



|  |                                    |                                   |                                |                  |                   |                 |
|--|------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| <b>011VD062 REALUX 11 VERDE RAL 6011</b><br>Produto      |                                    | Emissão<br>08/05/2026 - 15:39     | Previsão Entrega<br>14/05/2026 | Qtde(L)<br>11,45 | Qtde(Kg)<br>11,35 | P.ESP<br>0,9915 |
| <b>Cliente:</b> LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                                |                  |                   |                 |

**Plano de Fábrica**

|   |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
|---|-------|----------------------|----------------|-----------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete:                           |       | Tara do tacho:       |                |                 |                 |                   |                              |
| Equipamento:                              |       | Moinho nº            |                | Dispensor nº    |                 | Grindômetro nº    |                              |
| Seq                                       | Item  | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote            | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| <b>1 ITENS A PESAR</b>                    |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| 1   | V-11  | 9,698                |                | 004/26          |                 |                   |                              |
| 2   | S-06  | 0,170                |                | 418-25-00724050 |                 |                   |                              |
| Subtotal                                  |       | 9,869                |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b> |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| 3   | CT-09 | 0,749                |                | 003/26          |                 |                   |                              |
| 4   | CT-01 | 0,624                |                | 014/26          |                 |                   |                              |
| 5   | CT-03 | 0,090                |                | 001/26          |                 |                   |                              |
| 6   | CT-10 | 0,022                |                | 001/26          |                 |                   |                              |
| Subtotal                                  |       | 1,487                |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>    |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>TOTAIS</b>                             |       | 11,357               |                |                 |                 |                   |                              |

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

| Etapa             | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO         |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO         |                     |      |               |             |              |             |
| PRODUÇÃO          |                     |      |               |             |              |             |
| COLORISTA / TINGI |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D   |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE            |                     |      |               |             |              |             |



|   |  |                               |                                    |                                   |                   |                 |
|---|--|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------|
| Produto<br><b>011VD062 REALUX 11 VERDE RAL 6011</b> |  | Emissão<br>08/05/2026 - 15:39 | Previsão Entrega<br>14/05/2026     | Qtde(L)<br>11,45                  | Qtde(Kg)<br>11,35 | P.ESP<br>0,9915 |
| Cliente:  | LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I |                               | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                   |                 |
| <b>Plano de Fábrica</b>                             |  |                               |                                    |                                   |                   |                 |

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

| 4 CONTROLE DE QUALIDADE |                 |             |       |       |                     |           |            |
|-------------------------|-----------------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| Parâmetro               | Método          | Equipamento | Min.  | Max.  | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
| FINEZA HEGMANN          | IT-1.007        |             | 6,00  | 7,00  | 6,11                |           |            |
| PESO ESPECIFICO         | IT-1.010        |             | 1,00  | 1,10  | 1,02                |           |            |
| SECAGEM AO TOQUE        | IT-1.018        |             | 0,00  | 0,00  | 0,00                |           |            |
| SOLIDOS POR PESO        | IT-1.011        |             | 50,00 | 55,00 | 54,00               |           |            |
| SOLIDOS POR VOLUM       | IT-1.013        |             | 38,00 | 42,00 | 40,00               |           |            |
| VISCOSIDADE UK          | IT-1.008        |             | 60,00 | 80,00 | 68,66               |           |            |
| COBERTURA               | CONFORME PADRAO |             |       |       |                     |           |            |
| DILUENTE                | 10.Z004         |             |       |       |                     |           |            |
| FILTRAGEM               | MALHA 50        |             |       |       |                     |           |            |
| FORMULADOR              | ANA             |             |       |       |                     |           |            |
| PADRAO DE COR           | TEM PADRÃO CQ   |             |       |       |                     |           |            |
| SECAGEM AO MANUS        |                 |             |       |       |                     |           |            |

| ACERTO - CQ |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP   | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador |  | Data/Hora: |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |

| 5 ENVASE                                       |          |                    |                  |                           |        |                                   |  |
|--|----------|--------------------|------------------|---------------------------|--------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |          | Código / Embalagem | 011VD062.82 A-92 | Quantidade Unitária Total | 3,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo | ( ) usado          |                  | Sobra de Produto (Kg)     |        | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |          |                    |                  |                           |        |                                   |  |



|  |   |                                    |                                   |                 |                  |                 |
|--|---|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------|------------------|-----------------|
| Produto<br><b>015AZ069 LACA NC AZUL RAL 5001</b> |   | Emissão<br>08/05/2026 - 15:39      | Previsão Entrega<br>14/05/2026    | Qtde(L)<br>7,42 | Qtde(Kg)<br>7,16 | P.ESP<br>0,9656 |
| Cliente:   | <b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b> | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                 |                  |                 |

**Plano de Fábrica**

| Tara do palete:                               |       | Tara do tacho:       |                |                 |                 |                   |                              |            |
|---|-------|----------------------|----------------|-----------------|-----------------|-------------------|------------------------------|------------|
| Equipamento:                                  |       | Moinho nº            | Dispensor nº   |                 | Grindômetro nº  |                   |                              |            |
| Seq   | Item  | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote            | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) | Assinatura |
| <b>1 ITENS A PESAR</b>                        |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |            |
| 1   | VF-01 | 6,005                |                | 005/26          |                 |                   |                              |            |
| 2   | CT-01 | 0,358                |                | 014/26          |                 |                   |                              |            |
| 3   | CT-03 | 0,573                |                | 001/26          |                 |                   |                              |            |
| 4   | CT-02 | 0,107                |                | 007/26          |                 |                   |                              |            |
| Subtotal                                      |       | 7,045                |                |                 |                 |                   |                              |            |
| <b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>     |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |            |
| 5   | CT-06 | 0,035                |                | 003/26          |                 |                   |                              |            |
| 6   | CT-04 | 0,014                |                | 001/26          |                 |                   |                              |            |
| Subtotal                                      |       | 0,050                |                |                 |                 |                   |                              |            |
| <b>3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b> |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |            |
| 7   | S-06  | 0,071                |                | 418-25-00724050 |                 |                   |                              |            |
| Subtotal                                      |       | 0,071                |                |                 |                 |                   |                              |            |
| <b>TOTAIS</b>                                 |       | 7,167                |                |                 |                 |                   |                              |            |

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

| Etapa             | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO         |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO         |                     |      |               |             |              |             |
| COLORISTA / TINGI |                     |      |               |             |              |             |
| COMPLETAGEM       |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D   |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE            |                     |      |               |             |              |             |



|  |  |                               |                                    |                                   |                  |                 |
|--|--|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|------------------|-----------------|
| Produto<br><b>015AZ069 LACA NC AZUL RAL 5001</b> |  | Emissão<br>08/05/2026 - 15:39 | Previsão Entrega<br>14/05/2026     | Qtde(L)<br>7,42                   | Qtde(Kg)<br>7,16 | P.ESP<br>0,9656 |
| Cliente:   | LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I |                               | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                  |                 |

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

| 4 CONTROLE DE QUALIDADE |                  |             |       |       |                     |           |            |
|-------------------------|------------------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| Parâmetro               | Método           | Equipamento | Min.  | Max.  | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
| PESO ESPECIFICO         | IT-1.010         |             | 0,90  | 1,10  | 0,95                |           |            |
| VISCOSIDADE UK          | IT-1.008         |             | 70,00 | 90,00 | 80,00               |           |            |
| COBERTURA EXTENS        | CONFORME PADRAO  |             |       |       |                     |           |            |
| DILUENTE                | 010SV040         |             |       |       |                     |           |            |
| FILTRAGEM               | MALHA 50         |             |       |       |                     |           |            |
| PADRAO DE COR           | TEM PADRAO NO CQ |             |       |       |                     |           |            |
| PESO ESPECÍFICO         | CONFORME PADRAO  |             |       |       |                     |           |            |
| LAUDO                   |                  |             |       |       |                     |           |            |

| ACERTO - CQ |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP   | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador |  | Data/Hora: |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |

| 5 ENVASE                                       |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |
|--|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |          | Código / Embalagem | 015AZ069.82<br>A-92 | Quantidade Unitária Total | 2,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo | ( ) usado          |                     | Sobra de Produto (Kg)     |           | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |



|  |   |         |                                    |                                   |         |          |        |
|--|---|---------|------------------------------------|-----------------------------------|---------|----------|--------|
| <b>024AM106 REALTHANE 24 AMARELO TRANSPESA</b> |   | Produto | Emissão                            | Previsão Entrega                  | Qtde(L) | Qtde(Kg) | P.ESP  |
|  |   |         | 08/05/2026 - 15:39                 | 15/05/2026                        | 18,55   | 20,12    | 1,0842 |
| <b>Cliente:</b>                                | <b>TRANSPESA LOCACAO DE EQUIPAMENTOS LTDA</b> |         | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |         |          |        |

**Plano de Fábrica**

|   |       |                      |                |              |                 |                   |                              |
|---|-------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete:                           |       | Tara do tacho:       |                |              |                 |                   |                              |
| Equipamento:                              |       | Moinho nº            |                | Dispensor nº |                 | Grindômetro nº    |                              |
| Seq                                       | Item  | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote         | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| <b>1 ITENS A PESAR</b>                    |       |                      |                |              |                 |                   |                              |
| 1   | V-24  | 15,995               |                |              |                 |                   |                              |
| 2   | CT-01 | 1,408                |                | 014/26       |                 |                   |                              |
| 3   | CT-07 | 2,012                |                | 003/26       |                 |                   |                              |
| 4   | CT-09 | 0,201                |                | 003/26       |                 |                   |                              |
| Subtotal                                  |       | 19,617               |                |              |                 |                   |                              |
| <b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b> |       |                      |                |              |                 |                   |                              |
| 5   | CT-12 | 0,100                |                | 001/26       |                 |                   |                              |
| 6   | CT-01 | 0,201                |                | 014/26       |                 |                   |                              |
| 7   | CT-09 | 0,201                |                | 003/26       |                 |                   |                              |
| Subtotal                                  |       | 0,503                |                |              |                 |                   |                              |
| <b>TOTAIS</b>                             |       | 20,120               |                |              |                 |                   |                              |

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

| Etapa     | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-----------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE    |                     |      |               |             |              |             |
| FILTRAGEM |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE    |                     |      |               |             |              |             |

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**3 CONTROLE DE QUALIDADE**

| Parâmetro       | Método           | Equipamento | Min.  | Max.  | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|------------------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010         |             | 1,10  | 1,20  | 1,17                |           |            |
| VISCOSIDADE UK  | IT-1.008         |             | 60,00 | 80,00 | 65,03               |           |            |
| CATALISE        | 2x1 030CT703     |             |       |       |                     |           |            |
| COR             | TEM PADRAO NO CQ |             |       |       |                     |           |            |
| DILUENTE        | 10% 010SV510     |             |       |       |                     |           |            |
| LAUDO           |                  |             |       |       |                     |           |            |
| OBSERVAÇÕES     | REFORMULADO      |             |       |       |                     |           |            |



|   |  |                               |                                |                  |                   |                 |
|---|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| Produto<br><b>024AM106 REALTHANE 24 AMARELO TRANSPESA</b> |  | Emissão<br>08/05/2026 - 15:39 | Previsão Entrega<br>15/05/2026 | Qtde(L)<br>18,55 | Qtde(Kg)<br>20,12 | P.ESP<br>1,0842 |
|---|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|

|  |                                    |                                   |
|--|------------------------------------|-----------------------------------|
| Cliente: <b>TRANSPESA LOCACAO DE EQUIPAMENTOS LTDA</b> | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |
|--|------------------------------------|-----------------------------------|

**Plano de Fábrica**

| ACERTO - CQ |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP   | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador |  | Data/Hora: |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |

**4 ENVASE**

|  |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |
|--|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |          | Código / Embalagem | 024AM106.80<br>A-92 | Quantidade Unitária Total | 1,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo | ( ) usado          |                     | Sobra de Produto (Kg)     |           | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |



|          |                                 |         |                               |                                |                  |                   |                 |
|----------|---------------------------------|---------|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| 024BR043 | REALTHANE 24 BRANCO TOTAL TELAS | Produto | Emissão<br>08/05/2026 - 15:39 | Previsão Entrega<br>14/05/2026 | Qtde(L)<br>37,43 | Qtde(Kg)<br>41,20 | P.ESP<br>1,1005 |
|----------|---------------------------------|---------|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|

|          |                          |           |                          |          |                          |
|----------|--------------------------|-----------|--------------------------|----------|--------------------------|
| Cliente: | T-GATES METALURGICA LTDA | Agrupado: | <input type="checkbox"/> | Urgente: | <input type="checkbox"/> |
|----------|--------------------------|-----------|--------------------------|----------|--------------------------|

## Plano de Fábrica

|                 |   |                      |                |              |                 |                   |                              |
|-----------------|---|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete: |   | Tara do tacho:       |                |              |                 |                   |                              |
| Equipamento:    |   | Moinho nº            |                | Dispensor nº |                 | Grindômetro nº    |                              |
| Seq             | Item                                    | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote         | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| 1               | <b>ITENS A PESAR</b>                    |                      |                |              |                 |                   |                              |
| 1               | V-24                                    | 31,725               |                |              |                 |                   |                              |
|                 | Subtotal                                | 31,725               |                |              |                 |                   |                              |
| 2               | <b>AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b> |                      |                |              |                 |                   |                              |
| 2               | CT-01                                   | 9,476                |                | 014/26       |                 |                   |                              |
|                 | Subtotal                                | 9,476                |                |              |                 |                   |                              |
| 3               | <b>FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>    |                      |                |              |                 |                   |                              |
|                 | <b>TOTAIS</b>                           | 41,202               |                |              |                 |                   |                              |

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa             | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO         |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO         |                     |      |               |             |              |             |
| PRODUÇÃO          |                     |      |               |             |              |             |
| COLORISTA / TINGI |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D   |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE            |                     |      |               |             |              |             |

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro        | Método       | Equipamento | Min.  | Max.  | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|------------------|--------------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| FINEZA HEGMANN   | IT-1.007     |             | 6,00  | 7,00  | 6,00                |           |            |
| PESO ESPECIFICO  | IT-1.010     |             | 1,10  | 1,20  | 1,13                |           |            |
| SOLIDOS POR PESO | IT-1.011     |             | 53,00 | 56,00 | 55,44               |           |            |
| VISCOSIDADE UK   | IT-1.008     |             | 70,00 | 80,00 | 71,11               |           |            |
| CATALISE         | 2X1 030CT004 |             |       |       |                     |           |            |
| DILUENTE         | 010SV068     |             |       |       |                     |           |            |
| LAUDO            |              |             |       |       |                     |           |            |



|  |  |                               |                                |                  |                   |                 |
|--|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| Produto<br><b>024BR043 REALTHANE 24 BRANCO TOTAL TELAS</b> |  | Emissão<br>08/05/2026 - 15:39 | Previsão Entrega<br>14/05/2026 | Qtde(L)<br>37,43 | Qtde(Kg)<br>41,20 | P.ESP<br>1,1005 |
|--|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|

|  |                                    |                                   |
|--|------------------------------------|-----------------------------------|
| Cliente: <b>T-GATES METALURGICA LTDA</b> | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |
|--|------------------------------------|-----------------------------------|

**Plano de Fábrica**

| ACERTO - CQ |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP   | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador |  | Data/Hora: |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |

**5 ENVASE**

|  |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |
|--|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |          | Código / Embalagem | 024BR043.80<br>A-92 | Quantidade Unitária Total | 2,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo | ( ) usado          |                     | Sobra de Produto (Kg)     |           | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |



|   |       |                              |                |        |                                    |                   |                                   |            |                  |                   |                 |
|---|-------|------------------------------|----------------|--------|------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|------------|------------------|-------------------|-----------------|
| 024PR020                                  |       | REALTHANE 24 PRETO BRILHANTE |                |        | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40      |                   | Previsão Entrega<br>14/05/2026    |            | Qtde(L)<br>18,13 | Qtde(Kg)<br>17,81 | P.ESP<br>0,9822 |
| Cliente:                                  |       | T-GATES METALURGICA LTDA     |                |        | Agrupado: <input type="checkbox"/> |                   | Urgente: <input type="checkbox"/> |            |                  |                   |                 |
| <b>Plano de Fábrica</b>                   |       |                              |                |        |                                    |                   |                                   |            |                  |                   |                 |
| Tara do palete:                           |       | Tara do tacho:               |                |        |                                    |                   |                                   |            |                  |                   |                 |
| Equipamento:                              |       |                              | Moinho nº      |        | Dispensor nº                       |                   |                                   |            | Grindômetro nº   |                   |                 |
| Seq                                       | Item  | Qtde Solicitada (kg)         | Qtde real (kg) | Lote   | MP substituição                    | Lote substituição | Quantidade substituição (kg)      | Assinatura |                  |                   |                 |
| <b>1 ITENS A PESAR</b>                    |       |                              |                |        |                                    |                   |                                   |            |                  |                   |                 |
| 1   | V-24  | 16,033                       |                |        |                                    |                   |                                   |            |                  |                   |                 |
| Subtotal                                  |       | 16,033                       |                |        |                                    |                   |                                   |            |                  |                   |                 |
| <b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b> |       |                              |                |        |                                    |                   |                                   |            |                  |                   |                 |
| 2   | CT-02 | 1,781                        |                | 007/26 |                                    |                   |                                   |            |                  |                   |                 |
| Subtotal                                  |       | 1,781                        |                |        |                                    |                   |                                   |            |                  |                   |                 |
| <b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>    |       |                              |                |        |                                    |                   |                                   |            |                  |                   |                 |
| <b>TOTAIS</b>                             |       | 17,815                       |                |        |                                    |                   |                                   |            |                  |                   |                 |

### CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa             | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO         |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO         |                     |      |               |             |              |             |
| PRODUÇÃO          |                     |      |               |             |              |             |
| COLORISTA / TINGI |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D   |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE            |                     |      |               |             |              |             |

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

### 4 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro        | Método       | Equipamento | Min.  | Max.   | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|------------------|--------------|-------------|-------|--------|---------------------|-----------|------------|
| BRILHO 60 GRAUS  | IT-1.009     |             | 90,00 | 100,00 | 95,40               |           |            |
| FINEZA HEGMANN   | IT-1.007     |             | 6,00  | 7,00   | 6,00                |           |            |
| PESO ESPECIFICO  | IT-1.010     |             | 0,90  | 1,00   | 0,96                |           |            |
| SOLIDOS POR PESO | IT-1.011     |             | 47,00 | 51,00  | 48,00               |           |            |
| VISCOSIDADE UK   | IT-1.008     |             | 60,00 | 70,00  | 61,66               |           |            |
| CATALISE         | 2X1 030CT004 |             |       |        |                     |           |            |
| DILUENTE         | 010SV068     |             |       |        |                     |           |            |
| LAUDO            |              |             |       |        |                     |           |            |



04756700002024PR020

|  |  |                               |                       |                           |                  |                 |
|--|--|-------------------------------|-----------------------|---------------------------|------------------|-----------------|
| <b>024PR020 REALTHANE 24 PRETO BRILHANTE</b> |  | Produto<br>08/05/2026 - 15:40 | Emissão<br>14/05/2026 | Previsão Entrega<br>18,13 | Qtde(L)<br>17,81 | P.ESP<br>0,9822 |
|--|--|-------------------------------|-----------------------|---------------------------|------------------|-----------------|

|  |                                    |                                   |
|--|------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Cliente:</b> T-GATES METALURGICA LTDA | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |
|--|------------------------------------|-----------------------------------|

**Plano de Fábrica**

| ACERTO - CQ |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP   | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador |  | Data/Hora: |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |

**5 ENVASE**

|  |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |
|--|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |          | Código / Embalagem | 024PR020.21<br>A-92 | Quantidade Unitária Total | 1,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo | ( ) usado          |                     | Sobra de Produto (Kg)     |           | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |



|   |  |                               |                                |                  |                   |                 |
|---|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| Produto<br><b>026PT002 REALTERM 26 600 ALUMINIO</b> |  | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40 | Previsão Entrega<br>14/05/2026 | Qtde(L)<br>18,50 | Qtde(Kg)<br>17,72 | P.ESP<br>0,9578 |
|---|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|

|                                       |                                    |                                   |
|---------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| Cliente: <b>CRIOS INDUSTRIAL LTDA</b> | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |
|---------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|

**Plano de Fábrica**

|  |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
|--|-------|----------------------|----------------|-----------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete:                                    |       | Tara do tacho:       |                |                 |                 |                   |                              |
| Equipamento:                                       |       | Moinho nº            |                | Dispensor nº    |                 | Grindômetro nº    |                              |
| Seq  | Item  | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote            | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| <b>1 ITENS A PESAR</b>                             |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| 1  | S-06  | 4,784                |                | 418-25-00724050 |                 |                   |                              |
| Subtotal   |       | 4,784                |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>              |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| 2  | P-101 | 3,189                |                | R324J-0726      |                 |                   |                              |
| Subtotal   |       | 3,189                |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>     |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>       |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>5 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS</b>       |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>              |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| 3  | G-109 | 0,177                |                | 0029980104      |                 |                   |                              |
| 4  | F-58  | 0,088                |                | PA26031161      |                 |                   |                              |
| 5  | F-01  | 0,177                |                | 70920925        |                 |                   |                              |
| Subtotal   |       | 0,443                |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>     |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>8 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>       |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>9 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>    |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| 6  | P-60  | 1,063                |                | H052OAM054      |                 |                   |                              |
| 7  | S-06  | 3,633                |                | 418-25-00724050 |                 |                   |                              |
| Subtotal   |       | 4,696                |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>10 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b> |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| 8  | D-10  | 2,658                |                | 1156/25         |                 |                   |                              |
| 9  | S-12  | 1,772                |                | 3181175         |                 |                   |                              |
| 10   | S-06  | 0,177                |                | 418-25-00724050 |                 |                   |                              |
| Subtotal   |       | 4,607                |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>11 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO</b>       |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>12 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____</b>      |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>TOTAIS</b>                                      |       | 17,722               |                |                 |                 |                   |                              |

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

| Etapa           | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-----------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO       |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO       |                     |      |               |             |              |             |
| COMPLETAGEM     |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE          |                     |      |               |             |              |             |



|   |                       |                               |                                    |                                   |                   |                 |
|---|-----------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------|
| Produto<br><b>026PT002 REALTERM 26 600 ALUMINIO</b> |                       | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40 | Previsão Entrega<br>14/05/2026     | Qtde(L)<br>18,50                  | Qtde(Kg)<br>17,72 | P.ESP<br>0,9578 |
| Cliente:  | CRIOS INDUSTRIAL LTDA |                               | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                   |                 |

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

| 13 CONTROLE DE QUALIDADE |          |             |       |       |                     |           |            |
|--------------------------|----------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| Parâmetro                | Método   | Equipamento | Min.  | Max.  | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
| CAMADA SECA              | IT-1.019 |             | 20,00 | 30,00 | 25,00               |           |            |
| FINEZA HEGMANN           | IT-1.007 |             | 6,00  | 7,00  | 6,00                |           |            |
| PESO ESPECIFICO          | IT-1.010 |             | 0,90  | 0,98  | 0,98                |           |            |
| SOLIDOS POR PESO         | IT-1.011 |             | 30,00 | 34,00 | 31,33               |           |            |
| VISCOSIDADE UK           | IT-1.008 |             | 50,00 | 60,00 | 50,00               |           |            |
| DILUENTE                 | 010SV004 |             |       |       |                     |           |            |
| LAUDO                    |          |             |       |       |                     |           |            |
| FURO + FEUTRO            |          |             |       |       |                     |           |            |

| ACERTO - CQ |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP   | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador |  | Data/Hora: |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |

| 14 ENVASE                                      |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |
|--|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |          | Código / Embalagem | 026PT002.82<br>A-92 | Quantidade Unitária Total | 5,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo | ( ) usado          |                     | Sobra de Produto (Kg)     |           | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |



|  |                             |                               |                                    |                                   |                   |                 |
|--|-----------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------|
| Produto<br><b>027PT006 REALUX 27 DF ALUMINIO</b> |                             | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40 | Previsão Entrega<br>15/05/2026     | Qtde(L)<br>37,11                  | Qtde(Kg)<br>38,22 | P.ESP<br>1,0300 |
| Cliente:   | EBF MIDIA RODOVIARIA EIRELI |                               | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                   |                 |

**Plano de Fábrica**

|   |      |                      |                |                 |                 |                   |                              |
|---|------|----------------------|----------------|-----------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete:                                   |      | Tara do tacho:       |                |                 |                 |                   |                              |
| Equipamento:                                      |      | Moinho nº            | Dispensor nº   |                 | Grindômetro nº  |                   |                              |
| Seq   | Item | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote            | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| <b>1 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN</b>        |      |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| 1   | V-27 | 34,979               |                | 006/26          |                 |                   |                              |
| 2   | F-01 | 0,191                |                | 70920925        |                 |                   |                              |
| Subtotal  |      | 35,170               |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>             |      |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b> |      |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| 3   | D-10 | 1,146                |                | 1156/25         |                 |                   |                              |
| 4   | D-14 | 1,529                |                | 1098/25         |                 |                   |                              |
| 5   | S-06 | 0,382                |                | 418-25-00724050 |                 |                   |                              |
| Subtotal  |      | 3,058                |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>        |      |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>5 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____</b>      |      |                      |                |                 |                 |                   |                              |
| <b>TOTAIS</b>                                     |      | 38,229               |                |                 |                 |                   |                              |

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

| Etapa             | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO         |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO         |                     |      |               |             |              |             |
| COLORISTA / TINGI |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D   |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE            |                     |      |               |             |              |             |



|  |                             |                                    |                                   |                  |                   |                 |
|--|-----------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| Produto<br><b>027PT006 REALUX 27 DF ALUMINIO</b> |                             | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40      | Previsão Entrega<br>15/05/2026    | Qtde(L)<br>37,11 | Qtde(Kg)<br>38,22 | P.ESP<br>1,0300 |
| Cliente:   | EBF MIDIA RODOVIARIA EIRELI | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                  |                   |                 |

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**6 CONTROLE DE QUALIDADE**

| Parâmetro         | Método   | Equipamento | Min.   | Max.   | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-------------------|----------|-------------|--------|--------|---------------------|-----------|------------|
| FINEZA            | IT-1.007 |             | 6,00   | 7,00   | 6,00                |           |            |
| PESO ESPECIFICO   | IT-1.010 |             | 1,01   | 1,11   | 1,06                |           |            |
| SECAGEM AO TOQUE  | IT-1.018 |             | 40,00  | 60,00  | 56,00               |           |            |
| SECAGEM FINAL     | IT-1.018 |             | 24,00  | 48,00  | 37,00               |           |            |
| VISCOSIDADE UK    | IT-1.008 |             | 70,00  | 80,00  | 79,00               |           |            |
| SECAGEM AO MANUS  | IT-1.018 |             | 780,00 | 840,00 | 796,00              |           |            |
| DILUENTE          | 010SV004 |             |        |        |                     |           |            |
| METODO DE APLICAC | PISTOLA  |             |        |        |                     |           |            |
| PADRAO DE COR     |          |             |        |        |                     |           |            |
| SUBSTRATO         | METAL    |             |        |        |                     |           |            |
| LAUDO             |          |             |        |        |                     |           |            |
| FURO + FEUTRO     |          |             |        |        |                     |           |            |

**ACERTO - CQ**

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|
|           |                 |         |        |      |                |          |            |
|           |                 |         |        |      |                |          |            |
|           |                 |         |        |      |                |          |            |

**7 ENVASE**

|  |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |
|--|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |          | Código / Embalagem | 027PT006.21<br>A-92 | Quantidade Unitária Total | 2,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo | ( ) usado          |                     | Sobra de Produto (Kg)     |           | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |



|  |                               |                               |                                    |                                   |                  |                 |
|--|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|------------------|-----------------|
| Produto<br><b>030CT027 CATALISADOR EPOXI</b> |                               | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40 | Previsão Entrega<br>13/05/2026     | Qtde(L)<br>1,79                   | Qtde(Kg)<br>1,61 | P.ESP<br>0,8970 |
| Cliente:                                     | JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA |                               | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                  |                 |

**Plano de Fábrica**

|   |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |            |
|---|-------|----------------------|----------------|-----------------|-----------------|-------------------|------------------------------|------------|
| Tara do palete:                                   |       | Tara do tacho:       |                |                 |                 |                   |                              |            |
| Equipamento:                                      |       | Moinho nº            | Dispensor nº   |                 | Grindômetro nº  |                   |                              |            |
| Seq   | Item  | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote            | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) | Assinatura |
| <b>1 ITENS A PESAR</b>                            |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |            |
| 1   | P-229 | 0,451                |                | VH16625002      |                 |                   |                              |            |
| Subtotal  |       | 0,451                |                |                 |                 |                   |                              |            |
| <b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b> |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |            |
| <b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>             |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |            |
| 2   | S-06  | 0,564                |                | 418-25-00724050 |                 |                   |                              |            |
| 3   | S-07  | 0,516                |                | 5220518         |                 |                   |                              |            |
| 4   | G-55  | 0,080                |                | 20250702        |                 |                   |                              |            |
| Subtotal  |       | 1,162                |                |                 |                 |                   |                              |            |
| <b>4 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO:</b>             |       |                      |                |                 |                 |                   |                              |            |
| <b>TOTAIS</b>                                     |       | 1,614                |                |                 |                 |                   |                              |            |

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

| Etapa           | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-----------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO       |                     |      |               |             |              |             |
| PRODUÇÃO        |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO       |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE          |                     |      |               |             |              |             |

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**5 CONTROLE DE QUALIDADE**

| Parâmetro       | Método   | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|----------|-------------|------|------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 |             | 0,86 | 0,92 | 0,89                |           |            |

**ACERTO - CQ**

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|
|           |                 |         |        |      |                |          |            |
|           |                 |         |        |      |                |          |            |
|           |                 |         |        |      |                |          |            |



04753000002030CT027

|  |                               |   |  |                        |                         |                        |
|--|-------------------------------|---|--|------------------------|-------------------------|------------------------|
| <b>Produto</b><br>030CT027 CATALISADOR EPOXI |                               | <b>Emissão</b><br>08/05/2026 - 15:40      | <b>Previsão Entrega</b><br>13/05/2026    | <b>Qtde(L)</b><br>1,79 | <b>Qtde(Kg)</b><br>1,61 | <b>P.ESP</b><br>0,8970 |
| <b>Cliente:</b>                              | JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA | <b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/> | <b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/> |                        |                         |                        |

**Plano de Fábrica**

**6 ENVASE**

|   |          |                           |                     |                                  |           |  |  |
|---|----------|---------------------------|---------------------|----------------------------------|-----------|--|--|
| <b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b> |          | <b>Código / Embalagem</b> | 030CT027.84<br>A-92 | <b>Quantidade Unitária Total</b> | 2,00<br>1 | <b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b> |  |
| <b>Filtro ( ) mm</b>                                  | ( ) novo | ( ) usado                 |                     | <b>Sobra de Produto (Kg)</b>     |           | <b>Falta de Produto (Kg)</b>             |  |
| <b>Observações</b>                                    |          |                           |                     |                                  |           |  |  |



|  |                               |                                |                 |                  |                 |
|--|-------------------------------|--------------------------------|-----------------|------------------|-----------------|
| Produto<br><b>030CT039 ATIVADOR PARA VERNIZ DOPE</b> | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40 | Previsão Entrega<br>15/05/2026 | Qtde(L)<br>2,00 | Qtde(Kg)<br>3,38 | P.ESP<br>1,6900 |
|--|-------------------------------|--------------------------------|-----------------|------------------|-----------------|

|  |                                    |                                   |
|--|------------------------------------|-----------------------------------|
| Cliente: <b>CHAPEMAR CHAPEUS MARIALVA LTDA</b> | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |
|--|------------------------------------|-----------------------------------|

## Plano de Fábrica

|                        |                |                      |                |                |                 |                   |                              |            |
|------------------------|----------------|----------------------|----------------|----------------|-----------------|-------------------|------------------------------|------------|
| Tara do palete:        | Tara do tacho: |                      |                |                |                 |                   |                              |            |
| Equipamento:           | Moinho nº      | Dispensor nº         |                | Grindômetro nº |                 |                   |                              |            |
| Seq                    | Item           | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote           | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) | Assinatura |
| <b>1 ITENS A PESAR</b> |                |                      |                |                |                 |                   |                              |            |
| 1                      | G-28           | 1,690                |                | 1083170001640  |                 |                   |                              |            |
| 2                      | G-28           | 1,690                |                | 1083170001640  |                 |                   |                              |            |
| Subtotal               |                | 3,380                |                |                |                 |                   |                              |            |
| <b>TOTAIS</b>          |                | 3,380                |                |                |                 |                   |                              |            |

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa           | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-----------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO       |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO       |                     |      |               |             |              |             |
| PRODUÇÃO        |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE          |                     |      |               |             |              |             |

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro        | Método   | Equipamento | Min.  | Max.  | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|------------------|----------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO  | IT-1.010 |             | 1,67  | 1,72  | 1,69                |           |            |
| SOLIDOS POR PESO | IT-1.011 |             | 29,00 | 33,00 | 29,00               |           |            |
| FORMULADOR       | ANA      |             |       |       |                     |           |            |
| NCO              | 6.70     |             |       |       |                     |           |            |
| LAUDO            |          |             |       |       |                     |           |            |

## ACERTO - CQ

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: |  |  |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|--|--|
|           |                 |         |        |      |                |          |            |  |  |
|           |                 |         |        |      |                |          |            |  |  |
|           |                 |         |        |      |                |          |            |  |  |



04755300003030CT039

|   |                                       |   |  |                        |                         |                        |
|---|---------------------------------------|---|--|------------------------|-------------------------|------------------------|
| <b>030CT039 ATIVADOR PARA VERNIZ DOPE</b> |                                       | <b>Emissão</b><br>08/05/2026 - 15:40      | <b>Previsão Entrega</b><br>15/05/2026    | <b>Qtde(L)</b><br>2,00 | <b>Qtde(Kg)</b><br>3,38 | <b>P.ESP</b><br>1,6900 |
| <b>Cliente:</b>                           | <b>CHAPEMAR CHAPEUS MARIALVA LTDA</b> | <b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/> | <b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/> |                        |                         |                        |
| <b>Plano de Fábrica</b>                   |                                       |   |  |                        |                         |                        |

**3 ENVASE**

|   |          |                           |                     |                                  |           |  |  |
|---|----------|---------------------------|---------------------|----------------------------------|-----------|--|--|
| <b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b> |          | <b>Código / Embalagem</b> | 030CT039.86<br>A-97 | <b>Quantidade Unitária Total</b> | 2,00<br>1 | <b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b> |  |
| <b>Filtro ( ) mm</b>                                  | ( ) novo | ( ) usado                 |                     | <b>Sobra de Produto (Kg)</b>     |           | <b>Falta de Produto (Kg)</b>             |  |
| <b>Observações</b>                                    |          |                           |                     |                                  |           |  |  |



|  |                          |                               |                                    |                                   |                   |                 |
|--|--------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------|
| Produto<br><b>030CT117 CATALISADOR PARA SELADOR PISO</b> |                          | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40 | Previsão Entrega<br>11/05/2026     | Qtde(L)<br>10,80                  | Qtde(Kg)<br>10,80 | P.ESP<br>1,0000 |
| Cliente:   | POTENCIAL BIODIESEL LTDA |                               | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                   |                 |

**Plano de Fábrica**

|   |       |                      |                |            |                 |                   |                              |            |
|---|-------|----------------------|----------------|------------|-----------------|-------------------|------------------------------|------------|
| Tara do palete:                                   |       | Tara do tacho:       |                |            |                 |                   |                              |            |
| Equipamento:                                      |       | Moinho nº            | Dispensor nº   |            | Grindômetro nº  |                   |                              |            |
| Seq   | Item  | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote       | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) | Assinatura |
| <b>1 INJETAR NITROGENIO NO TACHO</b>              |       |                      |                |            |                 |                   |                              |            |
| <b>2 ITENS A PESAR</b>                            |       |                      |                |            |                 |                   |                              |            |
| 1   | P-487 | 8,640                |                | 3006PA9000 |                 |                   |                              |            |
| Subtotal  |       | 8,640                |                |            |                 |                   |                              |            |
| <b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>             |       |                      |                |            |                 |                   |                              |            |
| 2   | G-55  | 2,160                |                | 20250702   |                 |                   |                              |            |
| Subtotal  |       | 2,160                |                |            |                 |                   |                              |            |
| <b>4 HOMOG. EM BAIXA ROTAÇÃO DE 5 A 10 MINUTO</b> |       |                      |                |            |                 |                   |                              |            |
| <b>TOTAIS</b>                                     |       | 10,800               |                |            |                 |                   |                              |            |

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

| Etapa           | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-----------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO       |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO       |                     |      |               |             |              |             |
| PRODUÇÃO        |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE          |                     |      |               |             |              |             |

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**5 CONTROLE DE QUALIDADE**

| Parâmetro       | Método   | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|----------|-------------|------|------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 |             | 0,98 | 1,04 | 1,01                |           |            |

**ACERTO - CQ**

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: |  |  |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|--|--|
|           |                 |         |        |      |                |          |            |  |  |
|           |                 |         |        |      |                |          |            |  |  |
|           |                 |         |        |      |                |          |            |  |  |



|  |                          |                               |                                    |                                   |                   |                 |
|--|--------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------|
| Produto<br><b>030CT117 CATALISADOR PARA SELADOR PISO</b> |                          | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40 | Previsão Entrega<br>11/05/2026     | Qtde(L)<br>10,80                  | Qtde(Kg)<br>10,80 | P.ESP<br>1,0000 |
| Cliente:   | POTENCIAL BIODIESEL LTDA |                               | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                   |                 |
| <b>Plano de Fábrica</b>                                  |                          |                               |                                    |                                   |                   |                 |

**6 ENVASE**

|  |          |                    |                     |                           |            |                                   |  |
|--|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|------------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |          | Código / Embalagem | 030CT117.84<br>A-92 | Quantidade Unitária Total | 12,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo | ( ) usado          |                     | Sobra de Produto (Kg)     |            | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |          |                    |                     |                           |            |                                   |  |



| Produto   |       |                      | Emissão                            |           | Previsão Entrega                  |                   | Qtde(L)                      | Qtde(Kg)   | P.ESP  |
|---|-------|----------------------|------------------------------------|-----------|-----------------------------------|-------------------|------------------------------|------------|--------|
| 031VZ030 VERNIZ DOPE BRILHANTE                    |       |                      | 08/05/2026 - 15:40                 |           | 15/05/2026                        |                   | 206,20                       | 195,89     | 0,9500 |
| Cliente: CHAPEMAR CHAPEUS MARIALVA LTDA           |       |                      | Agrupado: <input type="checkbox"/> |           | Urgente: <input type="checkbox"/> |                   |                              |            |        |
| Plano de Fábrica                                  |       |                      |                                    |           |                                   |                   |                              |            |        |
| Tara do palete:                                   |       | Tara do tacho:       |                                    |           |                                   |                   |                              |            |        |
| Equipamento:                                      |       |                      | Moinho nº                          |           | Dispensor nº                      |                   | Grindômetro nº               |            |        |
| Seq   | Item  | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg)                     | Lote      | MP substituição                   | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) | Assinatura |        |
| <b>1 ITENS A PESAR</b>                            |       |                      |                                    |           |                                   |                   |                              |            |        |
| 1   | P-140 | 137,123              |                                    | PG0542228 |                                   |                   |                              |            |        |
| Subtotal  |       | 137,123              |                                    |           |                                   |                   |                              |            |        |
| <b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b> |       |                      |                                    |           |                                   |                   |                              |            |        |
| 2   | S-18  | 19,589               |                                    | 251217    |                                   |                   |                              |            |        |
| 3   | S-07  | 39,178               |                                    | 5220518   |                                   |                   |                              |            |        |
| Subtotal  |       | 58,767               |                                    |           |                                   |                   |                              |            |        |
| <b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>            |       |                      |                                    |           |                                   |                   |                              |            |        |
| <b>TOTAIS</b>                                     |       | 195,890              |                                    |           |                                   |                   |                              |            |        |

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa           | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-----------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO       |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO       |                     |      |               |             |              |             |
| PRODUÇÃO        |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE          |                     |      |               |             |              |             |

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro         | Método               | Equipamento | Min.  | Max.  | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-------------------|----------------------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO   | IT-1.010             |             | 0,90  | 0,97  | 0,96                |           |            |
| VISCOSIDADE CF4   | IT-1.008             |             | 20,00 | 30,00 | 21,33               |           |            |
| CATALISE          | 1% 030CT039          |             |       |       |                     |           |            |
| DILUENTE          | 010SV292 MAX 10%     |             |       |       |                     |           |            |
| METODO DE APLICAC | EXT 100A SOBRE VIDRO |             |       |       |                     |           |            |
| LAUDO             |                      |             |       |       |                     |           |            |

## ACERTO - CQ

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: |  |  |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|--|--|
|           |                 |         |        |      |                |          |            |  |  |
|           |                 |         |        |      |                |          |            |  |  |
|           |                 |         |        |      |                |          |            |  |  |



|  |                                    |                               |                                   |                   |                    |                 |
|--|------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------------|--------------------|-----------------|
| <b>031VZ030 VERNIZ DOPE BRILHANTE</b><br>Produto |                                    | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40 | Previsão Entrega<br>15/05/2026    | Qtde(L)<br>206,20 | Qtde(Kg)<br>195,89 | P.ESP<br>0,9500 |
| <b>Cliente:</b> CHAPEMAR CHAPEUS MARIALVA LTDA   | Agrupado: <input type="checkbox"/> |                               | Urgente: <input type="checkbox"/> |                   |                    |                 |
| <b>Plano de Fábrica</b>                          |                                    |                               |                                   |                   |                    |                 |

**5 ENVASE**

|  |          |                    |                      |                           |           |                                   |  |
|--|----------|--------------------|----------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |          | Código / Embalagem | 031VZ030.85<br>A-116 | Quantidade Unitária Total | 1,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo | ( ) usado          |                      | Sobra de Produto (Kg)     |           | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |          |                    |                      |                           |           |                                   |  |



|  |                                |                                    |                                   |                   |                    |                 |
|--|--------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|--------------------|-----------------|
| Produto<br><b>060TG131 TINGIDOR B.A. VERDE OLIVA</b> |                                | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40      | Previsão Entrega<br>14/05/2026    | Qtde(L)<br>201,00 | Qtde(Kg)<br>201,00 | P.ESP<br>1,0000 |
| Cliente:   | IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                   |                    |                 |

**Plano de Fábrica**

|   |       |                      |                |            |                 |                   |                              |
|---|-------|----------------------|----------------|------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete:                           |       | Tara do tacho:       |                |            |                 |                   |                              |
| Equipamento:                              |       | Moinho nº            | Dispensor nº   |            | Grindômetro nº  |                   |                              |
| Seq                                       | Item  | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote       | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| <b>1 ITENS A PESAR</b>                    |       |                      |                |            |                 |                   |                              |
| 1   | X-02  | 190,950              |                |            |                 |                   |                              |
| 2   | G-91  | 0,201                |                | E425756770 |                 |                   |                              |
| Subtotal                                  |       | 191,151              |                |            |                 |                   |                              |
| <b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b> |       |                      |                |            |                 |                   |                              |
| 3   | BA-10 | 9,246                |                | 9BR1040096 |                 |                   |                              |
| 4   | BA-08 | 0,603                |                | 114772     |                 |                   |                              |
| Subtotal                                  |       | 9,849                |                |            |                 |                   |                              |
| <b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>    |       |                      |                |            |                 |                   |                              |
| <b>TOTAIS</b>                             |       | 201,000              |                |            |                 |                   |                              |

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

| Etapa             | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO         |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO         |                     |      |               |             |              |             |
| PRODUÇÃO          |                     |      |               |             |              |             |
| COLORISTA / TINGI |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D   |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE            |                     |      |               |             |              |             |

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

| Parâmetro       | Método           | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|------------------|-------------|------|------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010         |             | 0,97 | 1,02 | 0,97                |           |            |
| COR             | TEM PADRAO NO CQ |             |      |      |                     |           |            |
| LAUDO           |                  |             |      |      |                     |           |            |



|  |                                |                                    |                                   |                   |                    |                 |
|--|--------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|--------------------|-----------------|
| Produto<br><b>060TG131 TINGIDOR B.A. VERDE OLIVA</b> |                                | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40      | Previsão Entrega<br>14/05/2026    | Qtde(L)<br>201,00 | Qtde(Kg)<br>201,00 | P.ESP<br>1,0000 |
| Cliente:   | IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                   |                    |                 |

**Plano de Fábrica**

| ACERTO - CQ |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP   | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador |  | Data/Hora: |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |

**5 ENVASE**

|  |          |                    |                     |                           |            |                                   |  |
|--|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|------------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |          | Código / Embalagem | 060TG131.65<br>A-97 | Quantidade Unitária Total | 10,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo | ( ) usado          |                     | Sobra de Produto (Kg)     |            | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |          |                    |                     |                           |            |                                   |  |



| Produto                                   |       |                      | Emissão                            |         | Previsão Entrega                  |                   | Qtde(L)                      | Qtde(Kg)   | P.ESP  |
|---|-------|----------------------|------------------------------------|---------|-----------------------------------|-------------------|------------------------------|------------|--------|
| 060TG133 TINGIDOR BA PINUS                |       |                      | 08/05/2026 - 15:40                 |         | 14/05/2026                        |                   | 103,10                       | 103,10     | 1,0000 |
| Cliente: IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA   |       |                      | Agrupado: <input type="checkbox"/> |         | Urgente: <input type="checkbox"/> |                   |                              |            |        |
| Plano de Fábrica                          |       |                      |                                    |         |                                   |                   |                              |            |        |
| Tara do palete:                           |       | Tara do tacho:       |                                    |         |                                   |                   |                              |            |        |
| Equipamento:                              |       |                      | Moinho nº                          |         | Dispensor nº                      |                   | Grindômetro nº               |            |        |
| Seq                                       | Item  | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg)                     | Lote    | MP substituição                   | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) | Assinatura |        |
| <b>1 ITENS A PESAR</b>                    |       |                      |                                    |         |                                   |                   |                              |            |        |
| 1   | X-02  | 92,068               |                                    |         |                                   |                   |                              |            |        |
| 2   | S-28  | 5,155                |                                    | 37285   |                                   |                   |                              |            |        |
| Subtotal                                  |       | 97,223               |                                    |         |                                   |                   |                              |            |        |
| <b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b> |       |                      |                                    |         |                                   |                   |                              |            |        |
| 3   | WB-84 | 3,093                |                                    | P170926 |                                   |                   |                              |            |        |
| 4   | WB-85 | 1,134                |                                    | LS16237 |                                   |                   |                              |            |        |
| 5   | WB-86 | 0,618                |                                    | P164909 |                                   |                   |                              |            |        |
| 6   | WB-87 | 1,031                |                                    | P171312 |                                   |                   |                              |            |        |
| Subtotal                                  |       | 5,876                |                                    |         |                                   |                   |                              |            |        |
| <b>3 FILTRAR COM MALHA #50 VISTO:</b>     |       |                      |                                    |         |                                   |                   |                              |            |        |
| <b>TOTAIS</b>                             |       | 103,100              |                                    |         |                                   |                   |                              |            |        |

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa             | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO         |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO         |                     |      |               |             |              |             |
| COLORISTA / TINGI |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D   |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE            |                     |      |               |             |              |             |

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro       | Método            | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|-------------------|-------------|------|------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010          |             | 0,95 | 0,99 | 0,97                |           |            |
| COR             | SDP-367 CAIXA 049 |             |      |      |                     |           |            |
| LAUDO           |                   |             |      |      |                     |           |            |

## ACERTO - CQ

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: |  |  |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|--|--|
|           |                 |         |        |      |                |          |            |  |  |
|           |                 |         |        |      |                |          |            |  |  |
|           |                 |         |        |      |                |          |            |  |  |



|  |                                       |                               |                                    |                                   |                           |                        |
|--|---------------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|------------------------|
| Produto<br><b>060TG133 TINGIDOR BA PINUS</b> |                                       | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40 | Previsão Entrega<br>14/05/2026     | Qtde(L)<br><b>103,10</b>          | Qtde(Kg)<br><b>103,10</b> | P.ESP<br><b>1,0000</b> |
| Cliente:                                     | <b>IND DE COMPENSADOS SUDATI LTDA</b> |                               | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                           |                        |
| <b>Plano de Fábrica</b>                      |                                       |                               |                                    |                                   |                           |                        |

**5 ENVASE**

|  |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |
|--|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |          | Código / Embalagem | 060TG133.65<br>A-97 | Quantidade Unitária Total | 5,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo | ( ) usado          |                     | Sobra de Produto (Kg)     |           | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |



|  |                               |                                |                   |                    |                 |
|--|-------------------------------|--------------------------------|-------------------|--------------------|-----------------|
| Produto<br><b>100SV076 REDUTOR FX REALSOLV</b> | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40 | Previsão Entrega<br>11/05/2026 | Qtde(L)<br>150,00 | Qtde(Kg)<br>121,50 | P.ESP<br>0,8100 |
|--|-------------------------------|--------------------------------|-------------------|--------------------|-----------------|

|  |                                    |                                   |
|--|------------------------------------|-----------------------------------|
| Cliente: <b>VERA LUCIA BODZIAK 04708683928</b> | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |
|--|------------------------------------|-----------------------------------|

## Plano de Fábrica

|   |                |                      |                |                |                 |                   |                              |            |
|---|----------------|----------------------|----------------|----------------|-----------------|-------------------|------------------------------|------------|
| Tara do palete:                                   | Tara do tacho: |                      |                |                |                 |                   |                              |            |
| Equipamento:                                      | Moinho nº      | Dispensor nº         |                | Grindômetro nº |                 |                   |                              |            |
| Seq   | Item           | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote           | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) | Assinatura |
| <b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b> |                |                      |                |                |                 |                   |                              |            |
| 1   | S-01           | 91,125               |                | 568/25         |                 |                   |                              |            |
| 2   | S-05           | 17,010               |                | 251124         |                 |                   |                              |            |
| 3   | S-10           | 1,093                |                | 1001C-250306   |                 |                   |                              |            |
| 4   | S-18           | 9,841                |                | 251217         |                 |                   |                              |            |
| 5   | S-02           | 2,430                |                | 20251130       |                 |                   |                              |            |
| Subtotal  |                | 121,500              |                |                |                 |                   |                              |            |
| <b>TOTAIS</b>                                     |                | 121,500              |                |                |                 |                   |                              |            |

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa           | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-----------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO       |                     |      |               |             |              |             |
| PRODUÇÃO        |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE          |                     |      |               |             |              |             |

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro       | Método   | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|----------|-------------|------|------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 |             | 0,80 | 0,90 | 0,81                |           |            |
| COR             | INCOLOR  |             |      |      |                     |           |            |
| LAUDO           |          |             |      |      |                     |           |            |

## ACERTO - CQ

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|
|           |                 |         |        |      |                |          |            |
|           |                 |         |        |      |                |          |            |
|           |                 |         |        |      |                |          |            |

## 3 ENVASE

|  |                    |                     |                           |                       |                                   |
|--|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | Código / Embalagem | 100SV076.61<br>A-97 | Quantidade Unitária Total | 3,00<br>1             | Quantidade Unitária Real (Envase) |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo           | ( ) usado           | Sobra de Produto (Kg)     | Falta de Produto (Kg) |                                   |
| Observações                                    |                    |                     |                           |                       |                                   |



|  |                               |                                |                  |                   |                 |
|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| Produto<br><b>111AM003 REALUX 111 AMARELO 5Y 8/12 BR</b> | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40 | Previsão Entrega<br>14/05/2026 | Qtde(L)<br>11,13 | Qtde(Kg)<br>11,95 | P.ESP<br>1,0737 |
|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|

Cliente: **LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

|   |          |                      |                |              |                 |                   |                              |
|---|----------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete:                           |          | Tara do tacho:       |                |              |                 |                   |                              |
| Equipamento:                              |          | Moinho nº            |                | Dispensor nº |                 | Grindômetro nº    |                              |
| Seq                                       | Item     | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote         | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| <b>1 ITENS A PESAR</b>                    |          |                      |                |              |                 |                   |                              |
| 1   | V-111    | 9,611                |                | 008/26       |                 |                   |                              |
| 2   | CT-08    | 1,554                |                | 005/26       |                 |                   |                              |
| 3   | CT-01    | 0,358                |                | 014/26       |                 |                   |                              |
| 4   | CT-07    | 0,239                |                | 003/26       |                 |                   |                              |
|   | Subtotal | 11,762               |                |              |                 |                   |                              |
| <b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b> |          |                      |                |              |                 |                   |                              |
| 5   | CT-02    | 0,011                |                | 007/26       |                 |                   |                              |
| 6   | CT-07    | 0,059                |                | 003/26       |                 |                   |                              |
| 7   | CT-01    | 0,119                |                | 014/26       |                 |                   |                              |
|   | Subtotal | 0,191                |                |              |                 |                   |                              |
| <b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>    |          |                      |                |              |                 |                   |                              |
| <b>TOTAIS</b>                             |          | 11,954               |                |              |                 |                   |                              |

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

| Etapa             | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO         |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO         |                     |      |               |             |              |             |
| PRODUÇÃO          |                     |      |               |             |              |             |
| COLORISTA / TINGI |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D   |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE            |                     |      |               |             |              |             |

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

| Parâmetro       | Método   | Equipamento | Min. | Max. | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|----------|-------------|------|------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 |             | 0,90 | 1,00 | 1,00                |           |            |
| VISCOSIDADE UK  | IT-1.008 |             | 0,00 | 0,00 | 0,00                |           |            |
| COR             | 5Y 8/12  |             |      |      |                     |           |            |
| LAUDO           |          |             |      |      |                     |           |            |



|  |  |                                    |                                   |                  |                   |                 |
|--|--|------------------------------------|-----------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| Produto<br><b>111AM003 REALUX 111 AMARELO 5Y 8/12 BR</b> |  | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40      | Previsão Entrega<br>14/05/2026    | Qtde(L)<br>11,13 | Qtde(Kg)<br>11,95 | P.ESP<br>1,0737 |
| Cliente:   | LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                  |                   |                 |

**Plano de Fábrica**

| ACERTO - CQ |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP   | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador |  | Data/Hora: |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |

**5 ENVASE**

|  |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |
|--|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |          | Código / Embalagem | 111AM003.82<br>A-92 | Quantidade Unitária Total | 3,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo | ( ) usado          |                     | Sobra de Produto (Kg)     |           | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |



|   |  |                               |                                |                  |                   |                 |
|---|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| Produto<br><b>111CZ011 REALUX 111 CINZA ALEUTA TRANSRESIDUOS BR</b> |  | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40 | Previsão Entrega<br>15/05/2026 | Qtde(L)<br>37,07 | Qtde(Kg)<br>37,10 | P.ESP<br>1,0007 |
|---|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|

**Cliente:** TRANSRESIDUOS AMBIENTAL S/A      Agrupado:       Urgente:

**Plano de Fábrica**

|   |       |                      |                |              |                 |                   |                              |
|---|-------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete:                           |       | Tara do tacho:       |                |              |                 |                   |                              |
| Equipamento:                              |       | Moinho nº            |                | Dispensor nº |                 | Grindômetro nº    |                              |
| Seq                                       | Item  | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote         | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| <b>1 ITENS A PESAR</b>                    |       |                      |                |              |                 |                   |                              |
| 1   | V-111 | 32,700               |                | 008/26       |                 |                   |                              |
| 2   | CT-01 | 1,521                |                | 014/26       |                 |                   |                              |
| 3   | CT-02 | 2,356                |                | 007/26       |                 |                   |                              |
| Subtotal                                  |       | 36,578               |                |              |                 |                   |                              |
| <b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b> |       |                      |                |              |                 |                   |                              |
| 4   | CT-07 | 0,315                |                | 003/26       |                 |                   |                              |
| 5   | CT-10 | 0,211                |                | 001/26       |                 |                   |                              |
| Subtotal                                  |       | 0,526                |                |              |                 |                   |                              |
| <b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>    |       |                      |                |              |                 |                   |                              |
| <b>TOTAIS</b>                             |       | 37,104               |                |              |                 |                   |                              |

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

| Etapa             | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO         |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO         |                     |      |               |             |              |             |
| PRODUÇÃO          |                     |      |               |             |              |             |
| COLORISTA / TINGI |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D   |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE            |                     |      |               |             |              |             |

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

| <b>4 CONTROLE DE QUALIDADE</b> |                                     |             |       |       |                     |           |            |
|--------------------------------|-------------------------------------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| Parâmetro                      | Método                              | Equipamento | Min.  | Max.  | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
| FINEZA HEGMANN                 | IT-1.007                            |             | 6,00  | 7,00  | 6,00                |           |            |
| PESO ESPECIFICO                | IT-1.010                            |             | 1,00  | 1,15  | 1,01                |           |            |
| VISCOSIDADE UK                 | IT-1.008                            |             | 60,00 | 70,00 | 68,33               |           |            |
| COR                            | SEGUIR CONFORME 011CZ105/ PADRÃO CQ |             |       |       |                     |           |            |
| DILUENTE                       | 010SV004                            |             |       |       |                     |           |            |
| LAUDO                          |                                     |             |       |       |                     |           |            |



|   |                    |                  |         |          |        |
|---|--------------------|------------------|---------|----------|--------|
| Produto   | Emissão            | Previsão Entrega | Qtde(L) | Qtde(Kg) | P.ESP  |
| 111CZ011 REALUX 111 CINZA ALEUTA TRANSRESIDUOS BR | 08/05/2026 - 15:40 | 15/05/2026       | 37,07   | 37,10    | 1,0007 |

Cliente: TRANSRESIDUOS AMBIENTAL S/A      Agrupado:       Urgente:

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

| Código MP | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador | Data/Hora: |
|-----------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|------------|
|           |                 |         |        |      |                |          |            |
|           |                 |         |        |      |                |          |            |
|           |                 |         |        |      |                |          |            |

**5 ENVASE**

|  |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |
|--|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |          | Código / Embalagem | 111CZ011.80<br>A-92 | Quantidade Unitária Total | 2,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo | ( ) usado          |                     | Sobra de Produto (Kg)     |           | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |



|          |   |                    |            |                  |         |          |       |
|----------|---|--------------------|------------|------------------|---------|----------|-------|
| 111LJ001 | REALUX 111 LARANJA BOREAL TRANSRESIDUOS | Produto            | Emissão    | Previsão Entrega | Qtde(L) | Qtde(Kg) | P.ESP |
|          |   | 08/05/2026 - 15:40 | 15/05/2026 | 37,11            | 38,99   | 1,0505   |       |

|          |                             |           |                          |          |                          |
|----------|-----------------------------|-----------|--------------------------|----------|--------------------------|
| Cliente: | TRANSRESIDUOS AMBIENTAL S/A | Agrupado: | <input type="checkbox"/> | Urgente: | <input type="checkbox"/> |
|----------|-----------------------------|-----------|--------------------------|----------|--------------------------|

## Plano de Fábrica

|                 |   |                      |                |              |                 |                   |                              |
|-----------------|---|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete: |   | Tara do tacho:       |                |              |                 |                   |                              |
| Equipamento:    |   | Moinho nº            |                | Dispensor nº |                 | Grindômetro nº    |                              |
| Seq             | Item                                    | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote         | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| 1               | <b>ITENS A PESAR</b>                    |                      |                |              |                 |                   |                              |
| 1               | V-111                                   | 32,470               |                | 008/26       |                 |                   |                              |
| 2               | CT-12                                   | 2,144                |                | 001/26       |                 |                   |                              |
| 3               | CT-07                                   | 3,782                |                | 003/26       |                 |                   |                              |
|                 | Subtotal                                | 38,397               |                |              |                 |                   |                              |
| 2               | <b>AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b> |                      |                |              |                 |                   |                              |
| 4               | CT-04                                   | 0,545                |                | 001/26       |                 |                   |                              |
| 5               | CT-02                                   | 0,007                |                | 007/26       |                 |                   |                              |
| 6               | CT-06                                   | 0,038                |                | 003/26       |                 |                   |                              |
|                 | Subtotal                                | 0,592                |                |              |                 |                   |                              |
| 3               | <b>FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>    |                      |                |              |                 |                   |                              |
|                 | <b>TOTAIS</b>                           | 38,990               |                |              |                 |                   |                              |

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa             | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO         |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO         |                     |      |               |             |              |             |
| PRODUÇÃO          |                     |      |               |             |              |             |
| COLORISTA / TINGI |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D   |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE            |                     |      |               |             |              |             |

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro       | Método                                 | Equipamento | Min.  | Max.  | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|--|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010                               |             | 1,00  | 1,10  | 1,06                |           |            |
| VISCOSIDADE UK  | IT-1.008                               |             | 60,00 | 70,00 | 66,00               |           |            |
| COR             | SEGUIR COR DO ITEM 011LJ014/ PADRÃO CQ |             |       |       |                     |           |            |
| OBSERVAÇÕES     | PADRÃO J 2                             |             |       |       |                     |           |            |



|  |  |                                      |                                       |                         |                          |                        |
|--|--|--------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|
| <b>Produto</b><br>111LJ001 REALUX 111 LARANJA BOREAL TRANSRESIDUOS |  | <b>Emissão</b><br>08/05/2026 - 15:40 | <b>Previsão Entrega</b><br>15/05/2026 | <b>Qtde(L)</b><br>37,11 | <b>Qtde(Kg)</b><br>38,99 | <b>P.ESP</b><br>1,0505 |
|--|--|--------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|

|   |   |  |
|---|---|--|
| <b>Cliente:</b> TRANSRESIDUOS AMBIENTAL S/A | <b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/> | <b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/> |
|---|---|--|

**Plano de Fábrica**

| ACERTO - CQ |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP   | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador |  | Data/Hora: |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |

**5 ENVASE**

|  |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |
|--|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |          | Código / Embalagem | 111LJ001.80<br>A-92 | Quantidade Unitária Total | 2,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo | ( ) usado          |                     | Sobra de Produto (Kg)     |           | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |



|  |                             |                                      |   |  |                         |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------------------|---|--|-------------------------|--------------------------|------------------------|
| <b>111VM003 REALUX 111 VERMELHO MAXION TRANSRESIDUOS</b> |                             | <b>Produto</b><br>08/05/2026 - 15:40 | <b>Emissão</b>                            | <b>Previsão Entrega</b><br>15/05/2026    | <b>Qtde(L)</b><br>74,23 | <b>Qtde(Kg)</b><br>73,17 | <b>P.ESP</b><br>0,9857 |
| <b>Cliente:</b>  | TRANSRESIDUOS AMBIENTAL S/A |                                      | <b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/> | <b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/> |                         |                          |                        |

**Plano de Fábrica**

|   |             |                             |                       |                     |                        |                          |                                     |
|---|-------------|-----------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| <b>Tara do palete:</b>                    |             | <b>Tara do tacho:</b>       |                       |                     |                        |                          |                                     |
| <b>Equipamento:</b>                       |             | <b>Moinho nº</b>            |                       | <b>Dispensor nº</b> |                        | <b>Grindômetro nº</b>    |                                     |
| <b>Seq</b>                                | <b>Item</b> | <b>Qtde Solicitada (kg)</b> | <b>Qtde real (kg)</b> | <b>Lote</b>         | <b>MP substituição</b> | <b>Lote substituição</b> | <b>Quantidade substituição (kg)</b> |
| <b>1 ITENS A PESAR</b>                    |             |                             |                       |                     |                        |                          |                                     |
| 1   | V-111       | 62,086                      |                       | 008/26              |                        |                          |                                     |
| 2   | CT-06       | 9,497                       |                       | 003/26              |                        |                          |                                     |
| <b>Subtotal</b>                           |             | <b>71,584</b>               |                       |                     |                        |                          |                                     |
| <b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b> |             |                             |                       |                     |                        |                          |                                     |
| 3   | CT-12       | 1,185                       |                       | 001/26              |                        |                          |                                     |
| 4   | CT-10       | 0,402                       |                       | 001/26              |                        |                          |                                     |
| <b>Subtotal</b>                           |             | <b>1,587</b>                |                       |                     |                        |                          |                                     |
| <b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>    |             |                             |                       |                     |                        |                          |                                     |
| <b>TOTAIS</b>                             |             | <b>73,171</b>               |                       |                     |                        |                          |                                     |

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

| Etapa             | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO         |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO         |                     |      |               |             |              |             |
| PRODUÇÃO          |                     |      |               |             |              |             |
| COLORISTA / TINGI |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D   |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE            |                     |      |               |             |              |             |

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

| <b>4 CONTROLE DE QUALIDADE</b> |             |             |       |       |                     |           |            |
|--------------------------------|-------------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| Parâmetro                      | Método      | Equipamento | Min.  | Max.  | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
| FINEZA HEGMANN                 | IT-1.007    |             | 6,00  | 7,00  | 6,00                |           |            |
| PESO ESPECIFICO                | IT-1.010    |             | 0,94  | 1,04  | 0,99                |           |            |
| VISCOSIDADE UK                 | IT-1.008    |             | 60,00 | 70,00 | 66,00               |           |            |
| COR                            | CF 011VM073 |             |       |       |                     |           |            |
| DILUENTE                       | 010SV004    |             |       |       |                     |           |            |
| LAUDO                          |             |             |       |       |                     |           |            |



|  |  |                               |                       |                           |                  |                 |
|--|--|-------------------------------|-----------------------|---------------------------|------------------|-----------------|
| <b>111VM003 REALUX 111 VERMELHO MAXION TRANSRESIDUOS</b> |  | Produto<br>08/05/2026 - 15:40 | Emissão<br>15/05/2026 | Previsão Entrega<br>74,23 | Qtde(L)<br>73,17 | P.ESP<br>0,9857 |
|--|--|-------------------------------|-----------------------|---------------------------|------------------|-----------------|

|   |                                    |                                   |
|---|------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Cliente:</b> TRANSRESIDUOS AMBIENTAL S/A | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |
|---|------------------------------------|-----------------------------------|

**Plano de Fábrica**

| ACERTO - CQ |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP   | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador |  | Data/Hora: |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |

**5 ENVASE**

|  |                 |                    |                     |                           |           |                                   |               |          |           |                       |                       |
|--|-----------------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|---------------|----------|-----------|-----------------------|-----------------------|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | Quantidade (Kg) | Código / Embalagem | 111VM003.80<br>A-92 | Quantidade Unitária Total | 4,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) | Filtro ( ) mm | ( ) novo | ( ) usado | Sobra de Produto (Kg) | Falta de Produto (Kg) |
| Observações                                    |                 |                    |                     |                           |           |                                   |               |          |           |                       |                       |



|  |  |                               |                                |                  |                   |                 |
|--|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|
| Produto<br><b>320CZ001 REALPOXI 320 CINZA N-6,5 BR</b> |  | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40 | Previsão Entrega<br>15/05/2026 | Qtde(L)<br>20,77 | Qtde(Kg)<br>26,08 | P.ESP<br>1,2552 |
|--|--|-------------------------------|--------------------------------|------------------|-------------------|-----------------|

|   |                                    |                                   |
|---|------------------------------------|-----------------------------------|
| Cliente: <b>JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA</b> | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |
|---|------------------------------------|-----------------------------------|

**Plano de Fábrica**

|   |       |                      |                |              |                 |                   |                              |
|---|-------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete:                           |       | Tara do tacho:       |                |              |                 |                   |                              |
| Equipamento:                              |       | Moinho nº            |                | Dispensor nº |                 | Grindômetro nº    |                              |
| Seq                                       | Item  | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote         | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| <b>1 ITENS A PESAR</b>                    |       |                      |                |              |                 |                   |                              |
| 1   | V-320 | 22,873               |                | 003/26       |                 |                   |                              |
| 2   | CT-01 | 3,129                |                | 014/26       |                 |                   |                              |
| Subtotal                                  |       | 26,003               |                |              |                 |                   |                              |
| <b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b> |       |                      |                |              |                 |                   |                              |
| 3   | CT-02 | 0,039                |                | 007/26       |                 |                   |                              |
| 4   | CT-09 | 0,007                |                | 003/26       |                 |                   |                              |
| 5   | CT-22 | 0,031                |                | 003/26       |                 |                   |                              |
| Subtotal                                  |       | 0,078                |                |              |                 |                   |                              |
| <b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>    |       |                      |                |              |                 |                   |                              |
| <b>TOTAIS</b>                             |       | 26,081               |                |              |                 |                   |                              |

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

| Etapa             | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO         |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO         |                     |      |               |             |              |             |
| PRODUÇÃO          |                     |      |               |             |              |             |
| COLORISTA / TINGI |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D   |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE            |                     |      |               |             |              |             |



|  |                               |                               |                                    |                                   |                   |                 |
|--|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------|
| Produto<br><b>320CZ001 REALPOXI 320 CINZA N-6,5 BR</b> |                               | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40 | Previsão Entrega<br>15/05/2026     | Qtde(L)<br>20,77                  | Qtde(Kg)<br>26,08 | P.ESP<br>1,2552 |
| Cliente:   | JALAJ COMERCIO DE TINTAS LTDA |                               | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                   |                 |

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

| 4 CONTROLE DE QUALIDADE |                          |             |       |       |                     |           |            |
|-------------------------|--------------------------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| Parâmetro               | Método                   | Equipamento | Min.  | Max.  | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
| FINEZA HEGMANN          | IT-1.007                 |             | 6,00  | 7,00  | 6,00                |           |            |
| PESO ESPECIFICO         | IT-1.010                 |             | 1,26  | 1,36  | 1,32                |           |            |
| SOLIDOS POR PESO        | IT-1.011                 |             | 0,00  | 0,00  | 0,00                |           |            |
| VISCOSIDADE UK          | IT-1.008                 |             | 80,00 | 90,00 | 84,96               |           |            |
| CATALISE                | 4X1 030CT320             |             |       |       |                     |           |            |
| COR                     | SDP 166/25 TEM PADRÃO CQ |             |       |       |                     |           |            |
| DILUENTE                | 15% 010SV270             |             |       |       |                     |           |            |
| LAUDO                   |                          |             |       |       |                     |           |            |

| ACERTO - CQ |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP   | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador |  | Data/Hora: |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |

| 5 ENVASE                                       |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |
|--|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |          | Código / Embalagem | 320CZ001.82<br>A-92 | Quantidade Unitária Total | 7,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo | ( ) usado          |                     | Sobra de Produto (Kg)     |           | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |



|   |                    |                  |         |          |        |
|---|--------------------|------------------|---------|----------|--------|
| Produto                                 | Emissão            | Previsão Entrega | Qtde(L) | Qtde(Kg) | P.ESP  |
| 440CZ025 REALPISO 440 CINZA RAL 7004 BR | 08/05/2026 - 15:40 | 14/05/2026       | 8,35    | 10,89    | 1,3041 |

|          |                             |           |                          |          |                          |
|----------|-----------------------------|-----------|--------------------------|----------|--------------------------|
| Cliente: | J. M. WUNDERVALD E CIA LTDA | Agrupado: | <input type="checkbox"/> | Urgente: | <input type="checkbox"/> |
|----------|-----------------------------|-----------|--------------------------|----------|--------------------------|

## Plano de Fábrica

|   |          |                      |                |              |                 |                   |                              |
|---|----------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete:                           |          | Tara do tacho:       |                |              |                 |                   |                              |
| Equipamento:                              |          | Moinho nº            |                | Dispensor nº |                 | Grindômetro nº    |                              |
| Seq                                       | Item     | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote         | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| <b>1 ITENS A PESAR</b>                    |          |                      |                |              |                 |                   |                              |
| 1   | V-440    | 9,169                |                | 007/26       |                 |                   |                              |
| 2   | CT-01    | 1,633                |                | 014/26       |                 |                   |                              |
|   | Subtotal | 10,802               |                |              |                 |                   |                              |
| <b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b> |          |                      |                |              |                 |                   |                              |
| 3   | CT-02    | 0,076                |                | 007/26       |                 |                   |                              |
| 4   | CT-10    | 0,010                |                | 001/26       |                 |                   |                              |
|   | Subtotal | 0,087                |                |              |                 |                   |                              |
| <b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>    |          |                      |                |              |                 |                   |                              |
| <b>TOTAIS</b>                             |          | 10,890               |                |              |                 |                   |                              |

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

| Etapa             | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO         |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO         |                     |      |               |             |              |             |
| PRODUÇÃO          |                     |      |               |             |              |             |
| COLORISTA / TINGI |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D   |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE            |                     |      |               |             |              |             |

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 4 CONTROLE DE QUALIDADE

| Parâmetro       | Método   | Equipamento | Min.  | Max.  | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
|-----------------|----------|-------------|-------|-------|---------------------|-----------|------------|
| PESO ESPECIFICO | IT-1.010 |             | 1,28  | 1,32  | 1,30                |           |            |
| VISCOSIDADE UK  | IT-1.008 |             | 80,00 | 90,00 | 0,00                |           |            |
| COR             | RAL 7004 |             |       |       |                     |           |            |
| LAUDO           |          |             |       |       |                     |           |            |



|   |  |                               |                                |                 |                   |                 |
|---|--|-------------------------------|--------------------------------|-----------------|-------------------|-----------------|
| Produto<br><b>440CZ025 REALPISO 440 CINZA RAL 7004 BR</b> |  | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40 | Previsão Entrega<br>14/05/2026 | Qtde(L)<br>8,35 | Qtde(Kg)<br>10,89 | P.ESP<br>1,3041 |
|---|--|-------------------------------|--------------------------------|-----------------|-------------------|-----------------|

|   |                                    |                                   |
|---|------------------------------------|-----------------------------------|
| Cliente: <b>J. M. WUNDERVALD E CIA LTDA</b> | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |
|---|------------------------------------|-----------------------------------|

**Plano de Fábrica**

| ACERTO - CQ |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP   | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador |  | Data/Hora: |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |

**5 ENVASE**

|  |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |
|--|----------|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet |          | Código / Embalagem | 440CZ025.82<br>A-92 | Quantidade Unitária Total | 3,00<br>1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo | ( ) usado          |                     | Sobra de Produto (Kg)     |           | Falta de Produto (Kg)             |  |
| Observações                                    |          |                    |                     |                           |           |                                   |  |



|  |                          |                                    |                                   |                          |                  |                    |                 |
|--|--------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------|------------------|--------------------|-----------------|
| <b>579AZ003 REALTHANE 579 AZUL 2,5PB 4/10 BR</b> |                          | Produto<br>08/05/2026 - 15:40      | Emissão<br>15/05/2026             | Previsão Entrega<br>9,58 | Qtde(L)<br>10,60 | Qtde(Kg)<br>1,1066 | P.ESP<br>1,1066 |
| <b>Cliente:</b>                                  | POTENCIAL BIODIESEL LTDA | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                          |                  |                    |                 |

**Plano de Fábrica**

|   |       |                      |                |              |                 |                   |                              |
|---|-------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|------------------------------|
| Tara do palete:                           |       | Tara do tacho:       |                |              |                 |                   |                              |
| Equipamento:                              |       | Moinho nº            |                | Dispensor nº |                 | Grindômetro nº    |                              |
| Seq                                       | Item  | Qtde Solicitada (kg) | Qtde real (kg) | Lote         | MP substituição | Lote substituição | Quantidade substituição (kg) |
| <b>1 ITENS A PESAR</b>                    |       |                      |                |              |                 |                   |                              |
| 1   | V-579 | 9,425                |                | 005/26       |                 |                   |                              |
| 2   | CT-01 | 0,636                |                | 014/26       |                 |                   |                              |
| 3   | CT-03 | 0,424                |                | 001/26       |                 |                   |                              |
| Subtotal                                  |       | 10,486               |                |              |                 |                   |                              |
| <b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b> |       |                      |                |              |                 |                   |                              |
| 4   | CT-05 | 0,005                |                | 011/25       |                 |                   |                              |
| 5   | CT-01 | 0,106                |                | 014/26       |                 |                   |                              |
| 6   | CT-07 | 0,010                |                | 003/26       |                 |                   |                              |
| Subtotal                                  |       | 0,121                |                |              |                 |                   |                              |
| <b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>    |       |                      |                |              |                 |                   |                              |
| <b>TOTAIS</b>                             |       | 10,608               |                |              |                 |                   |                              |

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

| Etapa             | Equipamento/Balança | Data | Código Barras | Hora Início | Hora Término | Responsável |
|-------------------|---------------------|------|---------------|-------------|--------------|-------------|
| SEPARAÇÃO         |                     |      |               |             |              |             |
| DISPERSAO         |                     |      |               |             |              |             |
| PRODUÇÃO          |                     |      |               |             |              |             |
| COLORISTA / TINGI |                     |      |               |             |              |             |
| CQ - CONTROLE D   |                     |      |               |             |              |             |
| ENVASE            |                     |      |               |             |              |             |



|   |                          |                               |                                    |                                   |                   |                 |
|---|--------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------|
| Produto<br><b>579AZ003 REALTHANE 579 AZUL 2,5PB 4/10 BR</b> |                          | Emissão<br>08/05/2026 - 15:40 | Previsão Entrega<br>15/05/2026     | Qtde(L)<br>9,58                   | Qtde(Kg)<br>10,60 | P.ESP<br>1,1066 |
| Cliente:  | POTENCIAL BIODIESEL LTDA |                               | Agrupado: <input type="checkbox"/> | Urgente: <input type="checkbox"/> |                   |                 |

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

| 4 CONTROLE DE QUALIDADE |                  |             |       |        |                     |           |            |
|-------------------------|------------------|-------------|-------|--------|---------------------|-----------|------------|
| Parâmetro               | Método           | Equipamento | Min.  | Max.   | Média Últimos Lotes | Resultado | Assinatura |
| FINEZA                  | IT-1.007         |             | 6,00  | 7,00   | 6,21                |           |            |
| PESO ESPECIFICO         | IT-1.010         |             | 1,10  | 1,20   | 1,10                |           |            |
| SECAGEM AO TOQUE        | IT-1.018         |             | 1,00  | 2,00   | 1,40                |           |            |
| SECAGEM FINAL           | IT-1.018         |             | 24,00 | 168,00 | 165,82              |           |            |
| VISCOSIDADE UK          | IT-1.008         |             | 80,00 | 90,00  | 81,47               |           |            |
| SECAGEM AO MANUS        | IT-1.018         |             | 5,00  | 6,00   | 6,00                |           |            |
| CATALISE                | 6X1 030CT579     |             |       |        |                     |           |            |
| DILUENTE                | 010SV280         |             |       |        |                     |           |            |
| METODO DE APLICAC       | PISTOLA          |             |       |        |                     |           |            |
| PADRAO DE COR           | TEM PADRAO NO CQ |             |       |        |                     |           |            |
| SUBSTRATO               | METAL            |             |       |        |                     |           |            |
| LAUDO                   |                  |             |       |        |                     |           |            |
| OBSERVAÇÕES             | REFORMULADO      |             |       |        |                     |           |            |

| ACERTO - CQ |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|-------------|-----------------|---------|--------|------|----------------|----------|--|------------|--|
| Código MP   | Quantidade (Kg) | Lote MP | Motivo | Ação | Responsável CQ | Operador |  | Data/Hora: |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |
|             |                 |         |        |      |                |          |  |            |  |

| 5 ENVASE                                       |                    |                  |                           |        |                                   |  |  |
|--|--------------------|------------------|---------------------------|--------|-----------------------------------|--|--|
| Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet | Código / Embalagem | 579AZ003.82 A-92 | Quantidade Unitária Total | 3,00 1 | Quantidade Unitária Real (Envase) |  |  |
| Filtro ( ) mm                                  | ( ) novo           | ( ) usado        | Sobra de Produto (Kg)     |        | Falta de Produto (Kg)             |  |  |
| Observações                                    |                    |                  |                           |        |                                   |  |  |