

		 05035200002010SV094				OF 50352-00-002		Lote 015/26			
Produto 010SV094 THINNER LIMPEZA CPA					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 21/08/2026		Qtde(L) 216,00	Qtde(Kg) 179,28	P.ESP 0,8300
Cliente:		CONDOR S.A			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-07	35,856		050002909196							
2	S-06	17,928		050002896602							
3	S-28	80,676		37285							
4	S-08	17,928		890000068660							
5	S-32	17,928		3703W71256355							
6	S-05	8,964		260126							
Subtotal		179,280									
TOTAIS		179,280									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

		 05035200002010SV094			OF 50352-00-002		Lote 015/26				
Produto 010SV094 THINNER LIMPEZA CPA					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 21/08/2026		Qtde(L) 216,00	Qtde(Kg) 179,28	P.ESP 0,8300
Cliente:	CONDOR S.A				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV094.81 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05034826001016PR003				OF 50348-26-001		Lote 010/26			
Produto 016PR003 REALACA 16 PRIMER PRETO					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 90,46	Qtde(Kg) 104,82	P.ESP 1,1587
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	P-412	16,771		6041							
2	G-112	1,048		2416730							
Subtotal		17,819									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
3	F-58	0,209		PA26031847							
4	F-51	3,144		6026480							
5	F-06	30,817		63156-1							
6	E-14	1,572		072586287							
Subtotal		35,744									
3 MOAGEM DE ITENS ACIMA - MINIMO 7H											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 LIMPEZA DO MOINHO											
7	S-06	5,691		050002896602							
Subtotal		5,691									
6 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
8	S-28	7,704		37285							
9	S-05	12,054		260126							
10	SN-30	18,469		026/26							
11	G-28	0,524		1083170001640							
Subtotal		38,752									
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
12	S-32	5,241		3703W71256355							
13	S-02	1,048		BG251208							
14	G-67	0,524		20260125							
Subtotal		6,813									
TOTAIS		104,821									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 05034826001016PR003			OF 50348-26-001		Lote 010/26			
Produto 016PR003 REALACA 16 PRIMER PRETO				Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 90,46	Qtde(Kg) 104,82	P.ESP 1,1587
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,19	1,14		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	100,00		
DILUENTE	010SV310						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016PR003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

REALFIX ENXAS INDUSTRIAL		05040000001019VZ061				OF 50400-00-001		Lote 024/26			
Produto 019VZ061 FUNDO ACABTO SEMI BRILHO					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 17/08/2026		Qtde(L) 3,81	Qtde(Kg) 3,65	P.ESP 0,9572
Cliente:		USINATTI INDUSTRIAL LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	P-412	0,547		6041							
2	SC-40	1,058		031/26							
Subtotal		1,606									
2 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
3	G-15	0,010		80448							
Subtotal		0,010									
3 ADIC E DISP EM ALTA ROTAÇÃO ITENS ABAIXO											
4	SC-214	0,146		008/26							
5	S-12	0,292		ABD7/0-17							
6	S-06	0,182		050002896602							
Subtotal		0,620									
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-05	0,410		260126							
8	S-31	0,073		260112							
9	SN-10	0,872		011/26							
10	G-52	0,007		0002698884							
11	G-43	0,003		26EO407							
12	SN-30	0,045		026/26							
Subtotal		1,412									
TOTAIS		3,650									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50400-00-001		Lote 024/26				
Produto 019VZ061 FUNDO ACABTO SEMI BRILHO				Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 17/08/2026		Qtde(L) 3,81	Qtde(Kg) 3,65	P.ESP 0,9572
Cliente:		USINATTI INDUSTRIAL LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		50,00	60,00	58,88		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,44		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,94	0,98	0,96		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		60,00	70,00	69,22		
CATALISE	030CT170 4X1						
COR	PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040 20%						
FILTRAGEM	MALHA 50						
METODO DE APLICAC	APLICAR UMA DEMÃO ESPERAR SECAR E EPLICAR OUTRA DEMÃO						
SUBSTRATO	CURUPIXA CRÚ						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	019VZ061.82 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05031400001020VZ023				OF 50314-00-001		Lote 009/26			
Produto 020VZ023 VERNIZ TINGIDOR RKM					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 92,77	Qtde(Kg) 89,17	P.ESP 0,9612
Cliente:		RKM TRATAMENTO DE SUPERFICIE LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	7,490		6041							
2	P-410	41,912		6071							
Subtotal		49,403									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	SC-40	13,376		031/26							
4	S-06	23,631		050002896602							
Subtotal		37,008									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	SC-70	1,872		26G0055							
6	G-52	0,089		0002698884							
7	SC-37	0,089		001/26							
8	S-06	0,178		050002896602							
Subtotal		2,229									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	SF-19	0,089		001/26							
10	SF-22	0,178		004/25							
11	SF-20	0,089		001/26							
12	SF-21	0,178		001/26							
Subtotal		0,535									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		89,176									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50314-00-001		Lote 009/26				
Produto 020VZ023 VERNIZ TINGIDOR RKM				Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 92,77	Qtde(Kg) 89,17	P.ESP 0,9612
Cliente:		RKM TRATAMENTO DE SUPERFICIE LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	44,66		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	020VZ023.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05034726001024PRO05				OF 50347-26-001		Lote 015/26			
Produto 024PR005 REALTHANE 24 PRETO FS					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 204,13	Qtde(Kg) 226,07	P.ESP 1,1075
Cliente:		AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-24	147,402									
Subtotal		147,402									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	F-58	2,260		PA26031847							
3	U-16	27,129		M20251577							
Subtotal		29,390									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-41	15,373		75690626							
Subtotal		15,373									
6 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-02	33,911		013/26							
Subtotal		33,911									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		226,077									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

05034726001024PR005

OF

50347-26-001

Lote

015/26

Produto

024PR005 REALTHANE 24 PRETO FS

Emissão

10/08/2026 - 13:08

Previsão Entrega

14/08/2026

Qtde(L)

204,13

Qtde(Kg)

226,07

P.ESP

1,1075

Cliente:

AIZ INDUSTRIA DE MAQUINAS E IMPLEMENTOS

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		0,00	5,00	2,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	87,33		
CATALISE	2x1 030CT004						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024PR005.21 A-92	Quantidade Unitária Total	11,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50289-00-002		Lote 025/26			
Produto 030CT430 CATALISADOR REALPISO 430					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 43,20	Qtde(Kg) 44,11	P.ESP 1,0210
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-487	44,112		AH6925009							
Subtotal		44,112									
TOTAIS		44,112									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,02		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT430.107 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50364-00-002		Lote 026/26				
05036400002030CT515												
Produto 030CT515 ENDURECEDOR PU						Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 5,16	Qtde(Kg) 5,06	P.ESP 0,9806
Cliente:		W L DE LIMA ROSA LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR												
1	S-32	1,008		3703W71256355								
2	S-06	1,013		050002896602								
Subtotal		2,021										
2 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO												
3	P-51	3,039		C125G12400								
4	S-06	0,005		050002896602								
Subtotal		3,044										
TOTAIS		5,066										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 05036400002030CT515		OF 50364-00-002		Lote 026/26				
Produto 030CT515 ENDURECEDOR PU				Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 5,16	Qtde(Kg) 5,06	P.ESP 0,9806
Cliente:		W L DE LIMA ROSA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT515.109 A-116	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05039300008034VZ006				OF 50393-00-008		Lote 020/26			
Produto 034VZ006 FUNDO PU INCOLOR RFX					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 79,62	P.ESP 1,0726
Cliente:		ROMAN SCHOSSIG			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-245	26,275		03940/26							
Subtotal		26,275									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,398		26DO873							
3	P-245	20,701		03940/26							
Subtotal		21,099									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-58	0,796		PA26031847							
5	E-14	3,184		072586287							
6	F-18	7,962		33							
Subtotal		11,943									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	SC-33	0,398		005/26							
8	S-07	14,730		050002909196							
9	SC-43	1,194		015/26							
Subtotal		16,322									
7 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
10	S-01	3,981		0122064							
Subtotal		3,981									
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		79,622									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

		 05039300008034VZ006			OF 50393-00-008		Lote 020/26			
Produto 034VZ006 FUNDO PU INCOLOR RFX				Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 11/08/2026		Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 79,62	P.ESP 1,0726
Cliente:	ROMAN SCHOSSIG			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	85,00	62,00		
POT LIFE	IT-1.015		3,00	5,00	4,00		
CATALISE	030CT102 2X1						
COR	TRANSPARENCIA IGUAL PADRÃO						
DILUENTE	010SV068 ATÉ 10%						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LIXAMENTO	40 MIN						
SECAGEM	LIXAMENTO EM 40 MIN						
SUBSTRATO	CURIPIXA CRÚ						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	OBSERVAR SEDIMENTAÇÃO APÓS CATALISADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05036000001036VZ110				OF 50360-00-001		Lote 005/26			
Produto 036VZ110 VERNIZ PU 10 UB					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 92,78	Qtde(Kg) 92,14	P.ESP 0,9930
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-412	37,777		6041							
Subtotal		37,777									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	G-657	0,460		26DO873							
Subtotal		0,460									
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3	F-58	0,460		PA26031847							
Subtotal		0,460									
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____											
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-41	3,685		75690626							
Subtotal		3,685									
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	SC-40	15,663		031/26							
6	G-15	0,921		80448							
7	S-12	2,764		ABD7/0-17							
8	S-06	15,110		050002896602							
9	S-07	14,189		050002909196							
10	G-306	0,092		0002722442							
11	SC-33	0,921		005/26							
12	G-43	0,092		26EO407							
Subtotal		49,755									
9 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR											
10 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI											
TOTAIS		92,140									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						

REALFIX

VERNIZ INDUSTRIAIS

05036000001036VZ110

OF

50360-00-001

Lote

005/26

Produto

036VZ110 VERNIZ PU 10 UB

Emissão

10/08/2026 - 13:08

Previsão Entrega

10/08/2026

Qtde(L)

92,78

Qtde(Kg)

92,14

P.ESP

0,9930

Cliente:

REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		8,00	12,00	9,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,02	0,99		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	52,33		
CATALISE	2X1 030CT102						
FILTRAGEM	MALHA 50						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE LAMINA COM FUNDO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ110.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50387-00-002		Lote 001/26			
Produto 052CZ002 IMPERMEABILIZANTE BA CINZA RAL 7005					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,48	P.ESP 1,0500
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-30	16,133		025/26							
2	BA-252	2,338		004/26							
Subtotal		18,471									
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
3 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR											
3	BA-07	0,292		114012							
4	BA-09	0,681		115364							
5	BA-08	0,038		115267							
Subtotal		1,013									
TOTAIS		19,485									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,19		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	0,00		
COR	SDP 474/25 TEM PADRÃO CQ						

		 05038700002052CZ002			OF 50387-00-002		Lote 001/26			
Produto 052CZ002 IMPERMEABILIZANTE BA CINZA RAL 7005				Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,48	P.ESP 1,0500
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052CZ002.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50387-00-001		Lote 002/26			
052CZ003 IMPERMEABILIZANTE BA CINZA RAL 7001					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 17,54	Qtde(Kg) 24,12	P.ESP 1,3754
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-30	21,685		025/26							
Subtotal		21,685									
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
2	F-255	2,388		4120B00157							
Subtotal		2,388									
3 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR											
3	BA-08	0,002		115267							
4	BA-09	0,048		115364							
5	BA-63	0,000		9BR1041002							
Subtotal		0,050									
TOTAIS		24,124									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,35	1,54	1,42		
PH	IT-1.052		8,20	9,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	85,00	82,50		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	AGUA						
FILTRAGEM	MALHA 100						

		 05038700001052CZ003			OF 50387-00-001		Lote 002/26			
Produto 052CZ003 IMPERMEABILIZANTE BA CINZA RAL 7001				Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 17,54	Qtde(Kg) 24,12	P.ESP 1,3754
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	052CZ003.70 A-66	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05035600001252AM001				OF 50356-00-001		Lote 014/26			
252AM001 WASH PRIMER 252 AMARELO					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 500,52	Qtde(Kg) 476,00	P.ESP 0,9510
Cliente:		REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PROCESSO REALIZADO EM DUAS ETAPAS											
2 ETAPA 1											
3 ITENS A PESAR											
1	P-52	57,120		ML0425217							
2	F-58	8,092		PA26031847							
Subtotal		65,212									
4 DISPERSAR 5 MIN											
5 ADICIONAR EM AGITAÇÃO E DISPERSAR POR 5											
3	G-17	4,760		002513006							
Subtotal		4,760									
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
4	F-61	19,040		022309005							
5	S-06	47,600		050002896602							
Subtotal		66,640									
7 MOER ATE FINEZA 6H											
8 LIMPEZA DO MOINHO											
6	S-06	50,932		050002896602							
Subtotal		50,932									
9 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
10 RESERVAR MISTURA ACIMA											
11 ETAPA 2											
12 ITENS A PESAR											
7	S-07	75,208		050002909196							
8	S-18	142,800		260324							
9	S-20	57,120		1002-250901							
Subtotal		275,128									
13 ADIC. ITENS ABAIXO LENTAMENTE EM AGITAÇÃO											
10	P-34	13,328		550920							
Subtotal		13,328									
14 HOMOG. ALTA, COMPLETA SOLUB. ISENTO PONT											
15 ADIC. EM AGITAÇÃO ETAPA 1 SOBRE ETAPA 2											
16 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		476,001									

					OF 50356-00-001		Lote 014/26				
Produto 252AM001 WASH PRIMER 252 AMARELO					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 500,52	Qtde(Kg) 476,00	P.ESP 0,9510
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L				Agrupado:	☐	Urgente:	☐			
Plano de Fábrica											
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO											
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável					
SEPARAÇÃO											
DISPERSAO											
MOAGEM											
DISPERSAO											
CQ - CONTROLE D											
ENVASE											

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

17 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,89	0,99	0,91		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		18,00	23,00	18,33		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		13,00	15,00	14,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	20,00		
ADERENCIA							
CATALISE	3X1 030CT252						
POT LIFE	MAX. 4						
LAUDO							

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

				OF 50356-00-001		Lote 014/26				
0 5 0 3 5 6 0 0 0 0 1 2 5 2 A M 0 0 1		Produto 252AM001 WASH PRIMER 252 AMARELO		Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 500,52	Qtde(Kg) 476,00	P.ESP 0,9510
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										

18 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	252AM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	180,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 50289-00-001		Lote 001/26				
Produto 430AZ002 REALPISO EPOXI HS 430 AZUL RAL 5015 BR					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 103,92	Qtde(Kg) 170,63	P.ESP 1,6419
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-430	58,372		001/26							
1	V-430	88,113		003/26							
Subtotal		146,486									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	15,527		022/26							
3	CT-03	8,616		005/26							
Subtotal		24,144									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		170,630									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,61	1,67	0,00		
VISCOSIDADE	IT-1.008		90,00	100,00	0,00		
CATALISE	030CT430 4X1						
DILUENTE	010SV170						
PADRAO DE COR	RAL 5015						

					OF 50289-00-001		Lote 001/26				
Produto 430AZ002 REALPISO EPOXI HS 430 AZUL RAL 5015 BR					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 103,92	Qtde(Kg) 170,63	P.ESP 1,6419
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	430AZ002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50289-00-003		Lote 009/26			
430CZ001 REALPISO EPOXI HS 430 CINZA N- 6,5					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 109,12	P.ESP 1,4700
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-430	58,372		001/26							
1	V-430	34,052		003/26							
2	CT-01	15,604		022/26							
Subtotal		108,029									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-02	1,047		013/26							
4	CT-09	0,021		003/26							
5	CT-10	0,021		003/26							
Subtotal		1,091									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		109,120									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,46		
VISCOSIDADE	IT-1.008		90,00	100,00	94,44		
CATALISE	030CT430 4X1						
DILUENTE	010SV170						
PADRAO DE COR	SDP 273/25// 419/25 TEM PADRÃO CQ						

		 05028900003430CZ001			OF 50289-00-003		Lote 009/26												
Produto 430CZ001 REALPISO EPOXI HS 430 CINZA N- 6,5					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 74,23		Qtde(Kg) 109,12		P.ESP 1,4700						
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	430CZ001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)		
Observações								

REALFIX RENDIZ INDUSTRIAIS		05036400001515VZ001				OF 50364-00-001		Lote 020/26			
515VZ001 VERNIZ PU HS BRILHANTE					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 15,44	Qtde(Kg) 14,52	P.ESP 0,9407
Cliente:		W L DE LIMA ROSA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	P-418	7,306		7004							
Subtotal		7,306									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
2	SC-43	0,072		015/26							
3	SC-41	0,145		003/26							
Subtotal		0,217									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
4	S-34	0,290		CAC20251020							
5	S-32	5,590		3703W71256355							
6	S-06	1,118		050002896602							
Subtotal		6,999									
6 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
7	S-06	0,001		050002896602							
Subtotal		0,001									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		14,524									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50364-00-001		Lote 020/26				
Produto 515VZ001 VERNIZ PU HS BRILHANTE				Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 12/08/2026		Qtde(L) 15,44	Qtde(Kg) 14,52	P.ESP 0,9407
Cliente:		W L DE LIMA ROSA LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,95	0,94		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		15,00	18,00	15,00		
CATALISE	030CT515 5X1						
COR							
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	515VZ001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05036200001577BG005				OF 50362-00-001		Lote 006/26			
Produto 577BG005 REALTHANE 577 DF BEGE COTRAGON					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 17/08/2026		Qtde(L) 42,07	Qtde(Kg) 47,18	P.ESP 1,1215
Cliente:		MAQ MINERACAO EIRELI ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	40,256		010/26							
2	CT-01	6,190		022/26							
3	CT-02	0,037		013/26							
4	CT-07	0,193		006/26							
5	CT-10	0,023		003/26							
6	S-06	0,481		050002896602							
Subtotal		47,182									
TOTAIS		47,182									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

					OF 50362-00-001		Lote 006/26				
577BG005 REALTHANE 577 DF BEGE COTRAGON					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 17/08/2026		Qtde(L) 42,07	Qtde(Kg) 47,18	P.ESP 1,1215
Cliente:	MAQ MINERACAO EIRELI ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____											

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		61,00	80,00	76,29		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	83,25		
CATALISE	3X1 030CT025						
CATALISE POR PESO	100X30 030CT025						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577BG005.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05040200001579AZ003				OF 50402-00-001		Lote 009/26			
Produto 579AZ003 REALTHANE 579 AZUL 2,5PB 4/10 BR					Emissão 10/08/2026 - 13:08		Previsão Entrega 17/08/2026		Qtde(L) 9,58	Qtde(Kg) 10,73	P.ESP 1,1200
Cliente:		POTENCIAL BIODIESEL LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispersor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	V-579	9,540		011/26							
2	CT-01	0,644		022/26							
3	CT-03	0,429		005/26							
Subtotal		10,614									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-05	0,005		011/25							
5	CT-01	0,107		022/26							
6	CT-07	0,010		006/26							
Subtotal		0,123									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		10,738									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

ETANAS INDUSTRIAIS

05040200001579AZ003

OF

50402-00-001

Lote

009/26

Produto

579AZ003 REALTHANE 579 AZUL 2,5PB 4/10 BR

Emissão

10/08/2026 - 13:08

Previsão Entrega

17/08/2026

Qtde(L)

9,58

Qtde(Kg)

10,73

P.ESP

1,1200

Cliente:

POTENCIAL BIODIESEL LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,22		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,10		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		1,00	2,00	1,40		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	168,00	165,81		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	81,47		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		5,00	6,00	6,00		
CATALISE	6X1 030CT579						
DILUENTE	010SV280						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	TEM PADRAO NO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579AZ003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							