



Produto <b>017BR001 REALCRIL 17 DEMARC VIARIA BRANCO</b>		Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 7,92	Qtde(Kg) 10,46	P.ESP 1,3198
---	--	-------------------------------	--------------------------------	-----------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>POTENCIAL BIODIESEL LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-37W	2,093		6032			
	Subtotal	2,093					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-41	0,104		0002660452			
3	S-06	1,151		418-25-00724050			
	Subtotal	1,255					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-58	0,052		PA26031161			
5	F-253	1,046		LB250722061090			
6	F-228	2,302		E2025610			
7	F-18	1,287		15545			
	Subtotal	4,688					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
8	SC-96	1,046		009/25			
9	S-07	1,067		5220518			
10	S-05	0,313		251124			
	Subtotal	2,428					
<b>7 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		10,466					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>017BR001 REALCRIL 17 DEMARC VIARIA BRANCO</b>		Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 7,92	Qtde(Kg) 10,46	P.ESP 1,3198
Cliente:	POTENCIAL BIODIESEL LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**8 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		5,00	6,00	5,07		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,60	1,36		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	93,33		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	ROLO						
SUBSTRATO	PLACA DE CIMENTO						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**9 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	017BR001.82 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>018VZ101 VERNIZ ATOXICO ISOLANTE</b>		Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 117,53	Qtde(Kg) 105,78	P.ESP 0,9000
Cliente:	CONDOR S.A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensar nº	Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	S-01	21,156		568/25				
2	S-05	24,329		251124				
Subtotal		45,485						
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>								
3	Q-01	7,404		2147/25				
4	Q-02	1,692		4202/26				
Subtotal		9,097						
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>								
<b>4 HOMOGENEIZAR ATE A AUXENCIA DE GRUMOS</b>								
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
5	S-06	13,751		418-25-00724050				
6	SC-33	1,480		003/26				
7	S-32	5,289		251112				
8	S-31	2,115		260112				
9	P-410	25,387		6036				
10	P-140	1,057		PG0542228				
11	S-05	2,115		251124				
Subtotal		51,197						
<b>6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		105,780						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>018VZ101 VERNIZ ATOXICO ISOLANTE</b>		Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 117,53	Qtde(Kg) 105,78	P.ESP 0,9000
Cliente:	CONDOR S.A	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

7 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,88	0,93	0,91		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		20,00	30,00	23,66		
DILUENTE	010SV040						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

8 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	018VZ101.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>045AZ003 PRIMER UV AZUL CARLU ATX</b>		Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 15,38	Qtde(Kg) 20,62	P.ESP 1,3400
Cliente:	VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	AD-23	5,155		06133/24			
2	AD-105	2,062		02241/26			
	Subtotal	7,217					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
3	G-180	0,061		2389108			
	Subtotal	0,061					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-06	4,124		59946-1			
	Subtotal	4,124					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
5	G-93	0,041		0002391189			
6	AD-106	2,062		260322			
7	U-66	0,824		001/26			
8	AD-13	0,412		09317			
	Subtotal	3,340					
<b>7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
9	BU-43R	2,998		001/25			
9	BU-43R	2,156					
10	BU-31R	0,721		002/25			
	Subtotal	5,876					
<b>8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		20,620					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>045AZ003 PRIMER UV AZUL CARLU ATX</b>		Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 15,38	Qtde(Kg) 20,62	P.ESP 1,3400
Cliente:	VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,27	1,37	1,32		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	93,33		
ADERENCIA	1						
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
CURA MAQUINA UV	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	EXT 20A SOBRE MASSA UV						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	045AZ003.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>440CZ001 REALPISO 440 CINZA N- 6,5</b>	Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 194,58	Qtde(Kg) 293,08	P.ESP 1,5062
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-440	264,512		007/26			
	Subtotal	264,512					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
2	CT-01	27,843		014/26			
3	CT-02	0,732		007/26			
	Subtotal	28,576					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		293,088					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,20	1,26	1,41		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	61,78		
CATALISE	030CT055 3X1						
COR	SDP 177/25// SDP 592/25 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV270						
LAUDO							



Produto <b>440CZ001 REALPISO 440 CINZA N- 6,5</b>		Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 194,58	Qtde(Kg) 293,08	P.ESP 1,5062
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	440CZ001.80 A-92	Quantidade Unitária Total	14,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>571CZ007 REALTHANE 571 DF CINZA RAL 7024 SB</b>		Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 167,02	Qtde(Kg) 195,61	P.ESP 1,1712
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-418	65,767		4999			
Subtotal		65,767					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-308	2,112		2641745			
Subtotal		2,112					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
3	F-06	16,784		59946-1			
4	F-253	5,731		LB250722061090			
5	U-16	14,867		M20251577			
6	F-36	5,086		25080072-01			
7	F-142	3,912		21202505			
8	F-02	2,112		1026B05809			
Subtotal		48,493					
<b>4 DISPERSAR EM ALTA POR 20 MIN</b>							
<b>5 ATINGIR TEMPERATURA 58° A 62°</b>							
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
9	S-06	11,248		418-25-00724050			
10	P-418	33,998		4999			
11	G-306	1,056		0002722442			
12	G-46	0,978		002512913			
13	S-34	22,848		CAC20251020			
14	G-58	1,056		0002604829			
Subtotal		71,185					
<b>8 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
15	CT-02	7,922		007/26			
16	CT-06	0,136		003/26			
Subtotal		8,059					
<b>9 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		195,618					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>571CZ007 REALTHANE 571 DF CINZA RAL 7024 SB</b>		Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 167,02	Qtde(Kg) 195,61	P.ESP 1,1712
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

10 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		40,00	60,00	50,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,20	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	76,66		
BRILHO							
CATALISE	030CT025 1X1						
COR	SEGUIR SOMENTE PADRÃO LIQUIDO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

11 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	571CZ007.21 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>600BG002 REALVIT 600 DF BEGE RAL 1013 BR</b>		Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 41,56	P.ESP 1,1200
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **HAMMER CONSTRUTORA E INCORPORACOES LTDA** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-600	28,381		001/26			
Subtotal		28,381					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
2	CACT-01	13,065		005/26			
3	CACT-02	0,005		001/26			
4	CACT-09	0,108		002/25			
5	CT-12	0,008		001/26			
Subtotal		13,187					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		41,568					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,15	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	0,00		
COR	RAL 1013						
DILUENTE	010SV660						
LAUDO							



04753200001600BG002

<b>600BG002</b>	<b>REALVIT 600 DF BEGE RAL 1013 BR</b>	Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 37,11	Qtde(Kg) 41,56	P.ESP 1,1200
-----------------	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

<b>Cliente:</b>	<b>HAMMER CONSTRUTORA E INCORPORACOES LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600BG002.80 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>600MR011 REALVIT 600 PROFISSIONAL MARROM CONHAQUE</b>		Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 16,42	Qtde(Kg) 16,71	P.ESP 1,0179
Cliente:	ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-603	14,216		014/26			
2	CACT-01	0,930		005/26			
3	CACT-09	1,340		002/25			
4	CT-10	0,192		001/26			
Subtotal		16,680					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CACT-02	0,020		001/26			
6	CT-10	0,013		001/26			
Subtotal		0,033					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		16,713					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	0,00		
COR	CATALOGO REALVIT						
LAUDO							



Produto <b>600MR011 REALVIT 600 PROFISSIONAL MARROM CONHAQUE</b>		Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 16,42	Qtde(Kg) 16,71	P.ESP 1,0179
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	<b>ACOPLAN COMERCIO E REPRESENTACAO DE FERR</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	600MR011.82 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



<b>822CZ006</b>		<b>REALUX 822 DF CINZA ESCURO ENGECASS B50</b>	Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
				07/05/2026 - 14:51	14/05/2026	267,99	283,19	1,0567
<b>Cliente:</b>	<b>E.E.I EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS EIRELI</b>			Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:							
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura	
<b>1 ITENS A PESAR</b>									
1	V-822	64,468		006/26					
1	V-822	175,453		008/26					
2	CT-02	20,531		007/26					
Subtotal		260,453							
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>									
3	F-41	5,097		73160226					
Subtotal		5,097							
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>									
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>									
<b>5 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>									
4	CT-09	7,278		003/26					
5	CT-01	6,456		014/26					
6	CT-10	1,076		001/26					
Subtotal		14,811							
<b>6 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>									
7	S-06	2,831		418-25-00724050					
Subtotal		2,831							
<b>7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>									
<b>TOTAIS</b>		283,193							

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



822CZ006	REALUX 822 DF CINZA ESCURO ENGECASS B50	Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 267,99	Qtde(Kg) 283,19	P.ESP 1,0567
----------	---	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	E.E.I EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**8 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		45,00	55,00	50,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	73,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	20% 010SV004						
FINEZA HEGMANN	MIN 6.5						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**9 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	822CZ006.80 A-92	Quantidade Unitária Total	14,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>BU-43R CONCENTRADO UV AZUL</b>		Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 27,27	Qtde(Kg) 30,00	P.ESP 1,1000
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	AD-105	9,000		02241/26			
2	AD-12	6,000		0948725			
3	AD-13	3,000		09317			
4	AD-12	8,550		0948725			
Subtotal		26,550					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
5	G-163	0,300		2474461			
6	G-93	0,150		0002391189			
Subtotal		0,450					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
7	F-403F	3,000		022527131			
Subtotal		3,000					
<b>4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.</b>							
<b>5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA</b>							
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>7 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		30,000					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**8 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,33		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,08	1,12	1,10		



Produto <b>BU-43R      CONCENTRADO UV AZUL</b>		Emissão 07/05/2026 - 14:51	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 27,27	Qtde(Kg) 30,00	P.ESP 1,1000
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**9 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	BU-43R	Quantidade Unitária Total	30,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							