

						OF 49828-00-002		Lote 039/26			
010SV015 REDUTOR SERIGRAFICO					Emissão 27/07/2026 - 11:53		Previsão Entrega 31/07/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 172,60	P.ESP 0,8630
Cliente:		BEL FIX IMPORTACAO LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
1	S-06	69,903		418-25-00858-01							
2	S-07	6,554		050002896165							
2	S-07	63,348		050002909196							
3	S-05	16,397		260126							
4	S-08	16,397		890000068660							
Subtotal		172,600									
TOTAIS		172,600									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

		 04982800002010SV015		OF 49828-00-002		Lote 039/26				
Produto 010SV015 REDUTOR SERIGRAFICO				Emissão 27/07/2026 - 11:53		Previsão Entrega 31/07/2026		Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 172,60	P.ESP 0,8630
Cliente:	BEL FIX IMPORTACAO LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV015.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49905-00-002		Lote 023/26			
030CT515 ENDURECEDOR PU					Emissão 27/07/2026 - 11:53		Previsão Entrega 27/07/2026		Qtde(L) 52,98	Qtde(Kg) 51,95	P.ESP 0,9806
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº			Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR											
1	S-32	10,339		3703W71256355							
2	S-06	10,391		418-25-00858-01							
Subtotal		20,730									
2 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO											
3	P-51	31,173		C125G12400							
4	S-06	0,051		418-25-00858-01							
Subtotal		31,225									
TOTAIS		51,956									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49905-00-002		Lote 023/26	
0 4 9 9 0 5 0 0 0 0 2 0 3 0 C T 5 1 5							
Produto 030CT515 ENDURECEDOR PU				Emissão 27/07/2026 - 11:53		Previsão Entrega 27/07/2026	
				Qtde(L) 52,98		Qtde(Kg) 51,95	
				P.ESP 0,9806			
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C		Agrupado: ☐		Urgente: ☐	
Plano de Fábrica							

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT515.109 A-116	Quantidade Unitária Total	18,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

					OF 49882-00-002		Lote 008/26				
Produto 060TG131 TINGIDOR B.A. VERDE OLIVA					Emissão 27/07/2026 - 11:53		Previsão Entrega 30/07/2026		Qtde(L) 402,00	Qtde(Kg) 402,00	P.ESP 1,0000
Cliente:		IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	381,900									
2	G-91	0,402		E425756770							
Subtotal		382,302									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	BA-10	14,423		9BR1040096							
3	BA-10	4,068		9BR1041136							
4	BA-08	1,206		115267							
Subtotal		19,698									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		402,000									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,97	1,02	0,97		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
LAUDO							

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04988200002060TG131

OF

49882-00-002

Lote

008/26

Produto

060TG131 TINGIDOR B.A. VERDE OLIVA

Emissão

27/07/2026 - 11:53

Previsão Entrega

30/07/2026

Qtde(L)

402,00

Qtde(Kg)

402,00

P.ESP

1,0000

Cliente:

IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA

Agrupado:

☐

Urgente:

☐

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:		

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060TG131.65 A-97	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 04988200003060TG133				OF 49882-00-003		Lote 007/26			
Produto 060TG133 TINGIDOR BA PINUS					Emissão 27/07/2026 - 11:53		Previsão Entrega 30/07/2026		Qtde(L) 206,20	Qtde(Kg) 206,20	P.ESP 1,0000
Cliente:		IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	X-02	184,136									
2	S-28	10,310		37285							
Subtotal		194,446									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	WB-84	6,186		P170926							
4	WB-85	2,268		LS16237							
5	WB-86	1,237		P164909							
6	WB-87	2,062		P171312							
Subtotal		11,753									
3 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO: _____											
TOTAIS		206,200									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	0,99	0,96		
COR	SDP-367 CAIXA 049						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

				OF 49882-00-003		Lote 007/26				
Produto 060TG133 TINGIDOR BA PINUS				Emissão 27/07/2026 - 11:53		Previsão Entrega 30/07/2026		Qtde(L) 206,20	Qtde(Kg) 206,20	P.ESP 1,0000
Cliente:		IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA			Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica										

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060TG133.65 A-97	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 9 0 4 0 0 0 0 1 2 0 0 A Z 0 0 5				OF 49904-00-001		Lote 011/26			
Produto 200AZ005 AZUL PANTONE 280C FLEXO REALBAG					Emissão 27/07/2026 - 11:53		Previsão Entrega 29/07/2026		Qtde(L) 144,00	Qtde(Kg) 136,80	P.ESP 0,9500
Cliente:		EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR											
1	S-25	50,287		029/26							
2	G-05	0,875		2412W10002							
3	G-03	0,875		355307							
4	S-01	4,404		0122064							
5	SN-30	2,640		022/26							
6	S-02	2,640		20251130							
Subtotal		61,724									
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
3 FINEZA ENCONTRADA VISTO _____											
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
7	S-01	2,640		0122064							
8	S-05	1,819		260126							
Subtotal		4,459									
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
9	BF-014	52,941		004/26							
10	BF-017	12,353		006/26							
11	B-118	5,321		0003572050							
Subtotal		70,616									
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		136,800									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

REALFIX

EMBALAGENS INDUSTRIAIS

04990400001200AZ005

OF

49904-00-001

Lote

011/26

Produto

200AZ005 AZUL PANTONE 280C FLEXO REALBAG

Emissão

27/07/2026 - 11:53

Previsão Entrega

29/07/2026

Qtde(L)

144,00

Qtde(Kg)

136,80

P.ESP

0,9500

Cliente:

EMBALABRASIL EMBALAGENS LTDA

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	0,97	0,95		
SECAGEM EXT DE FI	IT-1.018		30,00	60,00	60,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		25,00	30,00	29,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		20,00	25,00	25,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	200AZ005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 8 7 9 0 0 0 0 4 5 7 9 A M 0 0 5				OF 49879-00-004		Lote 004/26			
Produto 579AM005 REALTHANE 579 AMARELO RAL 1018 SF					Emissão 27/07/2026 - 11:53		Previsão Entrega 31/07/2026		Qtde(L) 51,12	Qtde(Kg) 61,11	P.ESP 1,1954
Cliente:		OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-579	45,837		009/26							
2	CT-01	5,317		020/26							
3	CT-08	5,989		007/26							
Subtotal		57,144									
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI											
4	F-41	1,344		74940526							
Subtotal		1,344									
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS											
4 FINEZA ENCONTRADA VISTO											
5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO											
5	S-34	0,611		CAC20251020							
Subtotal		0,611									
6 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
6	CT-07	1,344		006/26							
7	CT-02	0,061		011/26							
8	CT-07	0,611		006/26							
Subtotal		2,016									
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		61,117									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



OF
49879-00-004

Lote
004/26

Produto	
579AM005	REALTHANE 579 AMARELO RAL 1018 SF

Emissão

27/07/2026 - 11:53

Previsão Entrega
31/07/2026

Qtde(L)
51,12

Qtde(Kg)

61,11

P.ESP
1,1954

Ciente: OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA

Agrupado: ☐

Urgente: ☐

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		31,00	60,00	60,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,18		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	88,33		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 15						
FILTRAGEM	MALHA 100						
FINEZA HEGMANN	MIN. 7						

ACERTO - CQ

[illegible]

9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579AM005.82 A-92	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49885-00-007		Lote 014/26				
Produto 600AM017 REALVIT 600 PROFISSIONAL AMARELO SEGURAN						Emissão 27/07/2026 - 11:53		Previsão Entrega 31/07/2026		Qtde(L) 6,49	Qtde(Kg) 6,67	P.ESP 1,0282
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C				Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica												
Tara do palete:				Tara do tacho:								
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote		MP substituição		Lote substituição		Quantidade substituição (kg)		Assinatura
1 ITENS A PESAR												
1	V-603	5,833		025/26								
Subtotal		5,833										
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO												
2	CACT-01	0,240		011/26								
3	CACT-07	0,594		002/26								
4	CACT-02	0,003		005/26								
5	CACT-06	0,003		004/25								
Subtotal		0,841										
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:												
TOTAIS		6,674										

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,20	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	80,33		
COR	PADRÃO NO CQ						
DILUENTE	010SV660 ATÉ 40%						
LAUDO							

		 0 4 9 8 8 5 0 0 0 0 7 6 0 0 A M 0 1 7				OF 49885-00-007		Lote 014/26							
Produto 600AM017 REALVIT 600 PROFISSIONAL AMARELO SEGURAN					Emissão 27/07/2026 - 11:53		Previsão Entrega 31/07/2026		Qtde(L) 6,49		Qtde(Kg) 6,67		P.ESP 1,0282		
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AM017.84 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49719-26-001		Lote 009/26			
Produto 600AZ011 REALVIT 600 PROFISSIONAL AZUL FRANCA BR					Emissão 27/07/2026 - 11:54		Previsão Entrega 31/07/2026		Qtde(L) 47,59	Qtde(Kg) 46,88	P.ESP 0,9849
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	42,732		025/26							
2	CACT-03	2,222		001/26							
3	CACT-01	1,565		011/26							
Subtotal		46,520									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
4	CACT-06	0,281		004/25							
5	CACT-02	0,079		005/26							
Subtotal		0,360									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		46,880									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapas	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	93,00		
COR	PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							

REALFIX

ENXAS INDUSTRIAIS

04971926001600AZ011

OF

49719-26-001

Lote

009/26

Produto

600AZ011 REALVIT 600 PROFISSIONAL AZUL FRANCA BR

Emissão

27/07/2026 - 11:54

Previsão Entrega

31/07/2026

Qtde(L)

47,59

Qtde(Kg)

46,88

P.ESP

0,9849

Cliente:

L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C

Agrupado:

Urgente:

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600AZ011.84 A-92 600AZ011.82	Quantidade Unitária Total	17,00 1 8,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

						OF 49885-00-008		Lote 008/26			
Produto 640VD001 GALVFIX 640 DF VERDE FOLHA BR					Emissão 27/07/2026 - 11:54		Previsão Entrega 31/07/2026		Qtde(L) 74,22	Qtde(Kg) 74,21	P.ESP 0,9998
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐				
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	66,496		025/26							
2	CACT-01	1,855		011/26							
3	CACT-03	1,929		001/26							
4	CACT-07	2,449		002/26							
Subtotal		72,730									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
5	CACT-09	1,113		002/25							
6	CACT-02	0,371		005/26							
Subtotal		1,484									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____											
TOTAIS		74,215									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,02	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	106,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

		 0 4 9 8 8 5 0 0 0 0 8 6 4 0 V D 0 0 1			OF 49885-00-008		Lote 008/26								
Produto 640VD001 GALVFIX 640 DF VERDE FOLHA BR					Emissão 27/07/2026 - 11:54		Previsão Entrega 31/07/2026		Qtde(L) 74,22		Qtde(Kg) 74,21		P.ESP 0,9998		
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐								
Plano de Fábrica															
ACERTO - CQ															
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640VD001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							

		 0 4 9 8 8 5 0 0 0 0 5 6 4 0 V M 0 2			OF 49885-00-005		Lote 004/26				
640VM002 GALVFIX 640 DF VERMELHO MASSEY REALFIX B					Emissão 27/07/2026 - 11:54		Previsão Entrega 31/07/2026		Qtde(L) 40,82	Qtde(Kg) 42,32	P.ESP 1,0366
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C				Agrupado: ☐		Urgente: ☐			
Plano de Fábrica											
Tara do palete:				Tara do tacho:							
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
1 ITENS A PESAR											
1	V-603	35,763		025/26							
2	CACT-06	5,290		004/25							
Subtotal		41,054									
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO											
3	CT-21	1,058		008/25							
4	CACT-01	0,211		011/26							
Subtotal		1,269									
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:											
TOTAIS		42,324									

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO						
Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,06	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	83,50		
COR	CF 011VM050						
DILUENTE	010SV660 40%						
LAUDO							

		 0 4 9 8 8 5 0 0 0 0 5 6 4 0 V M 0 0 2			OF 49885-00-005		Lote 004/26												
Produto 640VM002 GALVFIX 640 DF VERMELHO MASSEY REALFIX B				Emissão 27/07/2026 - 11:54		Previsão Entrega 31/07/2026		Qtde(L) 40,82		Qtde(Kg) 42,32		P.ESP 1,0366							
Cliente:		L A K RODRIGUES DA SILVA REPRESENTACAO C			Agrupado: ☐		Urgente: ☐												
Plano de Fábrica																			
ACERTO - CQ																			
Código MP		Quantidade (Kg)		Lote MP		Motivo		Ação		Responsável CQ		Operador				Data/Hora:			

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	640VM002.108 A-92	Quantidade Unitária Total	11,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							