 REDUTOR SERIGRAFICO					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 199,82	Qtde(Kg) 172,45	P.ESP 0,8630
Cliente:		BEL FIX IMPORTACAO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-06	69,842		050002816737							
2	S-07	69,842		050002831453							
3	S-05	16,382		251015							
4	S-08	16,382		B25K582AGR							
Subtotal		172,450									
TOTAIS		172,450									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 44695-00-001		Lote 005/26				
Produto 010SV015 REDUTOR SERIGRAFICO				Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 199,82	Qtde(Kg) 172,45	P.ESP 0,8630
Cliente:	BEL FIX IMPORTACAO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV015.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44705-00-003		Lote 004/26				
0 4 4 7 0 5 0 0 0 0 3 0 1 0 S V 2 8 0												
Produto 010SV280 REALSOLV PU 280						Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 03/02/2026		Qtde(L) 0,34	Qtde(Kg) 0,31	P.ESP 0,9000
Cliente:		TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura				
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-06	0,108		050002816737								
2	S-12	0,108		13836557								
3	S-34	0,093		CAC20250626								
Subtotal		0,310										
TOTAIS		0,310										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,90		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 44705-00-003		Lote 004/26				
Produto 010SV280 REALSOLV PU 280				Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 03/02/2026		Qtde(L) 0,34	Qtde(Kg) 0,31	P.ESP 0,9000
Cliente:	TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV280.125 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44655-01-002		Lote 016/26				
0 4 4 6 5 5 0 1 0 0 2 0 1 0 S V 3 1 0												
Produto 010SV310 THINNER NC PRIMER LACA						Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 49,94	Qtde(Kg) 41,95	P.ESP 0,8400
Cliente:		DEYPOL ARTIGOS DE MARCENARIA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura				
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	S-05	14,682		251015								
2	S-28	12,585		H21102025								
3	S-01	14,682		A24112025								
Subtotal		41,950										
TOTAIS		41,950										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 44655-01-002		Lote 016/26				
Produto 010SV310 THINNER NC PRIMER LACA				Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 49,94	Qtde(Kg) 41,95	P.ESP 0,8400
Cliente:		DEYPOL ARTIGOS DE MARCENARIA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV310.83 A-116	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44638-00-001		Lote 001/26			
0 4 4 6 3 8 0 0 0 0 1 0 1 0 S V 3 2 6											
Produto 010SV326 DILUENTE ENGENHARIA 2					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 03/02/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 167,20	P.ESP 0,8360
Cliente:		CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-05	71,896		251015							
2	S-06	30,096		050002816737							
3	S-07	56,848		050002831453							
4	S-12	8,360		13836557							
Subtotal		167,200									
TOTAIS		167,200									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,81	0,85	0,83		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04463800001010SV326		OF 44638-00-001		Lote 001/26				
Produto 010SV326 DILUENTE ENGENHARIA 2				Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 03/02/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 167,20	P.ESP 0,8360
Cliente:		CONSTRUHOME ENGENHARIA EIRELI ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV326.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44686-00-003		Lote 003/26			
0 4 4 6 8 6 0 0 0 0 3 0 1 1 A Z 1 0 3											
Produto 011AZ103 REALUX 11 AZUL TISATAM					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 55,63	Qtde(Kg) 54,39	P.ESP 0,9777
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-11	45,146		007/25							
2	CT-03	3,807		016/25							
3	CT-04	0,543		003/25							
4	CT-01	1,849		033/25							
Subtotal		51,346									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-05	0,326		009/25							
6	CT-08	1,631		014/25							
Subtotal		1,958									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
7	S-06	1,087		050002816737							
Subtotal		1,087									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		54,393									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44686-00-003		Lote 003/26				
Produto 011AZ103 REALUX 11 AZUL TISATAM				Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 55,63	Qtde(Kg) 54,39	P.ESP 0,9777
Cliente:		LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,10	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,59		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011AZ103.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 44713-00-002		Lote 003/26							
011LJ032 REALUX 11 LARANJA RAL 2009					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 06/02/2026		Qtde(L) 20,10		Qtde(Kg) 20,97		P.ESP 1,0429	
Cliente:		AGUIA INDUSTRIA E COMERCIO DE FERRAMENTA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐						
Plano de Fábrica														
Tara do palete:				Tara do tacho:										
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura		
1 ITENS A PESAR														
1	V-11	16,356		007/25										
2	SC-33	0,251		001/26										
Subtotal		16,608												
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO														
3	CT-12	0,803		009/25										
3	CT-12	1,502		011/25										
4	CT-07	1,656		013/25										
5	CT-10	0,083		007/25										
6	CT-01	0,314		033/25										
Subtotal		4,361												
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____														
TOTAIS		20,970												

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,11	1,05		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,88		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

04471300002011LJ032

OF

44713-00-002

Lote

003/26

Produto

011LJ032 REALUX 11 LARANJA RAL 2009

Emissão

02/02/2026 - 07:32

Previsão Entrega

06/02/2026

Qtde(L)

20,10

Qtde(Kg)

20,97

P.ESP

1,0429

Cliente:

AGUIA INDUSTRIA E COMERCIO DE FERRAMENTA

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011LJ032.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 4 6 8 6 0 0 0 0 5 0 1 1 V M 0 5 0				OF 44686-00-005		Lote 005/26			
Produto 011VM050 REALUX 11 VERMELHO MASSEY REALFIX					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 27,00	Qtde(Kg) 25,64	P.ESP 0,9494
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	V-11	21,667		007/25							
2	CT-06	3,205		011/25							
3	CT-21	0,641		006/25							
Subtotal		25,513									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-01	0,128		033/25							
Subtotal		0,128									
TOTAIS		25,642									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,03	1,00		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	57,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

						OF 44686-00-005		Lote 005/26							
0 4 4 6 8 6 0 0 0 5 0 1 1 V M 0 5 0															
Produto 011VM050 REALUX 11 VERMELHO MASSEY REALFIX					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 27,00		Qtde(Kg) 25,64		P.ESP 0,9494		
Cliente:		LFD F COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011VM050.82 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETANAS INDUSTRIAIS		04469100001014VM002				OF 44691-00-001		Lote 001/26			
Produto 014VM002 REALUX 14 PRIMER VM OXIDO SF					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 742,31	Qtde(Kg) 990,99	P.ESP 1,3350
Cliente:		HUBNER COMPONENTES E SISTEMAS AUTOMOTIVO				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tachô:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-412	213,064		5917							
2	G-657	14,864		25J1213							
Subtotal		227,929									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-908	3,468		1024A31301							
4	F-44F	41,621		42712							
5	F-54F	4,954		022532062							
6	F-303	2,972		1122563001							
7	F-06	232,884		59946-1							
8	F-228	123,874		E2025194							
9	F-36	19,819		20060055-02							
Subtotal		429,597									
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 LIMPEZA DO MOINHO											
10	S-06	103,063		050002816737							
Subtotal		103,063									
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
11	SC-40	115,946		003/26							
12	SC-70	16,846		25I0708							
13	G-52	1,981		0002698884							
14	S-06	95,631		050002816737							
Subtotal		230,406									
TOTAIS		990,996									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44691-00-001		Lote 001/26				
Produto 014VM002 REALUX 14 PRIMER VM OXIDO SF				Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 742,31	Qtde(Kg) 990,99	P.ESP 1,3350
Cliente:	HUBNER COMPONENTES E SISTEMAS AUTOMOTIVO			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,36		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		55,00	70,00	64,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014VM002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	40,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44619-00-001		Lote 001/26			
Produto 015BG027 LACA NC BEGE RAL 1013					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 37,04	P.ESP 0,9980
Cliente:		M E LOCACAO DE MOBILIARIO LTDA EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	VF-01	31,484		011/25							
2	CT-01	5,519		033/25							
Subtotal		37,003									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,018		022/25							
4	CT-09	0,018		009/25							
Subtotal		0,037									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		37,040									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,10	1,02		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

				OF 44619-00-001		Lote 001/26	
0 4 4 6 1 9 0 0 0 0 1 0 1 5 B G 0 2 7							
Produto 015BG027 LACA NC BEGE RAL 1013				Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 04/02/2026	
				Qtde(L) 37,11		Qtde(Kg) 37,04	
				P.ESP 0,9980			
Cliente:		M E LOCACAO DE MOBILIARIO LTDA EPP		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BG027.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX RETAZAS INDUSTRIAS		04462800001024AM042				OF 44628-00-001		Lote 003/26			
Produto 024AM042 REALTHANE 24 AMARELO SEG 5Y 8/12 ATX					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 56,69	Qtde(Kg) 58,87	P.ESP 1,0384
Cliente:		IPM - INDUSTRIA DE PRODUTOS METALURGICOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	41,181									
2	V-73	5,887		020/25							
3	CT-16	8,830		006/25							
4	CT-01	1,766		033/25							
Subtotal		57,666									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-09	0,588		009/25							
6	CT-01	0,588		033/25							
7	CT-02	0,029		022/25							
Subtotal		1,206									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		58,872									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

024AM042		REALTHANE 24 AMARELO SEG 5Y 8/12 ATX		Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 56,69		Qtde(Kg) 58,87		P.ESP 1,0384	
Cliente:		IPM - INDUSTRIA DE PRODUTOS METALURGICOS		Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica													
() REQUER REFORMULAÇÃO				() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO				APROVADOR POR :					

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		81,00	100,00	97,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,06		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	0,00	1,00		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		5,00	24,00	20,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	66,66		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
FILTRAGEM	MALHA 50						
COBERTURA (PLACA	MAX. 20						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 16						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ

[illegible]

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AM042.82 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44299-00-001		Lote 003/26			
Produto 025BR170 PRIMER PU BRANCO					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 03/02/2026		Qtde(L) 37,08	Qtde(Kg) 58,97	P.ESP 1,5900
Cliente:		JT PORTAS LAQUEADAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-412	11,794		5917							
2	F-908	0,117		1024A31301							
3	G-657	0,294		25J1213							
Subtotal		12,207									
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 30 MINUTOS											
4	F-253	2,948		LBZ50721061090							
5	F-06	16,217		59946-1							
6	F-13	7,312		2108252974							
7	U-16	7,312		M20251281							
Subtotal		33,790									
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
8	SC-40	4,128		003/26							
9	S-07	8,845		050002831453							
Subtotal		12,973									
TOTAIS		58,972									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44299-00-001		Lote 003/26				
0 4 4 2 9 9 0 0 0 0 1 0 2 5 B R 1 7 0										
Produto 025BR170 PRIMER PU BRANCO				Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 03/02/2026		Qtde(L) 37,08	Qtde(Kg) 58,97	P.ESP 1,5900
Cliente:	JT PORTAS LAQUEADAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,16		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,55	1,65	1,61		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		78,00	82,00	79,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		118,00	122,00	119,00		
CATALISE	2X1 030CT140						
POT LIFE	POT LIFE 2X1 - MINIMO 2H COM DILUIÇÃO 25% 010SV510 - 2						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	025BR170.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 4 6 2 3 0 0 0 0 1 0 2 6 P T 0 0 4				OF 44623-00-001		Lote 001/26			
Produto 026PT004 REALTERM 26 ALUMINIO 400 C					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 78,24	P.ESP 1,0540
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-101	14,083		R324J-0726							
Subtotal		14,083									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-06	5,085		050002816737							
3	G-109	0,469		0002707440							
Subtotal		5,555									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-908	0,391		1024A31301							
5	F-01	0,782		70920925							
6	F-110	9,310		LEB53162							
Subtotal		10,484									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
7	S-06	6,259		050002816737							
8	D-10	9,388		1120/25							
Subtotal		15,648									
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	S-06	21,907		050002816737							
10	P-60	4,303		H052OAM054							
11	S-12	3,912		13836557							
12	SC-70	0,782		25I0708							
13	S-06	1,564		050002816737							
Subtotal		32,469									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		78,240									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

TINTAS INDUSTRIAIS



04462300001026PT004

OF

44623-00-001

Lote

001/26

Produto

026PT004 REALTERM 26 ALUMINIO 400 C

Emissão

02/02/2026 - 07:32

Previsão Entrega

05/02/2026

Qtde(L)

74,23

Qtde(Kg)

78,24

P.ESP

1,0540

Cliente:

DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	26,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,11	1,05		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		38,00	42,00	40,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		28,00	32,00	30,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	57,66		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SUBSTRATO	ACO						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

02/02/2026 - 07:32 001/001 - ALECSANDER RPR4542.REL3347343a2-073235.x (SPR-15-01) (RPR4542.jrxml)

Produto: 026PT004-REALTERM 26 ALUMINIO 400 C OF: 044623-00-001

Pag 2 / 2

						OF 44667-00-001		Lote 003/26			
Produto 027CZ007 REALUX 27 DF CINZA MTC					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 103,71	P.ESP 1,1178
Cliente:		MULTICONTAINER EIRELI EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	87,869		001/26							
2	CT-01	14,810		033/25							
Subtotal		102,680									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,995		022/25							
4	CT-09	0,020		009/25							
5	CT-10	0,020		007/25							
Subtotal		1,037									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		103,717									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	80,00	67,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	78,66		
COR	SDP 443/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
COBERTURA (PLACA	MAX. 15						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 14						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 1						
LAUDO							

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04466700001027CZ007

OF

44667-00-001

Lote

003/26

Produto

027CZ007 REALUX 27 DF CINZA MTC

Emissão

02/02/2026 - 07:32

Previsão Entrega

05/02/2026

Qtde(L)

92,78

Qtde(Kg)

103,71

P.ESP

1,1178

Cliente:

MULTICONTAINER EIRELI EPP

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027CZ007.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 4 6 7 3 0 0 0 0 1 0 2 7 G R 0 0 3				OF 44673-00-001		Lote 003/26			
Produto 027GR003 REALUX 27 DF GRAFITE					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 06/02/2026		Qtde(L) 73,61	Qtde(Kg) 79,42	P.ESP 1,0790
Cliente:		RISOTOLANDIA INDUSTRIA E COMERCIO DE ALI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-27	67,513		001/26							
2	S-06	4,765		050002816737							
Subtotal		72,279									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	F-103	6,354		65337/030							
4	CT-02	0,794		022/25							
Subtotal		7,148									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		79,428									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44673-00-001		Lote 003/26				
Produto 027GR003 REALUX 27 DF GRAFITE				Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 06/02/2026		Qtde(L) 73,61	Qtde(Kg) 79,42	P.ESP 1,0790
Cliente:	RISOTOLANDIA INDUSTRIA E COMERCIO DE ALI			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,06		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	55,33		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	43,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		780,00	840,00	817,66		
DILUENTE	010SV004						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027GR003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETANAS INDUSTRIAIS		04466326001029BR040				OF 44663-26-001		Lote 001/26			
Produto 029BR040 REALTHANE 29 BRANCO AIZ BR					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 25,98	Qtde(Kg) 28,76	P.ESP 1,1071
Cliente:		AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-418	15,244		4978							
Subtotal		15,244									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-163	0,287		2474461							
3	S-06	2,603		050002816737							
Subtotal		2,890									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,143		2518202							
5	F-02	0,143		1026A31903							
Subtotal		0,287									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-32	0,862		250917							
7	S-34	0,862		CAC20250626							
8	S-15	0,575		F214025071406							
9	G-83	0,143		X622500553							
10	G-72	0,201		0029174142							
11	G-306	0,143		02524111							
12	SC-43	0,287		018/25							
13	G-52	0,057		0002698884							
Subtotal		3,135									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
14	CT-01	7,191		033/25							
15	CT-02	0,014		022/25							
Subtotal		7,205									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		28,764									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44663-26-001		Lote 001/26				
Produto 029BR040 REALTHANE 29 BRANCO AIZ BR				Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 25,98	Qtde(Kg) 28,76	P.ESP 1,1071
Cliente:	AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	0,00		
COR							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029BR040.21 A-92 029BR040.82	Quantidade Unitária Total	1,00 1 2,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44696-00-002		Lote 011/26			
04469600002030CT430					02/02/2026 - 07:32		06/02/2026		Qtde(L) 14,04	Qtde(Kg) 14,34	P.ESP 1,0210
030CT430 CATALISADOR REALPISO 430					Emissão		Previsão Entrega				
Produto					Emissão		Previsão Entrega				
02/02/2026 - 07:32					06/02/2026						
Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:			Tara do tacho:								
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-487	14,344		3006PA9000							
Subtotal		14,344									
TOTAIS		14,344									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO							
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável	
SEPARAÇÃO							
DISPERSAO							
CQ - CONTROLE D							
ENVASE							

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,02		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT430.107 A-116	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44664-26-001		Lote 005/26				
0 4 4 6 6 4 2 6 0 0 1 0 3 0 C T 4 9 0												
Produto 030CT490 CATALISADOR REALPISO 490						Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 34,41	Qtde(Kg) 35,10	P.ESP 1,0200
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	P-487	35,100		3006PA9000								
Subtotal		35,100										
TOTAIS		35,100										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO									
Etapa		Equipamento/Balança		Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável	
SEPARAÇÃO									
DISPERSAO									
CQ - CONTROLE D									
ENVASE									

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,02		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT490.125 A-116 030CT490.83	Quantidade Unitária Total	7,00 1 6,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44713-00-001		Lote 003/26			
0 4 4 7 1 3 0 0 0 0 1 0 3 5 A Z 0 1 8											
Produto 035AZ018 REALUX 35 AZUL AGUIA II					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 06/02/2026		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 61,02	P.ESP 1,0962
Cliente:		AGUIA INDUSTRIA E COMERCIO DE FERRAMENTA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-35	50,645		001/25							
1	V-35	3,241		001/26							
2	CT-01	3,643		033/25							
3	CT-03	1,452		016/25							
Subtotal		58,982									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-05	0,494		009/25							
5	CT-02	0,854		022/25							
6	CT-04	0,695		003/25							
Subtotal		2,044									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		61,026									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,10	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,55		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

		 0 4 4 7 1 3 0 0 0 0 1 0 3 5 A Z 0 1 8				OF 44713-00-001		Lote 003/26			
Produto 035AZ018 REALUX 35 AZUL AGUIA II					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 06/02/2026		Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 61,02	P.ESP 1,0962
Cliente:		AGUIA INDUSTRIA E COMERCIO DE FERRAMENTA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador			Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	035AZ018.80 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)				
Observações											

REALFIX INDUSTRIAS		04465400001038CZ001				OF 44654-00-001		Lote 001/26			
038CZ001 REALTHANE 38 PRIMER PU CINZA RAL 7016					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 24,86	P.ESP 1,3400
Cliente:		SILVIANE NATEL FAGUNDES DALAZOANA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	7,957		5917							
Subtotal		7,957									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-41	0,248		0002660452							
3	S-06	1,989		050002816737							
Subtotal		2,238									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-908	0,124		1024A31301							
5	F-253	0,746		LBZ50721061090							
6	F-53	0,248		001/22							
7	U-16	9,026		M20251281							
Subtotal		10,145									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
8	S-06	1,367		050002816737							
Subtotal		1,367									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
9	G-35	0,000		23H1093							
9	G-35	0,049									
10	S-32	0,994		250917							
11	S-34	0,746		CAC20250626							
Subtotal		1,790									
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
12	CT-02	0,770		022/25							
13	CT-07	0,024		013/25							
14	CT-10	0,074		007/25							
15	CT-02	0,497		022/25							
Subtotal		1,367									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		24,867									

		 0 4 4 6 5 4 0 0 0 0 1 0 3 8 C Z 0 0 1		OF 44654-00-001		Lote 001/26				
Produto 038CZ001 REALTHANE 38 PRIMER PU CINZA RAL 7016				Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 24,86	P.ESP 1,3400
Cliente:		SILVIANE NATEL FAGUNDES DALAZOANA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO										
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável				
SEPARAÇÃO										
DISPERSAO										
MOAGEM										
COMPLETAGEM										
COLORISTA / TINGI										
CQ - CONTROLE D										
ENVASE										

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,34		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		75,00	85,00	78,33		
CATALISE	2X1 30.Z029						
DILUENTE	10.Z068						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 5						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
PREPARACAO DO SU	DESENGRAXE						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 4						
SECAGEM AO TOQUE	MIN. 1						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						
LAUDO							

		 0 4 4 6 5 4 0 0 0 0 1 0 3 8 C Z 0 0 1				OF 44654-00-001		Lote 001/26											
Produto 038CZ001 REALTHANE 38 PRIMER PU CINZA RAL 7016					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 24,86		P.ESP 1,3400						
Cliente:		SILVIANE NATEL FAGUNDES DALAZOANA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem		038CZ001.21 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)				
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 0 4 4 6 8 6 0 0 0 0 1 0 5 6 C Z 0 4 4				OF 44686-00-001		Lote 001/26			
Produto 056CZ044 ESMALTE PU CINZA SIGNORI B-10					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 23,97	P.ESP 1,2918
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-122	23,276		001/26							
Subtotal		23,276									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-41	0,287		71090925							
Subtotal		0,287									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,359		022/25							
4	CT-10	0,023		007/25							
5	CT-09	0,023		009/25							
Subtotal		0,407									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		23,972									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Lote
001/26

Produto	
056CZ044	ESMALTE PU CINZA SIGNORI B-10

Emissão

02/02/2026 - 07:32

Previsão Entrega
05/02/2026

18,55

Qtde(Kg)

23,97

P.ESP
1,2918

Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

[illegible]

ACERTO - CO

[illegible]

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056CZ044.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 4 7 1 9 0 0 0 0 2 0 5 6 V D 0 4 6			OF 44719-00-002		Lote 001/26				
Produto 056VD046 ESMALTE PU VERDE PISTACHE					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 06/02/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 24,01	P.ESP 1,2939
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-122	23,410		001/26							
2	CT-03	0,024		016/25							
3	CT-04	0,096		003/25							
4	CT-09	0,432		009/25							
5	CT-10	0,048		007/25							
Subtotal		24,011									
TOTAIS		24,011									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

04471900002056VD046

OF

44719-00-002

Lote

001/26

Produto

056VD046 ESMALTE PU VERDE PISTACHE

Emissão

02/02/2026 - 07:32

Previsão Entrega

06/02/2026

Qtde(L)

18,55

Qtde(Kg)

24,01

P.ESP

1,2939

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	19,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	8,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,21	1,26	1,21		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
CATALISE	030CT090 - 2x1						
COR	SEGUIR CF FORMULA- SOLICITAÇÃO COMERCIAL						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056VD046.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44663-00-001		Lote 001/26			
0 4 4 6 6 3 0 0 0 0 1 0 5 8 P R 0 9 1											
Produto 058PR091 REALACA 58 LACA PRETO FS					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 779,47	Qtde(Kg) 715,17	P.ESP 0,9175
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	SN-30	132,592		001/26							
2	SN-10	35,615		001/26							
3	S-32	45,413		250917							
4	S-06	141,746		050002816737							
5	S-01	123,223		A24112025							
6	G-58	0,429		0002604829							
7	P-412	90,898		5917							
8	CT-02	22,041		022/25							
8	CT-02	31,739		024/25							
9	SC-40	36,330		003/26							
10	S-02	20,382		20250901							
Subtotal		680,413									
2 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
11	F-42	26,890		M3.25.11.3							
12	F-41	3,718		71090925							
Subtotal		30,609									
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
13	G-306	0,715		02524111							
14	S-05	3,432		251015							
Subtotal		4,147									
5 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		715,170									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44663-00-001		Lote 001/26				
Produto 058PR091 REALACA 58 LACA PRETO FS				Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 779,47	Qtde(Kg) 715,17	P.ESP 0,9175
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	10,00	5,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,91	1,05	0,92		
SECAGEM	IT-1.018		0,00	10,00	8,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV330 30%						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	058PR091.80 A-92	Quantidade Unitária Total	41,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44703-00-002		Lote 001/26			
Produto 100SV047 THINNER P/LIMPEZA DE TELA					Emissão 02/02/2026 - 07:32		Previsão Entrega 03/02/2026		Qtde(L) 216,00	Qtde(Kg) 183,60	P.ESP 0,8500
Cliente:		EMPLASPEL IND E COM DE BEM LTDA EPP			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-07	109,976		050002831453							
2	S-02	12,301		20250901							
3	S-08	42,962		B25K582AGR							
4	S-05	18,360		251015							
Subtotal		183,600									
TOTAIS		183,600									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV047.81 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44687-00-001		Lote 004/26			
Produto 100SV076 REDUTOR FX REALSOLV					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 03/02/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 162,00	P.ESP 0,8100
Cliente:		IND COM PLASTICOS PLASTIK LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-01	121,500		A24112025							
2	S-05	22,680		251015							
3	S-10	1,458		1001C-250306							
4	S-18	13,122		251014							
5	S-02	3,240		20250901							
Subtotal		162,000									
TOTAIS		162,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV076.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04470300001100SV091				OF 44703-00-001		Lote 001/26			
Produto 100SV091 RETARDADOR PV					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 03/02/2026		Qtde(L) 216,00	Qtde(Kg) 187,05	P.ESP 0,8660
Cliente:		EMPLASPEL IND E COM DE BEM LTDA EPP				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	52,375		050002831453							
2	S-42	59,857		1024013046							
3	S-02	18,705		20250901							
4	S-16	56,116		ITJ0267-25							
Subtotal		187,056									
TOTAIS		187,056									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



OF
44703-00-001

Lote

001/26

100SV091 RETARDADOR PV

Emissão

02/02/2026 - 07:33

Previsão Entrega
03/02/2026

Qtde(L)
216,00

Qtde(Kg)

187,05

P.ESP
0,8660

Cliete: EMPLASPEL IND E COM DE BEM LTDA EPP

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

[illegible]

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV091.81 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44698-00-001		Lote 005/26				
111VM004 REALUX 111 VERMELHO MASSEY REALFIX BR						Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 3,71	Qtde(Kg) 3,64	P.ESP 0,9822
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	V-111	3,216		011/25								
2	CT-06	0,346		011/25								
Subtotal		3,562										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
3	CT-12	0,034		009/25								
4	CT-11	0,036		003/25								
5	CT-01	0,010		033/25								
Subtotal		0,082										
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:												
TOTAIS		3,644										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	75,00	68,02		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

						OF 44698-00-001		Lote 005/26							
Produto 111VM004 REALUX 111 VERMELHO MASSEY REALFIX BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 3,71		Qtde(Kg) 3,64		P.ESP 0,9822		
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	111VM004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44722-00-004		Lote 003/26			
200AM009 AMARELO 123C FLEXO REALAG					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 35,99	Qtde(Kg) 35,52	P.ESP 0,9869
Cliente:		EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	15,987		005/26							
2	SN-28	1,421		001/26							
3	SN-30	0,355		001/26							
4	S-02	0,710		20250901							
Subtotal		18,474									
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
5	G-03	0,177		354328							
6	G-05	0,355		0000055383							
Subtotal		0,532									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
7	BF-002	16,342		001/25							
8	BF-004	0,177		003/25							
Subtotal		16,520									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		35,528									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,91	1,05	0,92		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		50,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	25,00	20,66		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	24,33		
LAUDO							

REALFIX

EMBALAGENS INDUSTRIAIS

04472200004200AM009

OF

44722-00-004

Lote

003/26

Produto

200AM009 AMARELO 123C FLEXO REALAG

Emissão

02/02/2026 - 07:33

Previsão Entrega

04/02/2026

Qtde(L)

35,99

Qtde(Kg)

35,52

P.ESP

0,9869

Cliente:

EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AM009.70 A-66	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ETIQUETA INDUSTRIAL		04472200003200LJ002				OF 44722-00-003		Lote 003/26			
Produto 200LJ002 TINTA FX LARANJA PANTONE 1505C REALBAG					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 1,0000
Cliente:		EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	10,011		005/26							
Subtotal		10,011									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-03	0,234		354328							
3	G-05	0,234		0000055383							
Subtotal		0,468									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	SN-28	0,810		001/26							
5	S-02	0,360		20250901							
Subtotal		1,170									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	BF-018	3,942		001/25							
7	BF-004	2,408		003/25							
Subtotal		6,350									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		18,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44722-00-003		Lote 003/26				
Produto 200LJ002 TINTA FX LARANJA PANTONE 1505C REALBAG				Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 18,00	Qtde(Kg) 18,00	P.ESP 1,0000
Cliente:	EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,05	0,93		
SECAGEM EXT DE FI	IT-1.018		50,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	25,00	20,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	24,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200LJ002.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44722-00-002		Lote 007/26			
Produto 200PR001 PRETO FLEXO REALBAG					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 36,00	Qtde(Kg) 37,80	P.ESP 1,0500
Cliente:		EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	B-118	17,010		0003511361							
2	S-25	15,309		005/26							
3	G-05	0,378		0000055383							
4	G-03	0,189		354328							
5	S-01	1,134		A24112025							
6	SN-30	1,512		001/26							
7	S-02	1,134		20250901							
8	S-20	0,756		1002-251103							
9	S-05	0,378		251015							
Subtotal		37,800									
TOTAIS		37,800									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

		 0 4 4 7 2 2 0 0 0 0 1 2 0 0 V D 0 2 0				OF 44722-00-001		Lote 003/26			
Produto 200VD020 VERDE PANTONE 349C FLEXO REALBAG					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 53,99	Qtde(Kg) 52,23	P.ESP 0,9674
Cliente:		EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	33,432		005/26							
2	G-05	0,522		0000055383							
3	G-03	0,261		354328							
4	SN-28	2,089		001/26							
5	SN-30	0,522		001/26							
Subtotal		36,828									
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
6	S-02	1,044		20250901							
Subtotal		1,044									
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
7	BF-018	7,313		001/25							
8	BF-014	4,962		009/25							
9	B-118	2,089		0003511361							
Subtotal		14,365									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		52,239									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44722-00-001		Lote 003/26				
Produto 200VD020 VERDE PANTONE 349C FLEXO REALBAG				Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 53,99	Qtde(Kg) 52,23	P.ESP 0,9674
Cliente:	EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		
SECAGEM EXT DE FI	IT-1.018		30,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	25,00	20,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	23,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200VD020.70 A-66	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 4 6 9 4 0 0 0 0 1 3 2 0 A M 0 0 4				OF 44694-00-001		Lote 003/26			
Produto 320AM004 REALPOXI 320 AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12 B					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 02/02/2026		Qtde(L) 23,75	Qtde(Kg) 30,28	P.ESP 1,2749
Cliente:		JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-320	25,409		001/26							
2	CT-08	3,634		014/25							
3	CT-07	0,302		013/25							
4	CT-01	0,605		033/25							
Subtotal		29,952									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-02	0,030		022/25							
6	CT-07	0,302		013/25							
Subtotal		0,333									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		30,286									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,24		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
CATALISE	030CT320 4X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270						

						OF 44694-00-001		Lote 003/26							
Produto 320AM004 REALPOXI 320 AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12 B					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 02/02/2026		Qtde(L) 23,75		Qtde(Kg) 30,28		P.ESP 1,2749		
Cliente:		JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	320AM004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								

					OF 44694-00-002		Lote 001/26				
Produto 320CZ001T REALPOXI 320 CINZA N-6,5 BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 02/02/2026		Qtde(L) 23,75	Qtde(Kg) 29,81	P.ESP 1,2552
Cliente:		JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-320	26,148		001/26							
2	CT-01	3,577		033/25							
Subtotal		29,726									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,044		022/25							
4	CT-09	0,008		009/25							
5	CT-22	0,035		001/25							
Subtotal		0,089									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		29,815									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

Tintas Industriais

04469400002320CZ001T

OF

44694-00-002

Lote

001/26

Produto

320CZ001T REALPOXI 320 CINZA N-6,5 BR

Emissão

02/02/2026 - 07:33

Previsão Entrega

02/02/2026

Qtde(L)

23,75

Qtde(Kg)

29,81

P.ESP

1,2552

Cliente:

JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,33	1,43	0,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		0,00	0,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
CATALISE	4X1 030CT320						
COR	SDP 166/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	15% 010SV270						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320CZ001T.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44694-00-003		Lote 003/26			
320PR001 REALPOXI 320 PRETO BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 02/02/2026		Qtde(L) 11,87	Qtde(Kg) 16,03	P.ESP 1,3500
Cliente:		JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-320	14,430		001/26							
Subtotal		14,430									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-02	1,603		022/25							
Subtotal		1,603									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		16,034									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,35		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	0,00		
PADRAO DE COR							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 0 4 4 6 9 4 0 0 0 0 3 3 2 0 P R 0 0 1		OF 44694-00-003		Lote 003/26				
Produto 320PR001 REALPOXI 320 PRETO BR				Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 02/02/2026		Qtde(L) 11,87	Qtde(Kg) 16,03	P.ESP 1,3500
Cliente:	JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320PR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44696-00-001		Lote 001/26			
Produto 430AZ001 REALPISO EPOXI HS 430 AZUL RAL 5010					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 06/02/2026		Qtde(L) 51,62	Qtde(Kg) 83,73	P.ESP 1,6221
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-430	75,979		009/25							
Subtotal		75,979									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	2,930		033/25							
3	CT-03	2,545		016/25							
4	CT-22	2,009		001/25							
5	CT-04	0,251		003/25							
6	CT-05	0,016		009/25							
Subtotal		7,753									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		83,732									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,45	1,40		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	SDP 461/25 TEM PADRÃO CQ						

		 0 4 4 6 9 6 0 0 0 0 1 4 3 0 A Z 0 0 1			OF 44696-00-001		Lote 001/26												
Produto 430AZ001 REALPISO EPOXI HS 430 AZUL RAL 5010					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 06/02/2026		Qtde(L) 51,62		Qtde(Kg) 83,73		P.ESP 1,6221						
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		430AZ001.21 A-92		Quantidade Unitária Total		4,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 44663-00-005		Lote 003/26			
440AM001 REALPISO 440 AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12 B					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 55,65	Qtde(Kg) 75,15	P.ESP 1,3504
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-440	56,890		001/26							
Subtotal		56,890									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-08	10,769		014/25							
3	CT-07	3,126		013/25							
4	CT-01	4,291		033/25							
5	CT-02	0,075		022/25							
Subtotal		18,262									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		75,152									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,32	1,42	1,38		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	80,00		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 378/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

						OF 44663-00-005		Lote 003/26											
Produto 440AM001 REALPISO 440 AMARELO SEGURANÇA 5Y 8/12 B					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 55,65		Qtde(Kg) 75,15		P.ESP 1,3504						
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		440AM001.82 A-92		Quantidade Unitária Total		20,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

		 0 4 4 6 6 3 0 0 0 0 3 4 4 0 B R 0 0 2				OF 44663-00-003		Lote 005/26			
Produto 440BR002 REALPISO 440 BRANCO NEVE N-9,5 BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 36,17	Qtde(Kg) 55,80	P.ESP 1,5428
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-440	44,602		001/26							
Subtotal		44,602									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	11,200		033/25							
3	CT-02	0,005		022/25							
Subtotal		11,206									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		55,808									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,29	1,39	1,37		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	75,88		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 378/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

		 0 4 4 6 6 3 0 0 0 0 3 4 4 0 B R 0 0 2			OF 44663-00-003		Lote 005/26			
Produto 440BR002 REALPISO 440 BRANCO NEVE N-9,5 BR				Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 36,17	Qtde(Kg) 55,80	P.ESP 1,5428
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440BR002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	13,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44663-00-002		Lote 003/26			
Produto 440CZ004 REALPISO 440 CINZA RAL 7001 BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 49,07	Qtde(Kg) 75,13	P.ESP 1,5309
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-440	61,405		001/26							
2	CT-01	13,148		033/25							
Subtotal		74,553									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	0,150		022/25							
4	CT-08	0,150		014/25							
5	CT-03	0,082		016/25							
6	CT-21	0,195		006/25							
Subtotal		0,578									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		75,131									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,50	1,55	1,45		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	82,00		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 366/25 TEM PADRÃO CQ						

REALFIX

ENLACE INDUSTRIAL

04466300002440CZ004

OF

44663-00-002

Lote

003/26

Produto

440CZ004 REALPISO 440 CINZA RAL 7001 BR

Emissão

02/02/2026 - 07:33

Previsão Entrega

05/02/2026

Qtde(L)

49,07

Qtde(Kg)

75,13

P.ESP

1,5309

Cliente:

PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA

Agrupado:

Urgente:

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ004.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04466300007490VZ002				OF 44663-00-007		Lote 003/26			
Produto 490VZ002 REALPISO EPÓXI 490 SELADOR VN INCOLOR HS					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 83,51	Qtde(Kg) 92,88	P.ESP 1,1122
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-66	63,159		VL12250108							
2	P-52	13,932		VS04250161							
Subtotal		77,092									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	S-17	6,315		2025-06-25							
Subtotal		6,315									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	P-42	4,179		106580							
5	G-67	4,644		QA-2025-226							
6	G-60	0,089		0002686023							
6	G-60	0,375		0002709459							
7	G-83	0,185		X622500553							
Subtotal		9,473									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		92,882									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX RETAZAS INDUSTRIAS		04455200002577AM002				OF 44552-00-002		Lote 005/26			
577AM002 REALTHANE 577 DF AMARELO 5Y 8/12 SB					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 141,90	Qtde(Kg) 165,63	P.ESP 1,1672
Cliente:		D W MONTEC LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	129,853		015/25							
2	CT-08	23,188		014/25							
3	CT-01	6,625		033/25							
4	CT-07	3,312		013/25							
Subtotal		162,979									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-02	0,165		022/25							
6	CT-07	0,828		013/25							
7	CT-01	1,656		033/25							
Subtotal		2,650									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		165,630									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44552-00-002		Lote 005/26				
Produto 577AM002 REALTHANE 577 DF AMARELO 5Y 8/12 SB				Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 141,90	Qtde(Kg) 165,63	P.ESP 1,1672
Cliente: D W MONTEC LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐						
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		70,00	80,00	75,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,30	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,66		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	SDP 593/25 TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577AM002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44552-00-001		Lote 001/26				
577CZ019 REALTHANE 577 DF CINZA N-6,5						Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 67,80	Qtde(Kg) 76,53	P.ESP 1,1288
Cliente:		D W MONTEC LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
1	V-577	65,053		015/25								
2	CT-01	11,097		033/25								
Subtotal		76,150										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
3	CT-02	0,382		022/25								
Subtotal		0,382										
TOTAIS		76,533										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,50	6,50	5,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,08	1,18	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		75,00	80,00	78,66		
BRILHO	IT-1.009		75,00	85,00	85,00		
CATALISE	3X1 030CT025						
CATALISE POR VOLU	100gX28g 030CT025						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 44552-00-001		Lote 001/26				
Produto 577CZ019 REALTHANE 577 DF CINZA N-6,5				Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 67,80	Qtde(Kg) 76,53	P.ESP 1,1288
Cliente:		D W MONTEC LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ019.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44657-00-001		Lote 001/26			
579VM002 REALTHANE 579 VERMELHO 5R 414 BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 6,39	Qtde(Kg) 7,03	P.ESP 1,1000
Cliente:		POTENCIAL BIODIESEL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-579	5,941		010/25							
2	CT-01	0,246		033/25							
3	CT-06	0,562		011/25							
4	CT-12	0,140		009/25							
Subtotal		6,890									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-01	0,070		033/25							
6	CT-12	0,070		009/25							
Subtotal		0,140									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		7,031									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,29		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	70,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

						OF 44657-00-001		Lote 001/26							
0 4 4 6 5 7 0 0 0 0 1 5 7 9 V M 0 0 2															
Produto 579VM002 REALTHANE 579 VERMELHO 5R 414 BR						Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 6,39	Qtde(Kg) 7,03	P.ESP 1,1000			
Cliente:		POTENCIAL BIODIESEL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579VM002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX INDUSTRIAS		04413100001580VD002				OF 44131-00-001		Lote 003/26			
580VD002 REALTHANE 580 VERDE RAL 6005					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 69,58	Qtde(Kg) 70,08	P.ESP 1,0072
Cliente:		GRACIOSA COUNTRY CLUB				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-418	42,329		4978							
Subtotal		42,329									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	S-06	3,293		050002816737							
3	S-34	1,261		CAC20250626							
4	G-163	0,560		2474461							
Subtotal		5,115									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
5	F-04	0,280		114110823							
6	F-58	0,210		2518202							
Subtotal		0,490									
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 LIMPEZA DO MOINHO											
7	S-06	2,172		050002816737							
Subtotal		2,172									
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-32	5,256		250917							
9	G-52	0,070		0002698884							
10	G-72	0,210		0029174142							
11	G-306	0,210		02524111							
12	S-06	1,401		050002816737							
Subtotal		7,148									
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
13	CT-01	1,051		033/25							
14	CT-04	7,498		003/25							
15	CT-07	1,051		013/25							
16	CT-10	0,700		007/25							
17	CT-03	2,522		016/25							
Subtotal		12,825									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		70,082									

		 0 4 4 1 3 1 0 0 0 0 1 5 8 0 V D 0 0 2			OF 44131-00-001		Lote 003/26				
Produto 580VD002 REALTHANE 580 VERDE RAL 6005					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 69,58	Qtde(Kg) 70,08	P.ESP 1,0072
Cliente:		GRACIOSA COUNTRY CLUB			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO											
Etapa		Equipamento/Balança		Data	Código Barras		Hora Início		Hora Término		Responsável
SEPARAÇÃO											
DISPERSAO											
MOAGEM											
COMPLETAGEM											
COLORISTA / TINGI											
CQ - CONTROLE D											
ENVASE											

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	96,66		
CAMADA SECA	IT-1.019		30,00	50,00	45,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	1,04	1,01		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	24,00	20,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		70,00	80,00	74,66		
CATALISE	3X1 030CT004						
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 4						
OBSERVAÇÕES	ADICIONADO MOAGEM SOLICITAÇÃO PRODUÇÃO						

						OF 44539-00-001		Lote 001/26			
Produto 600AZ006 REALVIT 600 DF AZUL RAL 5007 BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 40,82	Qtde(Kg) 40,79	P.ESP 0,9993
Cliente:		MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	36,509		032/25							
2	CACT-01	2,447		001/26							
3	CACT-03	0,611		004/25							
Subtotal		39,569									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CACT-03	0,407		004/25							
5	CACT-06	0,407		001/25							
6	CACT-01	0,407		001/26							
Subtotal		1,223									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		40,793									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,33		
COR	RAL 5007						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

						OF 44539-00-001		Lote 001/26											
Produto 600AZ006 REALVIT 600 DF AZUL RAL 5007 BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 40,82		Qtde(Kg) 40,79		P.ESP 0,9993						
Cliente:		MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐											
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AZ006.82 A-92	Quantidade Unitária Total	11,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 44610-00-004		Lote 001/26			
Produto 600AZ026 REALVIT 600 LC AZUL RAL 5007 BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 06/02/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 14,83	P.ESP 0,9993
Cliente:		MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	13,276		003/25							
2	CACT-01	0,890		001/26							
3	CACT-03	0,222		004/25							
Subtotal		14,388									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CACT-03	0,148		004/25							
5	CACT-06	0,148		001/25							
6	CACT-01	0,148		001/26							
Subtotal		0,445									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		14,834									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
COR	RAL 5007						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

		 0 4 4 6 1 0 0 0 0 0 4 6 0 0 A Z 0 2 6			OF 44610-00-004		Lote 001/26								
Produto 600AZ026 REALVIT 600 LC AZUL RAL 5007 BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 06/02/2026		Qtde(L) 14,84		Qtde(Kg) 14,83		P.ESP 0,9993		
Cliente:		MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	600AZ026.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								

						OF 44672-00-002		Lote 001/26				
Produto 600MR009 REALVIT 600 LC MARROM TABACO BR						Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 24,85	Qtde(Kg) 25,07	P.ESP 1,0087
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura				
1 ITENS A PESAR												
1	V-603	21,801		003/25								
2	CACT-01	0,892		001/26								
3	CACT-09	1,341		002/25								
Subtotal		24,035										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
4	CT-10	0,679		007/25								
5	CACT-02	0,356										
Subtotal		1,035										
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:												
TOTAIS		25,070										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 44672-00-002		Lote 001/26				
0 4 4 6 7 2 0 0 0 0 2 6 0 0 MR0 0 9		Produto 600MR009 REALVIT 600 LC MARROM TABACO BR		Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 24,85	Qtde(Kg) 25,07	P.ESP 1,0087
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600MR009.82 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 44686-00-007		Lote 004/26				
Produto 600PR003 REALVIT 600 DF PRETO BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 18,51	Qtde(Kg) 17,95	P.ESP 0,9700
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-600	16,881		032/25							
Subtotal		16,881									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CACT-02	1,077									
Subtotal		1,077									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		17,959									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,92		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,00		
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

		 0 4 4 6 8 6 0 0 0 0 7 6 0 0 P R 0 0 3			OF 44686-00-007		Lote 004/26												
Produto 600PR003 REALVIT 600 DF PRETO BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 18,51		Qtde(Kg) 17,95		P.ESP 0,9700						
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		600PR003.80 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

						OF 44610-00-005		Lote 001/26			
Produto 600VD010 REALVIT 600 LC VERDE RAL 6002 BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 06/02/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 15,47	P.ESP 1,0425
Cliente:		MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	11,904		003/25							
2	CACT-03	1,283		004/25							
3	CACT-07	2,214		003/25							
Subtotal		15,402									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-10	0,074		007/25							
Subtotal		0,074									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		15,476									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
COR	RAL 6002						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

		 0 4 4 6 1 0 0 0 0 5 6 0 0 V D 0 1 0				OF 44610-00-005		Lote 001/26			
Produto 600VD010 REALVIT 600 LC VERDE RAL 6002 BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 06/02/2026		Qtde(L) 14,84	Qtde(Kg) 15,47	P.ESP 1,0425
Cliente:		MULTILIT FIBROCIMENTO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador			Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem	600VD010.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)			
Observações											

		 0 4 4 6 8 6 0 0 0 0 2 6 3 0 C Z 0 0 1				OF 44686-00-002		Lote 002/26			
Produto 630CZ001 REALPISO MONO 630 CINZA N-6,5 BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 21,27	P.ESP 1,1464
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-37W	11,700		4989							
Subtotal		11,700									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,106		25J1213							
3	S-12	1,063		13836557							
Subtotal		1,170									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-18	2,127		8642							
5	F-06	2,127		59946-1							
6	F-254	1,276		3703H05250601							
7	F-02	0,042		1026A31903							
Subtotal		5,573									
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN											
5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°											
6 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
8	S-12	2,776		13836557							
Subtotal		2,776									
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	CT-02	0,053		022/25							
Subtotal		0,053									
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		21,274									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44686-00-002		Lote 002/26				
Produto 630CZ001 REALPISO MONO 630 CINZA N-6,5 BR				Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 05/02/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 21,27	P.ESP 1,1464
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		102,00	110,00	110,66		
COR	SDP 1064/25 TEM PADRÃO CQ						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	630CZ001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 44643-00-001		Lote 001/26				
Produto 701BG002T REALTHANE 701 BEGE BRASTEMP BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 8,90	Qtde(Kg) 10,68	P.ESP 1,1999
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	8,514		020/25							
2	CT-01	2,137		033/25							
Subtotal		10,652									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-09	0,032		009/25							
4	CT-10	0,002		007/25							
5	CT-02	0,002		022/25							
Subtotal		0,036									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		10,688									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,10	0,00		
VISCOSIDADE	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
PADRAO DE COR	CATALOGO BRASILUX						
LAUDO							

		 0 4 4 6 4 3 0 0 0 0 1 7 0 1 B G 0 0 2 T			OF 44643-00-001		Lote 001/26								
Produto 701BG002T REALTHANE 701 BEGE BRASTEMP BR					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 8,90		Qtde(Kg) 10,68		P.ESP 1,1999		
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	701BG002T.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								

						OF 44705-00-001		Lote 001/26			
Produto 701CZ006 REALTHANE 701 CINZA RAL 7012 B-50					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 03/02/2026		Qtde(L) 2,89	Qtde(Kg) 3,38	P.ESP 1,1715
Cliente:		TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	2,402		020/25							
2	V-73	0,477		020/25							
3	CT-02	0,125		022/25							
4	CT-01	0,369		033/25							
Subtotal		3,375									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-05	0,002		009/25							
6	CT-03	0,010		016/25							
Subtotal		0,013									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		3,388									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,16	1,20	1,17		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		50,00	55,00	0,00		
COR	RAL 7012						
LAUDO							

		 0 4 4 7 0 5 0 0 0 1 7 0 1 CZ 0 0 6				OF 44705-00-001		Lote 001/26											
Produto 701CZ006 REALTHANE 701 CINZA RAL 7012 B-50					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 03/02/2026		Qtde(L) 2,89		Qtde(Kg) 3,38		P.ESP 1,1715						
Cliente:		TRAENSME - TRATAMENTO DE SUPERFICIES MET			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet				Código / Embalagem		701CZ006.82 A-92		Quantidade Unitária Total		1,00 1		Quantidade Unitária Real (Envase)			
Filtro () mm		() novo		() usado				Sobra de Produto (Kg)				Falta de Produto (Kg)			
Observações															

REALFIX INDUSTRIAS		04455200003800DC001				OF 44552-00-003		Lote 002/26			
Produto 800DC001 REALSURFACE FOSFATIZANTE 3 EM 1					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 22,54	Qtde(Kg) 27,75	P.ESP 1,2310
Cliente:		D W MONTEC LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PRODUÇÃO EM TACHO DE PLÁSTICO											
2 ITENS A PESAR											
1	X-02	11,380									
Subtotal		11,380									
3 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-113	0,555		0027576429							
Subtotal		0,555									
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-53	0,555		001/22							
Subtotal		0,555									
5 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.											
6 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA											
7 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-20	1,110		1002-251103							
5	S-18	0,555		251014							
6	G-28	13,046		MPA02-20250107							
Subtotal		14,711									
9 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L											
7	AC-02	0,555		4944							
8	X-02	0,832									
Subtotal		1,387									
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		28,590									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 44552-00-003		Lote 002/26				
Produto 800DC001 REALSURFACE FOSFATIZANTE 3 EM 1				Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 22,54	Qtde(Kg) 27,75	P.ESP 1,2310
Cliente: D W MONTEC LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐						
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,23	1,33	1,23		
PH	IT-1.052		1,00	2,00	1,41		
SUBSTRATO	FERRO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	800DC001.65 A-97	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 4 6 8 8 0 0 0 0 1 8 2 2 P R 0 0 2				OF 44688-00-001		Lote 001/26			
Produto 822PR002 REALUX 822 DF PRETO N-1.0 SB					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 06/02/2026		Qtde(L) 37,00	Qtde(Kg) 38,93	P.ESP 1,0519
Cliente:		RODOGREEN IMPLEMENTOS RODOVIARIOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-822	30,365		011/25							
2	V-73	4,671		020/25							
Subtotal		35,037									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	3,893		022/25							
Subtotal		3,893									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		38,930									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	80,00	64,66		
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,96	1,07	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	76,66		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

					OF 44688-00-001		Lote 001/26								
Produto 822PR002 REALUX 822 DF PRETO N-1.0 SB					Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 06/02/2026		Qtde(L) 37,00		Qtde(Kg) 38,93		P.ESP 1,0519		
Cliente:		RODOGREEN IMPLEMENTOS RODOVIARIOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	822PR002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm		() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações								

						OF 44674-00-001		Lote 001/26				
Produto V-600 VECULO REALVIT 600 DF BR						Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 3.083,24	Qtde(Kg) 3.000,00	P.ESP 0,9730
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR												
1	P-37W	839,298		4989								
1	P-37W	660,701		4990								
Subtotal		1.500,000										
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI												
2	UC-33	8,902		007/25								
2	UC-33	51,097		009/25								
3	S-06	1.440,000		050002816737								
Subtotal		1.500,000										
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS												
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____												
5 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____												
TOTAIS		3.000,000										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,92		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,00		

						OF 44674-00-001		Lote 001/26		
0 4 4 6 7 4 0 0 0 0 1 V - 6 0 0		Produto V-600 VEICULO REALVIT 600 DF BR		Emissão 02/02/2026 - 07:33		Previsão Entrega 04/02/2026		Qtde(L) 3.083,24	Qtde(Kg) 3.000,00	P.ESP 0,9730
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-600	Quantidade Unitária Total	3.000,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							