



Produto <b>010SV013 THINNER DE LIMPEZA</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 200,00	Qtde(Kg) 169,60	P.ESP 0,8480
Cliente:	PERFEITA MOBILIA IND COM DE MOVEIS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	S-05	12,720		251124				
2	S-07	93,280		5220518				
3	S-01	63,600		568/25				
Subtotal		169,600						
<b>TOTAIS</b>		169,600						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,84		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

## 3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV013.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



010SV412		RETARDADOR PU		Emissão 07/05/2026 - 13:24		Previsão Entrega 12/05/2026		Qtde(L) 5,00	Qtde(Kg) 4,60	P.ESP 0,9200
Cliente: REFORM LINE COM MANUFATURAS LTDA				Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
<b>Plano de Fábrica</b>										
Tara do palete:		Tara do tacho:								
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura		
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>										
1	S-17	0,920		20251025						
2	S-34	1,840		CAC20251020						
3	S-02	0,920		20251130						
4	S-12	0,920		3181175						
Subtotal		4,600								
<b>2 FILTRAR COM MALHA #100 E ENVIAR AO CQ VI</b>										
<b>TOTAIS</b>		4,600								

### CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

### 3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,82	0,97	0,92		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

### ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:



Produto <b>010SV412 RETARDADOR PU</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 5,00	Qtde(Kg) 4,60	P.ESP 0,9200
Cliente:	REFORM LINE COM MANUFATURAS LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

**4 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	010SV412.83 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>011VM142 REALUX 11 VM VERMELHO DAYTONA</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 210,40	Qtde(Kg) 206,20	P.ESP 0,9800
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>LFDF COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-11	162,020		004/26			
1	V-11	8,713					
2	CT-06	18,558		003/26			
3	CT-01	2,062		014/26			
4	CT-12	6,186		001/26			
5	CT-10	2,062		001/26			
<b>Subtotal</b>		199,601					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
6	CT-07	1,443		003/26			
7	CT-10	3,093		001/26			
8	CT-01	2,062		014/26			
<b>Subtotal</b>		6,598					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		206,200					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>011VM142 REALUX 11 VM VERMELHO DAYTONA</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 210,40	Qtde(Kg) 206,20	P.ESP 0,9800
Cliente:	LDFD COMERCIO E DISTRIBUICAO DE TINTAS I	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

4 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,05	1,03		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	63,66		
COR	DSP 550/25 TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV004						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

5 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	011VM142.85 A-116	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>016BR100 MASSA RAPIDA BRANCA</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 11,87	Qtde(Kg) 20,43	P.ESP 1,7200
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>FENAP COMERCIO LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-33P	2,043		6028			
Subtotal		2,043					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	G-657	0,204		26C0350			
3	S-07	0,408		5220518			
Subtotal		0,612					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
4	F-58	0,204		PA26031161			
5	E-14	0,204		042583210			
6	F-06	5,108		59946-1			
7	U-16	7,151		M20251577			
8	F-253	1,532		LB250722061090			
Subtotal		14,200					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
9	S-06	0,960		418-25-00724050			
10	S-05	1,123		251124			
11	SN-30	1,307		016/26			
12	S-05	0,183		251124			
Subtotal		3,575					
<b>TOTAIS</b>		<b>20,433</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>016BR100 MASSA RAPIDA BRANCA</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 11,87	Qtde(Kg) 20,43	P.ESP 1,7200
Cliente:	FENAP COMERCIO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**7 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,60	1,78	1,69		
SECAGEM EXTENSOR	IT-1.018		0,00	0,00	5,00		
CONSISTÊNCIA	IT-1.008		6,00	6,50	6,06		
ADERENCIA	2 MIN SOBRE O VIDRO						
COR	SDP 1277/25						
FILTRAGEM							
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**8 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016BR100.82 A-92	Quantidade Unitária Total	3,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>026PR006 REALTERM 26 400 PRETO</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 111,33	Qtde(Kg) 119,14	P.ESP 1,0701
Cliente:	OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-101	22,636		R324J-0726			
Subtotal		22,636					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	S-06	33,359		418-25-00724050			
3	S-06	7,148		418-25-00724050			
4	G-41	0,714		0002660452			
Subtotal		41,223					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
5	F-58	1,191		PA26031161			
6	F-47	3,574		4572542005			
7	F-110	16,560		LEB53162			
Subtotal		21,326					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
8	S-06	3,574		418-25-00724050			
9	P-60	14,892		H052OAM054			
10	S-12	5,957		3181175			
11	SC-70	1,191		26C0532			
Subtotal		25,615					
<b>7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
12	CT-02	8,339		007/26			
Subtotal		8,339					
<b>8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		119,142					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>026PR006 REALTERM 26 400 PRETO</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 111,33	Qtde(Kg) 119,14	P.ESP 1,0701
Cliente: <b>OMECO IND E COM DE MAQUINAS LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>		Plano de Fábrica	

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

9 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		20,00	30,00	29,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,09	1,04		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		44,00	48,00	46,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		25,00	35,00	33,00		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		30,00	40,00	40,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	58,00		
DILUENTE	010SV004						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

10 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PR006.82 A-92	Quantidade Unitária Total	30,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>026PT007 REALTERM 26 ALUMINIO 400 C</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 45,96	Qtde(Kg) 46,18	P.ESP 1,0048
Cliente:	ITW FEG DO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensador nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-06	12,932		418-25-00724050			
Subtotal		12,932					
<b>2 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN</b>							
2	P-101	8,636		R324J-0726			
Subtotal		8,636					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
3	G-109	0,277		0029980104			
4	F-58	0,230		PA26031161			
5	F-01	0,461		70920925			
6	F-110	2,817		LEB53162			
Subtotal		3,787					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
<b>7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b>							
7	S-06	3,002		418-25-00724050			
8	S-06	4,618		418-25-00724050			
9	D-10	6,466		1156/25			
Subtotal		14,087					
<b>8 PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE GRUMOS</b>							
<b>9 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO</b>							
<b>10 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
10	P-60	3,048		H052OAM054			
11	S-12	2,309		3181175			
12	SC-70	0,461		26C0532			
13	S-06	0,923		418-25-00724050			
Subtotal		6,743					
<b>11 ATENÇÃO COLORISTAS, VERIFICAR A COR</b>							
<b>12 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		46,187					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



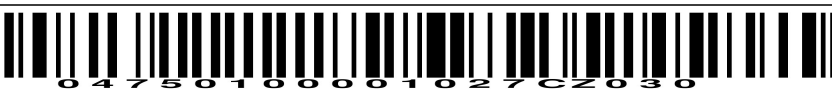
Produto <b>026PT007 REALTERM 26 ALUMINIO 400 C</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 45,96	Qtde(Kg) 46,18	P.ESP 1,0048
Cliente:	ITW FEG DO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO L		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
Plano de Fábrica						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

13 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,05	1,01		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		50,00	60,00	56,00		
COR	TEM PADRÃO CQ						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LAUDO							
FURO + FEUTRO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

14 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	026PT007.82 A-92	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>027CZ030 REALUX 27 DF CINZA RAL 7035</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 82,16	P.ESP 1,1069
Cliente:	<b>FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	V-27	69,594		006/26				
2	S-06	1,643		418-25-00724050				
Subtotal		71,237						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
3	CT-01	10,681		014/26				
4	CT-02	0,082		007/26				
5	CT-03	0,082		001/26				
6	CT-10	0,082		001/26				
Subtotal		10,928						
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>								
<b>TOTAIS</b>		82,166						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>027CZ030 REALUX 27 DF CINZA RAL 7035</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 74,23	Qtde(Kg) 82,16	P.ESP 1,1069
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,50	7,00	6,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,12		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	52,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	48,00	40,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	76,14		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		780,00	840,00	800,00		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR	PADRÃO CQ						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
CAMADA ÚMIDA	100 microns						

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	027CZ030.80 A-92	Quantidade Unitária Total	4,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>034VZ291 FUNDO PU PORTA</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,11	P.ESP 1,0300
Cliente:	FAMOSSUL MADEIRAS NORDESTE LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 PESAR ITENS ABAIXO E HOMOGENEIZAR</b>							
1	P-412	11,086		6010			
Subtotal		11,086					
<b>2 ADIC ITENS ABAIXO E DISPERSAR 20MIN ALTA</b>							
2	F-58	0,095		PA26031161			
3	F-02	0,057		1026B05809			
4	U-16	0,764		M20251577			
5	E-14	0,955		042583210			
Subtotal		1,873					
<b>3 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>4 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
6	G-33	0,057		0002562768			
7	S-05	0,516		251124			
8	S-06	5,160		418-25-00724050			
Subtotal		5,734					
<b>5 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
9	S-07	0,420		5220518			
Subtotal		0,420					
<b>TOTAIS</b>		19,114					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>034VZ291 FUNDO PU PORTA</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 18,55	Qtde(Kg) 19,11	P.ESP 1,0300
Cliente:	FAMOSSUL MADEIRAS NORDESTE LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

6 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,98	1,08	1,00		
VISCOSIDADE CF6	IT-1.008		45,00	55,00	45,00		
CATALISE	1X1 030CT038						
DILUENTE	010SV816						
FILTRAGEM	MALHA 50						
LIXAMENTO	1H CONFORME PADRAO						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE LAMINA						
RESPONSAVEL	PAULO VIEIRA						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

7 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	034VZ291.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>045VD001 PRIMER UV VERDE CARLU ATX</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 15,38	Qtde(Kg) 20,62	P.ESP 1,3400
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	-----------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	AD-23	5,155		06133/24			
2	AD-105	3,093		02241/26			
3	G-180	0,061		2389108			
Subtotal		8,309					
<b>2 ADICIONAR E DISP. ALTA POR 10 MIN</b>							
4	F-06	4,124		59946-1			
Subtotal		4,124					
<b>3 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
5	G-93	0,041		0002391189			
6	AD-106	2,062		260322			
7	U-66	0,824		001/26			
8	AD-13	0,412		09317			
Subtotal		3,340					
<b>4 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
9	BU-84R	1,855		01/25			
10	BU-31R	2,062		002/25			
11	BU-43R	0,927		001/25			
Subtotal		4,845					
<b>TOTAIS</b>		20,620					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>045VD001 PRIMER UV VERDE CARLU ATX</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 15,38	Qtde(Kg) 20,62	P.ESP 1,3400
Cliente:	VILALVA ARTEFATOS EM MADEIRA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	5,50	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,28	1,38	1,29		
VISCOSIDADE CF8	IT-1.008		40,00	50,00	43,33		
ADERENCIA	1						
BRILHO 60 GRAUS	CONFORME PADRAO						
COBERTURA EXTENS	CONFORME PADRAO						
COR	TEM PADRÃO CQ						
CURA MAQUINA UV	CONFORME PADRAO						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	EXT 20A SOBRE MASSA UV						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	045VD001.21 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>049VZ010 VERNIZ CRISTAL BAJA</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 114,47	Qtde(Kg) 107,61	P.ESP 0,9400
Cliente:	FAMOSSUL MADEIRAS NORDESTE LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-32	40,892		251112			
Subtotal		40,892					
<b>2 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
2	P-99	4,627		LAJ7775AB			
Subtotal		4,627					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
3	P-190	32,283		5797			
4	G-15	0,860		80448			
Subtotal		33,144					
<b>5 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>7 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
5	G-33	0,215		0002562768			
6	G-38	0,215		0002591589			
7	G-208	1,076					
8	S-05	13,989		251124			
9	S-32	13,451		251112			
Subtotal		28,947					
<b>TOTAIS</b>		107,611					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
CQ - CONTROLE D						
COMPLETAGEM						
ENVASE						



Produto <b>049VZ010 VERNIZ CRISTAL BAJA</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 114,47	Qtde(Kg) 107,61	P.ESP 0,9400
Cliente:	FAMOSSUL MADEIRAS NORDESTE LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

8 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		20,00	30,00	26,33		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,50		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,90	1,00	0,92		
VISCOSIDADE CF4	IT-1.008		20,00	30,00	23,00		
DILUENTE	2X1 010SV010 12 - 15 SEG.						
SUBSTRATO	MADEIRA COM SELADOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

9 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	049VZ010.21 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
<b>100SV026 SOLVENTE LIMPEZA UV BAIXO ODOR REALSOLV</b>	07/05/2026 - 13:24	11/05/2026	90,00	73,53	0,8170

Cliente:	BENEVENUTI COM DE ETIQ E EMBALAG LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	---------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1</b>	<b>ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
1	S-01	53,676		568/25				
2	S-05	19,853		251124				
	Subtotal	73,530						
	<b>TOTAIS</b>	73,530						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,81		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



0475360001100SV026

<b>100SV026 SOLVENTE LIMPEZA UV BAIXO ODOR REALSOLV</b>		<b>Emissão</b> 07/05/2026 - 13:24	<b>Previsão Entrega</b> 11/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 90,00	<b>Qtde(Kg)</b> 73,53	<b>P.ESP</b> 0,8170
<b>Produto</b>						
<b>Cliente:</b>	<b>BENEVENUTI COM DE ETIQ E EMBALAG LTDA</b>	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

**3 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	100SV026.81 A-116	<b>Quantidade Unitária Total</b>	5,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>100SV047 THINNER P/LIMPEZA DE TELA</b>	Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 144,00	Qtde(Kg) 122,40	P.ESP 0,8500
--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>EMPLASPEL IND E COM DE BEM LTDA EPP</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:	Tara do tacho:							
Equipamento:	Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº					
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	S-07	73,317		5220518				
2	S-02	8,200		20251130				
3	S-08	28,641		B25K582AGR				
4	S-05	12,240		251124				
Subtotal		122,400						
<b>TOTAIS</b>		122,400						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
PRODUÇÃO						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 2 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

## 3 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	100SV047.81 A-116	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	
Observações					



Produto <b>100SV090 REDUTOR LIMPEZA PV</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 216,00	Qtde(Kg) 184,68	P.ESP 0,8550
Cliente:	EMPLASPEL IND E COM DE BEM LTDA EPP		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-07	129,276		5220518			
2	S-17	9,234		20251025			
3	S-09	46,170		MEK20250909			
Subtotal		184,680					
<b>TOTAIS</b>		184,680					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto <b>100SV090 REDUTOR LIMPEZA PV</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 216,00	Qtde(Kg) 184,68	P.ESP 0,8550
Cliente:	EMPLASPEL IND E COM DE BEM LTDA EPP		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,85		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV090.81 A-116	Quantidade Unitária Total	12,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>100SV091 RETARDADOR PV</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 144,00	Qtde(Kg) 124,70	P.ESP 0,8660
Cliente:	EMPLASPEL IND E COM DE BEM LTDA EPP		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	S-07	34,917		5220518			
2	S-42	33,881		1024013046			
2	S-42	6,024		0125001300			
3	S-02	12,470		20251130			
4	S-16	37,411		ITJ0267-25			
Subtotal		124,704					
<b>TOTAIS</b>		124,704					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
PRODUÇÃO						
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
FILTRAGEM						
CQ - CONTROLE D						
CORRECAO						
ENVASE						



Produto <b>100SV091 RETARDADOR PV</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 144,00	Qtde(Kg) 124,70	P.ESP 0,8660
Cliente:	EMPLASPEL IND E COM DE BEM LTDA EPP		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

2 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,80	0,90	0,86		
COR	INCOLOR						
LAUDO							

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

3 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	100SV091.81 A-116	Quantidade Unitária Total	8,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>490CZ005 REALPISO EPOXI AN 490 CINZA N-6,5 BR</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 08/05/2026	Qtde(L) 70,04	Qtde(Kg) 104,38	P.ESP 1,4903
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-66	50,628		VL12250108			
Subtotal		50,628					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
2	S-43	5,219		25-09-04-Z			
3	G-180	0,521		2389108			
4	G-109	2,087		0029980104			
Subtotal		7,829					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
5	F-253	4,697		LB250722061090			
6	F-18	26,618		15545			
7	F-224	12,474		20250222			
Subtotal		43,790					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
8	G-58	1,043		0002604829			
9	G-93	0,521		0002391189			
Subtotal		1,565					
<b>7 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
10	CT-02	0,521		007/26			
11	CT-10	0,010		001/26			
12	CT-09	0,041		003/26			
Subtotal		0,574					
<b>8 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		104,387					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



<b>490CZ005 REALPISO EPOXI AN 490 CINZA N-6,5 BR</b>		<b>Emissão</b> 07/05/2026 - 13:24	<b>Previsão Entrega</b> 08/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 70,04	<b>Qtde(Kg)</b> 104,38	<b>P.ESP</b> 1,4903
<b>Cliente:</b>	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      **APROVADOR POR :** \_\_\_\_\_

<b>9 CONTROLE DE QUALIDADE</b>							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,45	1,55	1,51		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	86,00		
COR	N-6,5						

<b>ACERTO - CQ</b>									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

<b>10 ENVASE</b>							
<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	490CZ005.21 A-92	<b>Quantidade Unitária Total</b>	5,00 1	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



572CZ013	REALTHANE 572 DF CINZA CORTESA SB	Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 99,94	Qtde(Kg) 126,22	P.ESP 1,2630
----------	-----------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	METALURGICA CORTESA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
1	V-572A	107,041		004/26				
2	CT-01	17,671		014/26				
Subtotal		124,713						
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>								
3	CT-02	0,883		007/26				
4	CT-09	0,631		003/26				
Subtotal		1,514						
<b>TOTAIS</b>		126,228						

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

3 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		20,00	30,00	24,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,25	1,33	1,32		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	79,66		
CATALISE	030CT031 - 4X1						
COR	TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV510						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



Produto <b>572CZ013 REALTHANE 572 DF CINZA CORTESA SB</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 13/05/2026	Qtde(L) 99,94	Qtde(Kg) 126,22	P.ESP 1,2630
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente: <b>METALURGICA CORTESA LTDA</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**4 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	572CZ013.82 A-92	Quantidade Unitária Total	33,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>577AM011 REALTHANE 577 DF AMARELO CAT 80 REALFIX</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 27,83	Qtde(Kg) 31,24	P.ESP 1,1225
Cliente:	MAQ MINERACAO EIRELI ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-577	26,636		005/26			
2	CT-07	1,787		003/26			
3	CT-09	1,468		003/26			
Subtotal		29,892					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CT-02	0,071		007/26			
5	CT-12	0,624		001/26			
6	CT-01	0,656		014/26			
Subtotal		1,352					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		31,244					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>577AM011 REALTHANE 577 DF AMARELO CAT 80 REALFIX</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 27,83	Qtde(Kg) 31,24	P.ESP 1,1225
Cliente:	MAQ MINERACAO EIRELI ME		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	80,00	0,00		
CAMADA SECA	IT-1.019		50,00	80,00	0,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO (A	IT-1.010		1,07	1,17	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,22	0,00		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		0,00	0,00	0,00		
SECAGEM PARA REPI	IT-1.018		8,00	48,00	0,00		
SOLIDOS POR PESO (	IT-1.011		50,00	56,00	0,00		
SOLIDOS POR VOLUM	IT-1.013		40,00	46,00	0,00		
VISCOSIDADE CF4 (A	IT-1.008		30,00	50,00	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	0,00		
CATALISE	030CT025 - 3X1						
CATALISE POR PESO	100X28						
COR	SEGUIR COR DO 011AM014						
DESCAIMENTO (SAG)							
DILUENTE	010SV068						
POT LIFE							
SECAGEM AO MANUS	MAX.3						
OBSERVAÇÕES	**CQ TIRAR PADRÃO DE COR APÓS 1º PEDIDO**						

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577AM011.21 A-92	Quantidade Unitária Total	2,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



577BR029		REALTHANE 577 DF BRANCO GEADA VW 95 SB		Emissão 07/05/2026 - 13:24		Previsão Entrega 11/05/2026		Qtde(L) 19,48		Qtde(Kg) 22,35		P.ESP 1,1470	
Cliente: EXTRACAO DE AREIA FUNDAO LTDA				Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>							

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:												
Equipamento:				Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura						
<b>1 ITENS A PESAR</b>														
1	V-577	18,327		005/26										
2	CT-01	3,976		014/26										
Subtotal		22,304												
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>														
3	CT-02	0,011		007/26										
4	CT-22	0,006		003/26										
5	CT-21	0,006		008/25										
6	CT-08	0,022		005/26										
Subtotal		0,046												
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>														
<b>TOTAIS</b>		22,350												

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>577BR029 REALTHANE 577 DF BRANCO GEADA VW 95 SB</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 19,48	Qtde(Kg) 22,35	P.ESP 1,1470
Cliente:	EXTRACAO DE AREIA FUNDAO LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		60,00	70,00	0,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	0,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	0,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	0,00		
CATALISE	030CT025 3X1						
COR	CATÁLOGO LAZZURIL						
DILUENTE	010SV068 20%						
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577BR029.82 A-92	Quantidade Unitária Total	7,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>577CZ017 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7024 SB</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 13,91	Qtde(Kg) 15,21	P.ESP 1,0929
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-577	13,231		005/26			
2	CT-01	1,064		014/26			
3	CT-02	0,608		007/26			
Subtotal		14,904					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CT-01	0,152		014/26			
5	CT-02	0,152		007/26			
6	CT-03	0,001		001/26			
7	CT-05	0,001		011/25			
Subtotal		0,307					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		15,211					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,10	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		0,00	0,00	0,00		
COR	RAL 7024						
LAUDO							



Produto <b>577CZ017 REALTHANE 577 DF CINZA RAL 7024 SB</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 13,91	Qtde(Kg) 15,21	P.ESP 1,0929
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: <b>DISTRIBUIDORA TINTAS ANAZATTI LTDA ME</b>	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577CZ017.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



577LJ002		REALTHANE 577 DF LARANJA NEPAL			Emissão 07/05/2026 - 13:24		Previsão Entrega 11/05/2026		Qtde(L) 13,98	Qtde(Kg) 15,51	P.ESP 1,1100
Cliente: EXTRACAO DE AREIA FUNDAO LTDA					Agrupado: <input type="checkbox"/>		Urgente: <input type="checkbox"/>				
<b>Plano de Fábrica</b>											
Tara do palete:		Tara do tacho:									
Equipamento:			Moinho nº		Dispensor nº				Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura			
<b>1 ITENS A PESAR</b>											
1	V-577	13,035		005/26							
2	CT-01	0,155		014/26							
3	CT-07	1,086		003/26							
4	CT-12	0,620		001/26							
Subtotal		14,898									
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>											
5	CT-10	0,077		001/26							
6	CT-12	0,155		001/26							
7	CT-01	0,077		014/26							
Subtotal		0,310									
<b>3 AJUSTAR A VISCOS. C/ OS ITENS ABAIXO</b>											
8	S-06	0,310		418-25-00724050							
Subtotal		0,310									
<b>4 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>											
<b>TOTAIS</b>		15,519									

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>577LJ002 REALTHANE 577 DF LARANJA NEPAL</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 13,98	Qtde(Kg) 15,51	P.ESP 1,1100
Cliente:	EXTRACAO DE AREIA FUNDAO LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

5 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,10	1,15	1,13		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	73,04		
CATALISE	3X1 030CT561						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV280						
FILTRAGEM	MALHA 100						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

6 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	577LJ002.82 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



577VM023	REALTHANE 577 DF VERMELHO RAL 3020 SB	Produto	Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 27,73	Qtde(Kg) 30,39	P.ESP 1,0957
----------	---------------------------------------	---------	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: **ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-577	26,137		005/26			
2	CT-06	1,519		003/26			
3	CT-12	2,431		001/26			
Subtotal		30,089					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
4	CT-01	0,303		014/26			
Subtotal		0,303					
<b>3 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO:</b>							
<b>TOTAIS</b>		30,393					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
PRODUÇÃO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**4 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		90,00	100,00	91,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,05	1,15	1,10		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	80,00	78,33		
CATALISE	3X1 030CT703						
DILUENTE	010SV510						



<b>577VM023 REALTHANE 577 DF VERMELHO RAL 3020 SB</b>		Produto 07/05/2026 - 13:24	Emissão 14/05/2026	Previsão Entrega 27,73	Qtde(L) 30,39	P.ESP 1,0957
---	--	-------------------------------	-----------------------	---------------------------	------------------	-----------------

<b>Cliente:</b> ROCHA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA ME	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**5 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet	Código / Embalagem	577VM023.82 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado	Sobra de Produto (Kg)	Falta de Produto (Kg)	Observações



Produto <b>822AM002 REALUX 822 DF AMARELO SEGURANCA 5Y 8/12</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:24	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 98,88	Qtde(Kg) 111,34	P.ESP 1,1260
--	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	--------------------	-----------------

Cliente: **E.E.I EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS EIRELI** Agrupado:  Urgente:

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	V-822	64,468		006/26			
1	V-822	25,500		008/26			
2	CT-07	3,340		003/26			
3	CT-08	11,134		005/26			
4	CT-01	4,453		014/26			
Subtotal		108,898					
<b>2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO</b>							
5	CT-01	1,113		014/26			
6	CT-02	0,111		007/26			
7	CT-04	0,111		001/26			
8	CT-07	1,113		003/26			
Subtotal		2,449					
<b>TOTAIS</b>		<b>111,348</b>					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
ENVASE						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**3 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
BRILHO 60 GRAUS	IT-1.009		80,00	100,00	86,01		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,07		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,12	1,24	1,14		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		70,00	90,00	76,41		
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	20% 010SV004						
LAUDO							
OBSERVAÇÕES	REFORMULADO						



<b>822AM002 REALUX 822 DF AMARELO SEGURANCA 5Y 8/12</b>		Produto	Emissão	Previsão Entrega	Qtde(L)	Qtde(Kg)	P.ESP
			07/05/2026 - 13:24	14/05/2026	98,88	111,34	1,1260

<b>Cliente:</b> E.E.I EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS EIRELI	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
---	------------------------------------	-----------------------------------

**Plano de Fábrica**

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**4 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	822AM002.21 A-92	Quantidade Unitária Total	5,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>823PT003 REALUX 823 ALUMINIO</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:25	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 167,02	Qtde(Kg) 162,01	P.ESP 0,9700
Cliente:	E.E.I EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS EIRELI		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	P-411	30,782		5913			
2	P-165	32,402		4918			
Subtotal		63,184					
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>							
3	S-06	8,100		418-25-00724050			
4	G-109	1,134		0029980104			
Subtotal		9,234					
<b>3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO</b>							
5	F-04	0,972		114120621			
6	F-58	0,972		PA26031161			
Subtotal		1,944					
<b>4 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>6 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L</b>							
7	D-14	11,340		1098/25			
8	S-06	8,100		418-25-00724050			
Subtotal		19,441					
<b>7 ADICIONAR MISTURA ACIMA AO PRODUTO</b>							
<b>8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
9	P-165	32,402		4918			
10	SC-13	6,480		001/26			
11	S-04	6,480		TQ05072025			
12	S-05	11,340		251124			
13	S-12	4,860		3181175			
14	SC-70	3,240		26C0532			
15	G-52	0,324		0002698884			
16	SC-70	0,243		26C0532			
17	G-306	0,405		0002722442			
18	S-05	2,430		251124			
Subtotal		68,206					
<b>9 FILTRAR COM MALHA #200 VISTO: _____</b>							
<b>TOTAIS</b>		162,010					

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>823PT003 REALUX 823 ALUMINIO</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:25	Previsão Entrega 14/05/2026	Qtde(L) 167,02	Qtde(Kg) 162,01	P.ESP 0,9700
Cliente:	E.E.I EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS EIRELI		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**10 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
CAMADA SECA	IT-1.019		30,00	50,00	50,00		
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,92	1,02	0,98		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	80,00	73,33		
DILUENTE	010SV004						
DILUICAO POR VOLU	MAX. 15						
FILTRAGEM	MALHA 100						
METODO DE APLICAC	PISTOLA CONVENCIONAL						
PREPARACAO DO SU	DESENGRAXE						
SECAGEM AO TOQUE	MAX. 1						
SUBSTRATO	ACO CARBONO						
LAUDO							

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**11 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	823PT003.80 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto <b>BA-252 BASE BRANCA TITANIO</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:25	Previsão Entrega 12/05/2026	Qtde(L) 121,21	Qtde(Kg) 200,00	P.ESP 1,6500
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

## Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
<b>1 ITENS A PESAR</b>							
1	X-02	75,400					
2	SC-80	8,000		003/26			
Subtotal		83,400					
<b>2 ADICIONAR EM BAIXA AGITAÇÃO</b>							
3	G-156	0,400		L25#26880			
4	G-01	0,200		260322			
5	F-253	110,000		LB250722061090			
Subtotal		110,600					
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>							
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>							
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>							
6	S-02	6,000		20251130			
Subtotal		6,000					
<b>TOTAIS</b>		200,000					

## CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						

( ) REQUER REFORMULAÇÃO

( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO

APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

## 6 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,50	1,70	1,61		

## ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



04754200001BA-252

<b>BA-252</b>		<b>BASE BRANCA TITANIO</b>	<b>Emissão</b> 07/05/2026 - 13:25	<b>Previsão Entrega</b> 12/05/2026	<b>Qtde(L)</b> 121,21	<b>Qtde(Kg)</b> 200,00	<b>P.ESP</b> 1,6500
<b>Cliente:</b>	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L		<b>Agrupado:</b> <input type="checkbox"/>	<b>Urgente:</b> <input type="checkbox"/>			
<b>Plano de Fábrica</b>							

**7 ENVASE**

<b>Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet</b>		<b>Código / Embalagem</b>	BA-252	<b>Quantidade Unitária Total</b>	200,00	<b>Quantidade Unitária Real (Envase)</b>	
<b>Filtro ( ) mm</b>	( ) novo	( ) usado		<b>Sobra de Produto (Kg)</b>		<b>Falta de Produto (Kg)</b>	
<b>Observações</b>							



Produto <b>V-111 VEICULO REALUX 111</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:25	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 411,09	Qtde(Kg) 400,00	P.ESP 0,9730
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº				
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
<b>1 ITENS A PESAR</b>								
1	P-412	52,000		6010				
2	P-410	143,200		6036				
Subtotal		195,200						
<b>2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI</b>								
3	SC-40	36,000		018/26				
Subtotal		36,000						
<b>3 DISPERSAR ALTA ROTAÇÃO POR 10 MINUTOS</b>								
<b>4 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____</b>								
<b>5 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO</b>								
4	S-06	56,000		418-25-00724050				
5	SC-70	10,000		26C0532				
6	G-52	0,800		0002698884				
7	SC-37	1,200		002/25				
8	G-45	0,800		2511147				
9	SC-09	68,144		030/26				
9	SC-09	31,855						
Subtotal		168,800						
<b>6 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____</b>								
<b>TOTAIS</b>		400,000						

**CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO**

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COMPLETAGEM						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto <b>V-111 VEICULO REALUX 111</b>		Emissão 07/05/2026 - 13:25	Previsão Entrega 11/05/2026	Qtde(L) 411,09	Qtde(Kg) 400,00	P.ESP 0,9730
Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

**Plano de Fábrica**

( ) REQUER REFORMULAÇÃO      ( ) NÃO REQUER REFORMULAÇÃO      APROVADOR POR : \_\_\_\_\_

**7 CONTROLE DE QUALIDADE**

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA	IT-1.007		6,50	7,00	6,66		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		0,95	1,00	0,97		
SECAGEM AO TOQUE	IT-1.018		40,00	60,00	60,00		
SECAGEM FINAL	IT-1.018		24,00	72,00	72,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		65,00	75,00	71,33		
SECAGEM AO MANUS	IT-1.018		300,00	360,00	350,00		
DILUENTE	010SV004						
METODO DE APLICAC	PISTOLA						
PADRAO DE COR							
SUBSTRATO	METAL						
LAUDO							
LOTE - DILUENTE							
CAMADA ÚMIDA	125 microns						

**ACERTO - CQ**

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

**8 ENVASE**

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	V-111	Quantidade Unitária Total	400,00	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro ( ) mm	( ) novo	( ) usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							