



Produto 0160C005 PRIMER NC OCRE URNAS	Emissão 10/04/2026 - 13:11	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 19,33	Qtde(Kg) 23,79	P.ESP 1,2307
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L Agrupado: Urgente:

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº		
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-412	3,568		4995				
Subtotal		3,568						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	G-657	0,118		26C0350				
3	S-06	1,189		050002834095				
Subtotal		1,308						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-58	0,118		40000042976				
5	E-14	0,118		042583210				
6	F-228	4,282		E2025610				
7	F-06	4,282		59946-1				
8	F-44F	0,237		42962				
9	F-56F	0,285		25XYC22B05				
Subtotal		9,326						
4 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA								
5 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
6 LIMPEZA DO MOINHO								
10	S-07	3,592		050002857809				
Subtotal		3,592						
7 FAZER SOL ITENS ABX SEPARADO E ADIC AO L								
11	S-28	1,665		H21102025				
12	Q-02	0,475		3022/25				
13	S-05	1,665		251124				
Subtotal		3,806						
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
14	SC-33	0,095		003/26				
15	CT-02	0,047		005/26				
16	S-28	1,784		H21102025				
Subtotal		1,927						
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
17	CT-01	0,166		010/26				
18	CT-07	0,095		003/26				
Subtotal		0,261						
TOTAIS		23,791						



Produto 0160C005 PRIMER NC OCRE URNAS	Emissão 10/04/2026 - 13:11	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 19,33	Qtde(Kg) 23,79	P.ESP 1,2307
---	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente: REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

10 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,19	1,32	1,26		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		90,00	100,00	98,00		
COR	SDP 1437/24/ TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV310						
FILTRAGEM	MALHA 100						
LIXAMENTO	CONFORME PADRAO						
METODO DE APLICAC	PISTOLA SOBRE MDF						
SECAGEM EXTENSOR	CONFORME PADRAO						
LAUDO							



Produto 016OC005 PRIMER NC OCRE URNAS		Emissão 10/04/2026 - 13:11	Previsão Entrega 10/04/2026	Qtde(L) 19,33	Qtde(Kg) 23,79	P.ESP 1,2307
---	--	-------------------------------	--------------------------------	------------------	-------------------	-----------------

Cliente:	REALFIX IND E COM DE TINTAS E VERNIZES L	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
----------	--	------------------------------------	-----------------------------------

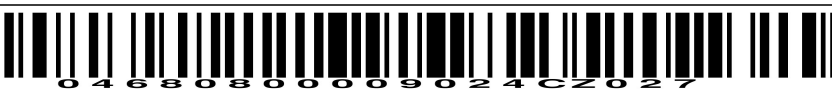
Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

11 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	016OC005.80 A-92	Quantidade Unitária Total	1,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



024CZ027 REALTHANE 24 CINZA RAL 7035 Produto		Emissão 10/04/2026 - 13:11	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 181,82	Qtde(Kg) 194,85	P.ESP 1,0717
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
1	V-24	156,783					
2	CT-01	34,957		010/26			
3	S-06	1,948		050002834095			
Subtotal		193,689					
2 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
4	CT-07	0,311		003/26			
5	CT-10	0,311		001/26			
6	CT-03	0,272		001/26			
7	CT-02	0,272		005/26			
Subtotal		1,169					
TOTAIS		194,858					

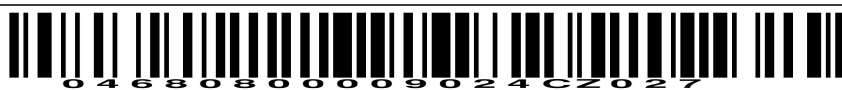
CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

3 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		6,00	7,00	6,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,03	1,13	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	64,66		
CATALISE	2X1 030CT004						
COR	TEM PADRAO NO CQ						
DILUENTE	010SV068						
POT LIFE	MIN 4						
SUBSTRATO	AÇO CARBONO						
LAUDO							
ARMÁRIO DE PADR?	ARMÁRIO E-7						



Produto 024CZ027 REALTHANE 24 CINZA RAL 7035		Emissão 10/04/2026 - 13:11	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 181,82	Qtde(Kg) 194,85	P.ESP 1,0717
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
-----------------	---	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:

4 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	024CZ027.21 A-92	Quantidade Unitária Total	10,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 035AM004 REALUX 35 AMARELO RAL 1004		Emissão 10/04/2026 - 13:11	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 1.237,19	Qtde(Kg) 1.325,78	P.ESP 1,0716
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:						
Equipamento:			Moinho nº	Dispensor nº	Grindômetro nº			
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)	Assinatura
1 ITENS A PESAR								
1	P-410	117,309		6017				
1	P-410	217,716		6036				
Subtotal		335,025						
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI								
2	SC-40	185,609		015/26				
3	G-657	11,932		26C0350				
Subtotal		197,541						
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO								
4	F-58	6,628		40000042976				
5	F-54F	95,456		022540091				
6	F-56F	26,515		25XYC22B05				
Subtotal		128,600						
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.								
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA								
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____								
7 LIMPEZA DO MOINHO								
7	S-06	180,439		050002834095				
Subtotal		180,439						
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO								
8	SC-09	415,235		022/26				
9	G-52	1,325		0002698884				
10	SC-70	23,864		26AO132				
11	SC-37	3,977		002/25				
Subtotal		444,402						
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO								
12	CT-01	39,773		010/26				
Subtotal		39,773						
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____								
TOTAIS		1.325,782						

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						



Produto 035AM004 REALUX 35 AMARELO RAL 1004		Emissão 10/04/2026 - 13:11	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 1.237,19	Qtde(Kg) 1.325,78	P.ESP 1,0716
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE							
Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,00	1,10	1,09		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		60,00	70,00	65,33		
COR	RAL 1004						
DILUENTE	010SV004						

ACERTO - CQ									
Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador		Data/Hora:	

12 ENVASE							
Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	035AM004.01 A-92	Quantidade Unitária Total	6,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							



Produto 039AM016 REALPOXI 39 PRIMER EPOXI AMARELO 5Y8/12		Emissão 10/04/2026 - 13:11	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 121,51	Qtde(Kg) 191,65	P.ESP 1,5772
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA		Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>		

Plano de Fábrica

Tara do palete:		Tara do tacho:					
Equipamento:		Moinho nº		Dispensor nº		Grindômetro nº	
Seq	Item	Qtde Solicitada (kg)	Qtde real (kg)	Lote	MP substituição	Lote substituição	Quantidade substituição (kg)
1 ITENS A PESAR							
1	P-52	57,497		ML0425217			
	Subtotal	57,497					
2 ADIC ITENS ABX SOB AGITAÇÃO E HOMOG 15MI							
2	G-41	1,341		0002660452			
	Subtotal	1,341					
3 ADICIONAR SOB BAIXA AGITAÇÃO							
3	F-58	0,095		40000042976			
4	F-253	12,419		LB250722061090			
5	F-36	7,666		25070100-01			
6	F-228	30,665		E2025610			
7	U-16	19,165		M20251281			
	Subtotal	70,012					
4 HOMOGENEIZAR EM BAIXA POR 20 MIN.							
5 MOAGEM ATÉ FINEZA ESPECIFICA							
6 FINEZA ENCONTRADA _____ VISTO _____							
7 LIMPEZA DO MOINHO							
8	S-06	6,822		050002834095			
	Subtotal	6,822					
8 COMPLETAR SOB AGITACAO C/ ITENS ABAIXO							
9	S-31	3,833		240520			
10	G-58	0,191		0002604829			
11	S-05	1,916		251124			
12	S-07	1,916		050002857809			
	Subtotal	7,857					
9 AJUSTAR A COR C/ OS ITENS ABAIXO							
13	CT-08	42,337		003/26			
14	CT-07	5,749		003/26			
15	CT-02	0,038		005/26			
	Subtotal	48,125					
10 FILTRAR COM MALHA #100 VISTO: _____							
TOTAIS		191,656					



Produto 039AM016 REALPOXI 39 PRIMER EPOXI AMARELO 5Y8/12		Emissão 10/04/2026 - 13:11	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 121,51	Qtde(Kg) 191,65	P.ESP 1,5772
--	--	-------------------------------	--------------------------------	-------------------	--------------------	-----------------

Cliente: FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------	-----------------------------------

Plano de Fábrica

CONTROLE DE TEMPO DE PROCESSO

Etapa	Equipamento/Balança	Data	Código Barras	Hora Início	Hora Término	Responsável
SEPARAÇÃO						
DISPERSAO						
MOAGEM						
COMPLETAGEM						
COLORISTA / TINGI						
CQ - CONTROLE D						
ENVASE						

() REQUER REFORMULAÇÃO () NÃO REQUER REFORMULAÇÃO APROVADOR POR : _____

11 CONTROLE DE QUALIDADE

Parâmetro	Método	Equipamento	Min.	Max.	Média Últimos Lotes	Resultado	Assinatura
FINEZA HEGMANN	IT-1.007		5,00	6,00	5,00		
PESO ESPECIFICO	IT-1.010		1,30	1,60	1,54		
SOLIDOS POR PESO	IT-1.011		71,00	75,00	72,00		
VISCOSIDADE UK	IT-1.008		80,00	90,00	90,00		
CATALISE	3X1 030CT014						
COR	SDP 1395/24 TEM PADRÃO CQ						
DILUENTE	010SV005						
LAUDO							

ACERTO - CQ

Código MP	Quantidade (Kg)	Lote MP	Motivo	Ação	Responsável CQ	Operador	Data/Hora:		



039AM016 REALPOXI 39 PRIMER EPOXI AMARELO 5Y8/12		Emissão 10/04/2026 - 13:11	Previsão Entrega 17/04/2026	Qtde(L) 121,51	Qtde(Kg) 191,65	P.ESP 1,5772
Produto						
Cliente:	FORMA FORTE INDUSTRIA METALURGICA LTDA	Agrupado: <input type="checkbox"/>	Urgente: <input type="checkbox"/>			
Plano de Fábrica						

12 ENVASE

Quantidade Recebida Envase (Kg) Tacho + Pallet		Código / Embalagem	039AM016.21 A-92	Quantidade Unitária Total	9,00 1	Quantidade Unitária Real (Envase)	
Filtro () mm	() novo	() usado		Sobra de Produto (Kg)		Falta de Produto (Kg)	
Observações							