



<b>026GR001 REALTERM 26 GRAFITE 300 C</b>		<b>Emissão</b> 30/04/2026 - 15:56	<b>Previsão Entrega</b> 30/04/2026	<b>Qtde(L)</b> 366,21	<b>Qtde(Kg)</b> 434,25	<b>P.ESP</b> 1,1858
<b>Cliente:</b>	<b>BURNTech CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>		<b>Moinho nº</b>		<b>Dispensor nº</b>		<b>Grindômetro nº</b>	
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-409	2,289		103763			
1	P-409	81,087		111514			
2	P-140	13,027		PG0542228			
3	G-657	3,039		26C0350			
4	S-06	42,122		418-25-00724050			
<b>Subtotal</b>		<b>141,567</b>					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
5	F-58	2,171		40000042976			
6	F-165	29,529		000.124.599			
7	F-103	43,425		65337/030			
8	F-513	2,171		5760462			
9	U-16	60,795		M20251577			
<b>Subtotal</b>		<b>138,093</b>					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
10	P-412	62,967		6010			
11	S-04	21,712		TQ05072025			
12	G-66	0,868		052502284			
13	S-07	62,532		5220518			
<b>Subtotal</b>		<b>148,081</b>					
<b>6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
14	CT-02	6,513		007/26			
<b>Subtotal</b>		<b>6,513</b>					
<b>7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		<b>434,256</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>026GR001 REALTERM 26 GRAFITE 300 C</b>		Emissão 30/04/2026 - 15:56	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 366,21	Qtde(Kg) 434,25	P.ESP 1,1858
Cliente:	BURNTech CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 8 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	25,00	21,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,14	1,24	1,16		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	72,00	70,00		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		40,00	44,00	40,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	58,33		
COR	SDP 663/25						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 2						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 30						
SUBSTRATO	ACO						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

## 9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026GR001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>026VM003 REALTERM 26 VERMELHO OXIDO 300</b>		Emissão 30/04/2026 - 15:56	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 374,12	Qtde(Kg) 403,07	P.ESP 1,0774
Cliente:	<b>BURNTECH CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	S-06	117,295		418-25-00724050				
Subtotal		117,295						
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
2	P-101	78,197		R324J-0726				
Subtotal		78,197						
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>								
<b>4 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS</b>								
<b>5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
3	S-06	30,230		418-25-00724050				
4	G-41	2,418		0002660452				
5	F-58	2,015		40000042976				
6	F-44F	32,246		I42962				
7	U-16	46,757		M20251577				
Subtotal		113,667						
<b>6 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>								
<b>7 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>								
<b>8 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>9 LIMPEZA DO MOINHO</b>								
8	S-06	40,307		418-25-00724050				
Subtotal		40,307						
<b>10 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
9	P-60	21,363		H052OAM054				
10	S-12	20,153		3181175				
11	SC-70	4,030		26C0532				
12	S-06	8,061		418-25-00724050				
Subtotal		53,609						
<b>11 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>								
<b>TOTAIS</b>		403,078						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>026VM003 REALTERM 26 VERMELHO OXIDO 300</b>		Emissão 30/04/2026 - 15:56	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 374,12	Qtde(Kg) 403,07	P.ESP 1,0774
Cliente:	BURNTECH CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

12 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,12	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	52,33		
COR	SDP 663/25						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 2						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 30						
SUBSTRATO	ACO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

13 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026VM003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>030CT025 CATALISADOR PU ALIFATICO</b>	Emissão 30/04/2026 - 15:56	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 108,00	Qtde(Kg) 104,76	P.ESP 0,9700
---	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1	<b>INJETAR NITROGENIO NO TACHO</b>						
2	<b>PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>						
1	S-12	7,333		3181175			
2	S-06	42,951		418-25-00724050			
3	S-34	5,238		CAC20251020			
4	S-32	5,238		251112			
	Subtotal	60,760					
3	<b>COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO</b>						
5	P-51	23,047		C125B11900			
	Subtotal	23,047					
4	<b>COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO</b>						
6	P-41	20,952		5933			
	Subtotal	20,952					
5	<b>HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE</b>						
6	<b>INJETAR NITROGENIO NA EMBALAGEM ANTES DE</b>						
	<b>TOTAIS</b>	104,760					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,97		
NCO	6.70						
CROMATOGRAFIA							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



<b>030CT025 CATALISADOR PU ALIFATICO</b> Produto		Emissão 30/04/2026 - 15:56	Previsão Entrega 07/05/2026	Qtde(L) 108,00	Qtde(Kg) 104,76	P.ESP 0,9700
<b>Cliente:</b> REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

**8 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT025.81 A-116	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>571CZ007 REALTHANE 571 DF CINZA RAL 7024 SB</b>		Emissão 30/04/2026 - 15:56	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 167,02	Qtde(Kg) 195,61	P.ESP 1,1712
Cliente:	<b>BURNTECH CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA</b>		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-418	65,767		4999			
Subtotal		65,767					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-308	2,112		2641745			
Subtotal		2,112					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
3	F-06	16,784		59946-1			
4	F-253	5,731		LB250722061090			
5	U-16	14,867		M20251577			
6	F-36	5,086		25080072-01			
7	F-142	3,912		21202505			
8	F-02	2,112		1026B05809			
Subtotal		48,493					
<b>4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN</b>							
<b>5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°</b>							
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
9	S-06	11,248		418-25-00724050			
10	P-418	33,998		4999			
11	G-306	1,056		0002722442			
12	G-46	0,978		002512913			
13	S-34	22,848		CAC20251020			
14	G-58	1,056		0002604829			
Subtotal		71,185					
<b>8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
15	CT-02	7,922		007/26			
16	CT-06	0,136		003/26			
Subtotal		8,059					
<b>9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		195,618					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>571CZ007 REALTHANE 571 DF CINZA RAL 7024 SB</b>		Emissão 30/04/2026 - 15:56	Previsão Entrega 30/04/2026	Qtde(L) 167,02	Qtde(Kg) 195,61	P.ESP 1,1712
Cliente:	BURNTECH CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	50,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	76,66		
BRILHO							
CATALISE	030CT025 1X1						
COR	SEGUIR SOMENTE PADRÃO LIQUIDO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	571CZ007.21 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							