



Produto <b>010SV004 REDUTOR SINTETICO</b>		Emissão 15/05/2026 - 14:01	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 0,23	Qtde(Kg) 0,20	P.ESP 0,8500
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: <b>REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	S-07	0,120		5220518				
2	S-01	0,040		37284				
3	S-06	0,040		418-25-00724050				
Subtotal		0,200						
<b>TOTAIS</b>		0,200						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**2 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



Produto <b>010SV004 REDUTOR SINTETICO</b>		Emissão 15/05/2026 - 14:01	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 0,23	Qtde(Kg) 0,20	P.ESP 0,8500
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

**3 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV004	Quantidade Unitária Total	0,20	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>014PR001 PRIMER SINT IMERSÃO PRETO</b>		<b>Emissão</b> 15/05/2026 - 14:01	<b>Previsão Entrega</b> 15/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 0,82	<b>Qtde(Kg)</b> 0,92	<b>P.ESP</b> 1,1254
<b>Cliente:</b>	<b>REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

<b>Tara do palete:</b>		<b>Tara do tacho:</b>					
<b>Equipamento:</b>		<b>Moinho nº</b>		<b>Dispensor nº</b>		<b>Grindômetro nº</b>	
<b>Seq</b>	<b>Item</b>	<b>Qtde Solicitada (kg)</b>	<b>Qtde real (kg)</b>	<b>Lote</b>	<b>MP substituição</b>	<b>Lote substituição</b>	<b>Quantidade substituição (kg)</b>
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-412	0,076		6010			
2	P-410	0,231		6036			
3	G-657	0,014		26C0350			
4	G-52	0,000		0002698884			
5	F-58	0,008		PA26031161			
	<b>Subtotal</b>	<b>0,331</b>					
<b>2 HOMOGENEIZAR POR 5 MIN</b>							
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
6	S-06	0,018		418-25-00724050			
7	F-236	0,004					
8	F-42	0,148		M1.26.2.3			
9	U-16	0,091		M20251577			
10	CT-02	0,046		007/26			
	<b>Subtotal</b>	<b>0,309</b>					
<b>4 DISPERSAR EM ALTA ATE A FINEZA 6H</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO</b>							
11	S-12	0,037		3181175			
12	S-06	0,037		418-25-00724050			
13	SC-40	0,092		019/26			
14	SC-70	0,011		26C0532			
15	G-45	0,001		2511147			
16	S-96	0,055		890000071058			
17	S-01	0,050		37284			
	<b>Subtotal</b>	<b>0,285</b>					
<b>7 HOMOGENEIZAR POR 5 MIN</b>							
<b>8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		<b>0,927</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>014PR001 PRIMER SINT IMERSÃO PRETO</b>		Emissão 15/05/2026 - 14:01	Previsão Entrega 15/05/2026	Qtde(L) 0,82	Qtde(Kg) 0,92	P.ESP 1,1254
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,15	1,25	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	75,00	0,00		
BRILHO	IT-1.009		25,00	35,00	0,00		
COR	TEORICO						
DILUENTE	010SV004						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014PR001	Quantidade Unitária Total	0,92	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							