



010SV012 THINNER REATIVO		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 20,00	Qtde(Kg) 17,40	P.ESP 0,8700
Cliente:	METALURGICA IMAN	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-06	7,134		418-25-00724050			
2	S-05	3,480		251124			
3	S-34	0,870		CAC20250626			
4	S-28	5,220		H21102025			
5	G-28	0,696		1083170001640			
Subtotal		17,400					
TOTAIS		17,400					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



010SV012 THINNER REATIVO Produto		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 20,00	Qtde(Kg) 17,40	P.ESP 0,8700
Cliente: METALURGICA IMAN	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>		Plano de Fábrica	

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,87		
COR	INCOLOR						
CROMATOGRAFIA	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV012.65 A-97	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 017CZ010 REALCRIL 17 DEMARC VIARIA CINZA N-65		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 68,98	P.ESP 1,2390
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	P-37W	17,245		6026			
2	S-06	3,449		418-25-00724050			
3	G-41	0,275		0002660452			
Subtotal		20,969					
2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA							
4	F-04	0,275		114110823			
5	F-253	5,518		LB250722061090			
6	F-18	20,487		15545			
Subtotal		26,281					
3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
4 COMPLETAR SOB AGITAÇÃO ITENS ABAIXO							
7	P-37W	10,347		6026			
8	S-06	9,657		418-25-00724050			
Subtotal		20,004					
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
9	CT-02	0,206		005/26			
10	CT-09	0,068		003/26			
11	CT-10	0,068		001/26			
Subtotal		0,344					
6 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
12	S-06	1,379		418-25-00724050			
Subtotal		1,379					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		68,980					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



017CZ010 REALCRIL 17 DEMARC VIARIA CINZA N-65		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 55,67	Qtde(Kg) 68,98	P.ESP 1,2390
Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>				

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		4,00	5,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,30	1,22		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		100,00	120,00	103,33		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017CZ010.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



017PR001 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA PRETO		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			14/04/2026 - 14:26	23/04/2026	7,42	8,49	1,1445
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-37W	2,208		6026			
	Subtotal	2,208					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	S-06	0,773		418-25-00724050			
	Subtotal	0,773					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-58	0,042		40000042976			
4	F-51	0,118		5980534			
5	F-18	2,548		15545			
	Subtotal	2,709					
4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
6	S-32	0,169		251112			
7	P-37W	1,274		6026			
8	S-06	1,189		418-25-00724050			
9	S-05	0,169		251124			
	Subtotal	2,803					
7 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____							
TOTAIS		8,495					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



017PR001 REALCRIL 17 DEMARCAÇÃO VIARIA PRETO		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 7,42	Qtde(Kg) 8,49	P.ESP 1,1445
Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>				

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO **APROVADOR POR :** _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		3,00	4,00	5,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,15		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	95,00		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	ROLO EM PLACA DE CIMENTO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017PR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 024AM107 REALTHANE 24 AMARELO SEG 5Y 8/12		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 175,31	Qtde(Kg) 184,95	P.ESP 1,0550
Cliente:	LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	157,214					
2	CT-08	18,680		003/26			
Subtotal		175,895					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-01	5,733		010/26			
4	CT-07	3,144		003/26			
5	CT-02	0,184		005/26			
Subtotal		9,062					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		184,958					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,15	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	67,33		
CATALISE	2x1 030CT003						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	5% 010SV068						
PADRAO DE COR	CATÁLOGO MUNSELL						
LAUDO							



04687100001024AM107

Produto 024AM107 REALTHANE 24 AMARELO SEG 5Y 8/12		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 175,31	Qtde(Kg) 184,95	P.ESP 1,0550
---	--	--------------------------------------	---------------------------------------	--------------------------	---------------------------	------------------------

Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024AM107.21 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



024CZ006 REALTHANE 24 CINZA N-6,5 Produto		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 41,54	P.ESP 1,1194
Cliente: LFD F COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	28,459					
2	V-73	4,154		020/25			
3	CT-01	8,724		010/26			
Subtotal		41,339					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-02	0,124		005/26			
5	CT-07	0,083		003/26			
Subtotal		0,207					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		41,547					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 024CZ006 REALTHANE 24 CINZA N-6,5		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 22/04/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 41,54	P.ESP 1,1194
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,50	7,00	6,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,15		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		120,00	180,00	164,96		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	38,77		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	75,33		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		900,00	960,00	947,88		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV510						
PADRAO DE COR	CATÁLOGO/ TEM PADRAO NO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024CZ006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 030CT320 CATALISADOR REALPOXI 320			Emissão 14/04/2026 - 14:26		Previsão Entrega 17/04/2026		Qtde(L) 40,09	Qtde(Kg) 35,61	P.ESP 0,8882
Cliente: JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	S-01	3,561		568/25					
2	S-07	14,246		050002857809					
3	S-12	9,972		3181175					
Subtotal		27,780							
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO									
4	P-229	6,410		VH16625002					
5	G-55	1,424		20250702					
Subtotal		7,835							
3 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE									
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____									
TOTAIS		35,616							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,88		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		15,00	18,00	16,00		
FORMULADOR	ANA						
NCO	6.70						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	



04693126001030CT320

Produto 030CT320 CATALISADOR REALPOXI 320		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 40,09	Qtde(Kg) 35,61	P.ESP 0,8882
Cliente:	JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	030CT320.145 A-116	Quantidade Unitária Total	56,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 0720U002 BASE COAT DOURADO		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 54,58	Qtde(Kg) 51,22	P.ESP 0,9384
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: J F INDUSTRIA E COMERCIO DE ATAUDES LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-04	30,124		006/25			
1	V-04	18,242					
Subtotal		48,367					
2 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN							
2	D-26	1,659		592/25			
3	F-170	0,578		AG22102361			
Subtotal		2,238					
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-09	0,532		003/26			
5	CT-02	0,030		005/26			
6	CT-08	0,051		003/26			
Subtotal		0,614					
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		51,220					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 0720U002 BASE COAT DOURADO		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 23/04/2026	Qtde(L) 54,58	Qtde(Kg) 51,22	P.ESP 0,9384
Cliente:	J F INDUSTRIA E COMERCIO DE ATAUDES LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,85	0,95	0,93		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	18,00	18,00		
COR	SDP 454/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV040						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	0720U002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 100SV038 THINNER REALSOLV RFX		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 1.200,00	Qtde(Kg) 972,00	P.ESP 0,8100
Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
1 ITENS A PESAR						
1	S-01	651,240		568/25		
2	S-02	29,160		20250901		
3	S-05	194,400		251124		
4	S-18	97,200		251217		
Subtotal		972,000				
TOTAIS		972,000				

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
INCOLORES						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,83	0,81		
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV038.85 A-116	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
100SV076 REDUTOR FX REALSOLV	14/04/2026 - 14:26	17/04/2026	150,00	121,50	0,8100

Cliente:	VERA LUCIA BODZIAK 04708683928	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	S-01	91,125		568/25				
2	S-05	17,010		251124				
3	S-10	1,093		1001C-250306				
4	S-18	9,841		251217				
5	S-02	2,430		20250901				
Subtotal		121,500						
TOTAIS		121,500						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV076.61 A-97	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 100SV131 RETARDADOR FLEXO		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 1.200,00	Qtde(Kg) 996,00	P.ESP 0,8300
Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-18	298,800		251217			
2	S-20	398,400		1002-251208			
3	S-17	298,800		20251025			
Subtotal		996,000					
TOTAIS		996,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,83		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV131.85 A-116	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 220AZ019 TINTA FX AZUL CYAN REALCOP		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 198,00	Qtde(Kg) 198,00	P.ESP 1,0000
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: B O PACKAGING BRASIL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	85,140		013/26			
Subtotal		85,140					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-03	2,970		355307			
3	G-05	2,970		2412W10002			
4	S-02	17,820		20250901			
5	SN-30	3,960		015/26			
Subtotal		27,720					
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
6	BF-014	20,812		009/25			
6	BF-014	64,327		003/26			
Subtotal		85,140					
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		198,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 220AZ019 TINTA FX AZUL CYAN REALCOP		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 198,00	Qtde(Kg) 198,00	P.ESP 1,0000
Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,94		
SECAGEM	IT-1.018		290,00	300,00	300,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		30,00	35,00	35,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		45,00	55,00	53,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220AZ019.70 A-66	Quantidade Unitária Total	11,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



220PR005 TINTA FX 1 PRETO CROMIA EKOFA		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 288,00	Qtde(Kg) 288,00	P.ESP 1,0000
Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	131,990		013/26			
	Subtotal	131,990					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-03	4,003		355307			
3	G-05	4,003		2412W10002			
4	S-02	53,337		20250901			
	Subtotal	61,344					
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
5	SN-30	6,652		015/26			
	Subtotal	6,652					
4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
6	B-118	88,012		0003550101			
	Subtotal	88,012					
TOTAIS		288,000					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 220PR005 TINTA FX 1 PRETO CROMIA EKOFA		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 288,00	Qtde(Kg) 288,00	P.ESP 1,0000
Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,98	0,93		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		500,00	600,00	600,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		35,00	45,00	46,33		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	53,33		
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220PR005.70 A-66	Quantidade Unitária Total	16,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
220VM013 TINTA FX 3 RUBINE RED			14/04/2026 - 14:26		16/04/2026		235,33	226,72	0,9634
Cliente: B O PACKAGING BRASIL LTDA			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	S-25	94,270		013/26					
Subtotal		94,270							
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI									
2	G-03	2,992		355307					
3	G-05	2,992		2412W10002					
4	S-02	39,426		20250901					
5	SN-30	8,592		015/26					
Subtotal		54,004							
3 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO									
6	BF-017	69,428		001/26					
6	BF-017	9,016							
Subtotal		78,445							
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____									
TOTAIS		226,720							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,92		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		290,00	350,00	350,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	30,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		50,00	55,00	53,33		
LAUDO							



Produto 220VM013 TINTA FX 3 RUBINE RED		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 235,33	Qtde(Kg) 226,72	P.ESP 0,9634
Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VM013.70 A-66	Quantidade Unitária Total	13,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 220VZ001 VERNIZ DE CORTE FLEXO REALCOP		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 108,00	Qtde(Kg) 92,88	P.ESP 0,8600
Cliente: B O PACKAGING BRASIL LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	S-25	33,436		013/26			
Subtotal		33,436					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-05	0,928		2412W10002			
3	G-03	0,464		355307			
Subtotal		1,393					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	SN-28	10,216		003/26			
5	SN-30	6,037		015/26			
6	S-05	4,644		251124			
7	S-18	4,644		251217			
8	S-02	1,857		20250901			
9	S-01	30,650		568/25			
Subtotal		58,050					
4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		92,880					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 220VZ001 VERNIZ DE CORTE FLEXO REALCOP		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 16/04/2026	Qtde(L) 108,00	Qtde(Kg) 92,88	P.ESP 0,8600
Cliente:	B O PACKAGING BRASIL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,98	0,86		
SECAGEM	IT-1.018		125,00	140,00	140,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		15,00	20,00	17,00		
VISCOSIDADE ZAHN 2	ZAHN 2		25,00	30,00	26,66		
COR	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	220VZ001.70 A-66	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 320BR002 REALPOXI 320 BRANCO		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 23,74	Qtde(Kg) 30,16	P.ESP 1,2701
Cliente:	JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-320	25,637		003/26			
Subtotal		25,637					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-01	4,524		010/26			
Subtotal		4,524					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		30,162					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,19	1,29	1,23		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	56,36		
CATALISE	030CT320 4X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							



Produto 320BR002 REALPOXI 320 BRANCO		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 23,74	Qtde(Kg) 30,16	P.ESP 1,2701
Cliente:	JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	320BR002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



701VZ003	REALTHANE 701 VERNIZ SOFT	Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 5,09	Qtde(Kg) 4,96	P.ESP 0,9744
----------	---------------------------	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:				
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição
1	ITENS A PESAR					
1	P-25	2,237		4941		
	Subtotal	2,237				
2	ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI					
2	F-04	0,019		114110823		
	Subtotal	0,019				
3	DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS					
4	FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____					
5	ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO					
3	F-41	0,347		72041125		
	Subtotal	0,347				
6	DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS					
7	COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO					
4	G-15	0,074		80448		
5	G-83	0,011		X622500512		
6	SC-43	0,006		006/26		
7	S-32	1,909		251112		
8	S-12	0,353		3181175		
	Subtotal	2,356				
8	FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____					
	TOTAIS	4,960				

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,97		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	0,00		
CATALISE	030CT107 4X1						
LAUDO							



Produto 701VZ003 REALTHANE 701 VERNIZ SOFT		Emissão 14/04/2026 - 14:26	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 5,09	Qtde(Kg) 4,96	P.ESP 0,9744
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	------------------	-----------------

Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	701VZ003.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							