

						OF 50166-00-003		Lote 002/26			
05016600003072BR001											
Produto 072BR001 BASE COAT BRANCO GEADA					Emissão 03/08/2026 - 11:48		Previsão Entrega 06/08/2026		Qtde(L) 109,70	Qtde(Kg) 113,57	P.ESP 1,0353
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-04	84,203		002/26							
2	S-05	3,407		260126							
3	S-05	0,850		260126							
Subtotal		88,461									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-01	24,986		022/26							
5	CT-07	0,063		006/26							
6	CT-03	0,047		003/26							
7	CT-02	0,014		011/26							
Subtotal		25,112									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		113,573									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	48,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						

		 05016600003072BR001			OF 50166-00-003		Lote 002/26			
Produto 072BR001 BASE COAT BRANCO GEADA				Emissão 03/08/2026 - 11:48		Previsão Entrega 06/08/2026		Qtde(L) 109,70	Qtde(Kg) 113,57	P.ESP 1,0353
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	072BR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50166-00-001		Lote 004/26								
050166000010720U001					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
0720U001 BASE COAT DOURADO STREET					03/08/2026 - 11:48		06/08/2026		185,56		173,20		0,9334			
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº						Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 ITENS A PESAR																
1	V-04	154,674		002/26												
Subtotal		154,674														
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI																
2	D-18	11,258		603/25												
3	D-10	0,346		251124S02121												
4	S-06	5,196		418-25-00858-01												
Subtotal		16,801														
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																
5	SF-17	1,732		001/25												
Subtotal		1,732														
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____																
TOTAIS		173,208														

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,94	0,93		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	43,66		
COR	SDP 827/26						
DILUENTE	010SV040						

						OF 50166-00-001		Lote 004/26								
050166000010720U001					Produto		Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
072OU001 BASE COAT DOURADO STREET					03/08/2026 - 11:48		06/08/2026		185,56		173,20		0,9334			
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
ACERTO - CQ																
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:		

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	072OU001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	50,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50166-00-004		Lote 002/26								
05016600004072VD001					03/08/2026 - 11:48		06/08/2026		Qtde(L) 111,33		Qtde(Kg) 105,96		P.ESP 0,9518			
072VD001		BASE COAT VERDE ESCURO					Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
03/08/2026 - 11:48							06/08/2026				111,33		105,96		0,9518	
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐							
Plano de Fábrica																
Tara do palete:				Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº						Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura				
1 ITENS A PESAR																
1	V-04	93,250		002/26												
Subtotal		93,250														
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO																
2	CT-09	4,720		003/26												
3	CT-02	1,558		011/26												
4	CT-04	4,716		001/26												
5	CT-01	1,720		022/26												
Subtotal		12,715														
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:																
TOTAIS		105,965														

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,93		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	46,00		
COR	PADRÃO LIQUIDO SDP 146/25						
DILUENTE	010SV040						

						OF 50166-00-004		Lote 002/26							
05016600004072VD001					03/08/2026 - 11:48		06/08/2026		111,33		105,96		0,9518		
072VD001 BASE COAT VERDE ESCURO					Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP		
03/08/2026 - 11:48					06/08/2026		111,33		105,96		0,9518				
Cliente: PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	072VD001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50166-00-002		Lote 001/26			
05016600002072VM002					03/08/2026 - 11:48		06/08/2026		Qtde(L) 184,76	Qtde(Kg) 172,58	P.ESP 0,9341
072VM002 BASE COAT VERMELHO ESCURO					Emissão		Previsão Entrega				
Produto					03/08/2026 - 11:48		06/08/2026				
Cliente:		PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-04	146,700		002/26							
Subtotal		146,700									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-21	14,875		008/25							
2	CT-21	3,956		002/26							
3	CT-06	6,229		005/26							
4	CT-01	0,826		022/26							
Subtotal		25,888									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		172,588									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		40,00	50,00	46,33		
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV040						

		 05016600002072VM002				OF 50166-00-002		Lote 001/26			
Produto 072VM002 BASE COAT VERMELHO ESCURO					Emissão 03/08/2026 - 11:48		Previsão Entrega 06/08/2026		Qtde(L) 184,76	Qtde(Kg) 172,58	P.ESP 0,9341
Cliente:	PROTECOATING DISTRIBUICAO E REPRESENTACA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
ACERTO - CQ											
Código MP		Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador			Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	072VM002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	50,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							