

						OF 50144-00-003		Lote 009/26						
050144000030105V055					03/08/2026 - 10:36		14/08/2026		200,00		166,16		0,8308	
010SV055 SUPER THINNER II					Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)		Qtde(Kg)		P.ESP	
03/08/2026 - 10:36					14/08/2026									
Cliente:		DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA					Agrupado: ☐		Urgente: ☐					
Plano de Fábrica														
Tara do palete:				Tara do tacho:										
Equipamento:				Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura		
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI														
1	S-01	71,448		0122064										
2	S-08	8,308		890000068660										
3	S-05	17,945		260126										
4	S-07	53,005		050002909196										
5	S-06	15,452		418-25-00858-01										
Subtotal		166,160												
TOTAIS		166,160												

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV055.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50144-26-001		Lote 013/26			
05014426001010SV071											
Produto 010SV071 REDUTOR PREMIUM MT					Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 324,00	Qtde(Kg) 272,88	P.ESP 0,8422
Cliente:		METALESP IMPLEMENTOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-28	106,423		37285							
2	S-02	13,644		BG251208							
3	S-07	152,812		050002909196							
Subtotal		272,880									
TOTAIS		272,880									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 05014426001010SV071		OF 50144-26-001		Lote 013/26				
Produto 010SV071 REDUTOR PREMIUM MT				Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 324,00	Qtde(Kg) 272,88	P.ESP 0,8422
Cliente:		METALESP IMPLEMENTOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV071.81 A-116	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50155-01-002		Lote 022/26			
Produto 010SV088 REDUTOR REALVIT PRO					Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 03/08/2026		Qtde(L) 53,99	Qtde(Kg) 44,89	P.ESP 0,8314
Cliente:		AHM ANDAIMES LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-07	22,447		050002909196							
2	S-01	20,202		0122064							
3	S-02	2,244		BG251208							
Subtotal		44,895									
TOTAIS		44,895									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,85	0,83		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV088.81 A-116	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05014400004029BR203				OF 50144-00-004		Lote 008/26			
Produto 029BR203 REALTHANE 29 BRANCO ARTICO DAMAEQ					Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 225,24	Qtde(Kg) 282,82	P.ESP 1,2556
Cliente:		DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-29A	197,551		003/26							
Subtotal		197,551									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
2	CT-01	84,846		022/26							
3	CT-05	0,141		011/25							
4	CT-07	0,282		006/26							
Subtotal		85,271									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		282,822									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,09	1,19	1,12		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,33		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	SDP 1341/25- CHAPA. PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

		 05014400004029BR203			OF 50144-00-004		Lote 008/26			
Produto 029BR203 REALTHANE 29 BRANCO ARTICO DAMAEQ				Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 14/08/2026		Qtde(L) 225,24	Qtde(Kg) 282,82	P.ESP 1,2556
Cliente:	DAMAEQ - DAVILLA IND MEC MAQUINAS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	029BR203.21 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50143-26-001		Lote 031/26			
030CT051 CATALISADOR					Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 13/08/2026		Qtde(L) 216,00	Qtde(Kg) 216,00	P.ESP 1,0000
Cliente:		METALESP IMPLEMENTOS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº			Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-06	86,400		418-25-00858-01							
2	S-05	32,400		260126							
Subtotal		118,800									
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO											
3 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
3	P-41	97,200		5988							
Subtotal		97,200									
4 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO:											
TOTAIS		216,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,99		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT051.81 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50150-00-003		Lote 011/26			
030CT258 CATALISADOR REALPOXI 258 N-1277 COMP B					Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 05/08/2026		Qtde(L) 2,25	Qtde(Kg) 2,06	P.ESP 0,9160
Cliente:		DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	P-229	0,937		VH16625002							
2	S-06	0,999		418-25-00858-01							
3	S-20	0,041		1002-251208							
4	G-55	0,082		20260306							
Subtotal		2,061									
TOTAIS		2,061									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						

				OF 50150-00-003		Lote 011/26				
Produto 030CT258 CATALISADOR REALPOXI 258 N-1277 COMP B				Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 05/08/2026		Qtde(L) 2,25	Qtde(Kg) 2,06	P.ESP 0,9160
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,91		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT258.50 A-116	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50125-00-003		Lote 009/26			
200AM009 AMARELO 123C FLEXO REALAG					Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 05/08/2026		Qtde(L) 71,99	Qtde(Kg) 71,05	P.ESP 0,9869
Cliente:		EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	31,975		029/26							
2	SN-28	2,842		008/26							
3	SN-30	0,710		023/26							
4	S-02	1,421		BG251208							
Subtotal		36,949									
2 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
5	G-03	0,355		355307							
6	G-05	0,710		2412W10002							
Subtotal		1,065									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
7	BF-002	32,685		003/25							
8	BF-004	0,355		003/26							
Subtotal		33,041									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		71,056									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,91	1,05	0,92		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		50,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	25,00	21,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	24,00		
LAUDO							

		 05012500003200AM009			OF 50125-00-003		Lote 009/26			
Produto 200AM009 AMARELO 123C FLEXO REALAG				Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 05/08/2026		Qtde(L) 71,99	Qtde(Kg) 71,05	P.ESP 0,9869
Cliente:	EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AM009.70 A-66	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 05003600001577AM002				OF 50036-00-001		Lote 022/26			
577AM002 REALTHANE 577 DF AMARELO 5Y 8/12 SB					Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 13,91	Qtde(Kg) 16,24	P.ESP 1,1672
Cliente:		MADEIREIRA RIO CLARO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-577	12,736		010/26							
2	CT-08	2,274		007/26							
3	CT-01	0,649		022/26							
4	CT-07	0,324		006/26							
Subtotal		15,985									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CT-02	0,016		011/26							
6	CT-07	0,081		006/26							
7	CT-01	0,162		022/26							
Subtotal		0,259									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		16,245									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

				OF 50036-00-001		Lote 022/26				
Produto 577AM002 REALTHANE 577 DF AMARELO 5Y 8/12 SB				Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 13,91	Qtde(Kg) 16,24	P.ESP 1,1672
Cliente:	MADEIREIRA RIO CLARO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica										
() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____										

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		70,00	80,00	77,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	1,20		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	80,00		
CATALISE	3X1 030CT025						
COR	SDP 593/25 TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ										
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577AM002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50073-00-002		Lote 005/26			
579AM001 REALTHANE 579 AMARELO SEGURANCA 5Y 8/12					Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 12,78	Qtde(Kg) 15,72	P.ESP 1,2300
Cliente:		IDAZA DISTRIBUIDORA DE PETROLEO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-579	11,322		011/26							
2	S-06	0,303		418-25-00858-01							
Subtotal		11,626									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-01	0,606		022/26							
4	CT-08	3,012		007/26							
5	CT-07	0,478		006/26							
Subtotal		4,097									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		15,723									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	80,00	79,64		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,14	1,26	1,21		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	76,48		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 15						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						
LAUDO							

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

05007300002579

AM001

OF

50073-00-002

Lote

005/26

Produto

579AM001 REALTHANE 579 AMARELO SEGURANCA 5Y 8/12

Emissão

03/08/2026 - 10:36

Previsão Entrega

10/08/2026

Qtde(L)

12,78

Qtde(Kg)

15,72

P.ESP

1,2300

Cliente:

IDAZA DISTRIBUIDORA DE PETROLEO LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579AM001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50036-00-002		Lote 002/26			
579AZ024 REALTHANE 579 AZUL RAL 5005 BR					Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 15,87	Qtde(Kg) 17,40	P.ESP 1,0964
Cliente:		MADEIREIRA RIO CLARO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-579	15,109		011/26							
2	CT-01	0,696		022/26							
3	CT-03	1,392		003/26							
Subtotal		17,198									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CT-05	0,017		011/25							
5	CT-01	0,174		022/26							
6	CT-21	0,017		008/25							
Subtotal		0,208									
TOTAIS		17,407									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etap	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	90,00	85,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,06	1,16	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	71,44		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

						OF 50036-00-002		Lote 002/26											
Produto 579AZ024 REALTHANE 579 AZUL RAL 5005 BR					Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 15,87		Qtde(Kg) 17,40		P.ESP 1,0964						
Cliente:		MADEIREIRA RIO CLARO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579AZ024.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50073-00-001		Lote 011/26			
579PR002 REALTHANE 579 PRETO N 1 BR					Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 10/08/2026		Qtde(L) 13,00	Qtde(Kg) 13,78	P.ESP 1,0600
Cliente:		IDAZA DISTRIBUIDORA DE PETROLEO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-579	11,438		011/26							
2	CT-02	2,053		011/26							
Subtotal		13,491									
2 ATENÇÃO COLORISTA VERIFICAR COR											
3	CT-09	0,006		003/26							
4	CT-10	0,006		003/26							
Subtotal		0,013									
3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO											
5	S-06	0,275		418-25-00858-01							
Subtotal		0,275									
TOTAIS		13,780									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	90,00	85,97		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,09	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	73,99		
CATALISE	6X1 030CT579						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 50073-00-001		Lote 011/26	
05007300001579PR002							
Produto 579PR002 REALTHANE 579 PRETO N 1 BR				Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 10/08/2026	
				Qtde(L) 13,00		Qtde(Kg) 13,78	
				P.ESP 1,0600			
Cliente:		IDAZA DISTRIBUIDORA DE PETROLEO LTDA		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579PR002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 50098-00-001		Lote 002/26			
610BR011 REALACK 610 MONOTECH BRANCO TELEKOMM FS					Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 07/08/2026		Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 20,94	P.ESP 1,1287
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-601	11,939		012/26							
Subtotal		11,939									
2 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
2	S-07	3,141		050002909196							
3	S-12	1,675		ABD7/0-17							
Subtotal		4,817									
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CACT-01	4,189		011/26							
Subtotal		4,189									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		20,946									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
BRILHO							
DILUENTE	010SV660						

					OF 50098-00-001		Lote 002/26								
Produto 610BR011 REALACK 610 MONOTECH BRANCO TELEKOMM FS					Emissão 03/08/2026 - 10:36		Previsão Entrega 07/08/2026		Qtde(L) 18,55		Qtde(Kg) 20,94		P.ESP 1,1287		
Cliente:		LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet			Código / Embalagem	610BR011.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado			Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações								