



Produto 011CZ076 REALUX 11 CINZA N-6.5		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 81,29	Qtde(Kg) 81,65	P.ESP 1,0044
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-11	69,210		004/26			
2	S-06	0,816		418-25-00724050			
Subtotal		70,027					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-01	10,851		014/26			
4	CT-02	0,734		007/26			
5	CT-10	0,040		001/26			
Subtotal		11,627					
TOTAIS		81,654					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,12	1,06		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							



Produto 011CZ076 REALUX 11 CINZA N-6.5	Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 81,29	Qtde(Kg) 81,65	P.ESP 1,0044
--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011CZ076.82 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 011PT011 REALUX 11 ALUMINIO REALFIX		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 44,53	Qtde(Kg) 42,31	P.ESP 0,9500
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	P-410	27,502		6036				
2	SC-40	4,231		018/26				
3	SC-70	0,423		26C0532				
4	D-10	2,115		1156/25				
Subtotal		34,272						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
5	S-04	3,808		TQ05072025				
6	S-07	4,231		5220518				
Subtotal		8,039						
TOTAIS		42,312						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,96		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	65,66		
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							



Produto 011PT011 REALUX 11 ALUMINIO REALFIX		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 44,53	Qtde(Kg) 42,31	P.ESP 0,9500
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011PT011.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



011PT019		REALUX 11 ALUMINIO OMECO		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 278,36	Qtde(Kg) 276,97	P.ESP 0,9950
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	P-410	182,805		6036					
2	SC-40	24,928		018/26					
Subtotal		207,733							
2 HOMOG. EM BAIXA ROTAÇÃO DE 5 A 10 MINUTO									
3 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L									
3	S-06	38,776		418-25-00724050					
4	D-10	16,618		1156/25					
Subtotal		55,395							
4 HOMOG. EM BAIXA ROTAÇÃO DE 5 A 10 MINUTO									
5 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS									
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO									
7 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI									
5	SC-70	4,985		26C0532					
6	SC-70	0,553		26C0532					
7	S-07	8,309		5220518					
Subtotal		13,848							
TOTAIS		276,978							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
FILTRAGEM						
ENVASE						



Produto 011PT019 REALUX 11 ALUMINIO OMECO		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 278,36	Qtde(Kg) 276,97	P.ESP 0,9950
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>	Plano de Fábrica		

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	68,00		
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011PT019.80 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 014CZ059 REALUX 14 PRIMER CINZA CR ZN	Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 167,01	Qtde(Kg) 213,91	P.ESP 1,2808
---	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L** Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-410	74,871		6036				
Subtotal		74,871						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	SC-40	19,252		018/26				
3	G-657	2,139		26C0350				
Subtotal		21,391						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-58	0,427		PA26031161				
5	F-253	12,835		LB250722061090				
6	F-53	1,283		001/22				
7	U-16	25,670		M20251577				
8	F-228	38,505		E2025610				
Subtotal		78,721						
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
9	S-06	30,590		418-25-00724050				
10	G-35	0,213		23H1093				
11	SC-70	1,497		26C0532				
Subtotal		32,301						
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
12	CT-02	5,989		007/26				
13	CT-07	0,641		003/26				
Subtotal		6,631						
TOTAIS		213,918						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
FURO + FELTRO						



Produto 014CZ059 REALUX 14 PRIMER CINZA CR ZN		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 167,01	Qtde(Kg) 213,91	P.ESP 1,2808
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,50	6,00	5,52		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,28	1,38	1,31		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		50,00	70,00	57,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	68,00		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014CZ059.21 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 014VM200 REALUX 14 PRIMER VERMELHO OXIDO		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 150,12	Qtde(Kg) 212,00	P.ESP 1,4122
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-410	27,560		6036				
2	P-411	26,500		5913				
	Subtotal	54,061						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
3	S-04	8,480		TQ05072025				
4	G-657	2,120		26C0350				
	Subtotal	10,600						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
5	F-58	1,060		PA26031161				
6	F-44F	10,600		I42962				
7	U-16	23,320		M20251577				
8	F-06	73,142		59946-1				
	Subtotal	108,123						
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA								
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
7 LIMPEZA DO MOINHO								
9	S-06	15,900		418-25-00724050				
	Subtotal	15,900						
8 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
10	F-02	0,424		1026B05809				
	Subtotal	0,424						
9 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN								
10 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°								
11 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
11	S-04	8,480		TQ05072025				
12	SC-70	2,756		26C0532				
13	S-06	11,660		418-25-00724050				
	Subtotal	22,896						
12 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		212,006						



Produto 014VM200 REALUX 14 PRIMER VERMELHO OXIDO		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 150,12	Qtde(Kg) 212,00	P.ESP 1,4122
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

13 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,40	1,50	1,41		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		68,00	72,00	69,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,33		
COR	SDP 663/25						
DILUENTE	010SV004						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



014VM200 REALUX 14 PRIMER VERMELHO OXIDO Produto		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 150,12	Qtde(Kg) 212,00	P.ESP 1,4122
Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

14 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	014VM200.82 A-92	Quantidade Unitária Total	40,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
015BR001 LACA NC BRANCA BRILHANTE			08/05/2026 - 15:32		14/05/2026		316,79	331,24	1,0456
Cliente: LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	VF-01	258,370		005/26					
Subtotal		258,370							
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO									
2	CT-01	72,873		014/26					
Subtotal		72,873							
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:									
TOTAIS		331,244							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,02	1,08	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	120,00	98,66		
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							



Produto 015BR001 LACA NC BRANCA BRILHANTE		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 316,79	Qtde(Kg) 331,24	P.ESP 1,0456
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

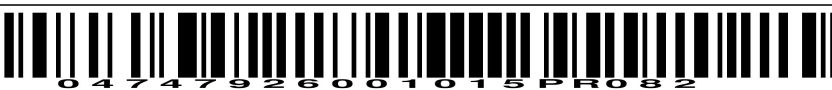
Cliente: LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015BR001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	17,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 015PR082 LACA NC PRETA FOSCA		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 260,01	Qtde(Kg) 242,80	P.ESP 0,9338
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	38,848		6010			
	Subtotal	38,848					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-77	1,942		0002728599			
	Subtotal	1,942					
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.							
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-41	6,070		73160226			
	Subtotal	6,070					
5 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
4	S-01	21,609		568/25			
5	S-06	29,865		418-25-00724050			
6	SN-10	26,611		007/26			
7	SN-30	24,280		016/26			
8	S-05	27,048		251124			
9	S-32	9,712		251112			
10	S-31	4,856		260112			
11	G-67	5,827		QA-2025-226			
12	P-140	2,428		PG0542228			
	Subtotal	152,239					
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
13	CT-02	43,705		007/26			
	Subtotal	43,705					
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		242,805					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
ENVASE						



Produto 015PR082 LACA NC PRETA FOSCA		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 260,01	Qtde(Kg) 242,80	P.ESP 0,9338
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		2,00	4,00	2,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,93	1,03	0,93		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,00		
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	015PR082.80 A-92	Quantidade Unitária Total	14,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 016BR093 PRIMER NC BRANCO ALTA VISCOSIDADE		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 119,61	Qtde(Kg) 148,09	P.ESP 1,2381
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ETAPA 1							
2 ITENS A PESAR							
1	P-412	25,427		6010			
Subtotal		25,427					
3 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN							
2	G-657	0,740		26C0350			
Subtotal		0,740					
4 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-58	0,370		PA26031161			
4	E-14	1,480		042583210			
5	F-253	8,885		LB250722061090			
6	F-228	25,175		E2025610			
7	F-06	22,213		59946-1			
8	S-06	7,774		418-25-00724050			
Subtotal		65,900					
5 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN							
6 ETAPA 2							
7 ITENS A PESAR							
9	S-05	6,664		251124			
10	SN-30	49,359		016/26			
Subtotal		56,023					
8 HOMOGENIZAR ATÉ TOTAL SOLUBILIDADE							
9 ADIC. EM AGITAÇÃO ETAPA 1 SOBRE ETAPA 2							
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		148,091					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 016BR093 PRIMER NC BRANCO ALTA VISCOSIDADE		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 119,61	Qtde(Kg) 148,09	P.ESP 1,2381
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	7,00	5,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,40	1,23		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		17,00	23,00	18,66		
COR	SDP 1084/25						
DILUENTE	3X1 010SV323 3 DE SOLVENTE 1 DE TINTA						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR093.80 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 018VZ006 VERNIZ NC FOSCO		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 92,76	Qtde(Kg) 83,96	P.ESP 0,9051
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	12,594		6010			
2	SC-40	7,137		018/26			
Subtotal		19,731					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
3	G-306	0,083		0002722442			
Subtotal		0,083					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-58	0,167		PA26031161			
Subtotal		0,167					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
5	F-41	1,259		73160226			
Subtotal		1,259					
7 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
6	S-06	6,717		418-25-00724050			
7	S-06	8,816		418-25-00724050			
8	S-07	9,068		5220518			
9	S-01	8,035		568/25			
10	S-02	1,679		20251130			
11	S-32	4,198		251112			
12	S-05	3,879		251124			
13	SN-10	5,995		007/26			
14	SN-30	13,996		016/26			
15	SC-33	0,335		003/26			
Subtotal		62,721					
9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		83,964					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
ENVASE						
CQ - CONTROLE D						



Produto 018VZ006 VERNIZ NC FOSCO		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 92,76	Qtde(Kg) 83,96	P.ESP 0,9051
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,95	0,91		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		20,00	30,00	22,66		
BRILHO	IT-1.009		1,00	5,00	0,00		
DILUENTE	010SV040 100%						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	018VZ006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 019VZ055 SELADOR NC ACBTO		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 139,25	P.ESP 0,9380
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-412	36,555		6010				
Subtotal		36,555						
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
2	S-01	7,394		568/25				
3	S-07	31,681		5220518				
4	SN-30	29,049		016/26				
5	S-05	19,259		251124				
6	S-31	4,177		260112				
7	SC-214	10,444		005/26				
8	SC-33	0,696		003/26				
Subtotal		102,703						
TOTAIS		139,258						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	0,95	0,92		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,00		
DILUENTE	010SV040						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							



Produto 019VZ055 SELADOR NC ACBTO		Emissão 08/05/2026 - 15:32	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 148,46	Qtde(Kg) 139,25	P.ESP 0,9380
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	019VZ055.21 A-92	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



04760200010024PR006

Produto 024PR006 REALTHANE 24 PRETO SEMI BRILHO		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 39,04	P.ESP 1,0521
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-24	25,771					
2	V-73	9,264		020/25			
2	V-73	0,497					
3	CT-02	2,928		007/26			
Subtotal		38,462					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-41	0,585		73160226			
Subtotal		0,585					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		39,048					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



024PR006	REALTHANE 24 PRETO SEMI BRILHO	Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 39,04	P.ESP 1,0521
-----------------	---------------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,13	1,07		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		120,00	180,00	156,66		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	44,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	75,33		
BRILHO	IT-1.009		40,00	60,00	56,00		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		900,00	960,00	941,00		
CATALISE	2X1 030CT004						
DILUENTE	010SV510						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	TEM PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

7 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024PR006.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 025BR170 PRIMER PU BRANCO		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 290,02	P.ESP 1,5628
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-412	52,203		6010				
2	SC-40	26,101		018/26				
Subtotal		78,305						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
3	G-657	1,450		26C0350				
Subtotal		1,450						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-58	0,580		PA26031161				
5	F-253	14,501		LB250722061090				
6	F-06	79,755		59946-1				
7	F-165	71,924		000.124.599				
Subtotal		166,761						
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
8	S-07	43,503		5220518				
Subtotal		43,503						
7 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI								
TOTAIS		290,020						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 025BR170 PRIMER PU BRANCO		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 290,02	P.ESP 1,5628
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,67	1,72	1,62		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		78,00	82,00	79,11		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		118,00	122,00	118,00		
CATALISE	2X1 030CT140						
POT LIFE	POT LIFE 2X1 - MINIMO 2H COM DILUIÇÃO 25% 010SV510 - 2						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	025BR170.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 027BR007 REALUX 27 DF BRANCO MULT CONTAINER		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 114,79	Qtde(Kg) 134,36	P.ESP 1,1704
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-27	102,221		006/26			
2	CT-01	31,991		014/26			
Subtotal		134,212					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-02	0,067		007/26			
4	CT-03	0,013		001/26			
5	CT-05	0,067		011/25			
Subtotal		0,147					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		134,360					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	80,00	74,66		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,22	1,16		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	100,00	84,66		
COR	TEM PADRAO CQ						
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							



027BR007 REALUX 27 DF BRANCO MULT CONTAINER		Produto 08/05/2026 - 15:33	Emissão 20/05/2026	Previsão Entrega 114,79	Qtde(L) 134,36	P.ESP 1,1704
--	--	-------------------------------	-----------------------	----------------------------	-------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	027BR007.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,18 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro () mm	() novo	() usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



Produto 027CZ007 REALUX 27 DF CINZA MTC	Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 124,46	P.ESP 1,1178
---	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-27	105,444		006/26				
2	CT-01	17,773		014/26				
Subtotal		123,217						
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
3	CT-02	1,194		007/26				
4	CT-09	0,024		003/26				
5	CT-10	0,024		001/26				
Subtotal		1,244						
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:								
TOTAIS		124,461						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	80,00	80,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	80,00		
COR	SDP 443/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV004						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
COBERTURA (PLACA)	MAX. 15						
SECAGEM AO MANUS	MAX. 14						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 1						
LAUDO							



04760200013027CZ007

027CZ007 REALUX 27 DF CINZA MTC Produto		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 111,34	Qtde(Kg) 124,46	P.ESP 1,1178
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027CZ007.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 027PR010 REALUX 27 DF PRETO SB	Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 278,36	Qtde(Kg) 292,92	P.ESP 1,0523
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	V-27	249,434		006/26				
	Subtotal	249,434						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	F-41	2,929		73160226				
	Subtotal	2,929						
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
3	CT-02	40,557		007/26				
	Subtotal	40,557						
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		292,921						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	52,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		30,00	40,00	37,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,13	1,04		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		6,00	24,00	20,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	69,00		
DILUENTE	010SV004						
FINEZA HEGMANN	MIN. 6						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 1						
LAUDO							



Produto 027PR010 REALUX 27 DF PRETO SB		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 278,36	Qtde(Kg) 292,92	P.ESP 1,0523
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027PR010.21 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 034VZ172 FUNDO PU FBG		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 371,14	Qtde(Kg) 401,24	P.ESP 1,0811
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-412	200,622		6010			
Subtotal		200,622					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	SC-40	36,111		018/26			
3	G-657	4,012		26C0350			
Subtotal		40,124					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
4	F-58	0,802		PA26031161			
5	E-14	4,012		042583210			
6	U-16	28,087		M20251577			
7	F-228	40,124		E2025610			
Subtotal		73,026					
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
8	S-07	71,421		5220518			
9	S-12	16,049		3181175			
Subtotal		87,471					
7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		401,244					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 034VZ172 FUNDO PU FBG		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 371,14	Qtde(Kg) 401,24	P.ESP 1,0811
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

8 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,07	1,04		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	81,33		
CATALISE	2x1 030CT038						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LIXAMENTO	1H CONFORME PADRAO						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE LAMINA						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

9 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ172.21 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 036VZ013 VERNIZ PU ALTO BRILHO	Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 278,35	Qtde(Kg) 267,14	P.ESP 0,9597
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	P-412	178,985		6010			
2	S-06	26,714		418-25-00724050			
Subtotal		205,699					
2 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
3	SC-40	13,357		018/26			
4	S-32	8,014		251112			
5	G-306	0,801		0002722442			
6	SC-33	0,801		003/26			
7	S-06	26,714		418-25-00724050			
8	S-12	11,754		3181175			
Subtotal		61,442					
TOTAIS		267,142					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	93,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,00		
CATALISE	1X1 030CT029						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE LAMINA COM FUNDO						
LAUDO							



04760200016036VZ013

Produto 036VZ013 VERNIZ PU ALTO BRILHO		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 278,35	Qtde(Kg) 267,14	P.ESP 0,9597
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	--------------------------	---------------------------	------------------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	036VZ013.21 A-92	Quantidade Unitária Total	15,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 038CZ002 REALTHANE 38 PRIMER CINZA		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 164,69	Qtde(Kg) 235,48	P.ESP 1,4298
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-33P	54,161		6028				
2	P-412	21,193		6010				
Subtotal		75,355						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
3	G-657	1,177		26C0350				
4	S-06	14,129		418-25-00724050				
Subtotal		15,306						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
5	F-58	0,470		PA26031161				
6	F-253	17,315		LB250722061090				
6	F-253	3,878						
7	E-14	7,064		042583210				
8	F-06	21,193		59946-1				
9	F-42	25,903		M1.26.2.3				
10	U-16	42,622		M20251577				
Subtotal		118,449						
4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
11	S-06	16,484		418-25-00724050				
12	SC-33	1,177		003/26				
Subtotal		17,661						
7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
13	CT-02	1,648		007/26				
Subtotal		1,648						
8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
9 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO								
14	S-07	7,064		5220518				
Subtotal		7,064						
TOTAIS		235,486						



Produto 038CZ002 REALTHANE 38 PRIMER CINZA		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 164,69	Qtde(Kg) 235,48	P.ESP 1,4298
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						
COLORISTA / TINGI						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,36	1,46	1,41		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	96,66		
CATALISE	2X1 030CT029						
COR	SDP 683/25/ TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



04760200017038CZ002

038CZ002 REALTHANE 38 PRIMER CINZA		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 164,69	Qtde(Kg) 235,48	P.ESP 1,4298
Produto						
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038CZ002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 038CZ008 REALTHANE 38 PRIMER PU CINZA RAL 7016 CO		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 114,56	Qtde(Kg) 158,11	P.ESP 1,3801
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	P-33P	37,947		6028				
2	G-657	0,790		26C0350				
3	S-06	6,324		418-25-00724050				
Subtotal		45,062						
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-253	4,743		LB250722061090				
Subtotal		4,743						
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
5	U-16	41,109		M20251577				
6	E-14	4,743		042583210				
7	F-36	5,822		25080072-01				
7	F-36	0,501		25090128-01				
8	F-58	2,371		PA26031161				
9	F-06	15,811		59946-1				
Subtotal		70,360						
5 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS								
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
10	S-07	3,162		5220518				
11	P-412	13,439		6010				
12	S-05	12,649		251124				
13	SC-33	0,790		003/26				
Subtotal		30,041						
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
14	CT-02	6,324		007/26				
15	CT-08	0,790		005/26				
16	CT-03	0,474		001/26				
17	CT-10	0,316		001/26				
Subtotal		7,905						
TOTAIS		158,114						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 038CZ008 REALTHANE 38 PRIMER PU CINZA RAL 7016 CO		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 114,56	Qtde(Kg) 158,11	P.ESP 1,3801
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,36	1,46	1,40		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		65,00	68,00	67,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		120,00	140,00	121,33		
CATALISE	3X1 030CT029						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	10% 010SV068						
LIXAMENTO	4 HRS						
POT LIFE	6 HRS						
LAUDO							
ARMÁRIO DE PADR?	PADRÃO R 9						

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	038CZ008.82 A-92	Quantidade Unitária Total	40,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 043VZ449 VERNIZ UV IMERSAO		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 207,84	P.ESP 1,1200
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR							
1	U-32	95,610		U510009ETE			
2	AD-105	32,216		02241/26			
Subtotal		127,827					
2 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN							
3	AD-12	45,726		0948725			
4	U-10	22,863		U506072			
Subtotal		68,590					
3 ACIONAR LABORATORIO PARA ACOMPANHAMENT							
5	G-93	0,207		0002391189			
Subtotal		0,207					
4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
6	U-52	10,392		2405003971			
7	SC-76	0,103		827/23			
Subtotal		10,496					
5 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO							
8	U-10	0,727		U506072			
Subtotal		0,727					
TOTAIS		207,848					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 043VZ449 VERNIZ UV IMERSAO		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 185,57	Qtde(Kg) 207,84	P.ESP 1,1200
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,11		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		60,00	70,00	64,00		
ADERENCIA	1						
BRILHO 60 GRAUS	CONFORME PADRAO						
CURA MAQUINA UV	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	TELA DE NYLON DE 50 M						
VALIDADE	6						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	043VZ449.70 A-66	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 056BR009 ESMALTE PU BRANCO TROIA B-20		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 95,82	P.ESP 1,2909
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-122	95,809		006/26			
Subtotal		95,809					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-02	0,007		007/26			
3	CT-06	0,007		003/26			
Subtotal		0,015					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		95,825					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	20,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,27	1,37	1,33		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	77,33		
CATALISE	030CT090 2X1						
COR	SDP 605/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						



04760200020056BR009

056BR009 ESMALTE PU BRANCO TROIA B-20		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 95,82	P.ESP 1,2909
--	--	--------------------------------------	---------------------------------------	-------------------------	--------------------------	------------------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	---	--

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	056BR009.21 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
058PR089 REALACA 58 REATIVA PRETA ACETIN.	08/05/2026 - 15:33	20/05/2026	183,93	177,02	0,9624

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-412	46,025		6010				
Subtotal		46,025						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	G-41	1,770		0002660452				
3	S-32	10,621		251112				
Subtotal		12,391						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-51	4,602		5980534				
5	F-58	0,354		PA26031161				
6	F-228	8,851		E2025610				
Subtotal		13,807						
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA								
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
7 LIMPEZA DO MOINHO								
7	S-06	10,621		418-25-00724050				
Subtotal		10,621						
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
8	SC-38	1,416		001/26				
9	S-01	8,674		568/25				
10	S-07	26,553		5220518				
11	SN-10	35,404		007/26				
12	SN-30	2,478		016/26				
13	S-02	1,770		20251130				
14	P-140	2,478		PG0542228				
15	G-67	3,540		QA-2025-226				
16	S-05	11,860		251124				
Subtotal		94,175						
TOTAIS		177,022						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 058PR089 REALACA 58 REATIVA PRETA ACETIN.		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 183,93	Qtde(Kg) 177,02	P.ESP 0,9624
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,95		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	61,00		
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	058PR089.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto			Emissão		Previsão Entrega		Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
060TG739 TINGIDOR AMENDOIA CAXETA			08/05/2026 - 15:33		20/05/2026		20,61	18,14	0,8800
Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L			Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
Plano de Fábrica									
Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
1 ITENS A PESAR									
1	V-91	15,640		001/26					
Subtotal		15,640							
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO									
2	SF-19	0,453		001/26					
3	SF-20	0,145		001/25					
4	SF-21	0,090		003/25					
5	BF-011	1,814		001/26					
Subtotal		2,504							
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:									
TOTAIS		18,145							

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
LAUDO							



Produto 060TG739 TINGIDOR AMENDOA CAXETA		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 20,61	Qtde(Kg) 18,14	P.ESP 0,8800
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	060TG739.69 A-97	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



04748026001440BR002

Produto

440BR002 REALPISO 440 BRANCO NEVE N-9,5 BR

Emissão

08/05/2026 - 15:33

Previsão Entrega

14/05/2026

Qtde(L)

69,59

Qtde(Kg)

107,37

P.ESP

1,5428

Cliente: J. M. WUNDERVALD E CIA LTDA

Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-440	85,816		007/26			
Subtotal		85,816					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
2	CT-01	21,550		014/26			
3	CT-02	0,010		007/26			
Subtotal		21,561					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		107,377					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,40	1,35		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	70,76		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 378/25 TEM PADRÃO CQ						
LAUDO							



Produto 440BR002 REALPISO 440 BRANCO NEVE N-9,5 BR		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 69,59	Qtde(Kg) 107,37	P.ESP 1,5428
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente: J. M. WUNDERVALD E CIA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440BR002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	25,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 440VZ015 REALPISO 440 SELADOR/VN INCOLOR MS		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 242,17	Qtde(Kg) 244,59	P.ESP 1,0100
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-52	171,214		VS04250180			
Subtotal		171,214					
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
2	P-42	7,337		106580			
3	S-06	26,415		418-25-00724050			
4	S-32	17,121		251112			
5	S-17	14,675		20251025			
6	SC-286	7,337		003/26			
7	G-83	0,489		X622500512			
Subtotal		73,377					
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.							
4 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO:							
TOTAIS		244,592					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 440VZ015 REALPISO 440 SELADOR/VN INCOLOR MS		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 242,17	Qtde(Kg) 244,59	P.ESP 1,0100
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

5 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,01		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		55,00	60,00	57,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	60,00		
CATALISE	3X1 030CT055						
METODO DE APLICAC	ROLO						
SECAGEM AO MANUS	12 HORAS						
SECAGEM AO TOQUE	40 MIN						
SECAGEM FINAL	24 HORAS						
SUBSTRATO	PISO						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

6 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440VZ015.80 A-92 440VZ015.82	Quantidade Unitária Total	15,00 1 12,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



577PR004 REALTHANE 577 DF PRETO N-10 B20		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 126,21	Qtde(Kg) 141,52	P.ESP 1,1213
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-577	116,047		005/26			
	Subtotal	116,047					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	F-142	14,152		21202505			
	Subtotal	14,152					
3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS							
4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
3	CT-02	11,321		007/26			
	Subtotal	11,321					
6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		141,521					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 577PR004 REALTHANE 577 DF PRETO N-10 B20		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 126,21	Qtde(Kg) 141,52	P.ESP 1,1213
Cliente:	DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

7 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		18,00	22,00	23,33		
FINEZA	IT-1.007		6,00	6,50	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	81,00		
CATALISE	3X1 030CT025						
CATALISE POR PESO	100X28 030CT025						
COR	SDP 648/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

8 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577PR004.82 A-92 577PR004.21	Quantidade Unitária Total	21,00 1 5,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



579VM012 REALTHANE VM EXT. SODUMAS		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			08/05/2026 - 15:33	20/05/2026	317,54	328,02	1,0330

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>
----------	--	-----------	--------------------------	----------	--------------------------

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
1	P-33P	92,075		6028				
2	S-06	18,402		418-25-00724050				
3	G-41	1,836		0002660452				
Subtotal		112,314						
2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-58	1,541		PA26031161				
5	F-156	15,351		9BR1042370				
6	U-16	16,269		M20251577				
Subtotal		33,163						
3 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 LIMPEZA DO MOINHO								
7	S-06	24,568		418-25-00724050				
Subtotal		24,568						
7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
8	P-33P	52,188		6028				
9	S-07	19,943		5220518				
10	G-306	0,295		0002722442				
11	G-33	0,623		0002562768				
12	S-05	18,894		251124				
13	S-32	15,351		251112				
14	SN-10	16,401		007/26				
15	S-05	11,972		251124				
Subtotal		135,669						
8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
16	CT-01	1,115		014/26				
17	CT-03	0,295		001/26				
18	CT-12	10,332		001/26				
19	CT-06	7,577		003/26				
20	CT-11	2,985		003/25				
Subtotal		22,305						
TOTAIS		328,021						



Produto 579VM012 REALTHANE VM EXT. SODUMAS		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 317,54	Qtde(Kg) 328,02	P.ESP 1,0330
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

9 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,99	1,09	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	62,00		
CATALISE	6X1 030CT579						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV510						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							



Produto 579VM012 REALTHANE VM EXT. SODUMAS		Emissão 08/05/2026 - 15:33	Previsão Entrega 20/05/2026	Qtde(L) 317,54	Qtde(Kg) 328,02	P.ESP 1,0330
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

10 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	579VM012.21 A-92	Quantidade Unitária Total	20,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



610AM001 REALACK 610 MONOTECH AMARELO RAL 1003 BR		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
		08/05/2026 - 15:33	20/05/2026	37,11	39,69	1,0695	
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado:	<input type="checkbox"/>	Urgente:	<input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	V-600	30,910		001/26			
2	CACT-07	5,410		001/26			
3	CACT-01	2,381		005/26			
4	CACT-09	0,754		002/25			
Subtotal		39,456					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
5	CACT-09	0,238		002/25			
Subtotal		0,238					
3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:							
TOTAIS		39,694					

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO

() NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : _____

4 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,07		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



610AM001 REALACK 610 MONOTECH AMARELO RAL 1003 BR		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			08/05/2026 - 15:33	20/05/2026	37,11	39,69	1,0695
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	610AM001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							